ภาคผนวก ข-40

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ปี 2568

Occupational Health and Safety Master Plan

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ฝ่ายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม บริษัทรวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง

ลำดับ	รายการ	ผู้รับผิดชอบ	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
			W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4
	<u>การบริหารด้านความปลอดภัย</u>																																																	
1	ทบทวนการปฏิบัติตามและติดตามกฎหมายฉบับใหม่	กมลทิพย์																																																
2	ทบทวนการแต่งตั้ง จป.หัวหน้างาน, จป.บริหาร	กมลทิพย์																																																
3	การประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	กมลทิพย์																																																
4	การประชุม SHE Monthly	กมลทิพย์																																																
5	จัดทำงบประมาณประจำปี ด้านความปลอดภัย	กมลทิพย์																																																
6	ดำเนิการตรวจติดตามระบบ ISO 45001 : 2018	กมลทิพย์																																																
7	ดำเนิการตรวจติดตามระบบ Bonsucro	กมลทิพย์																																																
1	<u>ตรวจความปลอดภัยตามกฎหมายความปลอดภัย</u> ทดสอบความปลอดภัยปั้นจั่นอยู่กับที่ภายในโรงงาน	นิรณรา																																																
2	การตรวจสอบอาคารประจำปี	นิรณรา																																																
3	การตรวจรับรองความปลอดภัยลิฟท์ประจำปี	นิรณรา																																																
4	ตรวจรับรองความปลอดภัยของระบบ LPG STATION ประจำปี	กมลทิพย์																																																
5	ตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าประจำปี	นิรณรา																																																
6	ตรวจสอบรับรองความปลอดภัยหม้อไอน้ำประจำปี	นิรณรา																																																

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ปี 2568

Occupational Health and Safety Master Plan

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ฝ่ายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม บริษัทรวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง

ลำดับ	รายการ	ผู้รับผิดชอบ	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
			W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4
7	ตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง	กมลทิพย์/นิรณรา																																																
8	ทบทวนการประเมินความเสี่ยงประจำปี (Risk Assesment)	กมลทิพย์/นิรณรา/พงศ์สิริ/ชานนท์																																																
8	ตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ	นิรณรา																																																
9	การตรวจวัดทางด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม - เสียง (โรงน้ำตาล)	นิรณรา																																																
	- เสียง (โรงไฟฟ้า)																																																	
	- แสง (โรงน้ำตาล)																																																	
	- แสง (โรงไฟฟ้า)																																																	
	- ความร้อน (โรงน้ำตาล)																																																	
	- ความร้อน (โรงไฟฟ้า)																																																	
10	<u>ทดสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย</u>	พงศ์สิริ																																																
	- เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	พงศ์สิริ																																																
	- หัวจ่ายน้ำดับเพลิง																																																	
	- หัวดับเพลิงนอกอาคาร (Hydrants)																																																	
	- สายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีด (Hose and hose station)																																																	
	- ถังดับเพลิงชนิดมือถือ																																																	
	- สัญญาณแจ้งเหตุเพลิง																																																	

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ปี 2568

Occupational Health and Safety Master Plan

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ฝ่ายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม บริษัทรวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง

ลำดับ	รายการ	ผู้รับผิดชอบ	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
			W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4
11	- ไฟฉุกเฉิน, Fire Exit Box																																																	
	- ทดสอบ Smoke detector	นิรณรา																																																
12	- ทดสอบ Beam detector	นิรณรา																																																
	- ตรวจสอบอุปกรณ์ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (Novec & CO2)	พงศ์สิริ																																																
	- ทดสอบอัตราการไหล และแรงดันปั๊มดับเพลิง	พงศ์สิริ																																																
1	<u>การส่งรายงานด้านความปลอดภัย</u>																																																	
	รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ(จป.ว)	นิรณรา																																																
2	แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (สอ.1)	กมลทิพย์																																																
3	รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง (แบบ จผส.1)	กมลทิพย์/นิรณรา																																																
4	วิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน เพื่อพิจารณาการควบคุมการทำงานอย่างปลอดภัยเกี่ยวกับงานที่สูง งานอับอากาศ	กมลทิพย์/นิรณรา																																																
5	วิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพของผู้รับเหมา เพื่อพิจารณาการควบคุมการทำงานอย่างปลอดภัยเกี่ยวกับงานที่สูง งานอับอากาศ	กมลทิพย์/นิรณรา																																																
6	แจ้งข้อเท็จจริงของผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออกหรือผู้มีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายในความรับผิดชอบของกรมโรงงานอุตสาหกรรม(แบบ วอ./อก.7)	นิรณรา																																																	
7	แบบแจ้งปริมาณการซื้อ ใช้ไป และคงเหลือก๊าซปิโตรเลียมเหลว(LPG) สำหรับโรงงานอุตสาหกรรม (ธพ.ธ ๒๑๙(๒))	นิรณรา																																																	

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ปี 2568

Occupational Health and Safety Master Plan

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ฝ่ายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม บริษัทรวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง

ลำดับ	รายการ	ผู้รับผิดชอบ	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
			W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4
	<u>การเตรียมพร้อมโต้ตอบกรณีฉุกเฉิน</u>																																																			
1	การฝึกซ้อมดับเพลิงย่อยที่กองชานอ้อยประจำสัปดาห์ (โรงไฟฟ้า)	พงศ์สิริ																																																		
2	การฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ทั้งโรงงาน	กมลทิพย์																																																		
3	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน Biogas รั่วไหล	นิรณรา																																																		
4	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินก๊าซ LPG รั่วไหล	นิรณรา																																																		
5	การฝึกซ้อมแผน Boiler แห้ง/ระเบิด	พงศ์สิริ																																																		
	<u>กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย</u>																																																			
1	กิจกรรม Safety Lympics	กมลทิพย์																																																		
2	กิจกรรมรณรงค์ปีใหม่กลับบ้านเดินทางปลอดภัย	กมลทิพย์/นิรณรา																																																		
3	กิจกรรมรณรงค์เทศกาลสงกรานต์ กลับบ้านเดินทางปลอดภัย	กมลทิพย์/นิรณรา																																																		
4	การทำกิจกรรม WSC CCCF	กมลทิพย์/นิรณรา																																																		
5	กิจกรรม Morning & Safety Talk	กมลทิพย์/นิรณรา																																																		
	<u>การฝึกอบรม</u>																																																			
1	อบรมความปลอดภัยฯสำหรับพนักงานใหม่ และ ผู้รับเหมา	กมลทิพย์/นิรณรา																																																		
2	อบรมผู้รับเหมาขนส่งใบอ้อย	นิรณรา																																																		

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ปี 2568

Occupational Health and Safety Master Plan

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ฝ่ายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม บริษัทรวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง

ลำดับ	รายการ	ผู้รับผิดชอบ	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
			W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4
1	การตรวจสอบความปลอดภัยหน้างาน ตรวจสอบการปฏิบัติงานซ่อมสร้าง	กมลทิพย์/นิรณรา																																																
2	การสุ่มตรวจความปลอดภัยของอุปกรณ์ เครื่องมือ ผู้รับเหมาซ่อมสร้าง	กมลทิพย์/นิรณรา																																																
	การต่ออายุด้านความปลอดภัย																																																	
1	ต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการสถานที่เก็บรักษาก๊าซปิโตเลียมเหลวประเภทสถานที่ใช้ลักษณะที่สาม (แบบ ธพ.ก.๒)	นิรณรา																																																
	แผนงานด้านอ้อย																																																	
1	ตรวจความปลอดภัย สถานีขนถ่ายประจำปี 66/67	ชานนท์																																																
2	ตรวจการจัดเก็บทรัพย์สิน สถานีขนถ่าย หลังปิดสถานี ครั้งที่ 1 ประจำปี 66/67	ชานนท์																																																
3	ตรวจสอบความพร้อมของยานพาหนะ เขตส่งสริม ประจำเดือน (ตรวจทุกเดือน)	ชานนท์																																																
4	ตรวจสอบการจัดเก็บทรัพย์สิน สถานีขนถ่าย หลังปิดสถานี ครั้งที่ 2 ประจำปี 66/67	ชานนท์																																																
5	OJT กิจกรรม KYT เขตส่งเสริม	ชานนท์																																																
6	อบรมแรงงานชาวไร่ในโครงการ Bonsucro	ชานนท์																																																
7	Audit Bonsucro	ชานนท์																																																

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ปี 2568

Occupational Health and Safety Master Plan

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ฝ่ายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม บริษัทรวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง

ลำดับ	รายการ	ผู้รับผิดชอบ	มกราคม				กุมภาพันธ์				มีนาคม				เมษายน				พฤษภาคม				มิถุนายน				กรกฎาคม				สิงหาคม				กันยายน				ตุลาคม				พฤศจิกายน				ธันวาคม			
			W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4	W 1	W 2	W 3	W 4
8	.ดำเนินการงานก่อสร้างด้านความปลอดภัย Safety Sling	ชานนท์																																																
9	ส่ง KRI ด้านอ้อย	ชานนท์																																																
10	ตรวจสอบระบบไฟฟ้าในสถานีขนถ่ายร่วมกับ บรษ.ไฟฟ้า เพื่อเสนองบซ่อมแซม ปรับปรุงให้เกิดความปลอดภัย	ชานนท์																																																
11	อบรมความปลอดภัย สำหรับ ผรม.รถบรรทุกอ้อย ในสถานีขนถ่าย	ชานนท์																																																
12	อบรมความปลอดภัย พนักงานห้องชั่ง สถานีขนถ่าย ประจำปี 66/67	ชานนท์																																																
13	Test load เครน สถานีขนถ่าย ประจำปี 66/67	ชานนท์																																																
14	อบรม ผรม.บังคับเครน ในสถานีขนถ่าย ประจำปี 66/67	ชานนท์																																																
15	อบรม OJT ความปลอดภัย ผรม.เกี่ยวสลิง ในสถานีขนถ่าย ประจำปี 66/67	ชานนท์																																																

หมายเหตุ

แผน

การปฏิบัติตามแผน

เจ้า[redacted]ม

ภาคผนวก ข-41

เอกสารเอกสารความปลอดภัยของสารเคมี (SDS)

MITR PHOL Sugar

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet)

ชื่อสารเคมี : Zichem 125 A

ชื่อทางการค้า/ชื่ออื่น : -

การใช้งาน :กำจัดออกซิเจนออกจากน้ำป้อน Boiler

องค์ประกอบ/ส่วนผสม : Erythorbate acid <15%

คุณสมบัติทางกายภาพ : ของเหลวใส สีขาวนวลถึงสีเหลืองซีด

ความเป็นกรด-ด่าง (pH) : 2.0 - 4.0

ป้ายกำกับสารเคมี

สัญลักษณ์แสดงอันตราย

การจัดเก็บและขนย้าย

การจัดเก็บ :ปิดภาชนะให้แน่น

การขนย้าย : ใส่ภาชนะปิดมิดชิดเพื่อป้องกันการหกล้นรั่วไหลระหว่างขนย้าย

ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

ดวงตา : ระคายเคืองตาเล็กน้อย มีรอยแดง

ผิวหนัง :การระคายเคืองต่อผิวหนัง

การหายใจ : การระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ

การกลืนกิน : การกลืนกินปริมาณมากอาจเป็นอันตราย

สภาวะ / สารที่ต้องหลีกเลี่ยง

ความเสถียร : วัสดุมีความเสถียรภายใต้สภาวะปกติ

สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง : -

สารที่ควรหลีกเลี่ยง : กรดแร่ธาตุตัวออกซิไดซ์อย่างแร

อันตรายจากการสลายตัว :อาจก่อตัวเป็นคาร์บอนไดออกไซด์และคาร์บอนมอนอกไซด์ต่างๆ

ข้อควรระวังในการใช้งาน

หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนังดวงตาและเสื้อผ้า

การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

กรณีได้รับทางดวงตา : ล้างตาด้วยน้ำสะอาดทันทีอย่างน้อย 15 นาที พบแพทย์ทันที

กรณีได้รับทางผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออก ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยสบู่และน้ำ

กรณีได้รับทางการหายใจ : ถอยห่างจากการสัมผัสทันที รีบไปพบแพทย์ทันที

กรณีได้รับทางการกลืนกิน: บ้วนปากให้สะอาด ห้ามทำให้อาเจียน และรีบนำส่งแพทย์

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

การจัดการกรณีเกิดเพลิงไหม้

จุดวาบไฟ : -

สารดับเพลิงที่เหมาะสม : ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์

การจัดการกรณีหกรั่วไหล

ใช้ด้วยวัสดุดูดซับ เช่น ทราย และจัดเก็บใส่ภาชนะ ปิดอย่างมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดต่อไป

แผนก/พื้นที่ที่ใช้งาน : แผนกผลิตไฟฟ้า

ที่มา : MSDS ต้นฉบับ Zichem 125 A

.....[redacted]

ภาคผนวก ข-42

เอกสารขึ้นทะเบียนวิศวกรควบคุมและอำนวยการหม้อไอน้ำ

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๔๓๘๔

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำ

เรียน **นายสหเทพ จ้อยประดิษฐ์**

ตามที่ท่าน **นายสหเทพ จ้อยประดิษฐ์** ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒ ประเภท **วุฒิวิศวกร** เลขทะเบียน **วก.๙๘๙** ได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำของโรงงาน **โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ ๕ [บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด]** ทะเบียนโรงงานเลขที่ **๓-๘๘(๒)-๑๒/๖๓ ขก (๔๐๔๐๐๒๙๗๐๒๕๖๓๑)** ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ **๓๖๕** หมู่ที่ **๑** ซอย - แขวง/ตำบล **หนองเรือ** เขต/อำเภอ **หนองเรือง** จังหวัด **ขอนแก่น** ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ **นายสหเทพ จ้อยประดิษฐ์** ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำได้ ตามทะเบียนเลขที่ **๕-๒๑๐-๒๐๒-๗๘๖** ทั้งนี้ จนถึงวันที่ **๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐ โดยได้ยกเลิกเลขทะเบียน ๕-๓๒๖-๑๓๖๕-๗๘๖ เรียบร้อยแล้ว** ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับวิศวกรควบคุมและอำนวยการใช้หม้อน้ำขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

ทั้งนี้ ขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์

ภาคผนวก ข-43

วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การควบคุมสารเคมีในโรงงาน

และแผนการป้องกันและระงับเหตุสารเคมีรั่วไหล

1. **ขอบเขต** ใช้ในการควบคุมกระบวนการซื้อหรือนำสารเคมีชนิดใหม่ เข้ามาใช้ในหน่วยงานต่าง ๆ ภายในบริษัทฯ หรือการยกเลิกใช้สารเคมีของพนักงานและบริษัทผู้รับเหมา เพื่อความปลอดภัยของชีวิตพนักงาน

2.**วัตถุประสงค์**

2.1 เพื่อให้หน่วยงานต่างๆ นำสารเคมีเข้ามาใช้ในบริษัทฯอย่างถูกต้อง

2.2 เพื่อให้การนำสารเคมีมาใช้ มีกระบวนการมีการป้องกันอันตรายต่อพนักงานผู้ปฏิบัติงาน

2.3 เพื่อปฏิบัติให้ถูกต้องเกี่ยวกับวิธีการจัดเก็บ การนำไปใช้ การยกเลิกใช้สารเคมี

2.4 เพื่อปฏิบัติให้ถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ

3.คำจำกัดความ

3.1 Material Safety Data Sheet (MSDS)/ Safety Data Sheet (SDS): เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

3.2 สารเคมีอันตราย : ธาตุ สารประกอบ หรือสารผสม ซึ่งมีสถานะเป็นของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ ไม่ว่าจะอยู่ในรูปของเส้นใย ฝุ่น ละออง ไอ หรือฟูม ที่มีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใดหรือหลายอย่างรวมกันดังต่อไปนี้

- มีพิษ กัดกร่อน ระคายเคือง ซึ่งอาจจะทำให้เกิดอาการแพ้ การก่อมะเร็ง การเปลี่ยนแปลงทางพันธุกรรม เป็นอันตรายต่อทารกในครรภ์หรือสุขภาพอนามัย หรือทำให้ถึงแก่ความตาย
- เป็นตัวทำปฏิกิริยาที่รุนแรง เป็นตัวเพิ่มออกซิเจนหรือไวไฟ หรืออาจทำให้เกิดการระเบิดหรือไฟไหม้

3.3 สอ.1: แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

4. **วิธีการปฏิบัติงาน**

การนำสารเคมีเข้ามาใช้/ทดลองใช้/การยกเลิกใช้ในโรงงาน

4.1. แผนกที่นำสารเคมีเข้ามาใช้ในโรงงานต้องผ่านการพิจารณาตาม ระเบียบปฏิบัติงาน (Quality Procedure) เรื่อง การจัดการกรณีมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพน้ำตาลทราย (QP-1610-006)

4.2. สารเคมีที่ผ่านการอนุญาตให้แผนกที่ใช้งาน เขียนรายละเอียดของวัตถุประสงค์ของการใช้สารเคมี ในเอกสารแบบ

ขออนุมัติทดลองใช้ / ซื้อ /ยกเลิกสารเคมี (MV-OF-1020-23)

4.3 แผนกที่นำสารเคมีมาใช้ทำการแนบเอกสารข้อมูลของสารเคมีกับแบบขออนุมัติทดลองใช้ / ซื้อ /ยกเลิกสารเคมี สารเคมี (MV-OF-1020-23) ส่งให้กับ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี, เอกสาร แสดงส่วนประกอบ (Sub material), เอกสาร Product Specification จาก Supplier, ฉลาก เป็นต้น

4.4 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ ทวนสอบการระบุรายละเอียดของสารเคมีในเอกสารแบบขออนุมัติทดลองใช้ / ซื้อ /ยกเลิกสารเคมี (MV-OF-1020-23) เปรียบเทียบข้อมูลในเอกสารข้อมูลความ

ปลอดภัยของ สารเคมีฉบับเต็ม กับกฎหมาย กรณีที่เป็นสารเคมีอันตรายตามกฎหมายกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด จัดทำเอกสาร สอ.1 ยื่นราชการ กรณีที่สารเคมีเข้าข่ายเป็นวัตถุอันตรายให้ดำเนินการส่งเอกสารตามกฎหมายของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

4.5 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ นำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Material Safety Data Sheet (MSDS)/ Safety Data Sheet (SDS))ต้นฉบับ ไปจัดทำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีฉบับย่อ ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (MV-EF-3240-001) เพื่อใช้อ้างอิงและให้เกิดความปลอดภัยกับผู้ปฏิบัติงาน ณ จุดปฏิบัติงานของแต่ละแผนก

4.6 หลังจากนั้นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ นำเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Material Safety Data Sheet (MSDS)/ Safety Data Sheet (SDS))ต้นฉบับ และฉบับย่อข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (MV-EF-3240-001) ส่งต่อให้กับแผนกบริหารคุณภาพ ขึ้นทะเบียนเอกสารและแจกจ่าย

4.7 แผนกใดที่นำสารเคมีไปใช้หน้างาน ต้อง ควบคุมการใช้สารเคมีให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยดำเนินการดังนี้

4.7.1 จัดเก็บสารเคมีตามประเภทของสารเคมีอันตราย อ้างอิงตามกฎหมาย

4.7.2 ต้องติดป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign) และประเภทของสารเคมีในจุดจัดเก็บ ให้ผู้ใช้งานสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน

4.7.3 กรณีที่มีการแบ่งใช้สารเคมีในภาชนะบรรจุอื่นๆ ต้องติดชื่อ และ ป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย (Safety Sign) และประเภทของสารเคมีที่ภาชนะนั้นๆ

4.8 ผู้เกี่ยวที่ใช้สารเคมีหากต้องการยกเลิกการใช้สารเคมี ให้ทำการจัดทำเอกสารแบบขออนุมัติทดลองใช้ / ซื้อ / ยกเลิกสารเคมี (MV-OF-1020-23) และเก็บเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีฉบับย่อที่ติดใช้งานหน้างาน แนบมาด้วยส่งให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพเพื่อแจ้งยกเลิกการใช้งานกับหน่วยงานราชการ และแจ้งแผนกบริหารคุณภาพเพื่อยกเลิกการขึ้นทะเบียนเอกสาร

5. <u>เอกสารอ้างอิง</u>

QP-1610-006	ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการกรณีมีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ที่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพน้ำตาลทราย
MV-OF-1020-23	แบบ ขออนุมัติทดลองใช้ / ซื้อ /ยกเลิกสารเคมี
MV-EF-3240-001	ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี

1. วัตถุประสงค์

1.1 เพื่อให้แน่ใจว่าสารเคมีที่โรงงานใช้งานอยู่มีระบบการจัดการด้วยวิธีการที่ถูกต้อง เหมาะสมตามมาตรฐาน ทั้งนี้ เพื่อให้มีความเสี่ยงต่อการเกิดมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด

1.2 เพื่อให้มั่นใจในระบบการจัดการเกี่ยวกับสารเคมีหก รั่วไหล ได้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องเหมาะสมและเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

1.3 เพื่ออธิบายวิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการจัดการกรณีสารเคมีหก รั่วไหล ถังจัดเก็บแตก รวมทั้งการเคลื่อนย้ายสารเคมี เพื่อป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย ความปลอดภัย

2. ขอบเขต

วิธีการปฏิบัติงานฉบับนี้ครอบคลุมถึงการดำเนินการเกี่ยวกับสารเคมีในเรื่องของการตรวจรับ การนำไปใช้งาน ตลอดถึงภาชนะบรรจุที่ใช้หมดแล้วทั้งที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตราย พร้อมทั้งครอบคลุมทุกหน่วยงาน ทุกกิจกรรม และพื้นที่ ที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการเกิดสารเคมีหก รั่วไหล

3. ผู้รับผิดชอบ

3.1 ผู้จัดการฝ่าย หัวหน้าแผนกพัสดุ รับผิดชอบ การจัดเก็บ,การขนย้าย,และจัดหา SDS ของสารเคมีแต่ละชนิด และดำเนินการแจ้งให้ทุกหน่วยงานที่ได้สั่งซื้อได้ทราบ

3.2 ผู้จัดการฝ่าย และหัวหน้าแผนกทุกแผนกที่ใช้สารเคมี รับผิดชอบ ตรวจสอบ, การจัดเก็บ, การเฝ้าระวัง, การนำไปใช้งาน, รวมทั้งการบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่ใช้ในการเคลื่อนย้าย, ขนถ่าย

3.3 ฝ่ายประกันคุณภาพ/แผนกควบคุมคุณภาพ รับผิดชอบ ควบคุมดูแล ในเรื่องความปลอดภัยเกี่ยวกับการจัดการสารเคมีในห้องปฏิบัติการ ตรวจสอบใบรับรองผลการวิเคราะห์ทางเคมี ตรวจสอบรับรองผลการวิเคราะห์ของเคมีภัณฑ์ต่างๆ

4. คำจำกัดความและคำนิยามศัพท์

4.1 ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Situation) หมายถึง เหตุการณ์หรือภาวการณ์ผิดปกติเมื่อเกิดขึ้นแล้ว ทำให้เป็นอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน หรือทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ และหรือพื้นที่ใกล้เคียง

4.2 การจำแนกชนิดของภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ชนิดของภาวะฉุกเฉิน คือ ภาวะฉุกเฉินที่เกิดจากสารเคมีอันตราย

4.3 ระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ระดับความรุนแรงของภาวะฉุกเฉินสามารถกำหนดเป็น 2 ระดับ ได้แก่

4.3.1 ความรุนแรงระดับที่ 1 : ภาวะเหตุการณ์และการปฏิบัติ ดังนี้

- ภาวะหรือสถานการณ์เมื่อมีผู้พบเหตุการณ์ผิดปกติหรือเมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินประจำพื้นที่ตรวจสอบว่าเกิดขึ้นจริง และดำเนินการระงับเหตุพร้อมแจ้งต่อเจ้าของพื้นที่
- อยู่ในระหว่างการตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุหรือดำเนินการควบคุมทันทีโดยเจ้าของพื้นที่หรือผู้พบเหตุการณ์โดยใช้อุปกรณ์โต้ตอบภาวะฉุกเฉินประจำพื้นที่และสามารถควบคุมให้อยู่ในพื้นที่ที่ต้องการได้ เช่น เหตุการณ์สารเคมีอันตรายเกิดหก รั่วไหล
- ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นภายในบริเวณพื้นที่เดียวไม่มีผลกระทบกับพื้นที่อื่นข้างเคียง
- สามารถควบคุมเหตุการณ์โดยใช้อุปกรณ์โต้ตอบภาวะฉุกเฉินภายในบริษัทฯ
- ไม่ต้องร้องขอกำลังสนับสนุนและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก หรือบริษัทข้างเคียง

4.3.2 ความรุนแรงระดับที่ 2 : ภาวะเหตุการณ์และการปฏิบัติ ดังนี้

- ภาวะฉุกเฉินที่ขยายผลใหญ่ขึ้น เช่น สารเคมีมีการหกรั่วไหลเป็นวงกว้าง และกระจายจากพื้นที่เกิดเหตุทำให้เกิดผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียง
- ไม่สามารถควบคุมได้ด้วยทีมควบคุมภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์โต้ตอบภาวะฉุกเฉินของบริษัทฯ
- จำเป็นต้องขอกำลังสนับสนุนจากทีมสนับสนุนภายนอก เช่น สถานีดับเพลิงเทศบาลตำบล และทีมสนับสนุนที่อยู่ใกล้เคียงบริเวณบริษัทฯ แจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นต่อหน่วยงาน / หน่วยราชการและผู้เกี่ยวข้องทราบ

4.4 สารเคมี หมายถึง ส่วนประกอบทางเคมี และส่วนผสมต่างๆ ของสารเคมีไม่ว่าจะเป็นแบบเกิดขึ้นเองตามธรรมชาติหรือสังเคราะห์ขึ้น โดยจัดแยกสารเคมีที่ใช้ในการผลิตและสารเคมีที่ใช้ในห้องปฏิบัติการรวมถึง สี, ทินเนอร์, น้ำมันผสม, น้ำมันกาด, น้ำยาบรรจุกระป๋อง สเปรย์ทุกชนิด

4.5 การจัดการ หมายถึง การจัดเก็บ, การขนย้าย, การเฝ้าระวัง, การนำไปใช้ ตลอดจนภาชนะบรรจุที่ใช้สารเคมี

4.6 มาตรฐาน หมายถึง เอกสารที่จัดทำขึ้นจากการเห็นพ้องต้องกัน และได้รับความเห็นชอบจากองค์กรอันเป็นที่ยอมรับกันทั่วไป เอกสารดังกล่าววางกฎระเบียบแนวทางปฏิบัติหรือลักษณะเฉพาะแห่งกิจกรรม หรือผลที่เกิดขึ้นของกิจกรรมนั้นๆ เพื่อให้เป็นหลักเกณฑ์ใช้กันทั่วไปจนเป็นปกติวิสัย โดยมุ่งให้บรรลุถึงความสำเร็จสูงสุดตามข้อกำหนดที่วางไว้

4.7 SDS (Safety Data Sheet) หมายถึง ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี ซึ่งจะกล่าวถึงชื่อของสินค้านั้นๆ มีส่วนผสมของสารเคมีใดบ้างที่ผสมอยู่ ในจำนวนอัตราของปริมาตร คุณสมบัติทางเคมี เช่น จุดวาบไฟ จุดหลอมละลาย การกลายเป็นไอ อันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่ออวัยวะต่างๆของร่างกาย การปฐมพยาบาลเบื้องต้น การจัดเก็บ การเคลื่อนย้าย เป็นต้น

5. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

MV-OF-1620-013 แบบฟอร์มตรวจสอบอ่างล้างตาฉุกเฉินและที่ล้างตัวฉุกเฉิน (Emergency Shower)

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 จัดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี ได้รับการอบรมที่เหมาะสมตามวิธีการทำงานเรื่อง การป้องกันและระงับเหตุสารเคมีรั่วไหล และลงบันทึกประวัติการฝึกอบรม

6.2 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลและมีการตรวจเช็คการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และวัตถุดูดซับตามชนิดของสารเคมีที่นำมาใช้ อย่างเพียงพอและเหมาะสมพร้อมกับตรวจสอบความพร้อมตามระยะเวลาที่กำหนด

6.3 จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล ปีละ 1 ครั้ง ตามระยะเวลาที่กำหนดตลอดจนมีการทบทวนและแก้ไขแผนระงับเหตุตามแผนงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี

7. การจัดหาสารเคมี

7.1 เจ้าหน้าที่ในห้องปฏิบัติการหรือหน่วยงานที่ต้องการนำเอาสารเคมีไปใช้ ต้องศึกษาข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีรวมถึงวิธีการจัดเก็บและการจัดการของเสียที่เกิดขึ้น

7.2 แผนกพัสดุและเจ้าหน้าที่ในห้องปฏิบัติการจัดให้มีการบันทึกวันที่ ที่ได้รับสารเคมีเข้ามาภายในโรงงาน

7.3 สารเคมี ที่นำมาเพื่อใช้ในห้องปฏิบัติการหรือนำมาใช้ในกระบวนการผลิต ควรรับเฉพาะสารเคมีที่มีบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะสม มีฉลากระบุ รายละเอียดที่ชัดเจน, เอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (Safety data sheets) หรือ SDS และไม่ควรรับสารเคมี กรณีที่บรรจุภัณฑ์มีการชำรุด เสียหาย ระหว่างการขนส่ง

7.4 แผนกพัสดุควรแจ้งให้เจ้าหน้าที่ในห้องปฏิบัติการ หรือหน่วยงานที่ใช้สารเคมีได้ทราบกรณีเป็นสารเคมีอันตรายซึ่งจำเป็นต้องมีวิธีการจัดเก็บเป็นพิเศษ และมีการใช้สารเคมีอย่างถูกต้อง

8. การปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี

8.1 เจ้าหน้าที่ในห้องปฏิบัติการหรือผู้ที่ใช้สารเคมีทุกคนต้องศึกษาคู่มือความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละประเภทก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

8.2 เจ้าหน้าที่ในห้องปฏิบัติการหรือผู้ที่ใช้สารเคมีจะต้องทราบอันตรายต่างๆที่อาจเกิดขึ้น และแนวทางป้องกันก่อนเริ่มลงมือทำงาน โดยเฉพาะเมื่อต้องเริ่มงานใหม่

8.3 เจ้าหน้าที่ในห้องปฏิบัติการหรือผู้ที่ใช้สารเคมีจะต้องทราบตำแหน่งของอุปกรณ์ช่วยเหลือ และวิธีการปฏิบัติตนที่ถูกต้องเมื่อได้รับสารเคมี

8.4 เจ้าหน้าที่ในห้องปฏิบัติการหรือผู้ที่ใช้สารเคมีจะต้องทราบวิธีการกำจัดของเสียที่เหมาะสม เพื่อป้องกันผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม

8.5 เจ้าหน้าที่ในห้องปฏิบัติการหรือผู้ที่ใช้สารเคมีจะต้องตรวจสอบว่าภาชนะบรรจุสารเคมีแต่ละตัว มีป้ายและฉลากที่ถูกต้องและชัดเจน

8.6 การใช้เครื่องมือ ต้องเป็นไปตามลักษณะการใช้งานที่แท้จริงของเครื่องมือนั้นๆ

8.7 ไม่ควรปฏิบัติงานโดยลำพัง กรณีที่ต้องปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารอันตราย

8.8 ห้ามมิให้นำเข้ามา เก็บ หรือ รับประทานอาหารในห้องปฏิบัติการ หรือสถานที่จัดเก็บสารเคมี

8.9 ห้ามมิให้นำเครื่องแก้ว หรือภาชนะที่ใช้ในห้องปฏิบัติการ ไปใช้เพื่อการปรุงอาหาร

8.10 กรณีเกิดกลิ่นผิดปกติในห้องปฏิบัติการควรแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบโดยทันที

8.11 ไม่ควรใช้ภาชนะแก้วที่มีรอยแตกร้าว

8.12 ควรสวมใส่แว่นตา (Safety glasses) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานในห้องปฏิบัติการ ยกเว้นในการเทสารละลายสารเคมีควรเปลี่ยนมาใช้แว่นครอบตา (goggles) แทน

8.13 ไม่ควรใช้มือในการเก็บ ภาชนะแก้วที่หล่นแตก ให้ใช้ไม้กวาดพื้น และอุปกรณ์ทำความสะอาดที่เหมาะสม

8.14 ให้รายงานการเกิดอุบัติเหตุใดๆที่เกิดขึ้นภายในห้องปฏิบัติการหรือหน่วยงานที่ใช้สารเคมี แก่ผู้บังคับบัญชาโดยทันที

8.15 แผนกหรือหน่วยงานตรวจสอบอ่างล้างตาฉุกเฉินและที่ล้างตัวฉุกเฉิน ตามแบบฟอร์มตรวจสอบอ่างล้างตาฉุกเฉินและที่ล้างตัวฉุกเฉิน (Emergency Shower) (MV-OF-1620-013) เป็นประจำทุกเดือน

9. แผนรองรับเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล

9.1 แผนการป้องกันก่อนเกิดเหตุ

ลำดับที่	รายการแผนงาน	กลุ่มเป้าหมาย/กำหนดการดำเนินงาน
1	แผนฝึกอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยในการใช้สารเคมี	พนักงานที่เป็นกลุ่มเสี่ยงต่อการได้รับอันตรายจากสารเคมี อบรมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
2	แผนการตรวจสอบปริมาณและการจัดเก็บสารเคมี	มีการตรวจสอบพื้นที่เก็บสารเคมีประจำสัปดาห์ โดยหน่วยงานที่ใช้สารเคมีเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบตามแบบฟอร์มการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม MV-EF-3010-006
3	แผนการฝึกซ้อมระงับเหตุสารเคมีรั่วไหล	ฝึกซ้อมหน่วยงานที่มีการจัดเก็บสารเคมีอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

9.2 แผนการตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน

ลำดับที่	รายการแผนงาน	ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่รับผิดชอบ
1	การแจ้งเหตุฉุกเฉิน กรณีพบสารเคมีรั่วไหล	ผู้พบเห็นเหตุการณ์/เจ้าของพื้นที่	1. แจ้งให้หัวหน้างาน (ผู้จัดการฝ่าย,หน.แผนก) และ จป. วิชาชีพ ทราบทันที 2. รายงานการสถานการณ์เบื้องต้น ดังนี้ 2.1 ประเภทเหตุการณ์ (หก,ฟุ้ง,รั่วไหล) 2.2 ชนิดของสารเคมี (กรด,ด่างหรืออื่นๆ) 2.3 ระดับความรุนแรง (ปริมาณ ,ผลกระทบ)
2	แผนการเข้าตรวจสอบและประเมินสถานการณ์	- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย - เจ้าของพื้นที่ - หัวหน้าแผนก - ทีม ERT	เข้าพื้นที่ประเมินสถานการณ์ทันที โดยใช้เอกสาร SDS ประกอบการประเมินให้ครอบคลุม ดังนี้ - ประเมินถึงระดับความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ/สิ่งแวดล้อม - ประเมินถึงการเกิดปฏิกิริยากับสารอื่นๆ - ประเมินถึงปริมาณความเพียงพอของวัสดุการกำจัดหรือจัดการ - วิธีการจัดการที่เหมาะสมและปลอดภัย
3	แผนการเข้าระงับเหตุ	- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย - เจ้าของพื้นที่ - หัวหน้าแผนก - ทีม ERT (Emergency Response Team)	**ความรุนแรงขั้นที่ 1** **(สามารถระงับได้)** ผังโครงสร้างการแจ้งเหตุฉุกเฉินและบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ - ในกรณีเป็นของเหลวให้ใช้วัสดุดูดซับ (Absorber) ที่มีอยู่ในพื้นที่ เช่น ทราย, ผ้า ,ขี้เลื่อย - ในกรณีที่เป็นของแข็ง ให้ใช้อุปกรณ์ตัก

ลำดับที่	รายการแผนงาน	ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่รับผิดชอบ
		-	ใส่ภาชนะที่เหมาะสม หรือหากเป็นสารเคมีที่เป็นไอกรด ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ทันที และให้เจ้าของพื้นที่สวมใส่ PPE แล้วเข้าทำการเปิดการระบายอากาศ ในห้องก่อน เพื่อเจือจาง **ความรุนแรงขั้นที่ 2** **(ไม่สามารถระงับได้)** ตามผังโครงสร้างการแจ้งเหตุฉุกเฉินและบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ - หากประเมินแล้วว่ามีความเสี่ยงสูง ให้อพยพออกจากพื้นที่ทันที พร้อมทั้งปิดกั้นพื้นที่ กำหนดเป็นพื้นที่อันตราย
4	แผนการอพยพ/เคลื่อนย้าย	- เจ้าของพื้นที่ - ทีม ERT (Emergency Response Team) - หัวหน้าแผนก	กรณีเกิดในพื้นที่ให้ทุกคนอพยพและไปรวมพล ณ จุดรวมพล ตามเอกสาร ผังโครงสร้างการแจ้งเหตุฉุกเฉินและบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ

ลำดับที่	รายการแผนงาน	ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่รับผิดชอบ
5	แผนการปฐมพยาบาล	- เจ้าของพื้นที่ - พยาบาลประจำบริษัทฯ - ทีม ERT (Emergency Response Team) - หัวหน้าแผนก	- กรณีสารเคมีเป็น กรด - ด่าง ให้รีบล้างน้ำสะอาดในปริมาณมากทันทีอย่างน้อย 15 นาทีหรือจนมั่นใจว่าล้างออกหมด โดยวิธีการให้น้ำไหลผ่านอวัยวะที่โดนสารเคมี แล้วนำส่งโรงพยาบาลทันที - กรณีสูดดม ให้รีบเคลื่อนย้ายออกจากพื้นที่ไปยังที่ที่มีอากาศถ่ายเท **<u>หรือให้ดูข้อแนะนำใน SDS</u>**
6	การจัดการสารเคมีที่รั่วไหล (ฟื้นฟู)	- เจ้าของพื้นที่ - แผนกความปลอดภัย - แผนกสิ่งแวดล้อม - หัวหน้าเวร	- ให้ศึกษาตามคำแนะนำในเอกสาร SDS - ส่งกำจัดตามหลักวิชาการ

10. การปฏิบัติงานภายหลังการเกิด เหตุฉุกเฉิน

เมื่อสามารถระงับภาวะฉุกเฉินได้แล้ว ให้ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินประกาศยุติแผนการอพยพและให้พนักงานผู้อพยพเข้าสู่ภาวะการทำงานปกติ และประสานงานกับฝ่ายวิศวกรรมเพื่อทำการฟื้นฟูและปรับปรุงสถานที่เกิดเหตุให้กลับสู่สภาพปกติ ผู้จัดการฝ่าย หัวหน้าแผนก สำรวจความเสียหายที่เกิดขึ้นจากภาวะฉุกเฉิน พร้อมทั้งร่วมกับทีม ERT (Emergency Response Team) และ ฝ่ายวิศวกรรม ในการฟื้นฟูสภาพที่เกิดเหตุ และกรณีขอความช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน การติดต่อขอความช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ใช้เบอร์โทรศัพท์ติดต่อกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามที่ทางโรงงานกำหนดไว้

11. มาตรการฟื้นฟู

ให้คณะทำงานฟื้นฟูด้านโรงงาน ด้านสภาพแวดล้อม ด้านฟื้นฟูพนักงานและผู้ที่ได้รับผลกระทบ และด้านภาพลักษณ์องค์กรดำเนินการฟื้นฟู ซ่อมแซม และทำให้กิจกรรมทางด้านธุรกิจกลับมาสู่การดำเนินการตามปกติ ดังนี้

11.1.2 คณะทำงานฟื้นฟูด้านโรงงาน ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

ลำดับ	ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ
1	กรณีมีผู้เสียชีวิตเกิดขึ้น ให้ดำเนินการประสานงานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจในการชันสูตรและการควบคุมพื้นที่ ไม่ให้ผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในเขตหวงห้าม และรับหน้าที่เป็นศูนย์กลางในการให้ข้อมูลแก่ตำรวจโดยจะทำหน้าที่ตรวจสอบข้อมูลทุกชิ้นก่อนส่งให้ตำรวจเพื่อไม่ให้เกิดความสับสนและขัดแย้งกันเองของข้อมูล รวมถึงข้อมูลบางอย่างที่อาจส่งผลกระทบต่อชื่อเสียง และเงื่อนไขของการประกันภัย	ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล/ฝ่ายบัญชีและการเงิน
2	ประสานงานบริษัทประกันภัยเพื่อเข้ามาร่วมตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุและประเมินความเสียหายในเบื้องต้นและจัดทำรายการของอาคารโครงสร้างพื้นฐาน เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ ที่ชำรุดเสียหาย	ฝ่ายบัญชีและการเงิน
3	จัดชุดปฏิบัติการเข้าไปทำความสะอาดและเคลียร์พื้นที่ที่ได้รับความเสียหายหลังจากที่คณะกรรมการสอบสวนหาสาเหตุเข้าไปตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุและเสียหายแล้วให้อยู่ในสภาพที่พร้อมที่จะเข้าไปซ่อมแซม หรือฟื้นฟู โดยคำนึงถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากการทำความสะอาดและการเคลียร์พื้นที่	แผนกธุรการ

ลำดับ	ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ
4	จัดทำแผนการฟื้นฟู โรงงาน อาคารหรือโครงสร้างพื้นฐาน กลับมาผลิตหรือใช้งานโดยเร็วที่สุดโดยรวมถึงงบประมาณ ระยะเวลาดำเนินการ เพื่อขออนุมัติต่อกรรมการผู้จัดการใหญ่ต่อไป	ฝ่ายวิศวกรรม
5	ควบคุมในการดำเนินการต่างๆ ตามแผนการฟื้นฟูให้เป็นไปตามระยะเวลาและงบประมาณที่กำหนด	ฝ่ายบัญชีและการเงิน
6	รายงานผลการดำเนินงานตามแผนการฟื้นฟูต่อ BCM Committee เป็นระยะๆ	ฝ่ายความปลอดภัยฯ
7	ดำเนินการTest run และดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ตามแผนที่กำหนด	ผู้จัดการฝ่ายผลิต

11.1.2 คณะทำงานฟื้นฟูด้านสภาพแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

ลำดับ	ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ
1	ตรวจสอบสภาพแวดล้อมที่เสียหายและสภาพแวดล้อมที่อาจจะส่งผลต่อสาธารณชนบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ และพื้นที่ใกล้เคียง	ฝ่ายความปลอดภัยฯ
2	จัดการกำจัด กักเก็บสารเคมี กากของเสียและอุปกรณ์ปนเปื้อนที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตลอด จนทำความสะอาดพื้นที่ต่าง ๆ	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
3	พิจารณาจัดตั้งศูนย์รับเรื่องร้องเรียนจากบุคคลภายนอกที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติภัยที่เกิดขึ้น โดยศูนย์ฯจะต้องดำเนินการ ดังนี้ ก. รับเรื่องร้องเรียนจากบุคคลภายนอก กรณีที่เกิดความเสียหายและสภาพแวดล้อมต่าง ๆ เช่น เขม่าจากควันไฟ ผงละออง ขี้เถ้า กลิ่นของสารเคมี กากหม้อกรอง เป็นต้น ข. จัดส่งเจ้าหน้าที่ ไปตรวจสอบและประเมินความเสียหายของบุคคลภายนอกทันที หลังจากรับเรื่องร้องเรียนเพื่อสรุปความเสียหายและนำเสนอคณะทำงาน	ผู้อำนวยการด้านโรงงานและด้านอ้อย

	ค. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นให้แก่บุคคลภายนอกที่ได้รับผลกระทบ จนถึงขั้นไม่มีที่อยู่อาศัย เช่น อาหาร เครื่องนุ่งห่ม ยารักษาโรค สถานที่พักอาศัยชั่วคราว เป็นต้น	
4	จัดทำแผนการฟื้นฟูสภาพแวดล้อม	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/ฝ่ายความปลอดภัย ฯ
5	ดำเนินการต่างๆ ตามแผนการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมให้เป็นไปตามแผนที่กำหนด	ฝ่ายความปลอดภัย ฯ เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม หัวหน้าแผนกธุรการ ฝ่ายผลิต ฝ่ายวิศวกรรม ฝ่ายบัญชีและการเงิน นิติกร
6	รายงานผลการดำเนินงาน ต่อ BCM Committee เป็นระยะ	ฝ่ายความปลอดภัยฯ

11.1.3 คณะทำงานด้านฟื้นฟูพนักงานและผู้ที่ได้รับผลกระทบ ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

ลำดับ	ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ
1	ตรวจสอบรายชื่อพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติการณ์ โดยแยกเป็นผู้ที่เสียชีวิต ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ	ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล
2	แจ้งญาติของผู้เสียชีวิตและผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ พร้อมทั้งจัดการเรื่องยานพาหนะ เพื่ออำนวยความสะดวกการเดินทางสำหรับญาติ	ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล
3	จัดหาแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทาง เข้ามาให้การรักษาพนักงานที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น	ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล
4	เป็นตัวแทนของบริษัทฯ เข้าร่วมพิธีศพ หรือพิธีฌาปนกิจผู้เสียชีวิต และ/หรือ เข้าไปเยี่ยมเยียนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บเป็นระยะๆ ตามความเหมาะสม	ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล
5	ติดตามดูแลความก้าวหน้าในการรักษาอาการบาดเจ็บของพนักงานเป็นระยะ ๆ ตามความเหมาะสม	ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล
6	ติดตามสิทธิประโยชน์ หรือเงินทดแทนที่ญาติ หรือพนักงานควรได้รับตามข้อบังคับของบริษัทฯหรือกฎหมาย	ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล

11.1.4 คณะทำงานฟื้นฟูด้านภาพลักษณ์องค์กร ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

ลำดับ	ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ
1	ดำเนินการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสาร บูรณาการทิศทางในการเผยแพร่ข่าวสาร รวบรวมและให้ข้อมูลที่เป็นจริง เกี่ยวกับสถานการณ์อย่างเป็นระบบ	ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล
2	จัดตั้งทีมที่ปรึกษา สนับสนุนการให้ข่าวสารที่เหมาะสม	ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล
3	เร่งกู้ภาพลักษณ์ของบริษัทให้กลับสู่ภาวะปกติ	ผู้อำนวยการด้านโรงงานและด้านอ้อย
4	ติดตามสถานการณ์และวิเคราะห์ข้อมูลข่าวสารที่มีการเผยแพร่ผ่านสื่อต่าง ๆ ในทุกมิติ	ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล
5	พิจารณาจัดตั้งศูนย์สื่อสารประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลที่เป็นจริงต่อหน่วยงานภายในและภายนอกให้ทันต่อเหตุการณ์เช่น หน่วยงานราชการ สื่อมวลชน นักลงทุน และสาธารณชนทั่วไป	ผู้อำนวยการด้านโรงงานและด้านอ้อย
6	ติดตามให้มีการตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลข่าวสารที่ถูกเผยแพร่ แก้ไขให้ถูกต้องครบถ้วน	ผู้อำนวยการด้านโรงงานและด้านอ้อย
7	รายงานผลการดำเนินงาน ต่อ BCM Committee เป็นระยะ	ฝ่ายความปลอดภัยฯ

ภาคผนวก ข-44
กิจกรรมพัฒนาเส้นทางในพื้นที่โครงการ

สำรวจเส้นทางรถอ้อย บนถนนมะลิวรรณ, ถนนหมายเลข 2038 และถนนหมายเลข 2187 ในช่วงฤดูหีบอ้อย เพื่อตรวจสอบกรณีเกิดความเสียหายจากรถบรรทุกอ้อย และประสานงานสมาคมชาวไร่อ้อยต่อไป

จัดให้มีรถวิ่งจัดเก็บอ้อยตกหล่นตามเส้นถนนหลัก

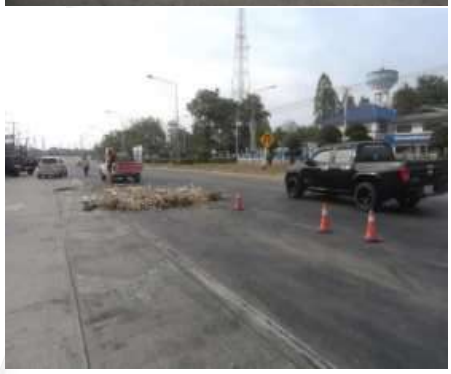
(ถ.มะลิวรรณ, ถ.หมายเลข 2038, ถ. หมายเลข 2187)

แบ่งเป็น 3 ช่วงเวลา

กะ 1 เวลา 8.00 – 10.00 น.

กะ 2 เวลา 11.00 – 13.00 น.

กะ 3 เวลา 15.00 – 17.00 น.



ภาคผนวก ข-45

แผนจัดการกากของเสีย

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด และบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด
แผนการจัดการของเสีย
แผนกสิ่งแวดล้อม ฝ่ายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

ลำดับ	รายการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	2568												หมายเหตุ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
	แผนการจัดการของเสีย															
1	**ขยะทั่วไป**															
	จัดหาภาชนะทิ้งขยะให้เพียงพอ	ทุกเดือน	กฤษณา													
	จัดทำและทบทวนระเบียบปฏิบัติในการควบคุมการจัดการขยะในโรงงาน	ปีละ 1 ครั้ง	กฤษณา													
	ควบคุมตรวจสอบการนำขยะมาทิ้งในพื้นที่หลุมฝังกลบขยะ	ทุกสัปดาห์	กฤษณา													
	การปรับปรุง ซ่อมแซม ดูแล พื้นที่หลุมฝังกลบของโรงงานให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยและรองรับขยะได้เพียงพอ	ทุกสัปดาห์	กฤษณา													ตามงบประมาณ
2	**ขยะรีไซเคิล**															
	จัดเตรียมพื้นที่ทิ้งขยะให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยพร้อมใช้งาน	ทุกสัปดาห์	กฤษณา													
	จัดทำและทบทวนระเบียบปฏิบัติในการควบคุมการจัดการขยะในโรงงาน	ปีละ 1 ครั้ง	กฤษณา													
	ควบคุมตรวจสอบการนำขยะมาทิ้งในพื้นที่โรงคัดแยกขยะ	ทุกสัปดาห์	กฤษณา													
	ดำเนินการขายขยะรีไซเคิลให้ถูกต้องตามกฎหมายและระเบียบของโรงงาน	ทุกสัปดาห์	กฤษณา													
	แจ้งการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(ที่ไม่อันตราย)ออกนอกบริเวณโรงงาน	ทุกสัปดาห์	กฤษณา													
	การปรับปรุง ซ่อมแซม ดูแล พื้นที่โรงคัดแยกขยะให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยและรองรับขยะได้เพียงพอ	ทุกสัปดาห์	กฤษณา													ตามงบประมาณ
	การปฏิบัติตามกฎหมาย	ทุกเดือน	กฤษณา													
3	**ขยะอันตราย**															
	จัดเตรียมพื้นที่ทิ้งขยะให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยพร้อมใช้งาน	ทุกสัปดาห์	กฤษณา													
	จัดทำและทบทวนระเบียบปฏิบัติในการควบคุมการจัดการขยะในโรงงาน	ปีละ 1 ครั้ง	กฤษณา													
	ควบคุมตรวจสอบการนำขยะมาทิ้งในพื้นที่โรงคัดแยกขยะ	ทุกสัปดาห์	กฤษณา													
	ดำเนินการส่งกำจัดขยะอันตราให้ถูกต้องตามกฎหมายกำหนด	ทุกเดือน	กฤษณา													
	แจ้งการขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน	ทุกเดือน	กฤษณา													
	การปรับปรุง ซ่อมแซม ดูแล พื้นที่โรงคัดแยกขยะให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยและรองรับขยะได้เพียงพอ	ทุกสัปดาห์	กฤษณา													
	การปฏิบัติตามกฎหมาย	ทุกเดือน	กฤษณา													ตามงบประมาณ
4	**โครงการคัดแยกขยะรีไซเคิล**															
	จัดกิจกรรมหรือโครงการลดขยะในโรงงานและบ้านพักพนักงาน	ทุกเดือน	กฤษณา													
	การทำสื่อประชาสัมพันธ์ รณรงค์ อย่างต่อเนื่อง	ทุกเดือน	กฤษณา													
5	**รณรงค์/สื่อสาร**															
	สื่อสารการจัดการขยะให้กับพนักงาน/ผู้รับเหมา	ทุกเดือน	กฤษณา													
	รณรงค์การคัดแยกขยะ	ปีละ 1 ครั้ง	กฤษณา													

ภาคผนวก ข-46

ผลวิเคราะห์เถ้า ประจำปี พ.ศ. 2568

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED
United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ใบรายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด
ที่อยู่ : 365 หมู่ที่ 1 ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น 40210
ข้อมูลผู้ติดต่อ : โทรศัพท์ : 09 8794 0682 อีเมล : saowalukc@mitrphol.com
สถานที่เก็บตัวอย่าง : มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง)
ชนิดตัวอย่าง : ขี้เถ้า
วันที่เก็บ : 7 มกราคม 2568
เวลาเก็บ : 16:20 น.
วิธีเก็บ : จ้วงเก็บ 1 ครั้ง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสมชาติ อุทุมรัตน์
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวอาภรณ์ อ่อนคง

วันที่รับตัวอย่าง : 8 มกราคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 8 มกราคม - 5 กุมภาพันธ์ 2568
วันที่ออกรายงานผล : 6 กุมภาพันธ์ 2568
เลขที่ใบรายงานผล : 2025-U008360
เลขที่งาน : 2024-012117
หมายเลขปฏิบัติการ : T25AA238-0001

ดัชนี	หน่วย	วิธีการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	ขีดจำกัดต่ำสุดของการวัด
			เถ้า ตัวอย่างที่ 1 T25AA238-0001	
ความเป็นกรดและด่าง (1:1)	-	ELECTROMETRIC METHOD (US EPA 2004: 9045D)	8.9 (25°C)	-
การนำไฟฟ้า (1:5)	เดซิซีเมนส์ต่อเมตร	ELECTRICAL CONDUCTIVITY METHOD	0.534 (25°C)	0.001
ความชื้น (ก่อน)	ร้อยละ	DRIED AT 105 °C	14.0	-
ความชื้น (หลัง)	ร้อยละ	DRIED AT 105 °C	1.3	-
คาร์บอนอินทรีย์	ร้อยละโดยน้ำหนัก	WALKLEY AND BLACK,1947 AND CACULATION METHOD	2.84	-
อินทรียวัตถุ	ร้อยละโดยน้ำหนัก	WALKLEY AND BLACK, 1947	4.89	0.05
อัตราส่วนคาร์บอนทั้งหมดต่อไนโตรเจนทั้งหมด	-	CALCULATION	679:1	-
ไนโตรเจน	ร้อยละโดยน้ำหนัก	AOAC OFFICIAL METHOD 955.04	ตรวจไม่พบ	0.05
ฟอสเฟตทั้งหมด	ร้อยละโดยน้ำหนัก	AOAC OFFICIAL METHOD 958.01	0.08	0.01
โพแทช	ร้อยละโดยน้ำหนัก	AOAC OFFICIAL METHOD 971.01	0.383	0.001
การย่อยสลายที่สมบูรณ์ (SC)	ร้อยละ	MANUAL ON ORGANIC FERTILIZER ANALYSIS, APSRDO, DOA: 4/2551	73.7	-
พลาสติก แก้ว วัสดุมีคม และโลหะอื่นๆ (SC)	ร้อยละ	AOAC OFFICIAL METHOD 970.66	0.00	-
ปริมาณหิน และกรวด (SC)	ร้อยละ	AOAC OFFICIAL METHOD 970.66	40.32	-
SIZE TEST (SC)	ร้อยละ	HYDROMETER ANALYSIS	100.00	-
METALS				
สารหนู (As)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND HYDRIDE GENERATION AAS METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 1992: 7061A)	2.78	0.100
แคดเมียม (Cd)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	ตรวจไม่พบ	0.300
แคลเซียม (Ca)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA METHOD (US EPA METHOD 3050B REVISION 2 : 1996 AND 6010D REVISION 5 : 2018)	19,202	0.500
โครเมียม (Cr)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	17.3	0.500
ทองแดง (Cu)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	17.7	0.300
ตะกั่ว (Pb)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	4.88	1.55
แมกนีเซียม (Mg)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA METHOD (US EPA METHOD 3050B REVISION 2 : 1996 AND 6010D REVISION 5 : 2018)	4,470	0.500
ปรอท (Hg)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND COLD VAPOUR AAS METHOD (US EPA 2007: 7471B)	ตรวจไม่พบ	0.100

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการวิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
- ใบรายงานผลนี้รับรองผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ดัชนี	หน่วย	วิธีการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	ขีดจำกัดต่ำสุดของการวัด
			เถ้า ตัวอย่างที่ 1 T25AA238-0001	
ซัลเฟอร์ (S)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA METHOD (US EPA METHOD 3050B REVISION 2 : 1996 AND 6010D REVISION 5 : 2018)	438	0.500
สภาพตัวอย่าง			เถ้าสีดำ	

METALS : วิเคราะห์ตัวอย่างตามลักษณะของตัวอย่างที่ได้รับ และรายงานในหน่วยน้ำหนักแห้ง
SC : ผลการทดสอบจากห้องปฏิบัติการจ้างเหมาช่วงงาน

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการวิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
- ใบรายงานผลนี้รับรองผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

- End of Analysis Report -

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED
United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ใบรายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด
ที่อยู่ : 365 หมู่ที่ 1 ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น 40210
ข้อมูลผู้ติดต่อ : โทรศัพท์ : 09 8794 0682 อีเมล : saowalukc@mitrphol.com
สถานที่เก็บตัวอย่าง : มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง)
ชนิดตัวอย่าง : ขี้เถ้า
วันที่เก็บ : 7 มกราคม 2568
เวลาเก็บ : 16:30 น.
วิธีเก็บ : จ้วงเก็บ 1 ครั้ง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสมชาติ อุทุมรัตน์
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวอาภรณ์ อ่อนคง

วันที่รับตัวอย่าง : 8 มกราคม 2568
วันที่วิเคราะห์ : 8 มกราคม - 5 กุมภาพันธ์ 2568
วันที่ออกรายงานผล : 6 กุมภาพันธ์ 2568
เลขที่ใบรายงานผล : 2025-U008248
เลขที่งาน : 2024-012117
หมายเลขปฏิบัติการ : T25AA239-0001

ดัชนี	หน่วย	วิธีการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์ เถ้า ตัวอย่างที่ 2 T25AA239-0001	ขีดจำกัดต่ำสุดของการวัด
ความเป็นกรดและด่าง (1:1)	-	ELECTROMETRIC METHOD (US EPA 2004: 9045D)	9.0 (25°C)	-
การนำไฟฟ้า (1:5)	เดซิซีเมนส์ต่อเมตร	ELECTRICAL CONDUCTIVITY METHOD	0.802 (25°C)	0.001
ความชื้น (ก่อน)	ร้อยละ	DRIED AT 105 °C	16.5	-
ความชื้น (หลัง)	ร้อยละ	DRIED AT 105 °C	0.46	-
คาร์บอนอินทรีย์	ร้อยละโดยน้ำหนัก	WALKLEY AND BLACK,1947 AND CACULATION METHOD	0.51	-
อินทรียวัตถุ	ร้อยละโดยน้ำหนัก	WALKLEY AND BLACK, 1947	0.88	0.05
อัตราส่วนคาร์บอนทั้งหมดต่อไนโตรเจนทั้งหมด	-	CALCULATION	454:1	-
ไนโตรเจน	ร้อยละโดยน้ำหนัก	AOAC OFFICIAL METHOD 955.04	ตรวจไม่พบ	0.05
ฟอสเฟตทั้งหมด	ร้อยละโดยน้ำหนัก	AOAC OFFICIAL METHOD 958.01	0.05	0.01
โพแทช	ร้อยละโดยน้ำหนัก	AOAC OFFICIAL METHOD 971.01	0.394	0.001
การย่อยสลายที่สมบูรณ์ (SC)	ร้อยละ	MANUAL ON ORGANIC FERTILIZER ANALYSIS, APSRDO, DOA: 4/2551	90.4	-
พลาสติก แก้ว วัสดุมีคม และโลหะอื่นๆ (SC)	ร้อยละ	AOAC OFFICIAL METHOD 970.66	0.00	-
ปริมาณหิน และกรวด (SC)	ร้อยละ	AOAC OFFICIAL METHOD 970.66	71.59	-
SIZE TEST (SC)	ร้อยละ	HYDROMETER ANALYSIS	100.00	-
METALS				
สารหนู (As)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND HYDRIDE GENERATION AAS METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 1992: 7061A)	2.09	0.100
แคดเมียม (Cd)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	ตรวจไม่พบ	0.300
แคลเซียม (Ca)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA METHOD (US EPA METHOD 3050B REVISION 2 : 1996 AND 6010D REVISION 5 : 2018)	7,913	0.500
โครเมียม (Cr)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	15.8	0.500
ทองแดง (Cu)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	12.9	0.300
ตะกั่ว (Pb)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND DIRECT AIR ACETYLENE FLAME METHOD (US EPA 1996: 3050B AND 2007: 7000B)	2.95	1.55
แมกนีเซียม (Mg)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA METHOD (US EPA METHOD 3050B REVISION 2 : 1996 AND 6010D REVISION 5 : 2018)	2,737	0.500
ปรอท (Hg)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND COLD VAPOUR AAS METHOD (US EPA 2007: 7471B)	ตรวจไม่พบ	0.100

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- ห้ามตัดถ่ายใบรายงานผลการวิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
- ใบรายงานผลนี้รับรองผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

UAE
UNITED ANALYST AND ENGINEERING CONSULTANT COMPANY LIMITED
United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
3 Soi Udomsuk 41, Sukhumvit Road, Bangchak, Phrakhanong, Bangkok 10260
Tel.0 2763 2828 Fax 0 2763 2800 www.uaeconsultant.com E-mail: uae@uaeconsultant.com

ดัชนี	หน่วย	วิธีการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์	ขีดจำกัดต่ำสุดของการวัด
			เถ้า ตัวอย่างที่ 2 T25AA239-0001	
ซัลเฟอร์ (S)	มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	DIGESTION AND INDUCTIVELY COUPLED PLASMA METHOD (US EPA METHOD 3050B REVISION 2 : 1996 AND 6010D REVISION 5 : 2018)	672	0.500
สภาพตัวอย่าง			เถ้าสีดำ	

METALS : วิเคราะห์ตัวอย่างตามลักษณะของตัวอย่างที่ได้รับ และรายงานในหน่วยน้ำหนักแห้ง
SC : ผลการทดสอบจากห้องปฏิบัติการจ้างเหมาช่วงงาน

.....[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- **ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการวิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร**
- **ใบรายงานผลนี้รับรองผลเฉพาะกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น**

- End of Analysis Report -

ภาคผนวก ข-47

บันทึกชนิด ปริมาณและการจัดการของเสีย

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568

การคิดคำนวณ อัตราการเกิดขยะทั่วไป คิดจาก

อัตราการเกิดขยะมูลฝอย ปี 2567 จากกรมควคุมมลพิษ จะอยู่ที่ 1.15 กิโลกรัม/คน/วัน

รายการ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
จำนวนคนทั้งหมด	7.00	7.00	7.00	7.00	8.00	7.00						
รวมจำนวนคน	7.00	7.00	7.00	7.00	8.00	7.00	-	-	-	-	-	-
อัตราการเกิดขยะมูลฝอย	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15
จำนวนวันทำงาน คิดจาก พนง.ประจำ	27	25	27	26	27	26	27	27	26	27	26	27
อัตราการเกิดขยะมูลฝอย (กก.) ต่อเดือน	217	201	217	209	248	209	-	-	-	-	-	-
แปลงเป็น ตัน	0.22	0.20	0.22	0.21	0.25	0.21	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
คิดเป็น (ตัน)	**1.30**											

ที่มา : กรมควบคุมมลพิษ
https://www.pcd.go.th/wp-content/uploads/2025/06/pcdnew-2025-06-09_02-33-11_404990.pdf

ตารางที่ 1 ปริมาณและอัตราการเกิดขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น ปี พ.ศ. 2563 - 2567

ปี พ.ศ.	ปริมาณขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้น (ล้านตัน)	อัตราการเกิดขยะมูลฝอย* (กิโลกรัม/คน/วัน)
2563	25.37	1.05
2564	24.98	1.03
2565	25.70	1.07
2566	26.95	1.12
2567	27.20	1.15

หมายเหตุ : * อัตราการเกิดขยะมูลฝอยเมื่อเทียบกับประชากรตามทะเบียนราษฎร์ของปี

ภาคผนวก ข-48

สำเนาการแจ้งค่าธรรมเนียมขนส่งมูลฝอย

ที่ ขก ๖๕๐๒/

สำนักงานเทศบาลตำบลหนองเรือ
ถนนมลิวรรณ ขก ๔๐๒๑๐

กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

เรื่อง บอกกล่าวให้ชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

ตามเทศบัญญัติ เทศบาลตำบลหนองเรือ เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๙ ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๙ ได้กำหนดบัญชีอัตราค่าธรรมเนียม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๙ นั้น

เทศบาลตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น ได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าท่านเป็นผู้อยู่ในข่ายที่จะต้องชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอยตามเทศบัญญัติดังกล่าว ดังนั้น เทศบาลตำบลหนองเรือ จึงบอกกล่าวให้ท่านชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอยประจำเดือนมกราคม ๒๕๖๘ ในอัตราเดือนละ ๒๐๐ บาท (สองร้อยบาท) ต่อเดือน จำนวน ๑ เดือน รวมเป็นเงินจำนวน ๒๐๐ บาท (สองร้อยบาทถ้วน)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและชำระเงินค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย เป็นเงินจำนวน ๒๐๐ บาท (สองร้อยบาทถ้วน) ภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ โดยติดต่อชำระเงินได้ที่ กองคลัง เทศบาลตำบลหนองเรือ ในวันเวลาราชการ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. - ๑๖.๓๐ น. หรือสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ หมายเลขโทรศัพท์ ๐-๔๓๒๙-๔๐๙๒ อนึ่ง เทศบาลตำบลหนองเรือ ต้องขออภัยหากท่านได้ชำระเงินแล้วก่อนได้รับหนังสือนี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นางปร[redacted]ะกุล)
นายกเทศมนตรีตำบลหนองเรือ

งานผลประโยชน์และกิจการพาณิชย์
ฝ่ายพัฒนารายได้ กองคลัง
โทรศัพท์ ๐-๔๓๒๙-๔๐๙๒

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ที่ ขก ๖๕๐๒/๒๖๕

สำนักงานเทศบาลตำบลหนองเรือ
ถนนมลิวรรณ ขก ๔๐๒๑๐

๒๕ มีนาคม ๒๕๖๘

เรื่อง บอกกล่าวให้ชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

ตามเทศบัญญัติ เทศบาลตำบลหนองเรือ เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๙ ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๙ ได้กำหนดบัญชีอัตราค่าธรรมเนียม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๙ นั้น

เทศบาลตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น ได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าท่านเป็นผู้อยู่ในข่ายที่จะต้องชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอยตามเทศบัญญัติดังกล่าว ดังนั้น เทศบาลตำบลหนองเรือ จึงบอกกล่าวให้ท่านชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอยประจำเดือนกุมภาพันธ์ ๒๕๖๘ ในอัตราเดือนละ ๒๐๐ บาท (สองร้อยบาท) ต่อเดือน จำนวน ๑ เดือน รวมเป็นเงินจำนวน ๒๐๐ บาท (สองร้อยบาทถ้วน)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและชำระเงินค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย เป็นเงินจำนวน ๒๐๐ บาท (สองร้อยบาทถ้วน) ภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ โดยติดต่อชำระเงินได้ที่ กองคลัง เทศบาลตำบลหนองเรือ ในวันเวลาราชการ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. - ๑๖.๓๐ น. หรือสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ หมายเลขโทรศัพท์ ๐-๔๓๒๙-๔๐๙๒ อนึ่ง เทศบาลตำบลหนองเรือ ต้องขออภัยหากท่านได้ชำระเงินแล้วก่อนได้รับหนังสือนี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นางปร[redacted])
นายกเทศมนตรีตำบลหนองเรือ

งานผลประโยชน์และกิจการพาณิชย์
ฝ่ายพัฒนารายได้ กองคลัง
โทรศัพท์ ๐-๔๓๒๙-๔๐๙๒

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ที่ ขก ๖๕๐๒/ [illegible]

สำนักงานเทศบาลตำบลหนองเรือ
ถนนมลิวรรณ ขก ๔๐๒๑๐

[illegible] เมษายน ๒๕๖๘

เรื่อง บอกกล่าวให้ชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท มิตรผล ไบโอ เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

ตามเทศบัญญัติ เทศบาลตำบลหนองเรือ เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๙ ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๙ ได้กำหนดบัญชีอัตราค่าธรรมเนียม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๙ นั้น

เทศบาลตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น ได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าท่านเป็นผู้อยู่ในข่ายที่จะต้องชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอยตามเทศบัญญัติดังกล่าว ดังนั้น เทศบาลตำบลหนองเรือ จึงบอกกล่าวให้ท่านชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอยประจำเดือนมีนาคม ๒๕๖๘ ในอัตราเดือนละ ๒๐๐ บาท (สองร้อยบาท) ต่อเดือน จำนวน ๑ เดือน รวมเป็นเงินจำนวน ๒๐๐ บาท (สองร้อยบาทถ้วน)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและชำระเงินค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย เป็นเงินจำนวน ๒๐๐ บาท (สองร้อยบาทถ้วน) ภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ โดยติดต่อชำระเงินได้ที่ กองคลัง เทศบาลตำบลหนองเรือ ในวันเวลาราชการ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. - ๑๖.๓๐ น. หรือสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ หมายเลขโทรศัพท์ ๐-๔๓๒๙-๔๐๙๒ อนึ่ง เทศบาลตำบลหนองเรือ ต้องขออภัยหากท่านได้ชำระเงินแล้วก่อนได้รับหนังสือนี้

ขอแสดงความนับถือ

ว่าที่ร้อย[redacted]

นายกเทศมนตรีตำบลหนองเรือ

งานผลประโยชน์และกิจการพาณิชย์
ฝ่ายพัฒนารายได้ กองคลัง
โทรศัพท์ ๐-๔๓๒๙-๔๐๙๒

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ที่ ขก ๖๕๐๒/ ๔๕๘

สำนักงานเทศบาลตำบลหนองเรือ
ถนนมลิวรรณ ขก ๔๐๒๑๐

๒๖ พฤษภาคม ๒๕๖๘

เรื่อง บอกกล่าวให้ชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

ตามเทศบัญญัติ เทศบาลตำบลหนองเรือ เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๙ ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๙ ได้กำหนดบัญชีอัตราค่าธรรมเนียม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๙ นั้น

เทศบาลตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น ได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าท่านเป็นผู้อยู่ในข่ายที่จะต้องชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอยตามเทศบัญญัติดังกล่าว ดังนั้น เทศบาลตำบลหนองเรือ จึงบอกกล่าวให้ท่านชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอยประจำเดือนเมษายน ๒๕๖๘ ในอัตราเดือนละ ๒๐๐ บาท (สองร้อยบาท) ต่อเดือน จำนวน ๑ เดือน รวมเป็นเงินจำนวน ๒๐๐ บาท (สองร้อยบาทถ้วน)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและชำระเงินค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย เป็นเงินจำนวน ๒๐๐ บาท (สองร้อยบาทถ้วน) ภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ โดยติดต่อชำระเงินได้ที่ กองคลัง เทศบาลตำบลหนองเรือ ในวันเวลาราชการ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. - ๑๖.๓๐ น. หรือสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ หมายเลขโทรศัพท์ ๐-๔๓๒๙-๔๐๙๒ อนึ่ง เทศบาลตำบลหนองเรือ ต้องขออภัยหากท่านได้ชำระเงินแล้วก่อนได้รับหนังสือนี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ว่าที่ร้อยโท

ปลัดเทศบาล ปฏิบัติหน้าที่
นายกเทศมนตรีตำบลหนองเรือ

งานผลประโยชน์และกิจการพาณิชย์
ฝ่ายพัฒนารายได้ กองคลัง
โทรศัพท์ ๐-๔๓๒๙-๔๐๙๒

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ที่ ขก ๖๕๐๒/ ๕๗๔

เทศบาลตำบลหนองเรือ
ถนนมลิวรรณ ขก ๔๐๒๑๐

๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๘

เรื่อง บอกกล่าวให้ชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนขยะมูลฝอย

เรียน ผู้จัดการบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

ตามเทศบัญญัติ เทศบาลตำบลหนองเรือ เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๙ ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๙ ได้กำหนดบัญชีอัตราค่าธรรมเนียม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๙ นั้น

เทศบาลตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น ได้ตรวจสอบแล้วปรากฏว่าท่านเป็นผู้อยู่ในข่ายที่จะต้องชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอยตามเทศบัญญัติดังกล่าว ดังนั้น เทศบาลตำบลหนองเรือ จึงบอกกล่าวให้ท่านชำระค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอยประจำเดือนพฤษภาคม ๒๕๖๘ ในอัตราเดือนละ ๒๐๐ บาท (สองร้อยบาท) ต่อเดือน จำนวน ๑ เดือน รวมเป็นเงินจำนวน ๒๐๐ บาท (สองร้อยบาทถ้วน)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและชำระเงินค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย เป็นเงินจำนวน ๒๐๐ บาท (สองร้อยบาทถ้วน) ภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ โดยติดต่อชำระเงินได้ที่ กองคลัง เทศบาลตำบลหนองเรือ ในวันเวลาราชการ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. - ๑๖.๓๐ น. หรือสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ หมายเลขโทรศัพท์ ๐-๔๓๒๙-๔๐๙๒ อนึ่ง เทศบาลตำบลหนองเรือ ต้องขออภัยหากท่านได้ชำระเงินแล้วก่อนได้รับหนังสือนี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นาง[redacted]พย์จิระกุล)
นายกเทศมนตรีตำบลหนองเรือ

งานผลประโยชน์และกิจการพาณิชย์
ฝ่ายพัฒนารายได้ กองคลัง
โทรศัพท์ ๐-๔๓๒๙-๔๐๙๒
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๕๔๐๐๔๐๓@dla.go.th

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ภาคผนวก ข-49

เอกสารขออนุญาตนำของเสียออกนอกโครงการ

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-1758

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 40400297025631

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	130208	น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว	0.500	042	10140005225471	
2	100101	ขี้เถ้าชีวมวล	420.000	083	3400400841623	
3	100101	ขี้เถ้าชีวมวล	480.000	083	3361100050444	
4	100101	ขี้เถ้าชีวมวล	660.000	083	3361100233492	
5	100101	ขี้เถ้าชีวมวล	840.000	083	3361100135431	
6	100101	ขี้เถ้าชีวมวล	660.000	083	3400400378745	
7	100101	ขี้เถ้าชีวมวล	600.000	083	3400400252598	
8	100101	ขี้เถ้าชีวมวล	720.000	083	3361000882472	
9	100101	ขี้เถ้าชีวมวล	600.000	083	3361200666200	
10	100101	ขี้เถ้าชีวมวล	1,320.000	083	3361100286588	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 10 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 10 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

<u>รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</u>

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ

ภาคผนวก ข-50

เอกสารอบรมการส่งเสริมสารปรับปรุงดินให้กับเกษตรกร

ประชุมเตรียมความพร้อมและรับฟังมาตรการ

เข้ารับกากหม้อกรองปีการผลิต 67/68

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2567 เวลา 08:00-12:00 น.

การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

MITR PHOL Sugar

ขั้นตอนการแจ้งรายละเอียดแสดงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

WG

- แจ้งข้อมูลในระบบ
- พิมพ์เอกสาร กอ.2
- WG ลงนามรับรองนำออก (ส่วนที่ 1)

WT

- ตรวจสอบรายละเอียด
- WT ลงนามรับรองขนส่ง (ส่วนที่ 2)
- WG แนบรูปถ่าย กอ.2

WP

- แจ้งข้อมูลรถเข้ามา
- WP ลงนามรถมาถึง (ส่วนที่ 3/1)
- ตรวจ fingerprint
- WP ลงนามรับรองรับจัดการ (ส่วนที่ 3/2)
- WP ลงนามรับรองแล้วเสร็จ (ส่วนที่ 3/3)
- WP แนบรูปถ่าย กอ.2
- WP ส่ง กอ.2 คืน WG
- WG สรุปผล (ส่วนที่ 4)

START

3

15

กรณี WP ไม่เป็นโรงงาน

ให้ WG แจ้งข้อมูลในระบบ (ส่วนที่ 3)

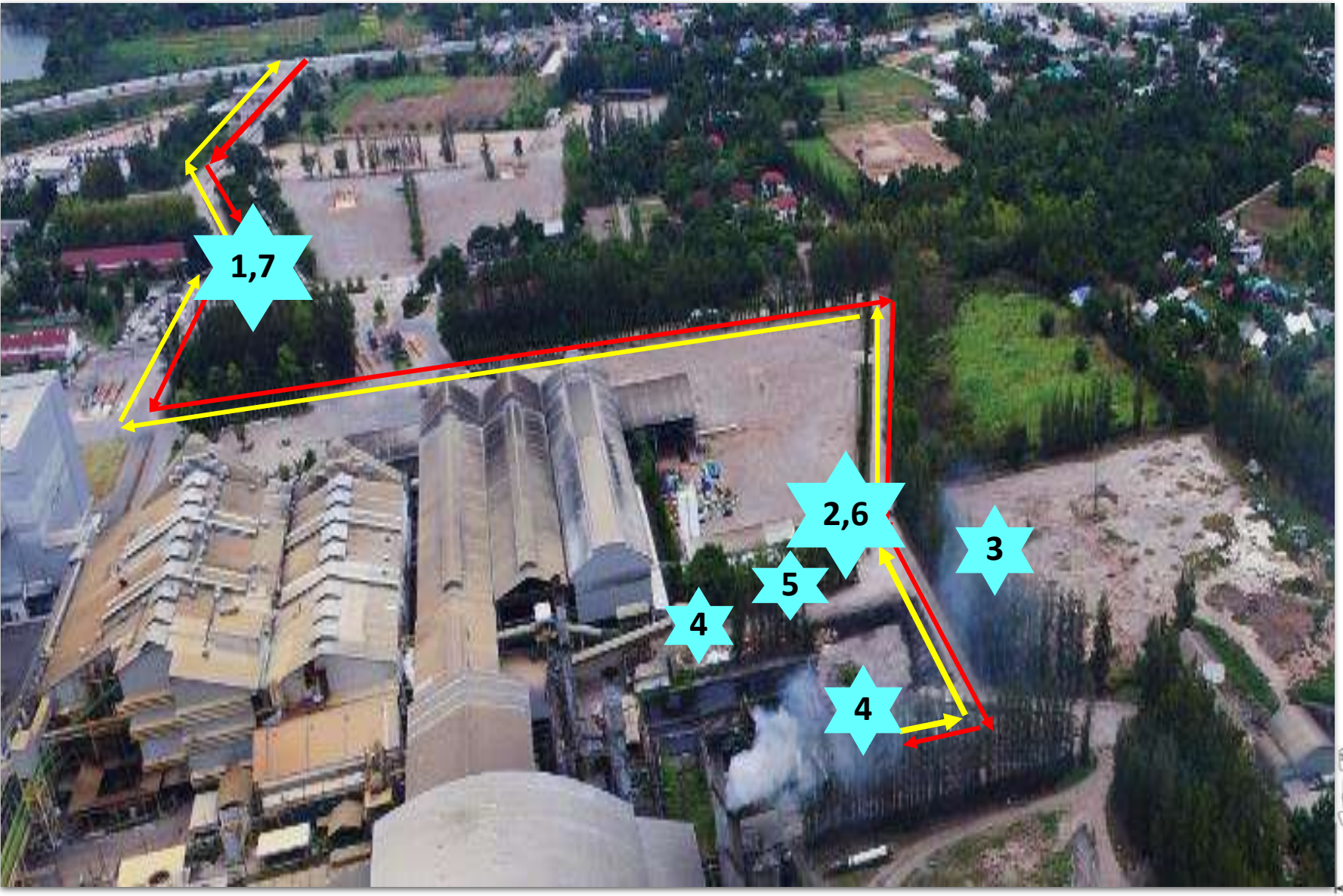
WG เป็นผู้กรอกข้อมูลตามกรณีต่าง ๆ เพิ่มเติม (ส่วนที่ 5 6 7) ได้แต่เพียงผู้เดียว

****กำหนดความรับผิดตั้งแต่ต้นทางโรงงานผู้ก่อกำเนิด ไปจนกว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจะได้รับการจัดการจนแล้วเสร็จ**

ขั้นตอนการเข้ารับขี้เถ้าและกากหม้อกรอง

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

MITR PHOL Sugar

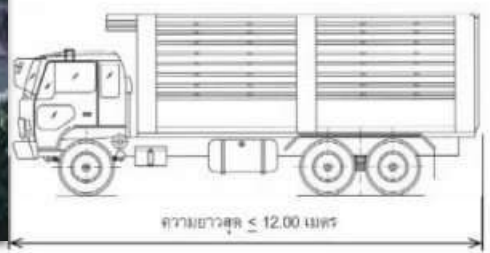


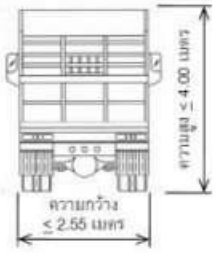
สัญลักษณ์:
- เส้นทางเข้า
- เส้นทางออก
- จุดต่างๆ

ลำดับการเข้ารับขี้เถ้า

1. จุดตรวจรถ ป้อม 01
2. จุดชั่งน้ำหนักรถเบา
3. จุดจอดรอ
4. จุดรับขี้เถ้า/กากหม้อกรอง
5. จุดคลุมรถและตรวจสอบก่อนออกนอกโรงงาน
6. จุดชั่งน้ำหนักรถหนัก
7. จุดตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนออกนอกโรงงาน ป้อม 01

พื้นที่จอดรอข้างบ่อขี้เถ้า สามารถรองรับได้ประมาณ 4-5 คัน





จุดจอดรถ

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

อุปกรณ์ที่ต้องจัดเตรียม

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

MITR PHOL Sugar

หลังจากได้รับอนุญาตเรียบร้อยแล้ว ทางโรงงานจะประสานงานเพื่อนำรถเข้ามาตามคิวที่แจ้ง โดยพนักงาน/เกษตรกรขับรถบรรทุกรับกากหม้อกรอง/ขี้เถ้า <u>ต้องจัดเตรียมอุปกรณ์</u> ดังนี้

(1) ป้ายสติ๊กเกอร์ติดรถบรรทุก

(2) กระบองไฟสัญญาณ กรณีฉุกเฉิน 1 อัน

(3) กรวยสะท้อนแสง 2 อัน (ตั้งหน้ารถและท้ายรถ)

(4) ถังดับเพลิงขนาดอย่างน้อย 10 ปอนด์

(5) ไม้กวาดทางมะพร้าว 1 อัน

(6) หมอนหนุนล้อ อย่างน้อย 2 อัน

(7) ผ้าใบปิดคลุม

มาตรฐานการแต่งกายของพนักงานขับรถ

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

ต้องสวมหมวกนิรภัย
(ป้องกันการตกจากที่สูง กรณีขึ้นไปคลุมผ้า)

ต้องสวมใส่เสื้อสะท้อนแสง
(ทำงานใกล้กับรถที่มีการเคลื่อนที่ จะได้สังเกตได้ชัดเจน)

สวมชุดสุภาพ
(เสื้อ , กาเกงขายาว)

ร้องเท้าอนุโลมให้เป็นรองเท้าผ้าใบหุ้มส้นได้
(ห้ามใส่รองเท้าแตะ)
(ป้องกันการเกิดสะดุดพื้น , เหยียบของมีคม)

มาตรฐานรถบรรทุก

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

ต้องมีการคลุมผ้าใบให้มิดชิด

- รถบรรทุกมีการต่อ พรบ. ทะเบียน เรียบร้อย
- คนขับรถต้องมีใบขับขี่ตามกฎหมาย
- รถบรรทุกกากหม้อกรอง/ขี้เถ้าทุกคันจะต้องขึ้นทะเบียนกับทางโรงงาน

มาตรการป้องกันขณะขนส่ง

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

MITR PHOL Sugar

รถทุกคันต้องหยุดตรวจ โดยรปภ.ป้อมกากหม้อกรอง
ก่อนออกนอกโรงงานทุกครั้ง

- ☑ ตรวจสอบสภาพรถก่อนเข้ารับ
- ☑ ฝาท้ายปิดล็อคแน่น ไม่ชำรุด
- ☑ คลุมผ้าใบให้มิดชิดทั้ง 4 ด้าน
- ☑ ล้อและรอบคันรถสะอาด
- ☑ ไม่บรรทุกน้ำหนักเกินหรือล้นขอบกระบะรถ

หากรถไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดของโรงงาน โปรดแจ้งหน่วยงานสิ่งแวดล้อม
และของดให้เข้ารับชั่วคราว จนกว่าจะปรับปรุงแก้ไขแล้วเสร็จ

ข้อแนะนำในการนำกากหม้อกรองและใบอ้อยหมักไปปรับปรุงดิน

นำไปปรับปรุงดินในพื้นที่การเกษตร

แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงให้รับทราบ ในการนำกากหม้อกรองมาใช้ กรณีอาจมีกลิ่นรบกวน

ดั้มกองในไร่ ให้ห่างจากแหล่งน้ำ และชุมชนที่อยู่อาศัย

ควรไถกลบทันที (ไม่กองทิ้งสะสมในพื้นที่เป็นเวลานาน) เพื่อลดการกลิ่นรบกวน

*ควรหลีกเลี่ยงการเทกองในสภาพอากาศชื้นและฝนตก เพื่อป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม เช่น กลิ่น น้ำชะ และแมลงต่างๆ และไม่ให้เกิดการร้องเรียน

การยื่นขออนุญาต
นำขี้เถ้า/กากหม้อกรองออกนอกโรงงาน

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

MITR PHOL Sugar

**รายการที่ 1-4 ชาวไร่ต้องจัดเตรียมส่งโรงงานอย่างละ 2 ชุด

1) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน รับรองสำเนาถูกต้อง
2) สำเนาทะเบียนบ้าน รับรองสำเนาถูกต้อง
3) สำเนาโฉนดที่ดิน รับรองสำเนาถูกต้อง
4) หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนเกษตรกรจากหน่วยงานราชการ ลงรายมือชื่อกำกับในหนังสือ
5) ลงลายมือชื่อหนังสือรับรองการนำกากหม้อกรองไปใช้ประโยชน์
6) ลงลายมือชื่อหนังสือยินยอมให้ถ่ายภาพ วิดีโอและเผยแพร่ถ่ายภาพ/วิดีโอ/สื่อต่างๆ
7) ลงลายมือชื่อหนังสือให้ความยินยอมในการเก็บรวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคล

เอกสารทุกรายการต้องเป็นชื่อบุคคลเดียวกันเท่านั้น

เอกสารทุกรายการให้ส่งวันที่ทางโรงงานจัดประชุมเท่านั้น เพื่อดำเนินการขออนุญาตก่อนนำออกนอกโรงงานตามกฎหมาย

**เอกสารรายการที่ 5-7 โรงงานจัดเตรียมให้

เอกสารทางโรงงานจัดเตรียมให้ชาวไร่

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

MITR PHOL Sugar

หนังสือรับรองการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปใช้ประโยชน์

ประเภทของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วคือ กากหม้อกรอง รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 02 04 99

เขียนที่ .....

วันที่ .....

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง ทะเบียนโรงงาน 3-11(3)-1/37 ขก ตั้งอยู่เลขที่ 365 หมู่ 1 ถ.มะลิวัลย์ อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น 40210 ในฐานะผู้ให้วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว คือ กากหม้อกรอง

ให้แก่ .....

ที่อยู่..... .

ประกอบอาชีพ เกษตรกร

ในฐานะผู้ขอรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้วคือ กากหม้อกรอง ปริมาณที่ขอ.....ตัน

นำไปใช้ประโยชน์ คือ.....ใช้ปรับปรุงคุณภาพดิน.....

.....

.....

อัตราส่วนที่ใช้ต่อพื้นที่ (ตัน/ไร่) .....

ผู้ขอรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว คือ กากหม้อกรอง จาก บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง ขอรับรองว่าจะนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจาก บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง ไปใช้ประโยชน์จริงตามที่ระบุไว้ในช่วงเดือนธันวาคม 2566 – เดือนธันวาคม 2567

ลงชื่อ.....

(.....)

ผู้ขอรับกากหม้อกรอง

หนังสือรับรองการนำกากหม้อกรองไปใช้ประโยชน์

หนังสือยินยอมให้ถ่ายภาพ วิดีโอและเผยแพร่ถ่ายภาพ/วิดีโอ/สื่อต่างๆ

ตามกฎหมายว่าด้วยข้อมูลส่วนบุคคลจะต้องให้ความยินยอมอนุญาตก่อนจะถ่ายภาพและ/หรือเผยแพร่ภาพถ่ายดิจิตอล วิดีโอ บนเว็บไซต์ บนอินเตอร์เน็ตหรือกระดานข่าวอื่นๆ และ/หรือจัดเก็บ ในที่สาธารณะชนหรือตามสถานที่ใดๆ เพื่อคุ้มครองประชาชนจากการละเมิดความเป็นส่วนตัวโดยการจัดการข้อมูลส่วนบุคคลอย่างปลอดภัย ทางบริษัท แม่สอดพลังงานสะอาด จำกัด จำเป็นต้องขอความยินยอมจากท่าน ก่อนที่จะถ่ายภาพ และหรือวิดีโอ และ/หรือ กิจกรรมระหว่างปฏิบัติงาน และ/หรือภาพถ่าย วิดีโอ งานใดๆที่ท่านอยู่ในภาพหรือวิดีโอนั้นๆ และ/หรือ นำข้อมูลซึ่งเกี่ยวข้องกับท่านเผยแพร่บนเว็บไซต์ บนอินเตอร์เน็ต หรือกระดานข่าวอื่นๆ ในที่สาธารณะชน และสถานที่อื่นๆ และ/หรือจัดเก็บ

เพื่อให้เป็นไปตามที่กำหนดเรื่องการเก็บรวบรวม ใช้ เปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคล การถ่ายภาพและ/หรือนำข้อมูลซึ่งเกี่ยวข้องกับท่านเผยแพร่บนเว็บไซต์ บนอินเตอร์เน็ต หรือกระดานข่าวอื่นๆ ในที่สาธารณะชน และสถานที่อื่นๆ และ/หรือจัดเก็บ

ข้าพเจ้า .....เลขประจำตัวประชาชน..... .....

ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า **"ผู้ให้ความยินยอม"** ฝ่ายหนึ่ง ขอทำหนังสือให้ความยินยอมฉบับนี้ (ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า "หนังสือ") ไว้แก่ **บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด** ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า **"บริษัท"** อีกฝ่ายหนึ่ง

ลงชื่อ..... ลงชื่อ.....

( ) (

เจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล / ผู้ให้ความยินยอม พยาน

_____ / _____ / _____ _____ / _____ / ____

หนังสือยินยอมให้ถ่ายภาพ วิดีโอและเผยแพร่ถ่ายภาพ/วิดีโอ/สื่อต่างๆ

<u>หนังสือให้ความยินยอมในการเก็บรวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคล</u>

<u>(Consent Form)</u>

เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติคุ้มครองข้อมูลส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 ที่กำหนดเรื่องการเก็บรวบรวม ใช้เปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคล

ข้าพเจ้า .....เลขประจำตัวประชาชน.....

ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า **"ผู้ให้ความยินยอม"** ฝ่ายหนึ่ง ขอทำหนังสือให้ความยินยอมฉบับนี้ (ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า "หนังสือ") ไว้แก่ **บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด** ซึ่งต่อไปนี้เรียกว่า **"บริษัท"** อีกฝ่ายหนึ่ง ดังรายละเอียดต่อไปนี้

1. คำนิยาม

"ข้อมูลส่วนบุคคล" หมายถึง ข้อมูลเกี่ยวกับบุคคลซึ่งทำให้สามารถระบุตัวบุคคลนั้นได้ ไม่ว่าทางตรงหรือทางอ้อม

2. ผู้ให้ความยินยอมตกลงและยินยอมให้บริษัทเก็บรวบรวมข้อมูลส่วนบุคคล ข้อมูลทางการเงิน หรือข้อมูลใดๆ ของผู้ให้ความยินยอมที่ได้ให้ไว้แก่บริษัท และ/หรือที่อยู่ในความครอบครองของบริษัท และ/หรือที่บริษัทเก็บรวบรวมจากแหล่งอื่นหรือบุคคลอื่นใดโดยถูกต้องตามกฎหมาย (ซึ่งต่อไปนี้รวมเรียกว่า "ข้อมูล") และยินยอมให้บริษัทใช้ ส่ง โอน ประมวลผล และ/หรือเปิดเผยข้อมูลดังกล่าวให้แก่ หน่วยงานราชการต่างๆ และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง โดยมีวัตถุประสงค์ดังต่อไปนี้

2.1 เพื่อเป็นการสนับสนุนสัญญาซื้อขายอ้อยระหว่างชาวไร่และโรงงาน

2.2 เพื่อเป็นสื่อกลางในการซื้อขายสินค้าระหว่างชาวไร่และผู้จำหน่ายสินค้า

2.3 เพื่อปรับปรุงและพัฒนาการให้บริการให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

2.4 เพื่อเป็นการสนับสนุนสัญญา และเอกสารต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับกิจการงานของด้านอ้อย , ด้านโรงงาน ชาวไร่อ้อยคู่สัญญา คู่ค้า ผู้รับเหมา และกิจการที่เกี่ยวข้องอื่นๆ ทั้งนี้ ความยินยอมดังกล่าวให้มีอยู่ตลอดระยะเวลาที่ผู้ให้ความ ยินยอมยังคงมีบัญชีอยู่กับบริษัท หรือยังเป็นคู่สัญญากับบริษัท

3. ผู้ให้ความยินยอมยินยอมให้บริษัทเก็บข้อมูลส่วนบุคคลไว้เป็นระยะเวลาเท่าที่จำเป็นเพื่อดำเนินการตามวัตถุประสงค์ที่กำหนดไว้ในหนังสือฉบับนี้ เว้นแต่กฎหมายกำหนดหรืออนุญาตให้เก็บรักษาข้อมูลไว้นานกว่า

4. ผู้ให้ความยินยอมรับทราบและเข้าใจดีว่าผู้ให้ความยินยอมมีสิทธิใดๆ ตามที่กฎหมายรับรองโดยสมบูรณ์ทุกประการและสามารถขอถอนความยินยอมนี้เมื่อใดก็ได้ เว้นแต่มีข้อจำกัดสิทธิตามกฎหมาย

ในกรณีที่ผู้ให้ความยินยอมประสงค์จะถอนความยินยอม ผู้ให้ความยินยอมรับทราบว่าการถอนความยินยอมอาจทำให้บริษัทไม่สามารถดำเนินการตามวัตถุประสงค์ในหนังสือฉบับนี้ได้

อนึ่ง การเพิกถอนความยินยอมของผู้ให้ความยินยอมจะไม่ส่งผลกระทบต่อการเก็บรวบรวม ใช้ หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลที่ผู้ให้ความยินยอมได้ให้ความยินยอมไปแล้วก่อนหน้า

5. ผู้ให้ความยินยอมสามารถติดต่อมายังบริษัทเพื่อยื่นคำร้องขอดำเนินการตามสิทธิของตนได้ที่อีเมล dpo@mitrphol.com โทรศัพท์ 02-794-1890

ผู้ให้ความยินยอมได้อ่านความในหนังสือฉบับนี้โดยตลอดและเข้าใจวัตถุประสงค์ในการเก็บรวบรวม ใช้ ส่ง โอน ประมวลผล และ/หรือเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคลในหนังสือฉบับนี้ดีแล้ว ผู้ให้ความยินยอมได้ให้ความยินยอมในเอกสารนี้ด้วยความสมัครใจและปราศจากการบังคับหรือชักจูง จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

เจ้าของข้อมูลส่วนบุคคล / ผู้ให้ความยินยอม

ลงชื่อ..... ..... ลงชื่อ..... .....

( ) ( )

หนังสือให้ความยินยอมในการเก็บรวบรวม ใช้ และเปิดเผยข้อมูลส่วนบุคคล

การตรวจสอบรถขนขี้เถ้า/กากหม้อกรองตามกฎหมาย

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

MITR PHOL Sugar

ชาวไร่

เข้าร่วมกลุ่มไลน์ติดตามรถขนย้าย

ชาวไร่แจ้งชื่อ-สกุล ส่งข้อมูลรูปถ่ายการลงขี้เถ้า/กากหม้อกรองเข้ากลุ่มไลน์

โรงงาน+ด้านอ้อย

ตรวจสอบการลงหม้อกรองในไร่อ้อยตามที่ได้ขออนุญาต

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

แจ้งข้อมูลการขนส่งในระบบของกรมโรงงาน

** ชาวไร่ต้องแจ้งข้อมูลทุกเที่ยวที่เข้ามารับขี้เถ้า/กากหม้อกรอง กรณีที่ชาวไร่ไม่มีไลน์ให้เจ้าหน้าที่เขตส่งเสริมช่วยส่งข้อมูลแทน

ประชุมรถรับกากหม้อกรอง

โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

MITR PHOL Sugar

กำหนดการจัดประชุมชาวไร่เข้ารับกากหม้อกรอง ฤดูกาลหีบอ้อย ปี 67/68

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2567 เวลา 08:30 – 12:00 น. ณ อาคารพักชาวไร่โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

กำหนดการจัดประชุมชาวไร่เข้ารับกากหม้อกรอง ฤดูกาลหีบอ้อย ปี 67/68

วันที่ 11 พฤศจิกายน 2567 เวลา 08:30 – 12:00 น. ณ อาคารพักชาวไร่โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

ภาคผนวก ข-51

คู่มือ และแผ่นพับการใช้เถ้า และกากตะกอนหม้อกรองในพื้นที่ไร่อ้อย

Filter Cake ตัวช่วยปรับปรุงดินชั้นเลิศ

การปรับปรุงบำรุงดินถือเป็นหัวใจสำคัญในการเตรียมความพร้อมสำหรับปลูกอ้อย เพราะดินดีย่อมมีชัยไปกว่าครึ่ง หากไร่ไหนดินเริ่มเสื่อมสภาพ ขาดแร่ธาตุ จึงจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องมีตัวช่วยเพื่อเพิ่มอินทรียวัตถุและธาตุอาหารในดิน

สำหรับตัวช่วยชั้นเลิศที่มิตรชาวไร่หาได้ไม่ยากจากโรงงานน้ำตาลใกล้บ้าน ก็คือ Filter Cake หรือ กากตะกอนหม้อกรอง ซึ่งเป็นตะกอนที่เหลือจากการกรองแยกน้ำอ้อยด้วยเครื่องกรองในกระบวนการผลิตน้ำตาลทราย Filter Cake วัสดุปรับปรุงดินที่มีชื่อคล้ายขนมนี้มีลักษณะเป็นของแข็งสีน้ำตาลปนดำ โดยตะกอนที่ถูกกรองออกมาใหม่ ๆ จะมีลักษณะคล้ายขี้เป็ด และประกอบด้วยอินทรียวัตถุที่มีประโยชน์ในการปรับปรุงดิน ประมาณ 60% ของ Filter Cake จะเป็นพวกเศษกากอ้อย เศษชิ้นส่วนของใบ กาบใบ ราก และไขขี้ผึ้ง เศษดิน ทราย หินหรือกรวด ที่ติดมากับลำอ้อยขณะทำการเก็บเกี่ยว

นอกจากนี้ใน Filter Cake หรือกากตะกอนหม้อกรองจากโรงงานน้ำตาล ยังมีปูนขาวและสารที่ช่วยเร่งการตกตะกอนของน้ำอ้อยที่ใส่ในขั้นตอนของการทำใส จึงมีสภาพเป็นด่างอ่อน – ด่างปานกลาง (ค่า pH ประมาณ 8.0 – 9.0) ซึ่งสามารถลดความเป็นกรดของดินได้ แต่หากทิ้งไว้นาน ๆ ความเป็นด่างจะลดลง อย่างไรก็ตามจากการวิเคราะห์พบว่า Filter Cake มีธาตุอาหารที่จำเป็นต่อการเจริญเติบโตของพืช ได้แก่ ธาตุไนโตรเจน (N) ประมาณ 3% ฟอสฟอรัส (P) ประมาณ 0.24% และโพแทสเซียม (K) ประมาณ 0.2% จึงมีคุณสมบัติเป็นวัสดุปรับปรุงดินได้เป็นอย่างดี โดยมีประโยชน์และขั้นตอนการนำไปใช้ ดังนี้

ประโยชน์ของกากตะกอนหม้อกรอง (Filter Cake)

1. ช่วยเพิ่มปริมาณอินทรียวัตถุในดินให้สูงขึ้น
2. ลดความเป็นกรดของดิน
3. ช่วยให้ดินร่วนซุย โปร่ง ไม่แน่นทึบ
4. เพิ่มธาตุอาหารที่เป็นประโยชน์ต่ออ้อย
5. เป็นแหล่งอาหารของจุลินทรีย์ในดินที่เป็นประโยชน์

ขั้นตอนการนำไปใช้ กากตะกอนหม้อกรอง (Filter Cake)

1. กากตะกอนหม้อกรอง หรือ Filter Cake สามารถนำไปใช้ในแปลงที่จะปลูกอ้อยใหม่ได้
2. เมื่อทำการไถรื้อถอนตออ้อยเก่า หรือการไถเปิดหน้าดินเพื่อจะปลูกอ้อยใหม่ ก่อนการปลูกอ้อยครั้งต่อไป ให้นำกากตะกอนหม้อกรองมาใส่ในอัตรา 18 – 30 ตันต่อไร่ โดยใส่ให้กระจายกันทั่วทั้งแปลงโดยใช้เครื่องหว่านปุ๋ยหมัก หรือถ้าไม่มีเครื่องหว่านปุ๋ยหมักให้นำกากตะกอนหม้อกรองมาเทกองไว้ตามจุดต่าง ๆ ในแปลงที่จะปลูกอ้อย ต่อจากนั้นใช้รถไถติดใบมีดเกรดหน้า ทำการเกลี่ยให้กากตะกอนหม้อกรองกระจายไปทั่วทั้งแปลง
3. ไถพรวนให้กากตะกอนหม้อกรองคลุกเคล้าลงไปในดิน
4. พักดินทิ้งไว้ 1 – 2 เดือน เพื่อให้เกิดการย่อยสลายจนหมด หากไม่พักดินแล้วทำการปลูกอ้อยเลยทันที อาจมีผลทำให้ต้นอ้อยที่งอกออกมามีอาการขาดธาตุไนโตรเจนได้ เนื่องจากจุลินทรีย์ในดินจะดึงไนโตรเจนจากดินไปใช้ในกระบวนการย่อยสลายเศษซากใบอ้อย ทำให้มีปริมาณไนโตรเจนในดินน้อยลงในช่วงที่มีการย่อยสลาย
5. หลังจากพักดินแล้วจึงทำการเตรียมดินเพื่อปลูกอ้อยต่อไป

ปัจจุบันมิตรผลได้พัฒนาฟิลเตอร์ เค้ก เพื่อให้เกษตรกรนำไปใช้ได้ง่ายขึ้น โดยผลิตให้อยู่ในรูปปุ๋ยอินทรีย์พร้อมใช้งาน สามารถขนส่งสะดวก ช่วยประหยัดต้นทุนให้เกษตรกร เป็นการปรับปรุงฟิลเตอร์ เค้ก ด้วยการลดความชื้นจาก 75 ส่วน เหลือเพียง 35 ส่วน เมื่อความชื้นลดลงทำให้ปริมาณการใส่ฟิลเตอร์ เค้ก ที่เปลี่ยนเป็นปุ๋ยอินทรีย์แล้วเพียง 4 ตันต่อไร่ จากเดิมต้องใส่ฟิลเตอร์ เค้กสด 30 ตันต่อไร่

การใส่กากตะกอนหม้อกรอง หรือ Filter Cake เพื่อปรับปรุงดิน นอกจากจะทำให้ดินมีปริมาณอินทรียวัตถุเพิ่มมากขึ้นแล้ว ยังทำให้ดินมีปริมาณธาตุอาหารหลักที่จำเป็นต่ออ้อยมากขึ้นด้วย ซึ่ง Filter Cake นั้นหาได้ไม่ยากจากโรงงานน้ำตาลใกล้บ้าน ของดีและมีประโยชน์แบบนี้มิตรชาวไร่อย่าลืมหามาใช้กันนะคะ

<u>ข้อมูล :</u> http://www.ocsb.go.th/upload/journal/fileupload/144-4003.pdf

<u>ภาพประกอบ :</u>

https://www.natems.com/filter-cake/

https://www.parnaby.co.uk/industries/aggregate-washing-plant/

ภาคผนวก ข-52

เอกสารตัวอย่างประสานงานกับเกษตรกรชาวไร่อ้อยคู่สัญญา ที่ได้รับอนุญาตนำของเสียออกนอกโครงการ

หนังสือรับรองการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปใช้ประโยชน์

ประเภทของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วคือ ขี้เถ้า

เขียนที่ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

วันที่ [illegible] เดือน [illegible] พ.ศ. [illegible]

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

ทะเบียนโรงงาน 3-88(2)-12/63ขก ตั้งอยู่เลขที่ 365 หมู่ 1 ถ.มะลิวัลย์ อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น 40210

ในฐานะผู้ให้วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว คือ ขี้เถ้า

ให้แก่ ....[redacted].....

ที่อยู่ .....[redacted].....

ประกอบอาชีพ.....เกษตรกร.....

ในฐานะผู้ขอรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว คือ ขี้เถ้า ปริมาณที่ขอ .....480.....ตัน.....

นำไปใช้ประโยชน์ คือ .....ใช้ปรับปรุงดิน.....

.....

อัตราส่วนที่ใช้ต่อพื้นที่ (ตัน/ไร่) .....2 ไร่.....

ผู้ขอรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว คือ ขี้เถ้า จาก บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ขอรับรองว่าจะนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ไปใช้ประโยชน์จริงตามที่ระบุไว้ในช่วงเดือนธันวาคม 2567 – เดือนธันวาคม 2568

ลงชื่อ [redacted].....

(.....)

ผู้ขอรับขี้เถ้า

หนังสือรับรองการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปใช้ประโยชน์
ประเภทของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วคือ ขี้เถ้า

เขียนที่ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

วันที่ 9 เดือน พ.ย. พ.ศ. 2567

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ทะเบียนโรงงาน 3-88(2)-12/63ขก (40400297025631) ตั้งอยู่เลขที่ 365 หมู่ 1 ต.มะลิวัลย์ อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น 40210

ในฐานะผู้ให้วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว คือ ขี้เถ้า

ให้แก่ .....[redacted].....

ที่อยู่ .....[redacted].....

ประกอบอาชีพ.....เกษตรกร.....

ในฐานะผู้ขอรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว คือ ขี้เถ้า ปริมาณที่ขอ .....1920.....ตัน.....

นำไปใช้ประโยชน์ คือ ใช้ปรับปรุงดิน

อัตราส่วนที่ใช้ต่อพื้นที่ (ตัน/ไร่) .....22 ไร่.....

ผู้ขอรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว คือ ขี้เถ้า จาก บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ขอรับรองว่าจะนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ไปใช้ประโยชน์จริงตามที่ระบุไว้ในช่วงเดือนธันวาคม 2567 – เดือนธันวาคม 2568

ลงชื่อ ..[redacted]

(.....

ผู้ขอรับขี้เถ้า

[redacted]

[redacted]

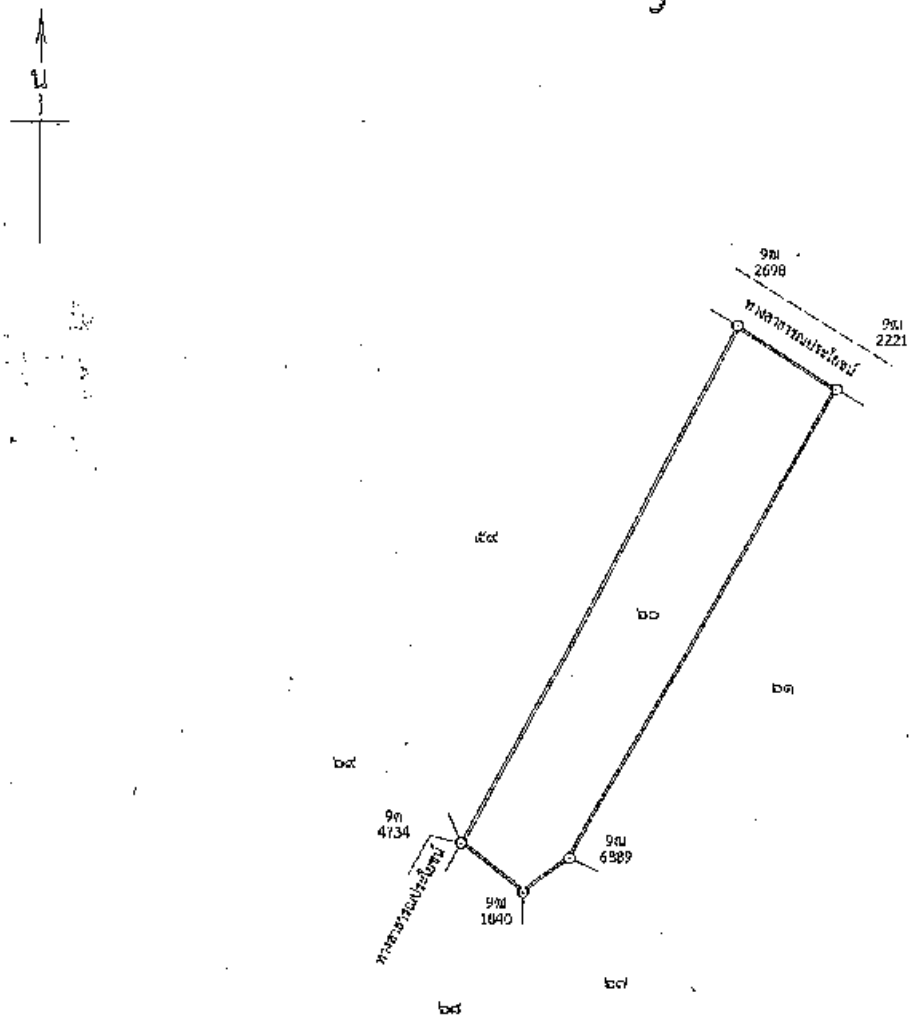
รูปแผนที่ (ใบต่อ)

แผ่นที่ ๑

ที่ดินระวาง 5441 I 2212 เลขที่ดิน ๖๐ หน้าสำรวจ ๙๒๘ โฉนดที่ดินเลขที่ ๑๒๘๐๕

ตำบล สระพัง อำเภอ บ้านแท่น จังหวัด ชัยภูมิ

มาตราส่วน ๑ : ๔๐๐๐



[redacted]

นายธรรมนวัต วิริยะเสนาพันธ์ หัวหน้ากา

ภาคผนวก ข-53
รายชื่อพนักงานในท้องที่

Internal use

รายชื่อพนักงานฝ่ายผลิตไฟฟ้า ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2568

หมายเหตุ: ใช้เป็นข้อมูลภาคผนวกประกอบรายงาน EIA Monitoring ครั้งที่ 1/2568 เท่านั้น

ลำดับ	คำนำหน้า	ชื่อ	นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	ฝ่าย	แผนก	ตำบล	เขต	รหัสไปรษณีย์	รหัสจังหวัด
1	นาย	สงกรานต์	ไชยราช	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
2	นาย	ดิลก	ศิริคำเพ็ง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
3	นาย	วิชา	พันธ์แสง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
4	นาย	จิรศักดิ์	เรืองเนตร์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ท่ายา	บ้านโป่ง	70110	ราชบุรี
5	นาย	เพลิน	วุ้นสีแซง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ยางคำ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
6	นาย	อุทัย	พินิจลึก	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ชุมแพ	ชุมแพ	40130	ขอนแก่น
7	นาย	วันเพ็ญ	เพ็งพานิช	หัวหน้าแผนกผลิตไฟฟ้า ชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
8	นาย	คาวิล	พิชัย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
9	นาย	มนตรี	ถาบัว	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
10	นาย	ชัชพล	สีหาทัพ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
11	นาย	กิตติศักดิ์	บุษดี	หัวหน้าแผนกผลิตไฟฟ้า ชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	บ้านเป็ด	เมืองขอนแก่น	40000	ขอนแก่น
12	นาย	ธวัชชัย	กาญจนโกมล	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ชุมแพ	ชุมแพ	40130	ขอนแก่น
13	นาย	ไกรศักดิ์	ป้อมไชยา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	โคกสะอาด	ภูเขียว	36110	ชัยภูมิ
14	นาย	ทศพร	เพียหล้า	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	บ้านแท่น	บ้านแท่น	36190	ชัยภูมิ
15	นาย	วิชัย	สุริฉาย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
16	นาย	ไวพจ	คำดี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	บ้านเม็ง	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
17	นาย	สุวิทย์	พรหมเจริญ	หัวหน้าแผนกผลิตไฟฟ้า ชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ชุมแพ	ชุมแพ	40130	ขอนแก่น
18	นาย	อนุสรณ์	น้อยเทียม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
19	นาย	สมบัติ	กำจร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	โนนสะอาด	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
20	นาย	วัชระ	งามขำ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
21	นาย	ศิริวัฒน์	น้อยเวียง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ในเมือง	เวียงเก่า	40150	ขอนแก่น
22	นาย	วุฒิชัย	ศรีละม้าย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
23	นาย	เศกสรรค์	หมวดจันทร์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
24	นาย	อภิเดช	คำเรืองศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
25	นาย	อุเทน	โนนก้อม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
26	นาย	ณรงค์ศักดิ์	สาระวิน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
27	นาย	ปาน	เสาะเห็ม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	โนนทอง	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
28	นาย	ชัยญา	ชาติศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	บ้านเม็ง	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
29	นาย	สุทัศน์	จันทร์คำ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	โนนทัน	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
30	นาง	อ้อยทิพย์	จ่าปาทอง	พนักงานธุรการผลิตไฟฟ้า	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		กุดกว้าง	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
31	นาย	วันเฉลิม	สมหมาย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
32	น.ส.	วนิดา	พิมลธารานุกูล	วิศวกรวางแผนผลิต	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		กุดน้ำใส	น้ำพอง	40310	ขอนแก่น
33	นาย	ไพโรจน์	แอมปัดชา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
34	น.ส.	รัตนาภรณ์	ศรีประเสริฐ	นักเคมี	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		หัวขวาง	โกสุมพิสัย	44140	มหาสารคาม
35	นาย	การัญ	ปัชชา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	บ้านเม็ง	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
36	นาย	รุ่ง	หาญรบ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ขัวเรียง	ชุมแพ	40130	ขอนแก่น
37	นาย	พัลลภ	แผ่ผล	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	โคกสี	เมืองขอนแก่น	40000	ขอนแก่น
38	นาย	ณัฐพล	หวานไข่แก้ว	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	กุดกว้าง	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
39	นาย	ประกาศิต	ประสมเพชร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	บ้านแท่น	บ้านแท่น	36190	ชัยภูมิ
40	นาย	ธวัชชัย	เพชรทองดี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ขัวเรียง	ชุมแพ	40130	ขอนแก่น
41	นาย	เอกรัตน์	คำเรืองศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
42	นาย	นุกูล	โสสีหา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ศิลา	เมืองขอนแก่น	40000	ขอนแก่น
43	นาย	ณรงค์ชัย	นอขุนทด	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	กุดกว้าง	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
44	นาย	นนทกานต์	ชูสุข	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	โนนสะอาด	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น

Internal use

รายชื่อพนักงานฝ่ายผลิตไฟฟ้า ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 2568

หมายเหตุ: ใช้เป็นข้อมูลภาคผนวกประกอบรายงาน EIA Monitoring ครั้งที่ 1/2568 เท่านั้น

ลำดับ	คำนำหน้า	ชื่อ	นามสกุล	ชื่อตำแหน่ง	ฝ่าย	แผนก	ตำบล	เขต	รหัสไปรษณีย์	รหัสจังหวัด
45	นาย	อรรถพล	อิ่มพูล	วิศวกรวางแผนผลิต	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		บ้านเป็ด	เมืองขอนแก่น	40000	ขอนแก่น
46	นาย	ศิวนัส	สุตัน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองกุงเซิน	ภูเวียง	40150	ขอนแก่น
47	นาย	จตุพร	ขำติ๊บ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	กุดกว้าง	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
48	น.ส.	กมลชนก	พั้วทา	พนักงานวิเคราะห์	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		โนนสะอาด	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
49	นาย	อภิสิทธิ์	วงษ์ทรงยศ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ภูเวียง	ภูเวียง	40150	ขอนแก่น
50	นาย	พงศธร	เทศน้อย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	บ้านแท่น	บ้านแท่น	36190	ชัยภูมิ
51	นาย	ชัชวาลย์	แดนสมบัติ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	โนนฆ้อง	บ้านฝาง	40270	ขอนแก่น
52	นาย	ธีรศักดิ์	แสนบุญ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
53	นาย	ทรงศักดิ์	เจริญทรัพย์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
54	นาย	ณัฐวุฒิ	สาหล้า	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	โนนทอง	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
55	นาย	อธิวัฒน์	อะโนวัน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
56	นาย	ธนพล	ณะศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	บ้านกง	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
57	นาย	ศุภชัย	ศิริธรรมจักร์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	สงเปือย	ภูเวียง	40150	ขอนแก่น
58	นาย	สราวุธ	จันทร์หอมกุล	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	หนองไผ่	ชุมแพ	40130	ขอนแก่น
59	นาย	บรรยงค์	เจริญทรัพย์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
60	นาย	พงษ์พิพัฒน์	แสนศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	หนองไผ่	ชุมแพ	40130	ขอนแก่น
61	นาย	ศตวรรษ	แก้วลี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	วังเพิ่ม	สีชมพู	40220	ขอนแก่น
62	นาย	วัชรพล	สุแดงน้อย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	บ้านผือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
63	นาย	จักรพงษ์	บังเวียง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ดินดำ	ภูเวียง	40150	ขอนแก่น
64	นาย	สุขสันต์	คำนวนอินทร์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	หนองเรือ	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
65	นาย	วัชรชัย	ซาเซียง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	บ้านเม็ง	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
66	นาย	พงษ์พัฒน์	วงษ์ทรงยศ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ภูเวียง	ภูเวียง	40150	ขอนแก่น
67	นาย	ธนากร	เลียมเนา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	โนนสะอาด	หนองเรือ	40210	ขอนแก่น
68	นาย	ศุภชัย	อำคาหล้า	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ขัวเรียง	ชุมแพ	40130	ขอนแก่น
69	นาย	ปิยดล	บาลยอ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	บ้านเป็ด	เมืองขอนแก่น	40000	ขอนแก่น
70	นาย	ธณิศร	บุญสุข	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	โนนอุดม	ชุมแพ	40130	ขอนแก่น
71	นาย	วัชรินทร์	ภักดีวุฒิ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	กุดน้ำใส	น้ำพอง	40140	ขอนแก่น
72	นาย	จีระพงศ์	บัวหลวง	วิศวกรวางแผนผลิต	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		เนินมะกอก	บางมูลนาก	66120	พิจิตร

ภาคผนวก ข-54

หนังสือแจ้งจำนวน ช่วงอายุ และภูมิลำเนาของพนักงาน

MITR PHOL
Bio Power

ที่ มภว. 593/2563

18 ธันวาคม 2563

เรื่อง ขอแจ้งข้อมูลพนักงานโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลหนองเรือ

สิ่งที่แนบมาด้วย

1) ข้อมูลพนักงานโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียงและผู้ติดตามที่ย้ายเข้ามาอยู่ในพื้นที่

ตามที่ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ได้รับพิจารณาเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ครั้งที่ 1 ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.7/10003 ลงวันที่ 31 กรกฎาคม 2563 และเพื่อให้เป็นไปตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้มีการแจ้งจำนวน ช่วงอายุ และภูมิลำเนาของพนักงานและผู้ติดตามที่ย้ายเข้ามาอยู่ในพื้นที่โครงการให้กับหน่วยงานด้านสุขภาพทราบ เพื่อใช้ในการวางแผนปฏิบัติงานด้านสุขภาพวางแผนการป้องกันโรคและเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

ในการนี้บริษัทฯ จึงใคร่ขอแจ้ง***ข้อมูลพนักงานโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง (บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง และบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด)*** ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]

รองผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

ผู้ประสานงาน
นางสาวพิมพรัมภา เขียวแจ่ม E-mail : pimrumpak@mitrphol.com โทร. 089-622-3026

[redacted]

ข้อมูลพนักงานโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียงและผู้ติดตามที่ย้ายเข้ามาอยู่ในพื้นที่

ลำดับ	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ	นามสกุล	เพศ	อายุงานมิตรผล(ปี)	อายุงานมิตรผล (เดือน)	วันเกิด	อายุ(ปี)	อายุ (เดือน)	จังหวัด	อำเภอ	ตำบล
1	นาย	เสน่ห์	เก่งมอญ	Male	37	7	12/15/1962	57	11	กาญจนบุรี	ท่ามะกา	บงตึก
2	นาย	เสรี	แซ่มกระจ่าง	Male	36	0	8/13/1963	57	3	ชัยภูมิ	ภูเขียว	ผักปัง
3	นาย	บุญรอด	โสภา	Male	31	4	4/24/1962	58	7	ชัยภูมิ	ภูเขียว	หนองคอนไทย
4	นาย	จีราวัฒน์	สวัสดิ์ธนพร	Male	30	4	11/29/1964	55	0	ชัยภูมิ	ภูเขียว	ผักปัง
5	นาง	ฐิมาพร	หูสมจิตต์	Female	29	3	10/11/1970	50	2	สุพรรณบุรี	ด่านช้าง	ห้วยขมิ้น
6	นาย	สมควร	หงอกภิลัย	Male	28	10	5/31/1969	51	6	ชัยภูมิ	ภูเขียว	ผักปัง
7	นาย	ธนกฤต	คงเมือง	Male	28	10	10/18/1970	50	1	ชัยภูมิ	ภูเขียว	บ้านคอน
8	นาย	ชำนาญ	ภิบาล	Male	28	10	5/10/1967	53	7	ชัยภูมิ	ภูเขียว	โคกสะอาด
9	นาย	ฉลาด	คงบุญ	Male	25	5	6/9/1965	55	6	อุทัยธานี	บ้านไร่	ทัพหลวง
10	นาย	สุริยา	พันธารี	Male	25	6	2/24/1973	47	9	ชัยภูมิ	ภูเขียว	โนนคูณ
11	นาย	จิรศักดิ์	เรืองนนตร์	Male	25	4	9/22/1970	50	2	ราชบุรี	บ้านโป่ง	ท่าผา
12	นาย	บรรจง	เกิดสมบูรณ์	Male	23	5	9/8/1975	45	3	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านเป้า
13	นาย	ธีรพล	อินทร์สำราญ	Male	24	1	6/6/1961	59	6	กำแพงเพชร	เมือง	เทพนคร
14	นาย	ประดิษฐ์	หนูสวัสดิ์	Male	23	0	6/9/1976	44	6	ชัยภูมิ	ภูเขียว	โคกสะอาด
15	นาย	ไชยยา	ภูคำกอง	Male	19	3	4/11/1974	46	8	มหาสารคาม	โกสุมพิสัย	วังยาว
16	นาย	อุดม	ภาระภักดี	Male	19	3	1/9/1981	39	11	กำแพงเพชร	เมือง	เทพนคร
17	น.ส.	รัตนา	ยิ้มรัมย์	Female	17	4	10/5/1980	40	2	บุรีรัมย์	คูเมือง	คูมใหญ่
18	นาย	สุรเดช	แนวงาม	Male	17	3	12/28/1974	45	11	ชัยภูมิ	ภูเขียว	หนองคอนไทย
19	นาย	อนุชา	วัฒนราช	Male	17	1	4/1/1975	45	8	ชัยภูมิ	ภูเขียว	หนองคอนไทย
20	น.ส.	อรพรรณ	เลิศอำมรงค์	Female	16	0	10/29/1975	45	1	นครพนม	นาหว้า	นาหว้า
21	นาย	สิทธิชัย	ดวงดี	Male	14	10	1/3/1983	37	11	สุรินทร์	ปราสาท	กังแอน
22	นาย	เกียรติศักดิ์	ทัพเจริญ	Male	14	7	6/28/1982	38	5	ชัยภูมิ	เมืองชัยภูมิ	นาฝาย
23	น.ส.	จิมลรัตน์	หงอกภิลัย	Female	14	2	5/4/1983	37	7	ชัยภูมิ	ภูเขียว	ผักปัง

ลำดับ	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ	นามสกุล	เพศ	อายุงานมิตรผล(ปี)	อายุงานมิตรผล (เดือน)	วันเกิด	อายุ(ปี)	อายุ (เดือน)	จังหวัด	อำเภอ	ตำบล
24	นาย	โชคชัย	จงษ์นารี	Male	14	5	12/24/1975	44	11	ชัยภูมิ	ภูเขียว	ผักปัง
25	นาย	วีระวัตร	อุทัยสา	Male	14	3	6/23/1983	37	5	นครราชสีมา	บัวใหญ่	ห้วยยาง
26	น.ส.	เสาวรีย์	ทุทุมมา	Female	13	8	2/9/1980	40	10	มหาสารคาม	พยัคฆภูมิพิสัย	ก้ามปู
27	นาย	สุภีย์	ทิพย์มณี	Male	13	7	9/29/1973	47	2	ชัยภูมิ	ภูเขียว	โคกสะอาด
28	นาย	ธนากร	จันทร์เพ็ญ	Male	12	2	9/2/1984	36	3	ร้อยเอ็ด	โพนทราย	ศิลาด่าง
29	นาย	สยุมพร	ทิพย์จันทร์	Male	12	8	3/6/1983	37	9	หนองบัวลำภู	เมืองหนองบัวลำภู	โนนสัง
30	นาย	สะมัด	มะลิ	Male	26	0	4/7/1962	58	8	ชัยภูมิ	ภูเขียว	บ้านดอน
31	นาย	เอนก	ผุกดาเสนโฮม	Male	26	1	9/13/1964	56	2	ชัยภูมิ	ภูเขียว	บ้านแก้ง
32	นาย	มิตเวย์	ไชยพังยาง	Male	12	3	2/16/1983	37	9	อำนาจเจริญ	เมือง	บุ่ง
33	นาย	ฉัฐกานต์	ศรีหาวงศ์	Male	11	0	10/16/1985	35	1	สกลนคร	เมืองสกลนคร	เชียงเครือ
34	นาย	กิตติพงษ์	ผาลคำ	Male	10	1	6/7/1987	33	6	ชัยภูมิ	เมือง	บ้านค่าย
35	นาย	ไกรศักดิ์	ป้อมไชยา	Male	8	10	7/26/1989	31	4	ชัยภูมิ	ภูเขียว	โคกสะอาด
36	นาย	ชล	สอนสุภาพ	Male	10	5	9/5/1963	57	3	ชัยภูมิ	ภูเขียว	โคกสะอาด
37	นาย	ชูชัย	แสงโอง	Male	10	5	8/8/1976	44	4	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านแท่น
38	นาย	ทศพร	เพียหล้า	Male	10	6	12/23/1986	33	11	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านแท่น
39	น.ส.	ธนัชชา	จิตรชำนาญทรัพย์	Female	10	11	9/30/1986	34	2	ชัยภูมิ	ภูเขียว	บ้านเพชร
40	นาย	บรรจง	คุ้มสุวรรณ์	Male	10	5	12/21/1980	39	11	ชัยภูมิ	ภูเขียว	โคกสะอาด
41	นาย	ภูมินทร์	เลาอง	Male	8	8	9/6/1987	33	3	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	บ้านแก้ง
42	นาย	ฮ้ายมา	ศรีหาดา	Male	4	11	3/3/1977	43	9	กาฬสินธุ์	เขาวง	สงเปลือย
43	นาย	นพณัฐ	แดนประเทือง	Male	10	5	7/19/1982	38	4	ร้อยเอ็ด	โพธิ์ชัย	สะอาด
44	นาย	สมชิน	กอแก้ว	Male	10	5	9/8/1981	39	3	อุบลราชธานี	พิบูลมังสาหาร	ดอนจิก
45	นาย	อดิศักดิ์	แซ่งแจ	Male	7	6	5/18/1985	35	6	ชัยภูมิ	ภูเขียว	หนองคอนไทร
46	นาย	อาทิตย์	พงษ์สระพัง	Male	10	5	8/10/1986	34	4	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านเต่า
47	นาง	มยุรา	ศรีจันทร์	Female	17	5	6/8/1972	48	6	อุดรธานี	บ้านผือ	บ้านผือ

ลำดับ	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ	นามสกุล	เพศ	อายุงานมิตรผล(ปี)	อายุงานมิตรผล (เดือน)	วันเกิด	อายุ(ปี)	อายุ (เดือน)	จังหวัด	อำเภอ	ตำบล
48	นาย	ประมุข	วิชาชาติ	Male	13	5	10/14/1977	43	1	อำนาจเจริญ	ชานุมาน	ชานุมาน
49	นาย	ธรรศปกรณ์	เลาธนาตย์	Male	13	2	8/6/1984	36	4	อุดรธานี	เมืองอุดรธานี	หมากแข้ง
50	นาย	สมเกียรติ	ศรีมาตรภิรมย์	Male	12	1	9/13/1970	50	2	นครราชสีมา	ปากช่อง	หนองสะหร่าย
51	นาย	วิทูรย์	นะเอ้ย	Male	8	11	11/3/1980	40	1	น่าน	เชียงลา	ล้วน
52	น.ส.	ทัตพร	ชิณะแขว	Female	8	10	10/23/1979	41	1	นครพนม	นาแก	ฟ้มาน
53	นาง	ดาหวัน	มะหาสอน	Female	10	5	3/3/1979	41	9	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	หนองสังข์
54	น.ส.	หนึ่งฤทัย	พิลาดา	Female	10	5	2/24/1978	42	9	ชัยภูมิ	บ้านเท่น	บ้านเท่น
55	นาย	สมยศ	แสงจำหร	Male	10	5	6/29/1984	36	5	อุดรธานี	หนองแสง	ทับกุง
56	น.ส.	ดาหวัน	แสนใบราณ	Female	10	5	3/14/1980	40	8	ชัยภูมิ	คอนสาร	ห้วยยาง
57	นาย	สุทิน	วันทาเขียว	Male	10	3	2/20/1988	32	9	พิษณุโลก	เมือง	ในเมือง
58	นาย	วุฒิไกร	พลหมอ	Male	10	3	12/29/1985	34	11	ชัยภูมิ	ภูเขียว	หนองคอนไทย
59	นาย	อานนท์	ลายเชื้อ	Male	10	1	6/7/1988	32	6	อุดรธานี	เมือง	หมากแข้ง
60	นาย	โยธิน	หมอแพทย์	Male	10	0	11/24/1981	39	0	เลย	ภูหลวง	หนองคัน
61	นาย	สุภเวษฐ	พานิกร	Male	9	9	6/15/1984	36	5	ชัยภูมิ	คอนสาร	ทุ่งลุยลาย
62	นาย	สุชาติ	นนมนตรี	Male	9	6	7/22/1980	40	4	บุรีรัมย์	บ้านใหม่ไชยพจน์	ทองหลาง
63	นาย	วีระพงษ์	สว่างศรี	Male	9	6	6/24/1985	35	5	ชัยภูมิ	คอนสาร	ห้วยยาง
64	น.ส.	กฤษณี	ศิริพรหุม	Female	9	4	7/1/1988	32	5	มหาสารคาม	วาปีปทุม	หนองแสง
65	นาย	พลกฤษณ์	เทพสุวรรณกุล	Male	9	3	3/5/1980	40	9			
66	นาง	ไมตรีจิต	ศรีหาวงศ์	Female	9	2	6/17/1984	36	5	สกลนคร	พรรณานิคม	ช้างมิ่ง
67	นาย	เดชชาติ	บำรุงเพชร	Male	9	1	11/21/1979	41	0	ชัยภูมิ	ภูเขียว	บ้านเดื่อ
68	นาย	ธนกร	รัฐจีติกุล	Male	8	7	9/4/1984	36	4	กาฬสินธุ์	กุฉินารายณ์	จุมจัง
69	นาย	วีระวัฒน์ชัย	ชาติทหาร	Male	8	3	6/10/1981	39	6	ชัยภูมิ	คอนสาร	คอนสาร
70	นาย	สุเทพ	พรมเมตตา	Male	8	2	10/10/1977	43	2	ชัยภูมิ	ภูเขียว	โคกสะอาด
71	นาย	เกรียงไกร	นนท์ดิร	Male	7	11	11/25/1986	34	0	หนองบัวลำภู	โนนสัง	กุดดู่

ลำดับ	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ	นามสกุล	เพศ	อายุงานมิตรผล(ปี)	อายุงานมิตรผล (เดือน)	วันเกิด	อายุ(ปี)	อายุ (เดือน)	จังหวัด	อำเภอ	ตำบล
72	น.ส.	ภักดี	เหลือศิริ	Female	7	10	1/27/1988	32	10	กาฬสินธุ์	นาคู	สายนาทัง
73	นาย	อนุชิต	กรมธรรมา	Male	7	8	1/22/1989	31	10	อุดรธานี	เมืองอุดรธานี	บ้านเดื่อม
74	นาย	พรเทพ	สุขันธ์	Male	7	7	9/22/1988	32	2	หนองคาย	เมือง	โพธิ์ชัย
75	นาย	คมสรร	ปานเอก	Male	7	7	10/11/1979	41	2	กำแพงเพชร	ทรายทองวัฒนา	ทุ่งทราย
76	นาย	ชีระวุฒิ	ปริ้มสุด	Male	9	6	8/26/1979	41	3	ชัยภูมิ	ภูเขียว	โคกสะอาด
77	นาย	ณัฐภณ	ศรีเจริญ	Male	7	7	2/1/1990	30	10	นครศรีธรรมราช	เชียรใหญ่	เชียรใหญ่
78	นาย	ดำรงค์ศักดิ์	จันโทสี	Male	7	6	8/15/1990	30	3	ชัยภูมิ	ภูเขียว	บ้านแก้ง
79	นาย	สกุษดิ์	วงศ์จีน	Male	7	6	10/6/1996	34	2	หนองคาย	เมือง	โพธิ์ชัย
80	นาย	ประเสริฐศักดิ์	วงศ์สุรินทร์	Male	7	4	1/30/1987	33	10	มหาสารคาม	วาปีปทุม	แคน
81	นาย	วุฒิสิทธิ์	ดำแจง	Male	7	4	1/29/1985	35	10	กำแพงเพชร	คลองลาน	สักงาม
82	นาย	ศักดิ์ระวี	พิทักษ์พงษ์	Male	7	3	5/17/1980	40	6	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	หนองคู
83	นาย	อาคม	ทองภูเวียง	Male	7	3	9/15/1991	29	2	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านแท่น
84	นาย	ไพรรัตน์	ศรีพุทธา	Male	7	2	5/23/1987	33	6	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	หนองขาม
85	นาย	สถาพร	พลเสน	Male	7	2	3/6/1986	34	9	มหาสารคาม	กันทรวิชัย	ขามเรียง
86	นาย	บัญชา	นามแสงผา	Male	7	1	2/6/1982	39	10	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	หลุบคา
87	นาย	สุระศักดิ์	โชคบัณฑิตย์	Male	7	0	6/11/1965	35	6	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	หลุบคา
88	นาย	วัชรินทร์	จันทรสุวรรณ	Male	7	0	7/3/1985	35	5	กรุงเทพมหานคร	บางกอกน้อย	บางขุนศรี
89	น.ส.	เบญจมาศ	ฉัตรรักษา	Female	6	10	4/3/1992	28	8	ชัยภูมิ	ภูเขียว	โคกสะอาด
90	น.ส.	จณัญญา	วงษ์ชีระนิมิตร	Female	8	10	7/29/1988	32	4	เชียงใหม่	เมืองเชียงใหม่	ช้างเผือก
91	น.ส.	นารีรัตน์	นะเชื้อ	Female	6	9	2/20/1985	35	9	น่าน	เชียงคำ	ส้าน
92	น.ส.	กมลทิพย์	ประเปรียว	Female	6	6	9/3/1984	36	3	มุกดาหาร	หนองสูง	บ้านเป้า
93	นาย	อำมรินทร์	ลีเลน่หา	Male	5	11	11/3/1981	39	1	มหาสารคาม	โกสุมพิสัย	หนองกุงสวรรค์
94	น.ส.	ลาวิตรี	ทันหา	Female	5	5	12/25/1981	38	11	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	หลุบคา
95	น.ส.	ชุพัตรา	สีมา	Female	5	5	12/5/1991	29	0	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านเต่า

ลำดับ	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ	นามสกุล	เพศ	อายุงานมิตรผล(ปี)	อายุงานมิตรผล (เดือน)	วันเกิด	อายุ(ปี)	อายุ (เดือน)	จังหวัด	อำเภอ	ตำบล
96	นาย	วีระยุทธ	พรมเพ็ชร	Male	5	7	8/21/1986	34	3	อุตรดิตถ์	เมืองอุตรดิตถ์	ง้วงาม
97	นาย	วินัย	ปัดขา	Male	3	2	2/10/1984	36	10	อุดรธานี	น้ำโสม	หนองแวง
98	น.ส.	วรรณิศา	พลธรรม	Female	5	5	3/8/1988	32	9	ชัยภูมิ	ภูเขียว	บ้านเพชร
99	นาย	สุรินทร์	แดนสีแก้ว	Male	5	11	8/1/1970	50	4	ปทุมธานี	คลองหลวง	คลองหนึ่ง
100	นาย	รณชัย	แช่มชื่น	Male	5	7	4/3/1990	30	8	สุโขทัย	กงไกรลาศ	ไกรกลาง
101	นาย	ธรรกพัน	แสงเพชร	Male	3	6	1/24/1993	27	10	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านเต่า
102	นาย	ธวัฒน์ชัย	กาญจน์ธนยศทวี	Male	6	5	11/26/1979	41	0	นครราชสีมา	สูงเนิน	บุ่งขี้เหล็ก
103	นาย	พิสันต์	สาดก่าน	Male	5	5	9/30/1990	30	2	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	หนองสังข์
104	นาย	ภานุพงศ์	นามวิเศษ	Male	5	7	1/16/1991	29	10	ชัยภูมิ	ภูเขียว	หนองคอนไทย
105	น.ส.	มยุรา	น้อยหมื่นไวย	Female	6	3	2/28/1987	33	9	นครราชสีมา	ด่านขุนทด	หนองไทร
106	น.ส.	วันวิสาข์	นามรัตน์สี	Female	6	1	7/3/1991	29	5	มหาสารคาม	เชียงยืน	หนองรอน
107	นาย	ศุภชัย	ศรีขนะ	Male	6	0	11/2/1989	31	1	สกลนคร	เมืองสกลนคร	ห้วยยาง
108	นาย	ธนนท์	ใจธรรม	Male	6	0	5/13/1991	29	6	สิงห์บุรี	อินทร์บุรี	อินทร์บุรี
109	นาย	วุฒิชัย	ช่างหล่อ	Male	0	0	11/6/1982	38	1	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านแท่น
110	น.ส.	ละอองดาว	จันทร์บุตสา	Female	0	0	4/22/1992	28	7	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	โคกกุง
111	น.ส.	วรรณิศา	วงษ์สูงเนิน	Female	0	0	4/17/1996	24	7	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	บ้านแก้ง
112	น.ส.	ณัฐพร	ตระกูลศรี	Female	0	0	9/13/1984	36	2	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	หลุบคา
113	นาย	การัณย์	กระพันธ์เขียว	Male	4	6	10/19/1987	33	1	ชัยภูมิ	ภูเขียว	บ้านเพชร
114	น.ส.	นิศาชล	บุญมั่งมี	Female	0	0	4/18/1995	25	7	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	สระพัง
115	น.ส.	วัลยา	ศรีวรวิทย์	Female	6	0	5/27/1978	42	6	กรุงเทพมหานคร	สวนหลวง	สวนหลวง
116	น.ส.	จริญญา	คณาจันทร์	Female	5	3	11/14/1990	30	0	ชัยภูมิ	เมืองชัยภูมิ	ลาดใหญ่
117	นาย	สันติ	ชุ่นวิเศษ	Male	5	10	9/28/1987	33	2	บึงกาฬ	โซ่พิสัย	บัวตูม
118	นาย	จักษวัชร์	เอื้อประเสริฐวณิช	Male	5	7	11/23/1979	41	0	กรุงเทพมหานคร	เขตธนบุรี	แขวงบุคคโล
119	น.ส.	ประภาพรรณ	คนาล้า	Female	5	7	12/13/1988	31	11	อุดรธานี	เมืองอุดรธานี	นาดี

ลำดับ	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ	นามสกุล	เพศ	อายุงานมิตรผล(ปี)	อายุงานมิตรผล (เดือน)	วันเกิด	อายุ(ปี)	อายุ (เดือน)	จังหวัด	อำเภอ	ตำบล
120	นาย	วีระพัฒน์	มิตรสมัคร	Male	5	7	9/8/1991	29	3	ชัยภูมิ	ภูเขียว	ผักบัง
121	น.ส.	สัลน์ณภัทร	ด้านขวา	Female	5	3	1/30/1989	31	10	มหาสารคาม	โกสุมพิสัย	หัวขวาง
122	นาย	วารุตร	ภูอาจสูง	Male	5	2	12/26/1991	28	11	กาฬสินธุ์	ยางตลาด	คลองขาม
123	นาย	สิทธิศักดิ์	ผางคำ	Male	5	1	11/8/1992	28	1	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านเต่า
124	น.ส.	วรภร	เกตุน้ำเที่ยง	Female	5	0	3/3/1986	34	9	สมุทรสาคร	เมืองสมุทรสาคร	โคกขาม
125	น.ส.	รัตนาภรณ์	ศรีประเสริฐ	Female	5	0	4/18/1990	30	7	มหาสารคาม	โกสุมพิสัย	หัวขวาง
126	นาย	ศุภวิชญ์	ยาวิชัย	Male	4	11	8/15/1989	31	5	เชียงใหม่	สันป่าตอง	มะขุนหวาน
127	น.ส.	นริศรา	ศิริเกษ	Female	0	0	5/30/1990	30	6	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	หนองลังข์
128	นาย	ชัยวัฒน์	นาสีเคน	Male	4	8	11/1/1988	32	1	หนองบัวลำภู	นากลาง	เก่ากลอย
129	นาย	วรภัทร	พรหมศิริ	Male	4	7	2/28/1988	32	9	สกลนคร	เต่างอย	นาตาล
130	น.ส.	สุพัชชา	ถาวงษ์กลาง	Female	4	4	2/12/1988	32	9	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	โคกกุง
131	นาย	พงศ์สิริ	วัฒนราษฎร์	Male	4	6	11/26/1993	27	0	อุบลราชธานี	ตระการพืชผล	คำเจริญ
132	นาย	ธนากร	บุญหลักคำ	Male	4	5	5/30/1990	30	6	อุดรธานี	เมืองอุดรธานี	บ้านจั่น
133	นาย	อาทิตชา	นิธิพรเดชะ	Male	4	4	8/18/1993	27	3	ตรัง	ปะเหลียน	ทุ่งยาว
134	นาย	ปรีชากรณ์	อิ่มเจริญ	Male	4	4	12/30/1993	26	11	กาฬสินธุ์	เมืองกาฬสินธุ์	ลำปาว
135	นาย	สิทธิชัย	ผลทับทิม	Male	4	4	8/20/1991	29	3	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านแท่น
136	นาย	ชาติชาย	แข็งแรง	Male	4	4	4/13/1989	31	7	มุกดาหาร	เมืองมุกดาหาร	นาสีนวน
137	นาย	ชลทิตย์	เปรียบดีสุด	Male	4	3	11/12/1989	31	0	สุรินทร์	ปราสาท	หนองใหญ่
138	นาย	อานนท์	ดีแสวง	Male	4	2	4/10/1994	26	8	พระนครศรีอยุทธยา	นครหลวง	บ่อโพง
139	น.ส.	พรนภา	ปุนริบูรณ์	Female	4	2	10/26/1993	27	1	สกลนคร	เมืองสกลนคร	งิ้วด่อน
140	นาง	ณัฏฐากร	สร้างนา	Female	4	2	7/18/1982	38	4	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	บ้านแก้ง
141	น.ส.	นิภาพร	ธรรมประกอบ	Female	4	2	6/20/1981	39	5	ชัยภูมิ	ภูเขียว	หนองคอไทย
142	น.ส.	อนุสรา	อินทรเสนา	Female	4	2	8/17/1993	27	3	เลย	เมืองเลย	ภูตป้อง
143	น.ส.	รวิวรรณ	อ่อนบุญมา	Female	4	[illegible]	11/7/1990	30	1	หนองบัวลำภู	ศรีบุญเรือง	นากอก

ลำดับ	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ	นามสกุล	เพศ	อายุงานมิตรผล(ปี)	อายุงานมิตรผล(เดือน)	วันเกิด	อายุ(ปี)	อายุ(เดือน)	จังหวัด	อำเภอ	ตำบล
144	นาย	ณัฐพากย์	พรอนันต์รัตน์	Male	4	1	9/3/1992	28	3	ชลบุรี	เมือง	นาป่า
145	นาย	ฉัตรชัย	ลักขษร	Male	4	1	11/6/1988	32	1	สุรินทร์	ท่าตูม	ปะ
146	นาย	วีรพงษ์	เชื้อโพนทอง	Male	3	0	7/30/1987	33	4	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	สระพัง
147	น.ส.	ขนิตตา	เลิศสงคราม	Female	0	0	11/30/1991	29	0	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	หนองสังข์
148	น.ส.	วิรดา	แน่นอุดร	Female	0	0	1/30/1977	43	10	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	หนองคู
149	นาย	สิรภัทร	จันทรมณี	Male	3	11	12/29/1992	27	11	ชัยภูมิ	ภูเขียว	ผักปัง
150	นาย	พีระศักดิ์	คำปุ้ย	Male	3	10	9/27/1986	34	2	ชัยภูมิ	บำเหน็จณรงค์	บ้านขาน
151	นาย	ภูวัตติพงศ์	ลาลี	Male	3	10	5/17/1986	34	5	ชัยภูมิ	ภูเขียว	โคกสะอาด
152	นาย	ประชา	คำจู	Male	3	10	9/30/1968	32	2	ตาก	สามเงา	วังจันทร์
153	นาย	พินิจ	คงกะพันธ์	Male	3	9	7/10/1985	35	5	นครราชสีมา	ประทาย	โนนเพ็ด
154	นาย	นัยวัฒน์	เกิดมงคล	Male	3	6	1/26/1994	26	10	ชัยภูมิ	ภูเขียว	กวางโจน
155	นาย	วิรุจน์	ตั้งนารี	Male	3	6	4/24/1993	27	7	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	หนองสังข์
156	นาย	จนุรักษ์	ตรีเข้ม	Male	3	6	11/5/1997	23	1	สิงห์บุรี	ค่ายบางระจัน	โพทะเล
157	น.ส.	ภัทรวดี	วะราศรี	Female	3	6	3/11/1986	34	9	ชัยภูมิ	ภูเขียว	ธาตุทอง
158	นาย	ทศพล	ดวงจันทร์	Male	3	6	9/2/1996	24	3	สุพรรณบุรี	ด่านช้าง	มะดั่งโมง
159	นาย	ยศพร	ปลื้มกมล	Male	3	6	7/27/1996	24	4	สุพรรณบุรี	เมืองสุพรรณบุรี	ตลิ่งชัน
160	นาย	อรรถพล	วงษาเทียม	Male	3	6	10/4/1990	30	2	ชัยภูมิ	ภูเขียว	ผักปัง
161	นาย	วีรยุทธ	นานนท์	Male	2	0	8/7/1996	24	4	มหาสารคาม	เชียงยืน	เชียงยืน
162	นาย	อธิจิต	วรแสน	Male	3	4	10/4/1991	29	2	ชัยภูมิ	ภูเขียว	โคกสะอาด
163	นาย	เพลิน	สระทองเติม	Male	1	6	5/31/1976	44	6	พิษณุโลก	บางระกำ	คุยม่วง
164	นาย	ธรรมวิท	จันทร์ประทักษ์	Male	3	5	11/22/1994	26	0	ชลบุรี	เกาะจันทร์	เกาะจันทร์
165	นาย	นคร	สมภักดี	Male	3	5	12/5/1992	28	0	ร้อยเอ็ด	เมืองสรวง	หนองผือ
166	น.ส.	กฤษณา	พิมเพชร	Female	3	5	1/13/1991	29	10	ร้อยเอ็ด	สุวรรณภูมิ	ทุ่งหลวง
167	น.ส.	จุฬาลักษณ์	ชนะบุญ	Female	3	2	11/17/1989	31	0	มหาสารคาม	เมืองมหาสารคาม	ลาดพัฒนา

ลำดับ	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ	นามสกุล	เพศ	อายุงานมิตรผล(ปี)	อายุงานมิตรผล (เดือน)	วันเกิด	อายุ(ปี)	อายุ (เดือน)	จังหวัด	อำเภอ	ตำบล
168	นาย	สุรชัย	ตราชู	Male	0	0	10/26/1956	64	1	ชัยภูมิ	ภูเขียว	ผักปัง
169	นาย	สมรัก	ทวีสัตย์	Male	3	0	7/3/1990	30	5	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านแท่น
170	นาย	อำนาจ	พงษ์สระพัง	Male	0	0	8/3/1992	28	4	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านแท่น
171	นาย	ประกาศิต	ประสมเพชร	Male	0	0	12/2/1995	25	0	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านแท่น
172	นาย	ไตรภพ	กิริยุทธ	Male	3	0	8/26/1988	32	3	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	ช่องสามหมอ
173	น.ส.	ภัสสรมณฑ์	พงษ์สระพัง	Female	0	0	4/3/1995	25	8	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	สระพัง
174	น.ส.	ปิยะนุช	คาดหมาย	Female	2	11	3/3/1985	35	9	อุบลราชธานี	โพธิ์ไทร	สารภี
175	นาง	พัชชรินทร์	ศรีนวลสูง	Female	2	10	12/18/1985	34	11	ร้อยเอ็ด	จตุรพักตรพิมาน	โคกล่าม
176	นาย	อิทธิศักดิ์	จันโท	Male	2	5	2/1/1992	28	10	หนองคาย	โพนพิสัย	วัดหลวง
177	นาย	ณัฐวัตร	บุญชัย	Male	2	5	8/27/1997	23	3	มหาสารคาม	ชื่นชม	กุดปลาดุก
178	น.ส.	ธารทิพย์	ทำประเสริฐ	Female	2	5	9/11/1991	29	3	กาฬสินธุ์	ทำคันโท	นาตาล
179	นาย	ณัฐพล	แพงอ่อน	Male	2	5	7/20/1995	25	4	เลย	ภูกระดึง	ผานกเค้า
180	นาย	ชาตรี	ศรีหาดา	Male	0	0	12/25/1986	33	11	กาฬสินธุ์	เขาวง	สงเปลือย
181	น.ส.	พรรณวดี	กิตติวงศ์ตระกูล	Female	2	5	3/25/1995	25	8	กาฬสินธุ์	เมืองกาฬสินธุ์	โพนทอง
182	นาย	ณฐนนท	วรรณโชคทรัพย์	Male	2	5	7/31/1995	25	4	กรุงเทพมหานคร	เขตบางคอแหลม	แขวงวัดพระยาไกร
183	นาย	รังสรรค์	พนิรัมย์	Male	0	0	11/15/1986	34	0	บุรีรัมย์	กระสัง	ลำดวน
184	น.ส.	ยุภาพร	นามวิจิตร	Female	2	1	10/1/1995	25	2	เลย	ผาขาว	โนนปอแดง
185	นาย	ณัฐชัย	ผลประกอบ	Male	2	1	3/14/1997	23	8	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านแท่น
186	นาย	วัชราภร	ช่องกลาง	Male	2	0	10/26/1997	23	1	นครราชสีมา	โนนสูง	เมืองปราสาท
187	น.ส.	รุ่งทิวา	เวียงสงค์	Female	0	0	9/14/1989	31	2	ร้อยเอ็ด	ธวัชบุรี	นิเวศน์
188	น.ส.	นภาพร	ประจำเมือง	Female	0	0	7/8/1987	33	5	ชัยภูมิ	ภูเขียว	บ้านเพชร
189	น.ส.	พรวิมล	เท่าบุรี	Female	0	0	5/19/1989	31	6	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	หนองสังข์
190	น.ส.	นิศารัตน์	โพนงาม	Female	0	0	6/10/1986	34	6	หนองบัวลำภู	ศรีบุญเรือง	ทรายทอง
191	นาย	เกรียงศักดิ์	เดชารัมย์	Male	1	6	3/17/1993	27	8	สุรินทร์	เมืองสุรินทร์	สลักได

ลำดับ	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ	นามสกุล	เพศ	อายุงานมิตรผล(ปี)	อายุงานมิตรผล (เดือน)	วันเกิด	อายุ(ปี)	อายุ (เดือน)	จังหวัด	อำเภอ	ตำบล
192	นาย	พงศธร	เทศน้อย	Male	0	0	4/24/1996	24	7	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านแท่น
193	น.ส.	จรินทร์รัตน์	สุดตะการ	Female	1	10	10/13/1997	23	1	หนองคาย	ศรีเชียงใหม่	พระพุทธบาท
194	นาย	ศรธร	จันทศิลป์	Male	1	10	1/15/1969	31	10	ชัยภูมิ	จัตุรัส	บ้านกอก
195	นาย	ณรงค์ฤทธิ์	พรดูงเนิน	Male	1	9	7/13/1994	26	4	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านแท่น
196	น.ส.	เขมจิราณัฐ	ชัชวาลย์	Female	1	6	11/26/1992	28	0	เลย	เมืองเลย	นาอ้อ
197	นาย	นำโชค	ขุนแสน	Male	1	5	10/5/1995	25	2	อุบลราชธานี	เขมราฐ	หนองผือ
198	น.ส.	สุธิดา	ชาญเดช	Female	1	5	1/3/1997	23	11	ชัยภูมิ	ภูเขียว	หนองคอนไทย
199	นาย	เพิ่มยศ	บุญยะถทริ์	Male	1	4	10/17/1996	24	1	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	หนองคู
200	นาย	ณัฐภีระ	อันตนิ	Male	0	0	7/9/1998	22	5	เลย	นาด้วง	บ้านเพิ่ม
201	นาย	เจษฎา	เหมือนสังข์	Male	1	4	5/19/1998	22	6	อุดรธานี	บ้านดุง	บ้านจันทร์
202	นาย	ศุภชัย	ไหมทอง	Male	1	3	12/7/1996	24	0	นครราชสีมา	เมืองนครราชสีมา	บ้านใหม่
203	นาย	สพล	หมวดจันทร์	Male	1	3	9/20/1996	24	2	พัทลุง	เมือง	ควนมะพร้าว
204	นาย	ราชัน	วังคีรี	Male	1	2	8/9/1996	24	4	เพชรบูรณ์	เมืองเพชรบูรณ์	ห้วยใหญ่
205	นาย	ประมวล	โน่งมณี	Male	0	0	5/6/1981	39	7	หนองบัวลำภู	โนนสัง	โคกใหญ่
206	นาย	ธีรตล	ชำนาญ	Male	1	0	12/30/1995	24	11	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	หนองคู
207	นาย	สุริยา	ภูมิโสม	Male	1	0	4/25/1997	23	7	ประจวบคีรีขันธ์	ปราณบุรี	เขาน้อย
208	น.ส.	จรรยา	คตโคตร	Female	0	0	11/6/1987	33	1	ชัยภูมิ	เมืองชัยภูมิ	โพนทอง
209	น.ส.	นุชจรัตน์	แหลมคม	Female	0	0	11/21/1995	25	0	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	ช่องสามหมอ
210	น.ส.	จันทร์จิรา	ย่อนละออ	Female	0	0	4/17/1995	25	7	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	โคกกุง
211	น.ส.	ชลินดา	โคกท่า	Female	0	0	5/1/2001	19	7	ชัยภูมิ	บ้านแท่น	บ้านเต่า
212	น.ส.	สุภัสตร	สุทธิแสน	Female	0	0	1/20/1983	31	10	หนองบัวลำภู	ศรีบุญเรือง	ยางหล่อ
213	นาย	ศวัสชัย	วิวรรธนจิตต์	Male	0	10	10/27/1994	26	1	สุรินทร์	เมืองสุรินทร์	ในเมือง
214	นาย	เอกพันธ์	แสนโสดา	Male	0	3	9/11/1992	28	3	ร้อยเอ็ด	เกษตรวิสัย	เมืองบัว
215	นาย	วีรชาติ	นามสน	Male	0	0	11/8/1983	37	1	ชัยภูมิ	คอนสาร	ดงกลาง

ลำดับ	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ	นามสกุล	เพศ	อายุงานมิตรผล(ปี)	อายุงานมิตรผล (เดือน)	วันเกิด	อายุ(ปี)	อายุ (เดือน)	จังหวัด	อำเภอ	ตำบล
216	นาย	มนัส	เมืองแสน	Male	0	0	8/19/1997	23	3	ชัยภูมิ	ภูเขียว	กวางโจน
217	น.ส.	มารุณี	ภูเทียมสี	Female	0	0	2/11/1997	23	10	หนองคาย	โพนพิสัย	เซิม
218	น.ส.	ลุนิชชา	เสียงดัง	Female	0	0	8/1/1998	22	4	ชัยภูมิ	ภูเขียว	บ้านเพชร
219	น.ส.	นงลักษณ์	บรรดาศักดิ์	Female	0	0	6/8/1987	33	6	ชัยภูมิ	ภูเขียว	กวางโจน
220	น.ส.	ศิริพร	เหล่ากวางโจน	Female	0	0	9/9/1996	24	3	ชัยภูมิ	ภูเขียว	กวางโจน
221	น.ส.	กนกวรรณ	สอดแก้ว	Female	0	0	11/18/2001	19	0	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	หนองสังข์
222	น.ส.	กาญจนา	ดวงปัญญา	Female	0	0	12/25/2000	19	11	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	หลุบคา
223	น.ส.	อภิญญา	ถานคร	Female	0	0	2/14/2001	19	9	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	บ้านเก้ง
224	นาง	สิริประภา	จำเริญพันธ์	Female	0	0	11/5/1988	32	7	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	ช่องสามหมอ
225	น.ส.	พลอยชนภรณ์	บุญเต็ม	Female	0	0	2/25/1988	32	9	พะเยา	เมืองพะเยา	บ้านต้ำ
226	น.ส.	ณัฐธิดา	ลุชัยราช	Female	0	0	2/12/1995	25	9	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	โคกกุง
227	น.ส.	แก้วขวัญ	สมเสาร์	Female	0	0	2/5/1996	24	10	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	โคกกุง
228	น.ส.	พัชรา	วิดาวัลย์	Female	0	0	2/2/1995	25	10	ชัยภูมิ	แก้งคร้อ	โคกกุง
229	น.ส.	วรญา	นามรักษ์	Female	0	0	7/22/1980	40	4	ชัยภูมิ	ภูเขียว	ธาตุทอง
230	นาย	เจษฎาพงษ์	ดีสันเทียะ	Male	0	0	2/23/1980	40	9	นครราชสีมา	ด่านขุนทด	หนองบัวละคร
231	น.ส.	รัชนก	แก้วหนองแดง	Female	0	0	5/28/1987	33	6	ชัยภูมิ	ภูเขียว	ธาตุทอง
232	น.ส.	นณิรัตน์	สายสมบัติ	Female	0	0	7/10/1997	23	5	ชัยภูมิ	ภูเขียว	ธาตุทอง
233	นาง	มยุรี	นามแสง	Female	0	0	8/25/1986	34	3	ชัยภูมิ	ภูเขียว	ธาตุทอง
234	น.ส.	ฐานมาศ	ภักดี	Female	0	0	7/20/2000	20	4	ชัยภูมิ	ภูเขียว	กวางโจน
235	น.ส.	จันดี	ดาวข่าย	Female	0	0	2/3/1992	29	10	ชัยภูมิ	ภูเขียว	กวางโจน

ภาคผนวก ข-55

กิจกรรมการตรวจสอบตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในชุมชน

กิจกรรมเยี่ยมชมจุดตรวจวัดสิ่งแวดล้อม

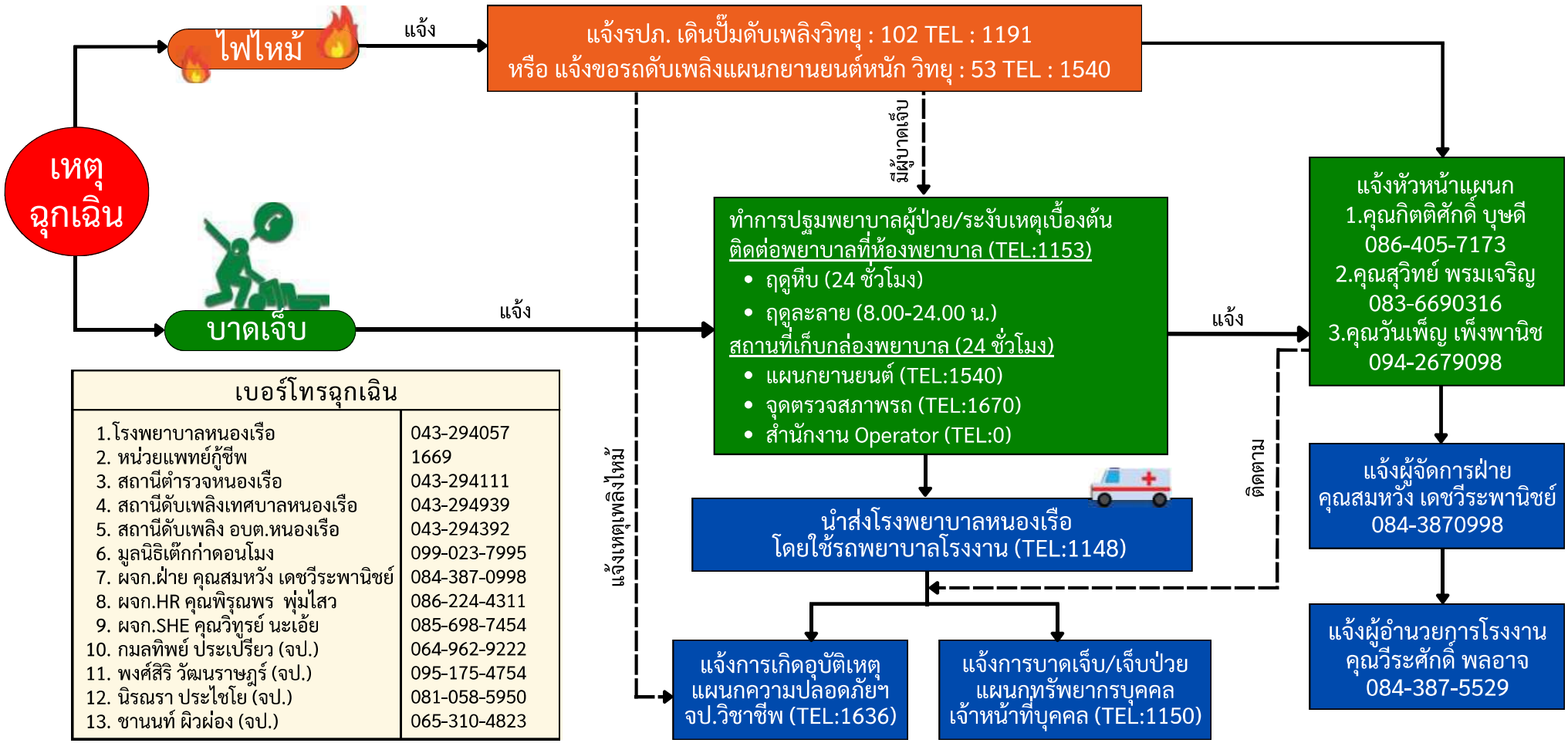
จัดกิจกรรมเยี่ยมชมการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่สถานีตำรวจภูธรหนองเรือ ประจำปี 2568 ตามมาตรการป้องกันและติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม(EIA) เพื่อเฝ้าระวังและติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรอบโรงงาน โดยมีตัวแทนจากหน่วยงานราชการและชุมชนในเขตเทศบาลหนองเรือเข้าร่วมกิจกรรม

ภาคผนวก ข-56
ผังการติดต่อกรณีฉุกเฉิน

MITR PHOI Sugar

First Aid & Emergency Response flowchart
ขั้นตอนการปฐมพยาบาลและการรายงานเหตุฉุกเฉิน

ฝ่ายผลิตไฟฟ้า



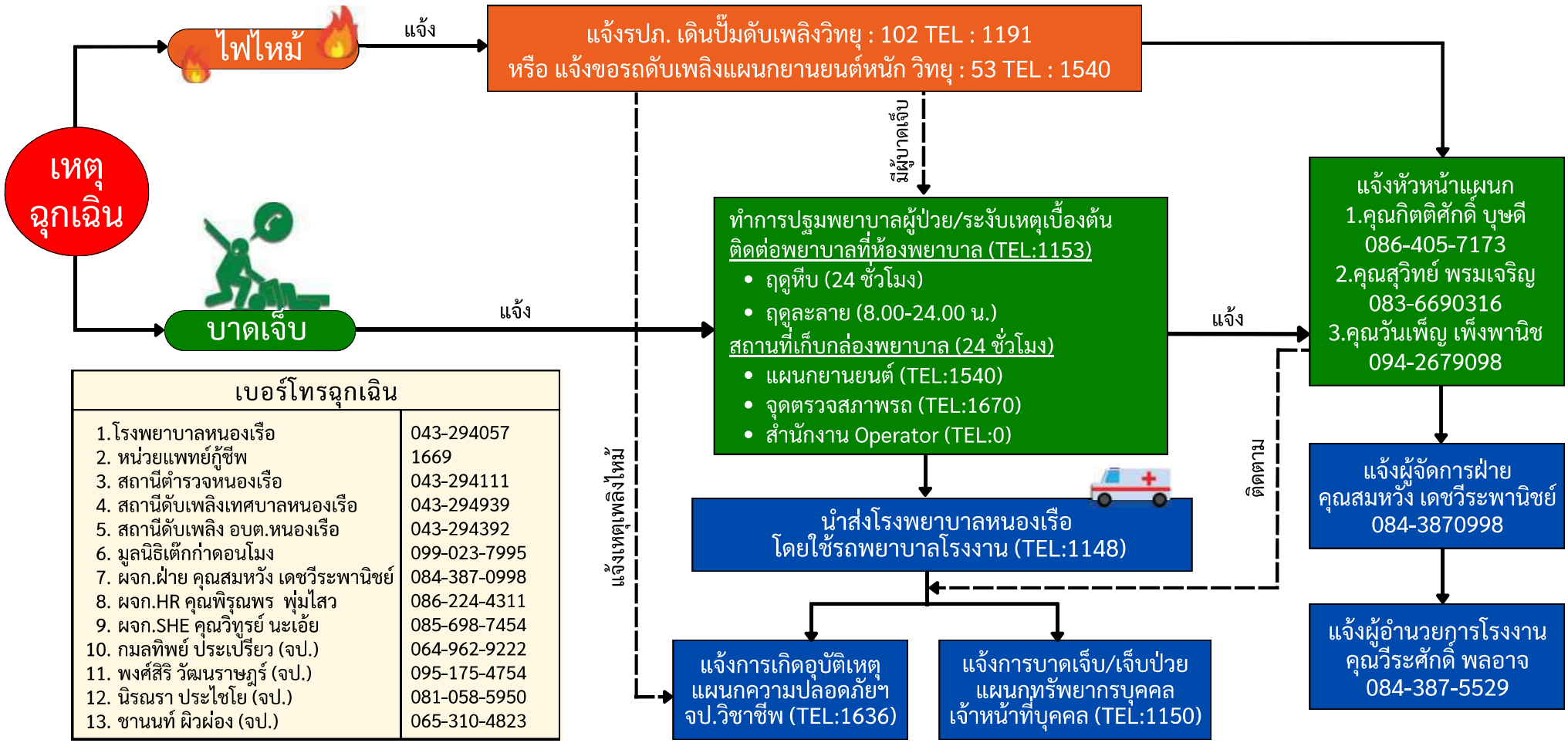
เบอร์โทรฉุกเฉิน

1.โรงพยาบาลหนองเรือ	043-294057
2. หน่วยแพทย์กู้ชีพ	1669
3. สถานีตำรวจหนองเรือ	043-294111
4. สถานีดับเพลิงเทศบาลหนองเรือ	043-294939
5. สถานีดับเพลิง อบต.หนองเรือ	043-294392
6. มูลนิธิเต๊กก่าดอนโมง	099-023-7995
7. ผจก.ฝ่าย คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์	084-387-0998
8. ผจก.HR คุณพิรุณพร พุ่มไสว	086-224-4311
9. ผจก.SHE คุณวิทูรย์ นะเอ้ย	085-698-7454
10. กมลทิพย์ ประเปรียว (จป.)	064-962-9222
11. พงศ์สิริ วัฒนราษฎร์ (จป.)	095-175-4754
12. นิรณรา ประไชโย (จป.)	081-058-5950
13. ชานนท์ ผิวผ่อง (จป.)	065-310-4823

MITR PHOI Sugar

First Aid & Emergency Response flowchart
ขั้นตอนการปฐมพยาบาลและการรายงานเหตุฉุกเฉิน

รอบกองชานอ้อย



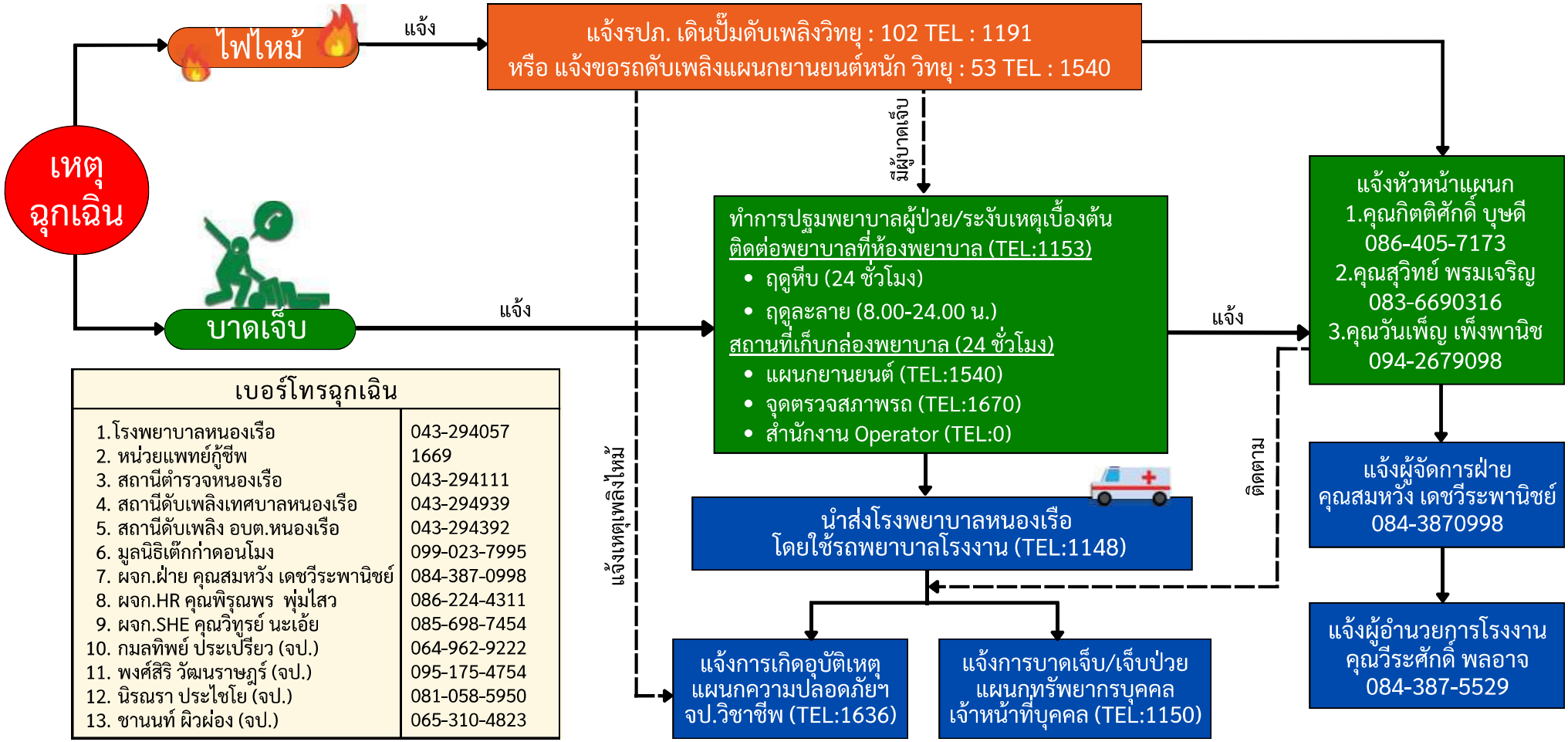
เบอร์โทรฉุกเฉิน

1.โรงพยาบาลหนองเรือ	043-294057
2. หน่วยแพทย์กู้ชีพ	1669
3. สถานีตำรวจหนองเรือ	043-294111
4. สถานีดับเพลิงเทศบาลหนองเรือ	043-294939
5. สถานีดับเพลิง อบต.หนองเรือ	043-294392
6. มูลนิธิเต๊กก่าดอนโมง	099-023-7995
7. ผจก.ฝ่าย คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์	084-387-0998
8. ผจก.HR คุณพิรุณพร พุ่มไสว	086-224-4311
9. ผจก.SHE คุณวิทูรย์ นะเอ้ย	085-698-7454
10. กมลทิพย์ ประเปรียว (จป.)	064-962-9222
11. พงศ์สิริ วัฒนราษฎร์ (จป.)	095-175-4754
12. นิรณรา ประไชโย (จป.)	081-058-5950
13. ชานนท์ ผิวผ่อง (จป.)	065-310-4823

MITR PHOI Sugar

First Aid & Emergency Response flowchart
ขั้นตอนการปฐมพยาบาลและการรายงานเหตุฉุกเฉิน

ระบบน้ำ



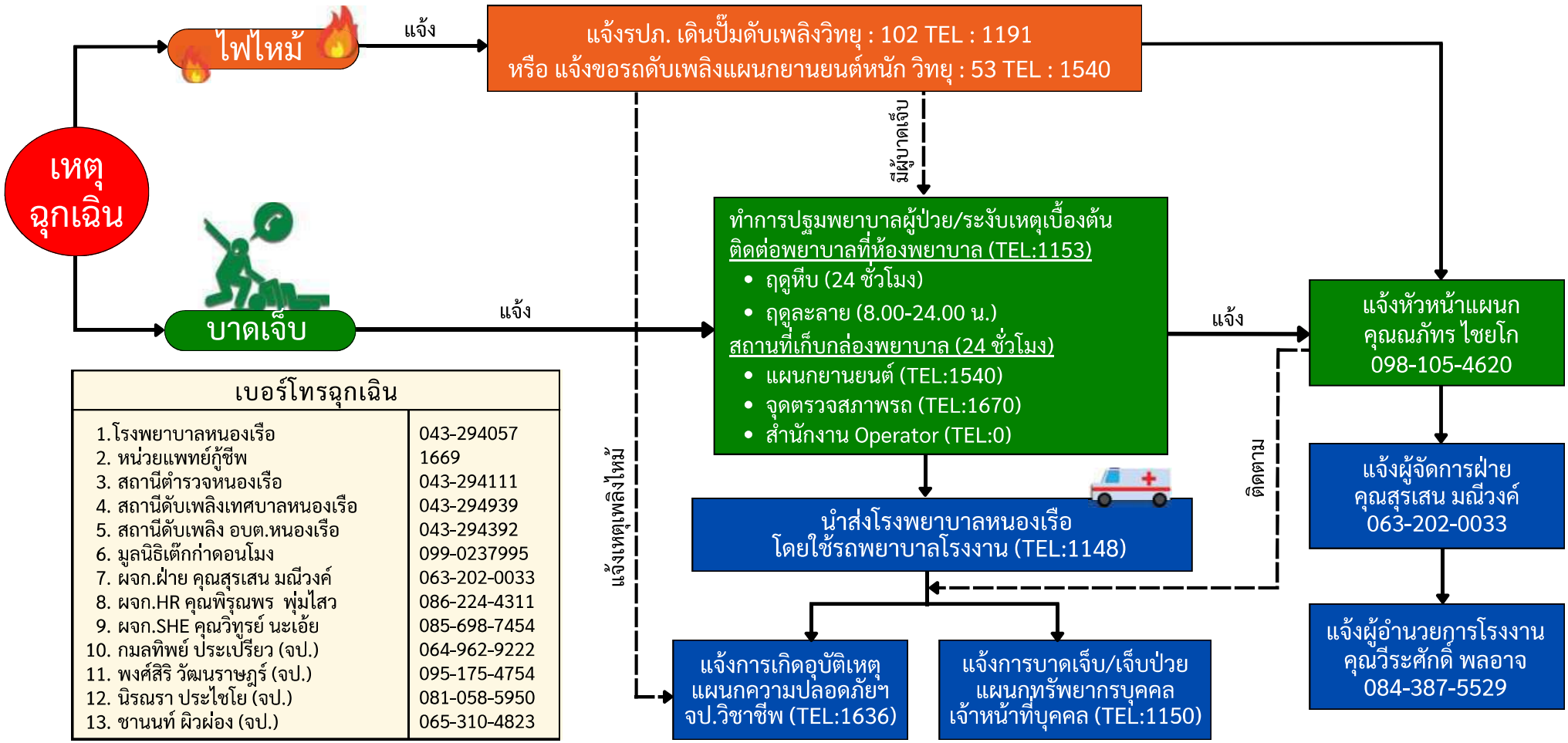
เบอร์โทรฉุกเฉิน

1.โรงพยาบาลหนองเรือ	043-294057
2. หน่วยแพทย์กู้ชีพ	1669
3. สถานีตำรวจหนองเรือ	043-294111
4. สถานีดับเพลิงเทศบาลหนองเรือ	043-294939
5. สถานีดับเพลิง อบต.หนองเรือ	043-294392
6. มูลนิธิเต๊กก่าดอนโมง	099-023-7995
7. ผจก.ฝ่าย คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์	084-387-0998
8. ผจก.HR คุณพิรุณพร พุ่มไสว	086-224-4311
9. ผจก.SHE คุณวิทูรย์ นะเอ้ย	085-698-7454
10. กมลทิพย์ ประเปรียว (จป.)	064-962-9222
11. พงศ์สิริ วัฒนราษฎร์ (จป.)	095-175-4754
12. นิรณรา ประไชโย (จป.)	081-058-5950
13. ชานนท์ ผิวผ่อง (จป.)	065-310-4823

MITR PHOI Sugar

First Aid & Emergency Response flowchart
ขั้นตอนการปฐมพยาบาลและการรายงานเหตุฉุกเฉิน

แผนกบำรุงรักษาหม้อไอน้ำ



เบอร์โทรฉุกเฉิน

1.โรงพยาบาลหนองเรือ	043-294057
2. หน่วยแพทย์กู้ชีพ	1669
3. สถานีตำรวจหนองเรือ	043-294111
4. สถานีดับเพลิงเทศบาลหนองเรือ	043-294939
5. สถานีดับเพลิง อบต.หนองเรือ	043-294392
6. มูลนิธิเต๊กก่าดอนโมง	099-0237995
7. ผจก.ฝ่าย คุณสุรเสน มณีวงค์	063-202-0033
8. ผจก.HR คุณพิรุณพร พุ่มไสว	086-224-4311
9. ผจก.SHE คุณวิทูรย์ นะเอ้ย	085-698-7454
10. กมลทิพย์ ประเปรียว (จป.)	064-962-9222
11. พงศ์สิริ วัฒนราษฎร์ (จป.)	095-175-4754
12. นิรณรา ประไชโย (จป.)	081-058-5950
13. ชานนท์ ผิวผ่อง (จป.)	065-310-4823

ภาคผนวก ข-57

ระเบียบปฏิบัติงาน

เรื่อง การเตรียมความพร้อมและตอบสนองเหตุฉุกเฉิน

1. วัตถุประสงค์

ระเบียบปฏิบัติงานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อให้มั่นใจได้ว่าองค์กรมีขั้นตอนการปฏิบัติที่ถูกต้อง และปลอดภัยต่อทรัพยากรบุคคล และทรัพย์สิน และเป็นแนวทางเดียวกันในการเตรียมการและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน

2. ข้อกำหนดในระบบการจัดการและเอกสารที่เกี่ยวข้อง

2.1 ข้อกำหนด ISO 14001:2015

ข้อที่ 8.2 การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน

2.2 ข้อกำหนด OHSAS 18001:2007

ข้อที่ 4.4.7 เรื่อง การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน

2.3 ข้อกำหนด ISO 22301:2012

ข้อที่ 8.4.1 เรื่อง ทั่วไป

ข้อที่ 8.4.2 เรื่อง โครงสร้างการตอบสนองต่ออุบัติการณ์

3. ขอบเขต

ระเบียบปฏิบัติงานนี้ใช้ครอบคลุมการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคนภายในองค์กร รวมถึงพนักงานและผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในองค์กรด้วย ตั้งแต่การกำหนดแผนสำหรับการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน และอุบัติเหตุที่เกิดจากกิจกรรม และบริการขององค์กร

4. คำจำกัดความ

4.1 เหตุการณ์ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Situation) หมายถึง สถานการณ์ที่ผู้แทนฝ่ายบริหารและผู้บริหารได้กำหนดให้เป็นสถานการณ์ฉุกเฉิน ซึ่งผลจากเหตุการณ์นั้นอาจส่งผลกระทบต่อองค์กรและหรือสาธารณชนอย่างรุนแรงและรวดเร็ว เช่น เหตุการณ์เพลิงไหม้ สารเคมีหกรั่วไหล เป็นต้น

4.2 แผนปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน (Emergency Plan) หมายถึง ขั้นตอนการปฏิบัติตามมาตรฐานขององค์กร จะใช้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินตามรายละเอียดที่ระบุไว้ในแผน ซึ่งจะทำให้เกิดความสะดวก รวดเร็ว ปลอดภัย และเป็นขั้นเป็นตอนไม่เกิดความสับสนในการปฏิบัติ อันจะนำมาซึ่งความเสียหายต่อทรัพยากรบุคคล และทรัพย์สินขององค์กร ที่น้อยที่สุด

4.3 การฝึกซ้อม (exercise) หมายถึง กระบวนการเพื่อการฝึกอบรม ประเมิน ฝึกปฏิบัติและปรับปรุงสมรรถนะภายในองค์กร

4.4 การทดสอบ (testing) หมายถึง ขั้นตอนการดำเนินงานเพื่อการประเมินผลอันเป็นวิธีการเพื่อการกำหนดหรือการยืนยันถึงการมีอยู่คุณภาพหรือข้อเท็จจริงของบางสิ่งบางอย่าง

5. ความรับผิดชอบ

5.1 คณะจัดการ และ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เป็นผู้ร่วมกำหนดแผนปฏิบัติการและผู้รับผิดชอบ เพื่อเตรียมการตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน

5.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

จัดทำรายงานการบ่งชี้ความเสี่ยง/อุบัติการณ์ และทำการทบทวนแผนตามความจำเป็น

5.3 เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

จัดทำรายการชี้บ่งประเด็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และทำการทบทวนแผนตามความจำเป็น

5.4 ผู้จัดการแต่ละฝ่าย

5.4.1 ชี้แจงรายละเอียดและแนวทางการปฏิบัติที่ถูกต้องให้กับพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องในหน่วยงาน

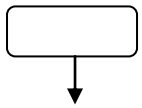
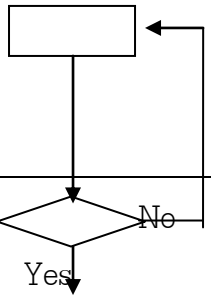
5.4.2 กำกับ ควบคุมการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ที่รับผิดชอบ

5.5 พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน

5.5.1 ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน เมื่อมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น ตามที่ได้ระบุไว้ในแผนปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน

6. ขั้นตอนปฏิบัติงาน

สัญลักษณ์

ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดขั้นตอน	สัญลักษณ์แสดงขั้นตอน	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
6.1 เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/จป. วิชาชีพ / ผู้รับผิดชอบ	จัดทำร่างแผนการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน/ขั้นตอนการปฏิบัติ		
6.2 คณะจัดการ / คปอ	พิจารณากำหนดแผนการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน/นำเสนอผู้บริหาร		
6.3 ผู้บริหาร	พิจารณาอนุมัติวิธีการปฏิบัติตามแผน		

6.4 เจ้าหน้าที่ควบคุมเอกสาร DC	นำเอกสารขึ้นทะเบียนและประกาศใช้		
6.5 เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/จป. วิชาชีพ/HR/ผู้ที่เกี่ยวข้อง	สื่อสาร อบรมและฝึกซ้อมการปฏิบัติตามแผน		
6.6 คณะจัดการ / คปอ.	ทบทวนแผน		
6.7 พนักงานทุกคนและผู้ที่เกี่ยวข้อง	นำแผนไปปฏิบัติใช้อย่างถูกต้อง		

รายละเอียดขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 การจัดทำแผนฉุกเฉิน

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/จป. วิชาชีพ/ ผู้รับผิดชอบ จัดทำร่างแผนฉุกเฉินหรือร่างขั้นตอนปฏิบัติ โดยพิจารณาจากทะเบียนประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่เกิดในภาวะฉุกเฉิน กฎหมายและข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อุบัติการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย และภัยคุกคาม ซึ่งในการจัดทำแผนฉุกเฉินต้องมีการกำหนดขั้นตอนให้ Size up team รวบรวมการประเมินความเสียหายของทรัพยากรที่สำคัญ เพื่อใช้ในการพิจารณาประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ

6.2 พิจารณากำหนดแผนการตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน/ร่างขั้นตอนปฏิบัติ/เสนอ ต่อคณะจัดการ หรือคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/จป.วิชาชีพ/ ผู้รับผิดชอบ นำร่างแผนฉุกเฉิน ร่างขั้นตอนปฏิบัติที่จัดทำไว้ เสนอต่อคณะจัดการหรือคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อพิจารณาแก้ไขและปรับปรุงให้มีความเหมาะสมต่อการนำไปปฏิบัติ

6.3 พิจารณาอนุมัติ

ผู้บริหารพิจารณาแผนฉุกเฉินหรือขั้นตอนปฏิบัติเพื่อทำการอนุมัติใช้แผนหรือขั้นตอนปฏิบัติ หากมีความไม่เหมาะสม ให้นำแผนหรือขั้นตอนปฏิบัติดังกล่าวส่งให้ทางคณะจัดการ หรือคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อทำการปรับปรุงแก้ไขและเสนอพิจารณาอนุมัติต่อไป แผนหรือขั้นตอนปฏิบัติที่ได้พิจารณาอนุมัติแล้วส่งขึ้นทะเบียนตามขั้นตอนการควบคุมเอกสาร

6.4 การขึ้นทะเบียนเอกสารและการประกาศใช้

เจ้าหน้าที่ควบคุมเอกสาร (DC) นำแผนฉุกเฉินหรือขั้นตอนปฏิบัติที่ผ่านการพิจารณาอนุมัติแล้วขึ้นทะเบียน และประกาศใช้ แจกจ่ายให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

6.5 การสื่อสาร ฝึกอบรมและฝึกซ้อม

6.5.1 ผู้ที่เกี่ยวข้อง ในแผนฉุกเฉินหรือขั้นตอนปฏิบัติดำเนินการสื่อสารแก่พนักงาน และผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

6.5.2 HR กำหนดแผนและจัดให้มีการอบรมตามแผนฉุกเฉินหรือขั้นตอนการปฏิบัติ แก่พนักงาน และผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

6.5.3 เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม / จป.วิชาชีพ กำหนดแผนการฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉินหรือขั้นตอนการปฏิบัติแก่พนักงาน และผู้มี

ส่วนได้ส่วนเสียและบันทึกผลการฝึกซ้อมและรายงานต่อผู้ที่เกี่ยวข้อง

6.6 การทบทวนแผน

คณะจัดการ หรือคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทำการทบทวนแผนฉุกเฉินหรือขั้นตอนปฏิบัติอย่างสม่ำเสมอ โดยเฉพาะหลังเกิดเหตุฉุกเฉินหรือหลังการทดสอบ เพื่อการปรับปรุงแก้ไขให้เหมาะสม

6.7 การนำไปปฏิบัติใช้

พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน ต้องปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินหรือขั้นตอนปฏิบัติที่ได้มีการระบุไว้ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในแต่ละกรณี เพื่อให้เกิดการปฏิบัติที่ถูกต้องไปในทิศทางเดียวกัน

7. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ภัยคุกคาม	รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ผู้จัดเตรียม
ระบบ Computer ของกระบวนการผลิตมีปัญหา (Server down)			แผนกคอมพิวเตอร์
ระบบ Computer ที่โรงงานมีปัญหา (Server down)			แผนกคอมพิวเตอร์
ระบบ Computer ที่สนญ.มีปัญหา (Server down)			แผนกคอมพิวเตอร์
ภัยคุกคามระบบสารสนเทศ (Hacker, virus)			แผนกคอมพิวเตอร์
ไฟฟ้าดับ			แผนกผลิตไฟฟ้า /แผนกบร. ไฟฟ้า
ไฟไหม้ (คลังสินค้า, ห้อง Control room, ลานอ้อย)	EW-1620-001	กรณีไฟไหม้	แผนกความปลอดภัยฯ
วางระเบิด/โดนลูกหลง/ก่อวินาศกรรม			แผนกความปลอดภัยฯ
Compliance (Laws & Regulation)	MV-EP-1030-001	กฎหมายและข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย	แผนกความปลอดภัยฯ/แผนกสิ่งแวดล้อม
ประท้วง/จลาจล (ภายนอก)			แผนกความปลอดภัยฯ
ประท้วงหยุดงาน (มิตรผล)			แผนกทรัพยากรบุคคล
โรคระบาด (คน)			แผนกความปลอดภัยฯ
โรคระบาด (อ้อย)			ฝ่ายไร่

ภัยคุกคาม	รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ผู้จัดเตรียม
น้ำท่วม (เส้นทางการขนส่งน้ำตาล และปัจจัยการผลิต)	MV-EW-3010-007	การจัดการป้องกันน้ำท่วมบ้านพักพนักงาน	แผนกสิ่งแวดล้อม
วาตภัย (พายุ)			ศูนย์วิศวกรรม
ภัยแล้ง			แผนกสิ่งแวดล้อม
สารเคมี รั่วไหล	MV-EP-3030-001	การจัดการสารเคมีทั่วไปหก, รั่วไหล และการเคลื่อนย้ายสารเคมี	แผนกสิ่งแวดล้อม
หม้อไอน้ำระเบิด	MV-EP-3000-005	การจัดการท่อไอน้ำรั่วและแตก	ผลิตไฟฟ้า
ถังแก๊ส LPG ระเบิด	MV-OW-1020-002	วิธีปฏิบัติงานแผนฉุกเฉิน LPG Station (ถังเก็บและจ่าย LPG)	แผนกความปลอดภัยฯ
น้ำตาล หก ล้น รั่วไหล	MV-EP-3000-003	การจัดการโมลาสและน้ำตาลหกรั่วไหล	ผลิตดิบ / ผลิตรีไฟน์
ถังโมลาสแตก/เดือด	MV-EP-3000-003	การจัดการโมลาสและน้ำตาลหกรั่วไหล	แผนกคลังสินค้า
ถูกกลั่นแกล้งทางการค้า เช่น ปัญหา Food Safety	MV-QP-1020-001	การบริหารงานระบบความปลอดภัย (Security Management)	แผนกความปลอดภัยฯ
น้ำตาลปนเปื้อน จากแมลงและสัตว์พาหะนำเชื้อโรค	MV-QP-1620-002	การควบคุมสัตว์พาหะ	แผนกบริหารคุณภาพ
Biogas ระเบิด	MV-OW-1020-001	วิธีปฏิบัติงานแผนฉุกเฉิน Biogas	แผนกความปลอดภัยฯ

MV-ES-1100-001 แผนปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข-58

ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง กรณีไฟไหม้

1. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นแนวทางการป้องกันพนักงานทุกคนของบริษัทฯ ผู้มาเยี่ยมชม ผู้มาติดต่องาน และผู้รับเหมา และทรัพย์สินทั้งหมดของบริษัทฯ จากการเกิดเหตุไฟไหม้

2. วิธีปฏิบัติงาน

2.1 การจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย ผู้รับผิดชอบ ทำการจัดเตรียมความพร้อมของอุปกรณ์เครื่องมือ ที่ใช้ในการระงับเหตุไฟไหม้ตามระเบียบปฏิบัติ การเตรียมความพร้อมและตอบสนองเหตุฉุกเฉิน MV-EP-1620-003 และต้องจัดทำแผนผังอุปกรณ์ดับเพลิง เพื่อติดในตำแหน่งที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน และใช้เป็นเส้นทางในการดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

2.2 การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

2.2.1 น้ำปนเปื้อนจากการดับเพลิง น้ำปนเปื้อนจากการดับเพลิงให้ถือว่าเป็นน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม การเตรียมความพร้อมของระบบการรองรับน้ำทิ้งจากการดับเพลิงให้ปฏิบัติตาม MV-EP-3010-001 การจัดการน้ำทิ้ง

2.2.2 กากอุตสาหกรรมหรือขยะ จัดเตรียมหรือกำหนดพื้นที่เพื่อรองรับกากอุตสาหกรรมหรือขยะ จากเหตุการณ์ไฟไหม้ โดยพิจารณารวมในกรณีที่โรงคัดแยกขยะหรือพื้นที่ทิ้งขยะที่รองรับในปัจจุบันถูกไฟไหม้

2.2.3 การควบคุมความเป็นพิษจากควันไฟ ติดตามและควบคุมสารดับเพลิงที่ใช้ในโรงงาน โดยให้ใช้สารดับเพลิงตามประเภทของเพลิงที่เกิดขึ้น ซึ่งกำหนดไว้ในการตอบโต้สถานการณ์เพลิงไหม้

ระยะที่ 1 ก่อนเกิดเหตุ

1.1 การตรวจตราและดูแลพื้นที่รอบโรงงานโดย รปภ.

จุดรักษาความปลอดภัย	พื้นที่ดูแลรักษาความปลอดภัย
จุด 01 ป้อมหน้า	ตรวจบริเวณพื้นที่โรงงานด้านหน้าและอาคารสำนักงาน
จุด 02 ป้อมหน้าบ้านพักพนักงาน	ตรวจบริเวณพื้นที่บ้านพักพนักงาน
จุด 04 ป้อมหลังโกดัง 7	ตรวจบริเวณพื้นที่บริเวณโกดัง 5-6-7 บริเวณถังโมลาส ด้านข้างโกดัง 2 และร่วมกับป้อม 05 ตรวจลำน้ำเชิญ
จุด 05 ป้อมบ่อ 3	ตรวจบริเวณพื้นที่บริเวณปั๊มดับเพลิง บริเวณอาคารคูลลิ่ง Biogas plan ปั๊มลำน้ำเชิญ และพื้นที่โดยรอบ
จุด 06 ป้อมด้านหลังกองชานอ้อยทิศตะวัน	ตรวจบริเวณพื้นที่กองชานอ้อย การขนย้ายชานอ้อย
จุด 08 ป้อมโรงจอดจักรยานยนต์	ตรวจบริเวณพื้นที่จอดรถจักรยานยนต์ ห้องฝึกอบรมและจุดตรวจสภาพ
จุด 012 ป้อมด้านหลังกองชานอ้อยทิศตะวั	ตรวจบริเวณพื้นที่กองชานอ้อย การขนย้ายชานอ้อย
หัวหน้าชุดรักษาความปลอดภัย	ตรวจบริเวณพื้นที่อาคารผลิตดิบ อาคารรีไฟน์ อาคารโรงไฟฟ้า อาคารหม้อไอน้ำ คลังสินค้า แผนกยานยนต์ อาคารสำนักงาน

1.2 การอบรมดับเพลิงเบื้องต้นให้ครบ

1.2.1 จัดฝึกอบรมดับเพลิงเบื้องต้นให้กับพนักงานแผนกต่าง ๆ ให้ครบ 40% ของจำนวนพนักงาน ทั้งหมด

1.2.2 หน.แผนกมีหน้าที่จัดให้มีการฝึกอบรมและสอนงานหลักสูตรที่จำเป็นต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติเมื่อเกิดเพลิงไหม้ ให้กับพนักงานเพื่อให้มั่นใจว่าเขาเหล่านั้นสามารถ ดำเนินการแก้ไข แจ้งเหตุเพื่อระงับมิให้เกิดผลกระทบร้ายแรงอันเป็นอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม ตามระเบียบปฏิบัติงานการฝึกอบรม (MP-QP-9000-001) เช่น จัดอบรมพนักงานและให้มีความรู้ความเข้าใจ ด้านการจัดการน้ำทิ้ง การจัดการขยะ และควันพิษ จากเหตุเพลิงไหม้ เป็นต้น

1.3 แผนหรือโครงการรณรงค์ป้องกันการเกิดเพลิงไหม้

1.3.1 จัดทำป้ายเตือน, ป้ายห้าม ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันการเกิดเพลิงไหม้และติดตั้งในจุดต่าง ๆ

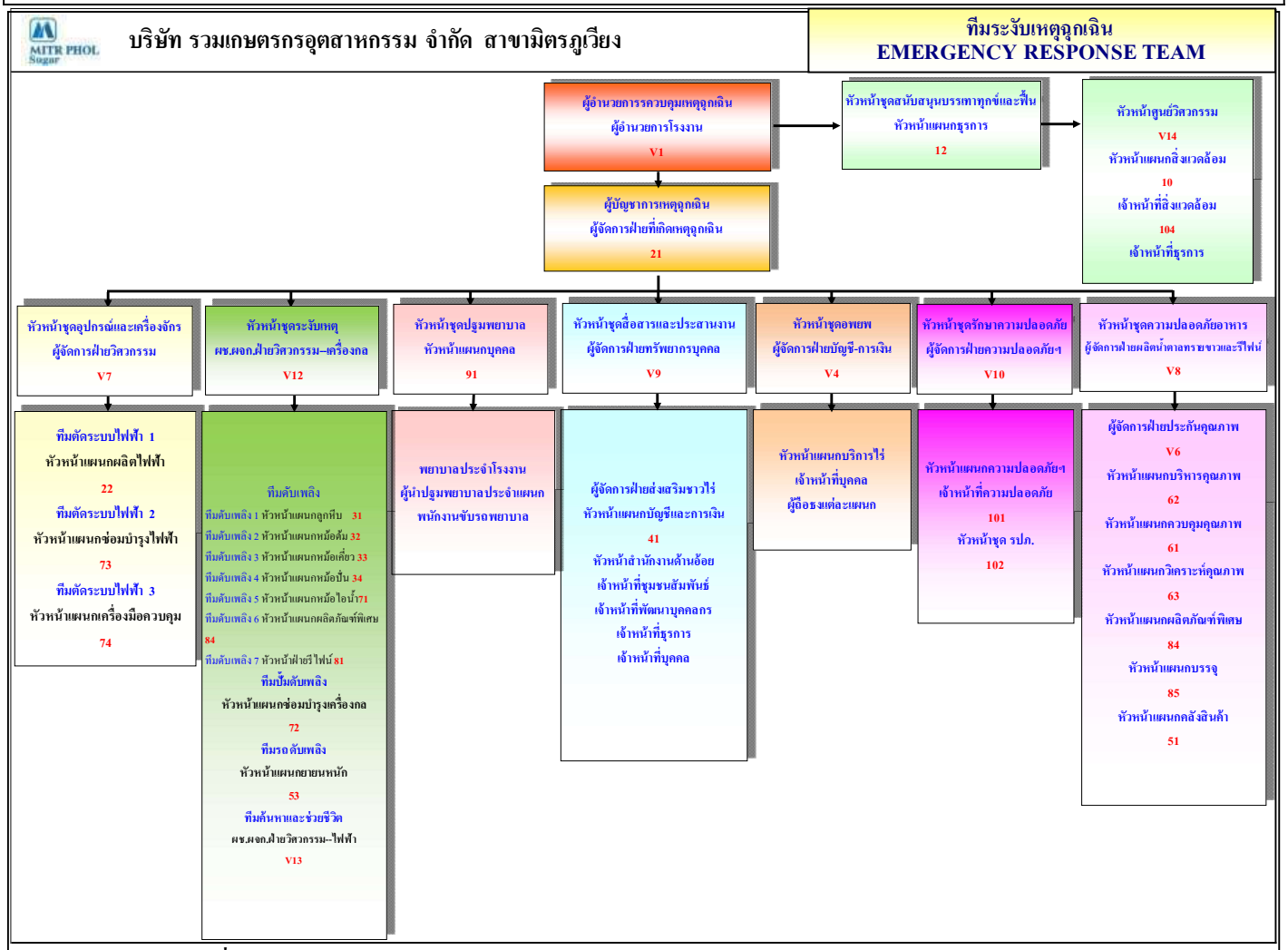
1.3.2 จัดทำโครงการ โรงงานปลอดควันบุหรี่ และจัดที่พักสูบบุหรี่สำหรับพนักงานที่ชัดเจน

1.3.3 จัดหาและติดตามปริมาณน้ำดิบให้เพียงพอต่อกระบวนการผลิตและให้รองรับการเกิดเหตุเพลิงไหม้ โดยควบคุมปริมาณน้ำดิบในบ่อมากกว่า ร้อยละ 50 ของปริมาณทั้งหมด

1.3.4 ตรวจติดตามการทำงานของระบบบำบัดน้ำทิ้ง ได้แก่ปริมาณน้ำทิ้ง ปั๊ม ท่อ และเครื่องตีอากาศ ให้พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา

1.3.5 จัดหาวัสดุปรับปรุงคุณภาพน้ำ ได้แก่ จุลลินทรีย์ EM ปูนขาว โซดาไฟน้ำ 50% ให้มีเพียงพอพร้อมใช้งานเสมอ

1.4 จัดตั้งทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (EMERGENCY RESPONSE TEAM) เพื่อปฏิบัติหน้าที่เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ ตามแผนปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน MV-ES-1100-001_**โดยมีรายละเอียดดังนี้**



หมายเหตุ รหัสวิทยุสื่อสารแทนด้วย Vx หรือ xx เช่น V1 (ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน) 22 (หัวหน้าแผนกผลิตไฟฟ้า)

1.5 หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน
   - กำหนดนโยบายและแนวทางในการดำเนินงานควบคุมเหตุฉุกเฉิน
   - จัดตั้งโครงสร้างองค์กรและบริหารองค์กรให้ดำเนินงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ
   - ให้ข้อมูลข่าวสารแก่สื่อมวลชน
   - เป็นหัวหน้า Size up team เพื่อรวบรวมการประเมินความเสียหายของทรัพยากรที่สำคัญ
2. ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
   - ประกาศเหตุฉุกเฉินหากไม่สามารถควบคุมได้
   - ควบคุมการปฏิบัติงานของชุดปฏิบัติการต่าง ๆ
   - ปกป้องชีวิตของผู้ปฏิบัติงาน ผู้เกี่ยวข้อง และชุดปฏิบัติการ
   - รักษาทรัพย์สินของสถานประกอบการให้เสียหายน้อยที่สุด

- ร่วมให้ข้อมูลข่าวสารกับผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน
- สั่งการให้หัวหน้าชุดแต่ละชุดรายงานความเสียหายของทรัพยากรที่สำคัญ
- รายงานความเสียหายของทรัพยากรที่สำคัญให้ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉินทราบ

หมายเหตุ หากผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินไม่อยู่ให้หัวหน้าชุดที่อาวุโสที่สุดเป็นผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินแทน

3. ชุดอุปกรณ์และเครื่องจักร
   - จัดอุปกรณ์ต่าง ๆ สนับสนุนทีมปฏิบัติการและเข้าช่วยเหลือเมื่อจำเป็น
   - จัดหาและติดตั้งระบบการสื่อสารภายใน เช่น โทรศัพท์, คลื่นวิทยุ
   - ตัดระบบระบายอากาศ หรือ เครื่องปรับอากาศ (หากจำเป็น)
   - ตัดไฟฟ้า (หากจำเป็น) และติดสัญญาณไฟฉุกเฉินในจุดต่าง ๆ ที่จำเป็น
   - หยุดเครื่องจักรเมื่อผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินสั่งการ
   - ประเมินความเสียหายของทรัพยากรที่สำคัญ
   - รายงานความเสียหายของทรัพยากรที่สำคัญให้ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินทราบ
4. ชุดระงับเหตุฉุกเฉิน
   - ไปสถานที่เกิดเหตุและเข้าระงับเหตุทันที
   - ควบคุมเพลิงหรือดับเพลิง
   - ค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ
   - ประสานงานกับชุดอุปกรณ์และเครื่องจักรเพื่อแยกอุปกรณ์หรือตัดไฟฟ้า
   - เข้าระงับเหตุร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่มาช่วยเหลือเช่น ตำรวจดับเพลิง
   - ประเมินความเสียหายของทรัพยากรที่สำคัญ
   - รายงานความเสียหายของทรัพยากรที่สำคัญให้ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินทราบ
5. ชุดสื่อสารและประสานงาน
   - ประสานงานระหว่างผู้พบเหตุและแจ้งผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
   - เหตุฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมได้ให้แจ้งเหตุให้ผู้เกี่ยวข้องทราบโดยวิทยุ, โทรศัพท์, เสียงตามสาย กดสัญญาณ 3 ครั้ง, หรือวิธีอื่นที่สามารถกระทำได้ทันที
   - ติดต่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก
   - ให้ข้อมูลของเหตุฉุกเฉินที่เกิดกับหน่วยงานภายนอกที่มาช่วยเหลือ
   - นำทีมของหน่วยงานภายนอกที่มาช่วยเหลือไปยังที่เกิดเหตุ
6. ชุดรักษาความปลอดภัย
   - อำนวยความสะดวกกับหน่วยงานภายนอกที่มาช่วยเหลือ
   - ควบคุมระบบการจราจร

- ควบคุมพื้นที่เกิดเหตุ ไม่ให้บุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปบริเวณเกิดเหตุ
- ช่วยเหลือทีมระงับเหตุฉุกเฉิน

7. ชุดปฐมพยาบาลและอพยพ
   - เข้าไปยังจุดเกิดเหตุและเลือกที่ที่ปลอดภัยในการปฐมพยาบาล
   - ควบคุมการเคลื่อนย้ายและส่งต่อผู้บาดเจ็บ
   - หากผู้บาดเจ็บมีจำนวนมากให้รายงานผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินเพื่อสั่งการให้ชุดสื่อสารฯขอความช่วยเหลือจากโรงพยาบาล
   - รวบรวมรายชื่อ, จำนวน, ความรุนแรง, ของผู้บาดเจ็บ และรายงานผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินเพื่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก
   - อพยพทรัพย์สินของบริษัทฯ ไปยังที่ที่ปลอดภัย
   - ประเมินความเสียหายของทรัพยากรที่สำคัญ
   - รายงานความเสียหายของทรัพยากรที่สำคัญให้ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินทราบ
8. ชุดสนับสนุน บรรเทาทุกข์และฟื้นฟู
   - ไปยังจุดเกิดเหตุและรายงานตัวต่อผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
   - ให้การสนับสนุนทีมระงับเหตุฉุกเฉิน
   - ให้การสนับสนุนการส่งต่อผู้บาดเจ็บ
   - ให้การสนับสนุนด้านอุปกรณ์ต่าง ๆ
   - ให้การสนับสนุนด้านอาหารและเครื่องดื่ม
   - ฟื้นฟูสภาพแวดล้อมที่เกิดเหตุ
   - ฟื้นฟูสภาพจิตใจพนักงาน
   - ดูแลพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บให้มีขวัญและกำลังใจที่ดี
   - ให้ข้อมูลของการเกิดเหตุเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดขึ้นอีก
9. ชุดป้องกันและลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม
   - ดูแลรับผิดชอบเรื่องการควบคุมน้ำปนเปื้อนจากการดับเพลิง
   - ดูแลรับผิดชอบการกำหนดพื้นที่รองรับกากอุตสาหกรรมหรือขยะที่เกิดจากเหตุการณ์ไฟไหม้
   - ควบคุมสารดับเพลิงที่ใช้ในการตอบโต้สถานการณ์เพลิงไหม้เพื่อควบคุมหรือลดความรุนแรงของมลพิษที่จะเกิดขึ้น

1.5 การตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุเพื่อป้องกันการเกิดเหตุไฟไหม้

1.5.1 ถังดับเพลิง, ไฟฉุกเฉิน / **ป้ายทางหนีไฟ, หัวจ่ายน้ำดับเพลิงและสายน้ำดับเพลิง**

กำหนดให้ตรวจแบบ QR Code ตาม คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง การตรวจสอบ การทดสอบ และการบำรุงรักษาระบบดับเพลิง (MP-SP-8002-029)

1.5.2 ระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน กำหนดให้แผนกซ่อมบำรุงรักษาไฟฟ้า และแผนกแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทำการตรวจสอบระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินเดือนละ 1 ครั้ง โดยบันทึกผลการตรวจสอบลงในแบบฟอร์ม แบบตรวจสอบและดูแลระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน (MV-OF-1020-009) ดำเนินการตรวจสอบดังนี้

- แผงควบคุมระบบแจ้งเหตุ ตรวจสอบสภาพภายนอก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง, แหล่งจ่ายสำรองไฟ (โดยการสับคัตเอาร์ไฟ)
- สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ตรวจสอบสภาพภายนอก, ไม่มีสิ่งกีดขวาง, ทดสอบโดยการกดสวิตซ์ (หากมีสัญญาณเสียง และแสดงผลที่แผงควบคุมแสดงว่าอยู่ในสภาพที่ใช้งานได้)

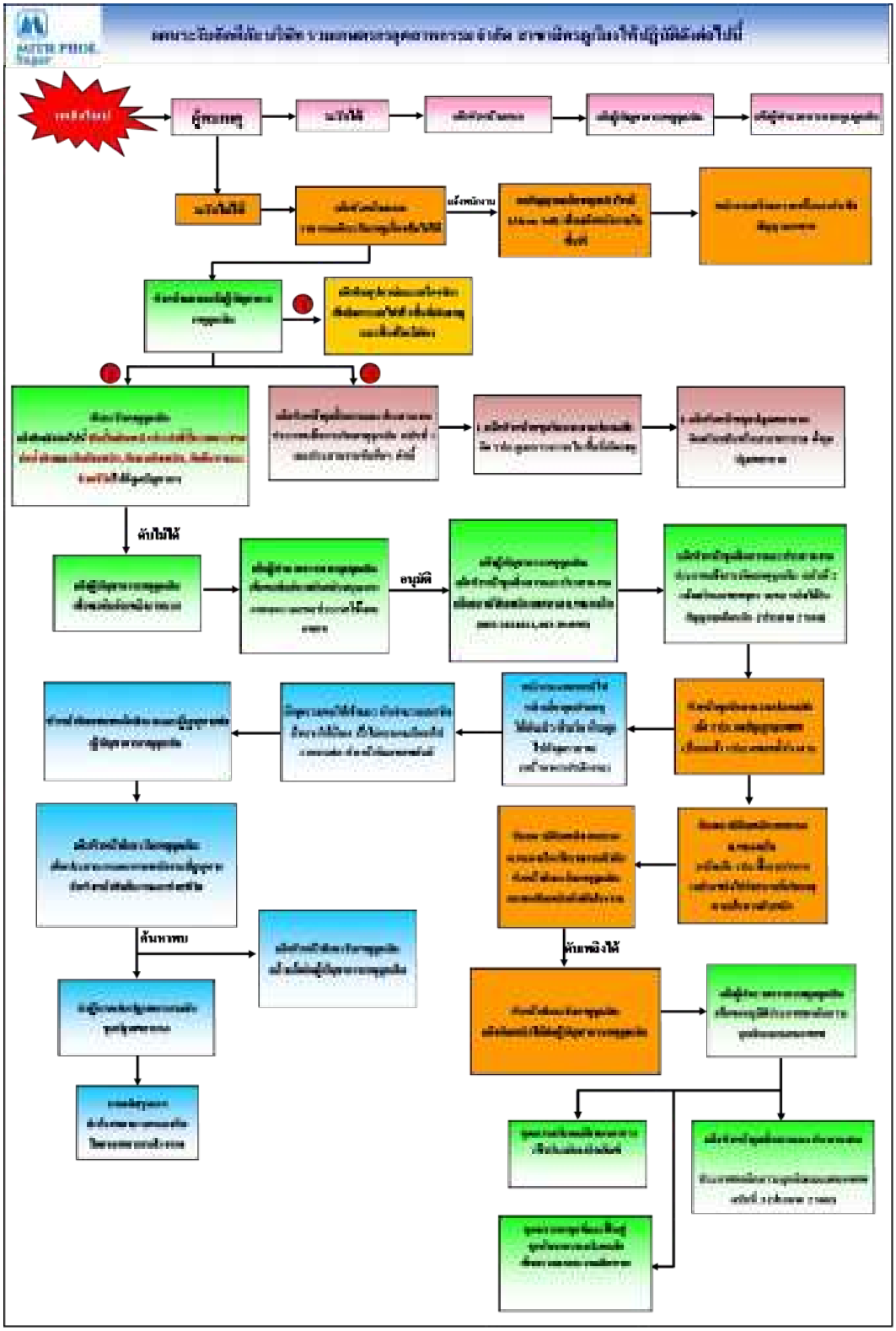
1.5.3 ปั๊มดับเพลิง กำหนดให้ แผนกยานยนต์, แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล,แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทำการตรวจสอบปั๊มดับเพลิง สัปดาห์ละ 1 ครั้ง ครั้งละ 30 นาที โดยบันทึกผลการตรวจสอบลงในแบบฟอร์มตรวจสอบสภาพ DIESEL FIRE PUMP (MV-OF-1020-001) และแบบฟอร์มตรวจสอบสภาพ JOCKEY FIRE PUMP (MV-OF-1020-002) ดำเนินการตรวจสอบดังนี้

- ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์และสภาพทั่วไป ตามรายละเอียดที่ระบุแบบฟอร์ม MV-OF-1020-001
- ตรวจสอบสภาพปั๊มน้ำและสภาพทั่วไป ตามรายละเอียดที่ระบุแบบฟอร์ม MV-OF-1020-001
- ตรวจสอบสภาพ JOCKEY FIRE PUMP ตามรายละเอียดที่ระบุแบบฟอร์ม MV-OF-1020-002

1.5.4 อุปกรณ์ตรวจจับเพลิงไหม้แบบอัตโนมัติต่างๆ ได้แก่ อุปกรณ์ ตรวจจับควันไฟ (Smoke detector), อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) , อุปกรณ์ ตรวจจับความร้อนของ TG (IR Frame), อุปกรณ์จับควันด้วยลำแสง (Beam Detector) กำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบปีละ 1 ครั้ง

ระยะที่ 2 ขณะเกิดเหตุ

2.1 การปฏิบัติหน้าที่เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้



2.2 การอพยพหนีไฟ

<u>ขั้นตอนการอพยพหนีไฟ</u>

1. ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินประกาศภาวะฉุกเฉินและสั่งให้มีการกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน โดยประชาสัมพันธ์ กดสัญญาณฉุกเฉิน (เสียงหวอยาวดัง 3 ครั้ง) ให้พนักงานอพยพออกจากพื้นที่เกิดเหตุ
2. การอพยพของบุคคลที่ไม่มีหน้าที่ในแผน
   2.1 ผู้นำทางหนีไฟ ถือธงสีแดง สังเกตทิศทางลม แล้วนำบุคลากรออกนอกพื้นที่ โดยหนีออกทางทิศเหนือลม ไปรวมกันที่จุดรวมพลบริเวณที่ใกล้ที่สุด
   2.2 ผู้นำทางหนีไฟต้องแน่ใจว่าไม่มีบุคลากรติดอยู่ในพื้นที่
   2.3 ชุดระงับเหตุฉุกเฉิน เข้าทำการระงับเหตุ โดยก่อนระงับเหตุต้องตรวจเช็คให้แน่ใจว่าอุปกรณ์เครื่องมือ เครื่องใช้ไฟฟ้าได้ถูกปิดสวิทซ์แล้ว รวมทั้งภาชนะบรรจุสารเคมีได้ถูกปิดเรียบร้อยแล้ว
   2.4 ชุดระงับเหตุฉุกเฉิน ควบคุมความเป็นพิษจากควันไฟ ติดตามและควบคุมสารดับเพลิงที่ใช้ในโรงงาน โดยให้ใช้สารดับเพลิงตามประเภทของเพลิงที่เกิดขึ้น ซึ่งกำหนดไว้ในการตอบโต้สถานการณ์เพลิงไหม้
3. เมื่อถึงจุดรวมพล ให้พนักงานรวมกลุ่มกันแยกตามแผนก เพื่อทำการตรวจนับจำนวนพนักงานรวมถึงผู้รับเหมาและผู้ที่มาติดต่องานก็ให้รวมกับพนักงานในแผนกใดๆก็ให้รวมอยู่ในหน่วยงานนั้นๆ ส่วนผู้ที่มาเยี่ยมชมโรงงานให้รวมตัวกันอีกกลุ่มหนึ่ง
   3.1 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ประเมินสถานการณ์เพื่อพิจารณาให้ทีมสื่อสารและประสานงานแจ้งผู้นำชุมชนรอบข้างโรงงานที่คาดการณ์ว่าจะได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ฉุกเฉินเพลิงไหม้ให้ทราบ โดยต้องได้รับอนุมัติจากผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน
   3.2 กรณีที่มีผลกระทบถึงชุมชนรอบโรงงานให้ทีมบรรเทาทุกข์และฟื้นฟูจัดเตรียมอุปกรณ์ PPE เช่น หน้ากากอนามัย ที่สามารถป้องกันฝุ่น และไอควัน เป็นต้น เพื่อส่งให้กับชุมชนที่ได้รับผลกระทบ
4. การนับยอดจำนวนพนักงาน
   4.1 ผู้นำอพยพ ตรวจนับจำนวนพนักงานในส่วนที่ตนเองรับผิดชอบ ว่ามีผู้ใดสูญหายหรือไม่และผู้ควบคุมผู้ที่อพยพออกมาไม่ให้กลับเข้าไปในที่เกิดเหตุอีก โดยในส่วนของผู้ที่ติดอยู่ในอาคารชุดระงับเหตุฉุกเฉินเข้าไปช่วยเหลือ
   4.2 ชุดระงับเหตุฉุกเฉินตรวจเช็คจำนวนผู้ที่ติดค้างอยู่ในอาคาร ในขณะที่กำลังระงับเหตุเพลิงไหม้ แล้วสรุปยอดผู้ที่ติดค้างอยู่ในอาคาร สรุปยอดให้หัวหน้าชุดปฐมพยาบาลและอพยพทราบ พร้อมทั้งจัดกำลังส่วนหนึ่งให้นำผู้ที่ติดค้างอยู่ในอาคารออกมาจากที่เกิดเหตุและพาไปยังจุดรวมพล

4.3 หัวหน้าชุดปฐมพยาบาลและอพยพ จะต้องแจ้งข้อมูลให้ชุดระงับเหตุฉุกเฉินทำการค้นหาและช่วยเหลือผู้ที่ขาดหายทันที

4.4 บุคคลที่จุดรวมพล ต้องอยู่ในความสงบ พร้อมที่จะปฏิบัติเมื่อมีสัญญาณการเปลี่ยนแปลง

4.5 เมื่อเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ (มีสัญญาณประกาศโดยใช้เสียงตามสาย) ให้พนักงาน ผู้รับเหมา ผู้มาติดต่องานและผู้ที่มาเยี่ยมชมโรงงานกลับเข้าไปปฏิบัติหน้าที่โดยปรกติ หรือรับคำสั่งเปลี่ยนแปลงจากผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

ระยะที่ 3 หลังเกิดเหตุไฟไหม้

3.1 ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

- ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินประเมินสถานการณ์ร่วมกับผู้อำนวยเหตุฉุกเฉินประสานงานกับชุดระงับเหตุฉุกเฉินพิจารณาแล้ว ตัดสินใจในการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

3.2 แถลงข่าว

มอบหมายให้ชุดสื่อสารและประสานงาน นำผู้สื่อข่าวไปยังห้องแถลงข่าว (ห้องประชุมอาคารสำนักงาน) และช่วยดูแลสื่อมวลชน จนกว่าผู้ที่มีอำนาจการดำเนินการตามระเบียบของบริษัทในขณะนั้นจะมาถึง โดยกำหนดว่าบุคคลทุกคนจะไม่ให้ข่าวใดๆกับสื่อมวลชน จนกว่าผู้ที่มีอำนาจการดำเนินการตามระเบียบของบริษัทในขณะนั้น ที่มีข้อมูลในการให้ข่าวจะเปิดเผยต่อที่มวลชน และสรุปเหตุการณ์ทั้งหมดต่อข้อซักถามต่างๆเสียก่อน

3.3 การค้นหาสาเหตุและการรายงานอุบัติเหตุต่างๆ พร้อมทั้งการบรรเทาทุกข์

มอบหมายให้ ชุดสนับสนุน บรรเทาทุกข์และฟื้นฟู ในการค้นหาสาเหตุและประเมินความเสียหายที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งประชุมเพื่อหาแนวทางช่วยบรรเทาทุกข์ เช่น การจ่ายค่ารักษาพยาบาล การเยี่ยมผู้บาดเจ็บ การเยี่ยมญาติผู้เสียชีวิต โดยรายงานต่อผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

3.4 แผนบรรเทาทุกข์

ขณะเกิดเหตุฉุกเฉินเพลิงไหม้ จะเป็นต้องมีมาตรการบรรเทาทุกข์ขณะเหตุการณ์เพลิงไหม้ยังไม่สงบ ดังนี้ หน้าที่รับผิดชอบของผู้ปฏิบัติการในแผนบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู

ลำดับ	ตำแหน่ง	หน้าที่ความรับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ
1	ทีมประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ	ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานของรัฐที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมเพลิง,การรักษาพยาบาล ได้แก่ สถานีดับเพลิง,อบต,โรงพยาบาล	ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล
2	ทีมประสานงานการอพยพ	1. กำหนดผู้นำการอพยพเส้นทางหนีไฟรวมถึงจุดรวมพล 2. ประชาสัมพันธ์แจ้งให้พนักงานทราบ 3. ประสานงานกับผู้อำนวยการดับเพลิงเพื่อแจ้งให้พนักงานเข้าปฏิบัติหน้าที่ตามปกติ 4. จัดทำแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	จป.วิชาชีพ
3	ทีมพยาบาลและยานพาหนะ	1. ทำการปฐมพยาบาลและนำส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลใกล้เคียงโดยเร็ว 2. จัดเตรียมยานพาหนะให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน	พยาบาลประจำโรงงาน ทีมยานพาหนะ ตามผังโครงสร้างแจ้งเหตุเพลิงไหม้และบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ
4	ทีมค้นหา	1. ทำหน้าที่ค้นหาและช่วยชีวิตผู้ที่ยังติดค้างอยู่ในบริเวณที่เพลิงไหม้ 2. นำผู้ที่ติดค้างมายังจุดรวมพลหรือพื้นที่ที่มีความปลอดภัยและนำส่งทีมพยาบาลเพื่อดำเนินการตามแผน ฯ	ทีมค้นหา ตามผังโครงสร้างแจ้งเหตุเพลิงไหม้และบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ

11. แผนหลังเหตุเพลิงไหม้สงบแล้ว

ให้คณะทำงานฟื้นฟูด้านโรงงาน ด้านสภาพแวดล้อม ด้านฟื้นฟูพนักงานและผู้ที่ได้รับผลกระทบ และด้านภาพลักษณ์องค์กรดำเนินการฟื้นฟู ซ่อมแซม และทำให้กิจกรรมทางด้านธุรกิจกลับมาสู่การดำเนินการตามปกติ ดังนี้

1. **คณะทำงานฟื้นฟูด้านโรงงาน** ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

ลำดับ	ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ
1	กรณีมีผู้เสียชีวิตเกิดขึ้น ให้ดำเนินการประสานงานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจในการชันสูตรและการควบคุมพื้นที่ ไม่ให้ผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปในเขตหวงห้ามและรับหน้าที่เป็นศูนย์กลางในการให้ข้อมูลแก่ตำรวจโดยจะทำหน้าที่ตรวจสอบข้อมูลทุกชิ้นก่อนส่งให้ตำรวจเพื่อไม่ให้เกิดความสับสนและขัดแย้งกันเองของข้อมูล รวมถึงข้อมูลบางอย่างที่อาจส่งผลกระทบต่อชื่อเสียง และเงื่อนไขของการประกันภัย	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล / ฝ่ายบัญชีและการเงิน
2	ประสานงานบริษัทประกันภัยเพื่อเข้ามาร่วมตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุและประเมินความเสียหายในเบื้องต้นและจัดทำรายการของอาคาร โครงสร้างพื้นฐาน เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ ที่ชำรุดเสียหาย	ฝ่ายบัญชีและการเงิน
3	จัดชุดปฏิบัติการเข้าไปทำความสะอาดและเคลียร์พื้นที่ที่ได้รับความเสียหาย หลังจากที่คณะกรรมการสอบสวนหาสาเหตุเข้าไปตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดเหตุและเสียหายแล้ว ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมที่จะเข้าไปซ่อมแซม หรือฟื้นฟู โดยคำนึงถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากการทำความสะอาดและการเคลียร์พื้นที่	แผนกธุรการ
4	จัดทำแผนการฟื้นฟู โรงงาน อาคารหรือโครงสร้างพื้นฐาน กลับมาผลิตหรือใช้งานโดยเร็ว ที่สุดโดยรวมถึงงบประมาณ ระยะเวลาดำเนินการ เพื่อขออนุมัติต่อกรรมการผู้จัดการใหญ่ ดำเนินการต่อไป	ฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุง
5	ควบคุมในการดำเนินการต่างๆ ตามแผนการฟื้นฟูให้เป็นไปตามระยะเวลาและงบประมาณที่กำหนด	ฝ่ายบัญชีและการเงิน
6	รายงานผลการดำเนินงานตามแผนการฟื้นฟูต่อ BCM Committee เป็นระยะๆ	ฝ่ายความปลอดภัยฯ
7	ดำเนินการTest run และดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ตามแผนที่กำหนด	ผู้จัดการฝ่ายผลิต

2. คณะทำงานฟื้นฟูด้านสภาพแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

ลำดับ	ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ
1	ตรวจสอบสภาพแวดล้อมที่เสียหายและสภาพแวดล้อมที่อาจจะส่งผลต่อสาธารณชน บริเวณพื้นที่เกิดเหตุ และพื้นที่ใกล้เคียง	ฝ่ายความปลอดภัยฯ/เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์
2	จัดการกำจัด กักเก็บสารเคมี กากของเสียและอุปกรณ์ปนเปื้อนที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตลอด จนทำความสะอาดพื้นที่ต่าง ๆ	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
3	พิจารณาจัดตั้งศูนย์รับเรื่องร้องเรียนจากบุคคลภายนอกที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติภัยที่เกิดขึ้น โดยศูนย์ฯจะต้องดำเนินการ ดังนี้ ก. รับเรื่องร้องเรียนจากบุคคลภายนอก กรณีที่เกิดความเสียหายและสภาพแวดล้อมต่าง ๆ เช่น เขม่าจากควันไฟ ผงละออง ขี้เถ้า กลิ่นของสารเคมี กากหม้อกรอง เป็นต้น ข. จัดส่งเจ้าหน้าที่ ไปตรวจสอบและประเมินความเสียหายของบุคคลภายนอกทันที หลังจากรับเรื่องร้องเรียนเพื่อสรุปความเสียหายและนำเสนอคณะทำงาน ค. จัดเตรียมอุปกรณ์ที่จำเป็นให้แก่บุคคลภายนอกที่ได้รับผลกระทบ จนถึงขั้นไม่มีที่อยู่อาศัย เช่น อาหาร เครื่องนุ่งห่ม ยารักษาโรค สถานที่พักอาศัยชั่วคราว เป็นต้น	ผู้อำนวยการโรงงานและผู้อำนวยการด้านอ้อย
4	จัดทำแผนการฟื้นฟูสภาพแวดล้อม	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม/จป.วิชาชีพ
5	ดำเนินการต่างๆ ตามแผนการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมให้เป็นไปตามแผนที่กำหนด	จป.วิชาชีพ/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม และหัวหน้าแผนกธุรการ และฝ่ายผลิต ฝ่ายวิศวกรรมและซ่อมบำรุง ฝ่ายบัญชีและการเงิน หน่วยงานกฎหมาย
6	รายงานผลการดำเนินงาน ต่อ BCM Committee เป็นระยะ	ฝ่ายความปลอดภัยฯ

3. คณะทำงานด้านฟื้นฟูพนักงานและผู้ที่ได้รับผลกระทบ ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

ลำดับ	ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ
1	ตรวจสอบรายชื่อพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติการณ์ โดยแยกเป็นผู้ที่เสียชีวิต ผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล
2	แจ้งญาติของผู้เสียชีวิตและผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ พร้อมทั้งจัดการเรื่องยานพาหนะ เพื่ออำนวยความสะดวกการเดินทางสำหรับญาติ	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล
3	จัดหาแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทาง เข้ามาให้การรักษาพนักงานที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล
4	เป็นตัวแทนของบริษัทฯ เข้าร่วมพิธีศพ หรือพิธีฌาปนกิจผู้เสียชีวิต และ/หรือ เข้าไปเยี่ยมเยียนผู้ที่ได้รับบาดเจ็บเป็นระยะๆ ตามความเหมาะสม	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล
5	ติดตามดูแลความก้าวหน้าในการรักษาอาการบาดเจ็บของพนักงานเป็นระยะ ๆ ตามความเหมาะสม	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล
6	ติดตามสิทธิประโยชน์ หรือเงินทดแทนที่ญาติ หรือพนักงานควรได้รับตามข้อบังคับของบริษัทฯหรือกฎหมาย	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล
7	จัดหา หรือมอบหมายงานที่เหมาะสมกับสภาพของพนักงานที่เพิ่งหาย หรือฟื้นจากอาการบาดเจ็บ	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล
8	รายงานผลการดำเนินงาน ต่อ BCM Committee เป็นระยะ	ฝ่ายความปลอดภัยฯ

4. **คณะทำงานฟื้นฟูด้านภาพลักษณ์องค์กร** ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

ลำดับ	ขั้นตอน	ผู้รับผิดชอบ
1	ดำเนินการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสาร บูรณาการทิศทางในการเผยแพร่ข่าวสาร รวบรวมและให้ข้อมูลที่เป็นจริง เกี่ยวกับสถานการณ์อย่างเป็นระบบ	เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์
2	จัดตั้งทีมที่ปรึกษา สนับสนุนการให้ข่าวสารที่เหมาะสม	ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย
3	เร่งกู้ภาพลักษณ์ของบริษัทให้กลับสู่ภาวะปกติ	ผู้อำนวยการโรงงานและผู้อำนวยการด้านอ้อย
4	ติดตามสถานการณ์และวิเคราะห์ข้อมูลข่าวสารที่มีการเผยแพร่ผ่านสื่อต่าง ๆ ในทุกมิติ	เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์
5	พิจารณาจัดตั้งศูนย์สื่อสารประชาสัมพันธ์ให้ข้อมูลที่เป็นจริงต่อหน่วยงานภายในและภายนอกให้ทันต่อเหตุการณ์เช่น หน่วยงานราชการ สื่อมวลชน นักลงทุน และสาธารณชนทั่วไป	ผู้อำนวยการโรงงานและผู้อำนวยการด้านอ้อย
6	ติดตามให้มีการตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลข่าวสารที่ถูกเผยแพร่ แก้ไขให้ถูกต้องครบถ้วน	ผู้อำนวยการโรงงานและผู้อำนวยการด้านอ้อย
7	รายงานผลการดำเนินงาน ต่อ BCM Committee เป็นระยะ	ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย

3. เอกสารอ้างอิง

MV-EP-1620-003	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองเหตุฉุกเฉิน
MV-EP-3010-001	การจัดการน้ำทิ้ง
MP-QP-9000-001	ระเบียบปฏิบัติงานการฝึกอบรม
MV-OF-1620-011	แบบตรวจถังดับเพลิง
MV-OF-1020-001	แบบฟอร์มตรวจสอบสภาพ DIESEL FIRE PUMP
MV-OF-1020-002	แบบฟอร์มตรวจสอบสภาพ JOCKEY FIRE PUMP
MV-OF-1020-009	แบบตรวจสอบและดูแลระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน
MV-OF-1620-010	แบบตรวจไฟฉุกเฉิน
MV-OF-1620-012	แบบตรวจหัวจ่ายน้ำดับเพลิง / สายน้ำดับเพลิง
MV-OF-1620-013	แบบฟอร์มการตรวจสอบหัวกระจายน้ำดับเพลิงอัตโนมัติ (Sprinkler)
MV-ES-1100-001	แผนปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
MP-SP-8002-029	คู่มือการปฏิบัติงาน เรื่อง การตรวจสอบ การทดสอบ และการบำรุงรักษาระบบดับเพลิง

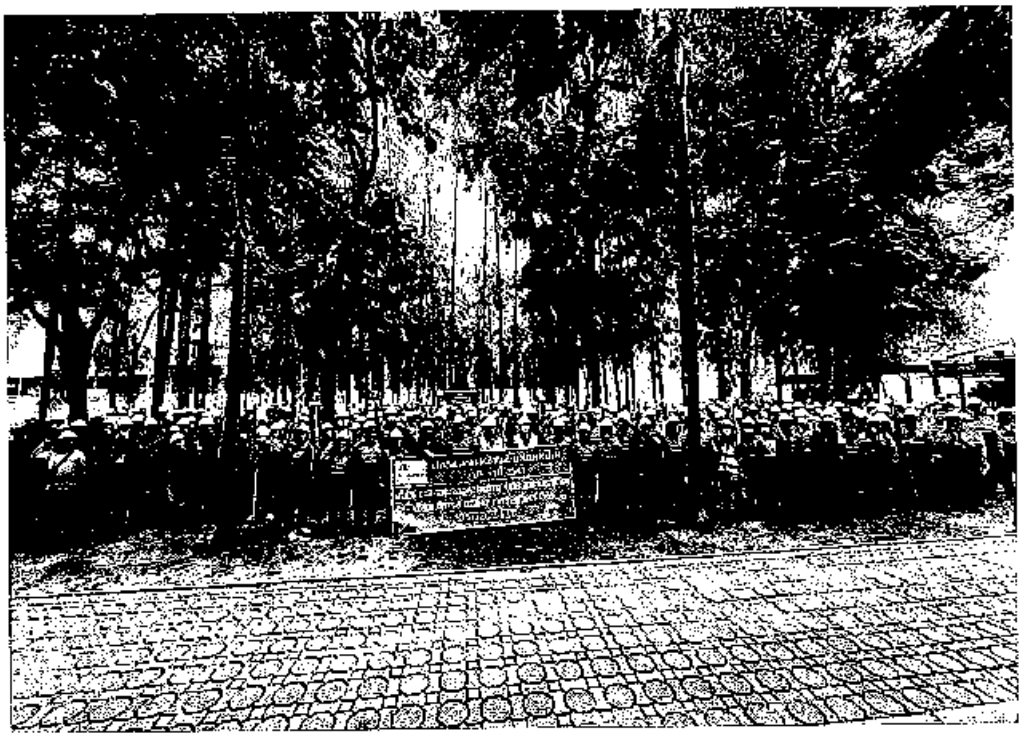
ภาคผนวก ข-59
การฝึกซ้อมกรณีฉุกเฉินประจำปี

MITR PHOL
Group

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันพุธที่ 24 กรกฎาคม 2567

(กลางวัน)



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง

บริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

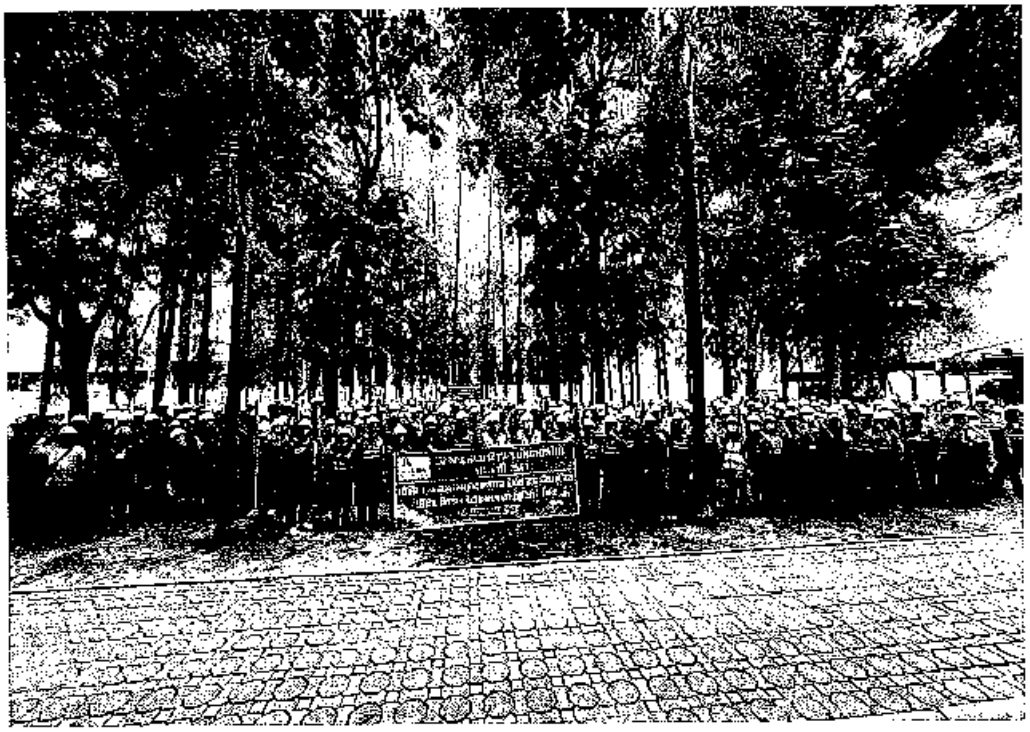
เลขที่ 365 หมู่ 1 ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น
40210 Tel : (043) 294-202-4 Fax : (043) 294-206
365 Moo 1 Maliwan Road, Tumbul Nongrua, Aumphur Nongrua, Khonkaen
40210 Tel : (043) 294-202-4 Fax : (043) 294-206

MITR PHOL
Sugar

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันพุธที่ 24 กรกฎาคม 2567

(กลางวัน)



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง

บริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

เลขที่ 365 หมู่ 1 ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น

40210 Tel : (043) 294-202-4 Fax : (043) 294-206

365 Moo 1 Maliwan Road, Tumbul Nongrua, Aumphur Nonrua, Khonkaen

40210 Tel : (043) 294-202-4 Fax : (043) 294-206

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๓๔

อนุญาตให้ บริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๔๕๕๕๕๘๐๐๐๑๘๖

ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๘๓ หมู่ที่ ๗ ตำบลนิเวศน์ อำเภอธวัชบุรี จังหวัดร้อยเอ็ด

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๖ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ของบริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒ ๐๓-๒๕๖๖-๐๐๑๔

๑. นายณรงฤทธิ์	พงษ์ศาสตร์
๒. นายเลาวัฒน์	หิมมาศย์
๓. นายดุสิต	เทียนศิริ
๔. นายกิติศักดิ์	พวงบุบผา
๕. นายภักดี	พสุทันท์
๖. นายสมภพ	สุกมาก

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เลขทะเบียนวุฒิบัตร อท.๐๐๖๖/๒๕๖๗

บริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๓๔

ขอรับรองว่า

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

ที่ตั้งเลขที่ ๓๖๕ หมู่ ๑ ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น ๔๐๒๑๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕

มีจำนวนผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมทั้งหมด ๙๙๐ คน

เมื่อวันที่ ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗

นาย [redacted]

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัด

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน บริษัท เอ็น.อาร์. ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัด

หมายเลขใบอนุญาต ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๓๔ หมดอายุ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๙

อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกอบรมเลขที่ ESPSLA001-000000000624682 ลงวันที่ ๓ กรกฎาคม ๒๕๖๗

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกอบรม

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกอบรม

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภาพเวียง)

ประเภทกิจการ ผู้ผลิตและจำหน่ายน้ำตาล

เลขที่ ๓๖๕ หมู่ที่ ๑ ซอย - ถนน มะลิวัลย์

ตำบล/แขวง หนองเรือ อำเภอ/เขต หนองเรือ จังหวัด ขอนแก่น

รหัสไปรษณีย์ ๔๐๒๑๐ โทรศัพท์ - โทรสาร -

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง ๕๘๐ คน

๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๕๘๐ คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๓.๐๐ นาที

๖. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคทฤษฎีและปฏิบัติ

๖.๑ นายณรงฤทธิ์ พงษ์ศาสตร์ ๖.๒ นายเอกวัฒน์ พิมมาศย์

๖.๓ ๖.๔

๗. ชื่อผู้ควบคุมการฝึกอบรม

๗.๑ นายชาตรี สิงสุขุม ๗.๒

๗.๓ ๗.๔

สถานที่ฝึกภาคปฏิบัติ ณ สถานที่ประกอบการ

ลงชื่อ [redacted]

(นา[redacted]

ผู้จัดทำรายงาน

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗

ลงชื่อ [redacted]

ผู้[redacted]

การดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

ส่วนที่ 2 การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ [redacted]

(นา[redacted]

ลงชื่อ [redacted]

(...[redacted]

นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟหรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน

บริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัด
๒๘๗ หมู่ ๗ ต.นิเวศน์ อ.ธวัชบุรี จ.ร้อยเอ็ด ๔๕๑๗๐
โทร ๐-๔๗๕๕-๗๑๓๕ แฟกซ์ ๐-๔๗๕๕-๗๑๓๕
Email : nr.fire99@gmail.com

ที่ อท.๐๐๖๖/๒๕๖๗

๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗

เรื่อง รับรองผลอบรมหลักสูตร "การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ"

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขามิตรภูเวียง)

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารประกอบการรายงานผลการฝึกอบรม

ตามที่ ท่านได้มอบความไว้วางใจให้หน่วยงานฝึกอบรม บริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัดมาดำเนินการฝึกอบรมหลักสูตร "การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ" ให้กับเจ้าหน้าที่และพนักงาน บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง ที่ตั้ง เลขที่ ๓๖๕ หมู่ ๑ ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น ๔๐๒๑๐ โดยใช้ห้องประชุมและสนามฝึก ณ สถานที่ประกอบการเป็นสถานที่ฝึกอบรมและฝึกซ้อมในวันที่ ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗ ตั้งแต่ เวลา ๑๔.๐๐น. – ๑๖.๐๐น. นั้น

บัดนี้ ทาง บริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัดได้ดำเนินการฝึกอบรมเป็นที่เรียบร้อยแล้วจึงขอรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ของ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง โดยมีเจ้าหน้าที่และพนักงานเข้าร่วมการฝึกอบรมฯ รวมจำนวนทั้งหมด ๙๙๐ ท่าน พร้อมทั้งได้แนบเสนอรายชื่อผู้ผ่านการฝึกอบรมฯ พร้อมกับหนังสือฉบับนี้ ซึ่งผลการฝึกซ้อมฯ นั้น เจ้าหน้าที่และพนักงานทุกคนได้ให้ความร่วมมือในการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เป็นอย่างดีและปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง

จึงเรียนมาเพื่อท่านทราบ และขอขอบคุณท่านมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายณรงฤทธิ์ พงษ์ศาสตร์)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัด

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

1.1 ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง และ บริษัท มิตรผล – ไบโอเพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

ประเภทกิจการ ผลิตน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว น้ำตาลทรายขาวบริสุทธิ์ และ ผลิตไอน้ำและกระแสไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงชีวมวล

ที่อยู่ เลขที่ 365 หมู่ที่ 1 ซอย - ถนน มะลิวัลย์ แขวง/ตำบล หนองเรือ เขต/อำเภอ หนองเรือ

จังหวัด ขอนแก่น รหัสไปรษณีย์ 40210 โทรศัพท์ 043-294202-5

1.2 จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 627 คน

1.3 ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

☑ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง และ บริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

○ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ 2)

1.4 กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

☑ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

2. รายงานผลการดำเนินการ

2.1 วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม วันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 (ฝึกซ้อมกลางวัน)

2.2 มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมาเมื่อ (วัน/เดือน/ปี) วันที่ 12 กันยายน พ.ศ. 2566

2.3 จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม.....990.....คน

2.4 ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ☑ ดี ○ ดีมาก

3. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่..... ลงวันที่..... โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☑ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้ คือ...บริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์.เทรนนิ่ง จำกัด.....เลขที่ใบอนุญาต..0102-03-2566-0034..... โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ [redacted] นายจ้าง

(นายวีระศักดิ์ พลอาจ)

รองผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

วันที่ 21 เดือนสิงหาคม พ.ศ. 2567

ใบประเมินการซ้อมแผนฉุกเฉิน

ชื่อแผนฉุกเฉิน : .....ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ (กลางวัน).....

วัน เดือน ปีที่ซ้อม: .....24...กรกฎาคม...2567... เวลา: .....14.00 - 16.00 น.....

สถานที่ : ..... GAC ฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์.....จำนวนผู้เข้าร่วมซ้อม:.....990..... คน

ข้อ	รายละเอียด	ผลการประเมิน			หมายเหตุ
		ดี (3)	พอใช้ (2)	ปรับปรุง (1)	
	การเตรียมการก่อนซ้อม				
1	อบรมความรู้ทางทฤษฎีก่อนซ้อมแผน	✓			
2	กำหนดตัวบุคคลที่มีหน้าที่ในการซ้อมแผน	✓			
3	จัดเตรียมสถานที่และอุปกรณ์การซ้อมแผนให้เหมาะสมกับการซ้อมแผน	✓			
	การฝึกซ้อม				
1	การปฏิบัติตามขั้นตอน				
	1.1 การสื่อสาร		✓		
	1.2 การซ้อมแผนเป็นไปตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ในแผน	✓			
	1.3 การซ้อมแผนสามารถทำเสร็จได้ในเวลาที่กำหนดไว้	✓			
2	การปฏิบัติตามแผนของแต่ละชุด				
	2.1 ผู้อำนวยการดับเพลิง	✓			
	2.2 ชุดระงับเหตุ (ทีมดับเพลิง)	✓			
	2.3 ชุดระงับเหตุ (ทีมค้นหา)	✓			
	2.4 ชุดปฏิกรณ์และเครื่องจักร (ตัดกระแสไฟฟ้าและควบคุมเครื่องจักร)	✓			
	2.5 ชุดสื่อสารและประสานงาน	✓			
	2.6 ชุดอพยพ	✓			
	2.7 ผู้นำทางหนีไฟ	✓			
	2.8 ชุดปฐมพยาบาล	✓			
	2.9 ชุดสนับสนุนบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู	✓			
	2.10 ชุดความปลอดภัยอาหาร	✓			
	2.11 ผู้ดูพยพ	✓			
3	การใช้อุปกรณ์				
	3.1. เครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้	✓			
	3.2. สายน้ำดับเพลิง	✓			
	3.3 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคล	✓			
4	การประเมินแผน				
	1. แผนดับเพลิง	✓			
	2. แผนการอพยพหนีไฟ	✓			
5	อุปกรณ์การป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมพร้อมใช้งาน	✓			
6	ความพร้อมของบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน	✓			
7	ระงับเหตุได้โดยไม่มีผลกระทบถึงชุมชนรอบข้าง	✓			
8	ของเสียหรือน้ำเสียที่เกิดจากการฝึกซ้อมนำไปกำจัดตามขั้นตอนที่ถูกต	✓			

ระยะเวลาที่ใช้ในการอพยพ.....3.....นาที

สรุปประเมินผลการฝึกซ้อม [redacted] ☑ ดี ☐ พอใช้ ☐ ควรปรับปรุง

ผู้ประเมิน.....[redacted]

(นายณรงฤทธิ์ พงษ์ศาสตร์)

ตำแหน่ง วิทยากรฝึกอบรม

MITR PHOL Sugar

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง

ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน
Emergency Response Team

กลางวัน

GAC แผนก น้ำเชื่อมรีไฟน์ ฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

ผู้ประสานงานเหตุฉุกเฉิน
(คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วิระนิมิตร)

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
ผู้จัดการฝ่ายที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
(คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) 68

ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน
ผู้ช่วยผู้อำนวยการ
(คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) 61

หัวหน้าชุดสนับสนุนบรรทุกขุดช่
และฟื้นฟู
หัวหน้าแผนกธุรการ
(คุณอัมพร ศรีวิภักดิ์) 63

หัวหน้าศูนย์อำนวยการ
(คุณประชา หลีขว) 64
หัวหน้าแผนกสิ่งแวดล้อม
(คุณสาวลักษณ์ จารย์โพธิ์) 65
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
(คุณพรรภรณ์ นาริ) 66
เจ้าหน้าที่ธุรการ
(คุณไพแสง จินบุตร)

หัวหน้าชุดอุปกรณ์และเครื่องมือ
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
(คุณสุรเดน มณีวงศ์) 67

หัวหน้าชุดระงับเหตุ
ผู้จัดการฝ่ายที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
(คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง) 69

หัวหน้าชุดปฐมพยาบาล
หัวหน้าแผนกสวัสดิการและบุคคล
(คุณกิ่งแก้ว วุฒิเทียนทอง) 70

หัวหน้าชุดเคลื่อนย้ายประชาชน
ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล
(คุณพิรุณพร พุ่มไสว) 71

หัวหน้าชุดอาหาร
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม-การจัด
(คุณอภิรัช วรรณชัย) 72

หัวหน้าชุดจัดการความปลอดภัย
ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย
(คุณวิบูรย์ นะเอ้ย) 73

หัวหน้าชุดการสื่อสารและจราจร
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมและรีไฟน์
(คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) 68

ทีมตัดระบบไฟฟ้า 1
หัวหน้าแผนกผลิตไฟฟ้า
(คุณสุวิทย์ พรหมจริญ) 74
ทีมตัดระบบไฟฟ้า 2
หัวหน้าแผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า
(คุณอานนท์ สายเชื้อ) 75

ทีมดับเพลิง
ทีมดับเพลิง 1 หัวหน้าแผนกดูแลที่
(คุณธนพร ตันทร์ศิญ) 76
ทีมดับเพลิง 2 หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง
(คุณสุภัค ศรีชนะ) 77
ทีมดับเพลิง 3 หัวหน้าแผนกสวัสดิการ
(คุณสุภัค จงสุภาพาณ์) 78
ทีมดับเพลิง 4 หัวหน้าแผนกสวัสดิการ
(คุณสุวิทย์ เลิศอันทรพม) 79
ทีมดับเพลิง 5 หัวหน้าแผนกผลิตไฟฟ้า
(คุณณภัทร วิชยโก) 80
ทีมดับเพลิง 6 หัวหน้าแผนกรีไฟน์
(คุณประเสริฐศักดิ์ วงษ์สุรินทร์) 81
ทีมดับเพลิง 7 หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง
(คุณสุรินทร์ ชูวงศ์) 82
ทีมดับเพลิง
หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องมือ
(คุณอภิเดช ทิพย์ช่วย) 83
ทีมดับเพลิง
หัวหน้าแผนกบำรุงรักษาเครื่องมือ

ทีมเคลื่อนย้ายชีวิต
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม-ไฟฟ้า
(คุณสุรินทร์ ขาญดวง) 84

ผู้ประสานงานเคลื่อนย้ายประชาชน
(คุณประภาพรรณ ศรีชนะ)
ปฏิบัติหน้าที่ระดับหัวหน้าประสานงานพยาบาล

เจ้าหน้าที่ปฐมพยาบาล
(คุณสุพัตรา ติกะภา)
(คุณชีรศักดิ์ คุปรัญญา)
ขยายงานประสานงานประสานงานพยาบาล
ผู้ช่วยเจ้าหน้าที่ปฐมพยาบาล

ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล
(คุณศักดิ์ศรศิลักดิ์ พัฒเจริญ)
หัวหน้าแผนกสวัสดิการและการเงิน
(คุณมยุรา น้อยหมื่นไวย) 85
หัวหน้าแผนกสวัสดิการ
(คุณชิติวัฒน์ วงษ์ศักดิ์)
เจ้าหน้าที่ดูแลสวัสดิการ
(คุณภรณ์พิทธิ์ ประเปรียว)
เจ้าหน้าที่ดูแลสวัสดิการ
(คุณวรชัย หรั่งเพราะ)
(คุณวิภาช์ จันทร์อุป)

ผู้ประสานงานเครื่องมือ
(คุณสุมนา เชียงนางาม)
ปฏิบัติหน้าที่หลังจากประกาศภาวะ

หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงไฟฟ้า
(คุณกษสุดาพร วัฒวียงอ่า)
เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง
(คุณอรพรรณ เอ็ศชำนรงค์)
(คุณดุ กวิษญ์ เข็มคง)
ผู้ช่วยเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง

หัวหน้าแผนกความปลอดภัย
(คุณกมลทิพย์ ม่ระเปรียว) 86
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
(คุณหงส์ศิริ วัฒนราษฎร์) 87
(คุณนิรมล ประไชโย) 88

หัวหน้าชุดการ
(คุณพรประเสริฐ ป้องสุวรรณ)
89

ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ
(คุณเกตกาญจน์ แสงศรีเรือง) 90
หัวหน้าแผนกบริหารคุณภาพ
(คุณขนิษฐา พรศรี) 91
หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ
(คุณปภาดา ศรีสายเชื้อ) 92
หัวหน้าแผนกวิเคราะห์คุณภาพ
(คุณไมตรีจิต เศรีหาวงศ์) 93
หัวหน้าแผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ
(คุณเสฐิตี วงศ์ธีน) 94
หัวหน้าแผนกธุรการ
(คุณไพรรัตน์ ศรีทุทธา) 95
หัวหน้าแผนกน้ำเชื่อมรีไฟน์
(คุณประเสริฐศักดิ์ วงษ์สุรินทร์) 96

แผนระงับอัคคีภัย บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภาพเวียง ให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้

กลางวัน : GAC แผนก น้ำเชื่อมรีไฟน์ ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

เพลิงไหม้

ผู้พบเหตุ

[illegible] แจ้ง

หัวหน้าแผนก (คุณประเสริฐศักดิ์ วงศ์ศุวินทร์)

แจ้ง

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์)

แจ้ง

ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ)

[illegible] แจ้ง

หัวหน้าแผนก (คุณประเสริฐศักดิ์ วงศ์ศุวินทร์) รวมการแก้ไขสาเหตุเบื้องต้นไม่ได้

① แจ้งไปยังแผนก

ให้ระงับเหตุเชื่องต้นอย่างต่อเนื่อง กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (Fire Alarm) เพื่อให้พนักงานพื้นที่รับทราบ [illegible]

(สัญญาณจะดังขึ้น ปี๊บ..... ยาวต่อเนื่อง)

② แจ้ง

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์)

แจ้ง ③

ทีมอุปกรณ์และเครื่องจักร (คุณสุรพล มลิวงศ์) ตัดกระแสไฟฟ้าที่จ่ายเข้าที่นี่ GAC แผนก น้ำเชื่อมรีไฟน์

แจ้ง

ทีมเข้าตัดกระแสไฟฟ้าที่ที่ตั้งควบคุมไฟฟ้า : ที่จ่ายเข้าที่นี่ GAC แผนก น้ำเชื่อมรีไฟน์

แจ้ง ④

ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณอดิชาติ แก้วกิ่ง) แจ้งทีมดังต่อไปนี้ [illegible]

แจ้ง ⑤

หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน (คุณศิรุณพร ปุ่มไสว) ประกาศแจ้งเตือนเหตุฉุกเฉิน ฉบับที่ 1

แจ้ง

หัวหน้าชุดปฐมพยาบาล (คุณเลิศแล้ว วุฒิเรียมพงษ์) จัดเตรียมทีมพร้อมรถพยาบาล ตั้งจุดปฐมพยาบาลที่ 1.หน้าห้องพยาบาล 2.จุดรวมพลอาคารพระพรหม หน้าโรงอาหารมุมอร่อย

แจ้ง ⑥

หัวหน้าชุดรักษาความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเย็น) จัด [illegible] ในพื้นที่เกิดเหตุ

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) เพื่อขอมีมติกับเพลิงภายนอก

ขออนุมัติ

ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) เพื่อขอรับสนับสนุนจากภายนอก และขอประกาศใช้แผนอพยพ

อนุมัติ

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์)

แจ้ง ①

หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน (คุณศิรุณพร ปุ่มไสว)

- ประสาน ปภ.เทศบาลตำบลหนองเรือ (043 294939, 085-2024811)
- ประกาศสถานะฉุกเฉิน ฉบับที่ 2 แจ้งครีบอพยพจุดรวมพล หลังเลิกงาน

แจ้ง ②

หัวหน้าชุดรักษาความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเย็น) แจ้ง ปภ.เทศบาลตำบลหนองเรือ (ปิดเส้นทาง ปภ.) อพยพทั้งโรงงาน

พนักงานอาบน้ำหน้าไฟ พบเห็นเหตุเพลิงไหม้ ให้เดินเร็ว ห้ามวิ่ง ห้ามถอย ไปยังจุดรวมพล 1 จุดรวมพลบริเวณพระพรหม หน้าโรงอาหารมุมอร่อย 2 อาคารสำนักงานอุตสาหกรรม B (โรงปูนขาว, โรงไฟฟ้า)

ถึงจุดรวมพลให้เข้าแถว นับจำนวนสมาชิกให้ครบให้ยืนยัน ถ้าไม่ครบคนต้องไปรายงาน ต่อ หัวหน้าทีมอพยพบันได (คุณอดิชัย จรรยาเชิด) อาคารพระพรหม หน้าโรงอาหารมุมอร่อย

พบพนักงานสูญหาย 1 คน

แจ้ง

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์)

แจ้ง

หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณอดิชาติ แก้วกิ่ง)

แจ้ง

หัวหน้าทีมค้นหาและช่วยชีวิต (คุณสุริยันต์ ชาญกว้าง) เพื่อประสานงานช่วยผู้ได้รับบาดเจ็บ

ช่วยผู้บาดเจ็บได้

แจ้ง

หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณอดิชาติ แก้วกิ่ง)

แจ้ง

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์)

แจ้ง

ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ)

ส่งผู้บาดเจ็บปฐมพยาบาล

ชุดปฐมพยาบาล (คุณเลิศแล้ว วุฒิเรียมพงษ์)

บาดเจ็บรุนแรง

ส่งโรงพยาบาลหนองเรือ โดยรถพยาบาลโรงงาน

ตัดเพลิงได้

หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณอดิชาติ แก้วกิ่ง)

แจ้ง

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์)

ขออนุมัติ

ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) เพื่อขออนุมัติประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

ทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ มาถึงแจ้ง ปภ.ขึ้นรถบันไดกล รถดับเพลิงไปยังสถานที่เกิดเหตุ ตามเส้นทางหลบเพลิง

14.35 น.

แจ้ง

ทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ เข้าตรวจเพลิงดับ หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณอดิชาติ แก้วกิ่ง) ตามเส้นทางหลบเพลิงไม่ได้

② แจ้ง

ชุดตรวจปลอดภัยของอาหาร (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) เข้าประเมินผลิตภัณฑ์

① แจ้ง

หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน (คุณศิรุณพร ปุ่มไสว) ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินและแจ้งอพยพ

ชุดบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู (คุณอัมพร ศรีวิทักษ์) ชุดรักษาความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเย็น) เข้าตรวจสอบความเสียหาย

③ แจ้ง

④ แจ้งทีม ERT เข้าประชุมเพื่อสรุปการเหตุและรายละเอียดการปฏิบัติงานเข้าที่ห้องประชุม 1

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางวัน) เวลา 14.00 - 16.00 น. พื้นที่ : GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

เหตุการณ์ที่	เวลา	รายละเอียดเหตุการณ์
1	14.00 น.	ณ บริเวณ GAC ชั้น 2 จุด 6A Biogas ได้เกิดการรั่วไหลขึ้น ส่งผลให้มีแก๊สไฟฟุ้งออกมาจากจุด Leak เปลวไฟได้ลุกลามไปยังสายไฟและสายสัญญาณในบริเวณโดยรอบอย่างรวดเร็ว ขณะเดียวกัน Gas Detector ในบริเวณจุดเกิดเหตุที่ได้ตรวจพบการรั่วไหลและส่งสัญญาณไป ยังตู้ Control Panel ที่ชั้น 4 ของการรีไฟน์ พนักงานแผนกน้ำเชื่อมรีไฟน์ (คุณสุรสิทธิ์ สำนักวังชัย) จึงลงมาตรวจสอบพื้นที่ พนักงานพบเห็นเหตุการณ์ จึงได้เข้าดับเพลิงด้วยถังดับเพลิง แต่ดับไม่ได้ พนักงานจึงได้ แจ้ง หัวหน้าแผนก เพื่อสั่งการให้พนักงานในแผนกตัดสัญญาณ แจ้งเหตุเพลิงไหม้ บริเวณหน้าห้องเครื่องเป่าเชื้อ ชั้น 4 และขอทีมดับเพลิงเข้าช่วยเหลือ
2	14.05 น.	ผู้จัดการฝ่ายจุดเกิดเหตุฉุกเฉิน (คุณพงศักดิ์ ชุระพันธุ์) ซึ่งต่อไปจะถูกเรียกว่า "ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน" ประสานทีม ERT เพื่อขอทีมเข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้
3	14.10 น.	ทีม ERT ดำเนินการสวมบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ โดยหลังจากดำเนินการแล้วเสร็จให้แจ้งกลับมาที่หัวหน้าทีมของตน (ประกาศแจ้งการเกิดเหตุฉุกเฉิน ฉบับที่ 1)
4	14.15 น.	หัวหน้าทีม ERT ทุกทีม รายงานการดำเนินการภายในทีม ให้ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน ทราบ
5	14.25 น.	ทีมระงับเหตุฉุกเฉินไม่สามารถดำเนินการระงับเหตุเพลิงไหม้ได้ ประกอบกับเหตุได้ขยายเป็นวงกว้าง ลุกลามการมีความรุนแรงมากขึ้น หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน จึงได้แจ้งต่อ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน เพื่อขอทีมดับเพลิงสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก (ประกาศสถานะฉุกเฉิน ฉบับที่ 2 และใช้แผนอพยพ)
เสียงสัญญาณอพยพดังขึ้น...		
6	14.30 น.	ทำการอพยพพนักงานไปยังจุดรวมพล หลังจาก ได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ(หวอ) *** ในจุดที่สัญญาณอพยพ (หวอ) ดังไม่ทั่วถึง เช่น Biogas ให้ใช้เครื่องหมุนสัญญาณแบบมือหมุน
7	14.35 น.	รถดับเพลิงของทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ มาถึงหน้าโรงงาน
8	14.38 น.	รถดับเพลิงของทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ มาถึงจุดเกิดเหตุ
การระงับเหตุยังเป็นไปอย่างต่อเนื่อง		
9	14.43 น.	จากการนับจำนวนพนักงานที่อพยพมายังจุดรวมพล มีการรายงานว่าพนักงานแผนกน้ำเชื่อมรีไฟน์สูญหายจำนวน 1 คน (คุณอวยพร ลิ้มสวง : พบครั้งสุดท้ายที่บริเวณบันไดหนีไฟชั้น 3 อาคารรีไฟน์) ทีมอพยพ จึงได้ประสานงานเพื่อค้นหาและช่วยชีวิตเข้าค้นหาผู้สูญหาย ณ จุดเกิดเหตุ
10	14.48 น.	ทีมค้นหาและช่วยชีวิต พบพนักงานที่สูญหายที่จุดเกิดเหตุ และพาไปพนักงานไปรับการรักษาพยาบาลเร็ว. (จากวงจรและโบหน้าฟกช้ำจากการตกบันได) ทีมค้นหาจึงได้พาตัวพนักงานมาทำการปฐมพยาบาลที่จุดปฐมพยาบาลจุดที่ 1 : หน้าห้องพยาบาล ทีมปฐมพยาบาลทำการช่วยเหลือพนักงาน ผู้บาดเจ็บ พบว่าผู้บาดเจ็บมีอาการค่อนข้างสาหัสและกระดูกอวัยวะหลายส่วน ทีมปฐมพยาบาลจึงได้นำตัวผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหนองเรือเพื่อทำการรักษาต่อไป
11	14.53 น.	ทีมดับเพลิงโรงงานและทีม ปภ.เทศบาลตำบล หนองเรือสามารถควบคุมสถานการณ์เพลิงไหม้เอาไว้ได้และขอยุติประกาศยกเลิกสถานะฉุกเฉิน
12	14.55 น.	ยกเลิกสถานะฉุกเฉินและแผนอพยพ (ประกาศยกเลิกสถานะฉุกเฉินและแผนอพยพ ฉบับที่ 3)
13	15.00 น.	แผนบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู
14	15.10 น.	ประชุมสรุปผลการฝึกซ้อม
จบการฝึกซ้อม...		

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางวัน) เวลา 14.00 - 16.00 น. พื้นที่ : GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
1	14.00 น.	ณ บริเวณ GAC ชั้น 2 หัวจุด 6A Biogas ได้เกิดการรั่วไหลขึ้น ส่งผลให้มีเปลวไฟพุ่งออกมาจากจุด Leak เปลวไฟได้ลุกลามไปยังสายไฟและสายสัญญาณในบริเวณโดยรอบอย่างรวดเร็ว ขณะเดียวกัน Gas Detector ในบริเวณจุดเกิดเหตุได้ตรวจพบการรั่วไหลและส่งสัญญาณไปยังตู้ Control Panel ที่ชั้น 4 อาคารรีไฟน์ หน้างานแผนก น้ำเชื่อมรีไฟน์ (คุณสุรสิทธิ์ สำนักวังชัย) จึงลงมาตรวจสอบพื้นที่ พนักงานพบเห็นเหตุการณ์ จึงได้เข้าดับเพลิงด้วยถังดับเพลิง แต่ดับไม่ได้ หน้างานจึงได้รวมแจ้ง หัวหน้าแผนก เพื่อสั่งการให้พนักงานในแผนกกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ บริเวณหน้าห้องเครื่องยนต์ ชั้น 4 และขอทีมดับเพลิงเข้าช่วยเหลือ	1.1 พนักงานเข้าระงับเหตุโดยใช้ถังดับเพลิง (สมมติว่าไม่สามารถระงับเหตุได้)			
			1.2 พนักงาน รวมแจ้ง หัวหน้าแผนก(คุณประเสริฐศักดิ์ วงศ์สุรินทร์) เพื่อขอทีมดับเพลิงเข้าช่วยเหลือ	32		
			1.3 หัวหน้าแผนก(คุณประเสริฐศักดิ์ วงศ์สุรินทร์) แจ้งพนักงานในแผนกไปทำการกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้บริเวณหน้าห้องเครื่องยนต์ ชั้น 4	สนทนา		
			1.4 หัวหน้าแผนก(คุณประเสริฐศักดิ์ วงศ์สุรินทร์) แจ้งสถานการณ์ให้ผู้จัดการฝ่าย (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) ทราบ และขอทีม ERT เข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้	32		
			1.5 ผู้จัดการฝ่าย (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) รับทราบสถานการณ์ และดำเนินการประสานทีม ERT เข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้	32		
2	14.05 น.	ผู้จัดการฝ่ายเกิดเหตุอุกเงิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) ซึ่งต่อไปจะถูกเรียกว่า "ผู้บัญชาการเหตุอุกเงิน" ประสานทีม ERT เพื่อขอทีมเข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้	2.1 ผู้บัญชาการเหตุอุกเงิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) ประสาน หัวหน้าทีมอุปกรณ์และเครื่องจักร(คุณสุรเสน มณีวงศ์) เพื่อตัดกระแสไฟฟ้า ที่จ่ายเข้าพื้นที่ GAC แผนก น้ำเชื่อมรีไฟน์	32	2.1.1 หัวหน้าทีมอุปกรณ์และเครื่องจักร(คุณสุรเสน มณีวงศ์) แจ้งทีมเข้าตัดกระแสไฟฟ้า ที่จ่ายเข้าพื้นที่ GAC แผนก น้ำเชื่อมรีไฟน์	32

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางวัน) เวลา 14.00 - 16.00 น. พื้นที่ : GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
2(ต่อ)	14.05 น.	ผู้จัดการฝ่ายดูแลเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธระพันธุ์) ซึ่งต่อไปจะถูกเรียกว่า "ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน" ประสานทีม ERT เพื่อขอทีมเข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้	2.2 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธระพันธุ์) จ.ประสานหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง) เพื่อขอทีมดับเพลิงโรงงานเข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้	32	2.2.1 หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง) แจ้งทีมดังต่อไปนี้	32
					2.2.1.1 ทีมดับเพลิง (คุณอภิเดช ทินช่วย) ประจำที่ปั๊ม 1000 GPM บ่อน้ำดิบ	
					2.2.1.2 ทีมดับเพลิงแผนกลูกกลีบ (คุณธนาพร จันทร์เพ็ญ)	
					2.2.1.3 ทีมดับเพลิงแผนกหม้อต้ม (คุณชูกชัย ศรีชนะ)	
					2.2.1.4 ทีมดับเพลิงแผนกหม้อที่ร (คุณธนัท จงชุมาพาสน์)	
					2.2.1.5 ทีมดับเพลิงแผนกหม้อปั่น (คุณสุปรีชา บุปผาพันธุ์)	
					2.2.1.6 ทีมดับเพลิงแผนกหม้อไอน้ำ (คุณมงคร ไชยโก)	
					2.2.1.7 ทีมดับเพลิงสำรีไฟน์ (คุณประเสริฐศักดิ์ วงศ์สุรินทร์)	
					2.2.1.8 ทีมดับเพลิงแผนกถังเก็บน้ำ (คุณสุรีอันต์ บุรารัส)	
					2.2.1.9 ทีมรถดับเพลิง (คุณรัตรพันธ์ ทนะผล)	
					2.2.1.10 ทีมค้นหาและช่วยชีวิต(คุณสุรีอันต์ ธาญกว้าง/คุณเชิดรศิกล้า ลาลี)	
					ไปรายงานตัวที่ห้องบัญชาการบริเวณข้างอาคารรีไฟน์ฝั่งสนามหญ้า และทุกทีมตอบรับทราบ	
					"ขอทีมดับเพลิงแผนก... เข้าดับเพลิงบริเวณ GAC แผนก น้ำเชื่อมรีไฟน์ โดยมารายงานตัวที่ห้องบัญชาการบริเวณข้างอาคารรีไฟน์ฝั่งสนามหญ้า ด้วยครับ"	-
			2.3 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธระพันธุ์) จ.ประสานหัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร ทุ่มไสว) เพื่อขอให้ประกาศแจ้งการเกิดเหตุฉุกเฉิน ฉบับที่ 1 และขอให้แจ้งทีมปฐมพยาบาลจัดเตรียมทีม พร้อมรถพยาบาล ตั้งจุดปฐมพยาบาล 2 จุด ได้แก่ 1.หน้าห้องพยาบาล 2.จุดรวมพลลานพระพรหม หน้าโรงอาหารมุมอร่อย	32	2.3.1 หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร ทุ่มไสว) จ.แจ้งทีมสื่อสารและประสานงาน(คุณวารชัย หริ่งพระ) ให้ทำการประกาศแจ้งการเกิดเหตุฉุกเฉิน ฉบับที่ 1 ผ่านเสียงตามสาย	32
					2.3.2 หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร ทุ่มไสว) จ.แจ้งทีมปฐมพยาบาล(คุณกิ่งแก้ว วดีเชียนทอง) จัดเตรียมทีม พร้อมรถพยาบาล ตั้งจุดปฐมพยาบาล 2 จุด ได้แก่ 1.หน้าห้องพยาบาล 2.จุดรวมพลลานพระพรหม หน้าโรงอาหารมุมอร่อย	32

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางวัน) เวลา 14.00 - 16.00 น. พื้นที่ : GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
2(ต่อ)	14.05 น.	ผู้จัดการฝ่ายจุดเกิดเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธระพันธ์) ซึ่งต่อไปจะถูกเรียกว่า "ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน" ประสานทีม ERT เพื่อขอทีมเข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้	2.4 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธระพันธ์) ว.ประสาน หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเอ้ย) เพื่อขอให้จัด รปภ.ทำการกั้นพื้นที่และดูแลการจราจรในพื้นที่เกิดเหตุ	32	2.4.1 หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเอ้ย) ว.แจ้งทีม รปภ.ทำการกั้นพื้นที่และดูแลการจราจรในพื้นที่เกิดเหตุ	20
3	14.10 น.	ทีม ERT ดำเนินการตามบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ และโดยหลังจากดำเนินการแล้วเสร็จให้รายงานกลับมาที่หัวหน้าทีมของตน	3.1 ทีมอุปกรณ์และเครื่องจักร จัดทีมเข้าตัดกระแสไฟฟ้า ที่จ่ายเข้าพื้นที่ GAC แผนก น้ำเชื่อมรีไฟน์	-	3.1.1 หลังจากดำเนินการแล้วเสร็จให้ ว.รายงาน หัวหน้าทีมอุปกรณ์และเครื่องจักร(คุณสุรเสน มณีวงศ์)	32
			3.2 ทีมระงับเหตุฉุกเฉินทุกทีม มาพร้อมกันที่กองบัญชาการ (ยกเว้นทีมปั๊มดับเพลิง (คุณอภิเดช ทินช่วย) ไปประจำที่ปั๊ม 1000 GPM บ่อน้ำดิบ)	-	ทีมดับเพลิงทุกทีม รายงานตัวต่อ หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณอภิชาติ แก้วถิ่ง)	สนทนา
					ตัวอย่าง : "ทีมดับเพลิงแผนก....จำนวน...นาย รายงานตัวครับ"	-
					3.2.1 หัวหน้าทีมปั๊มดับเพลิง (คุณอภิเดช ทินช่วย) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณอภิชาติ แก้วถิ่ง)	32
					3.2.2 หัวหน้าทีมดับเพลิงแผนกลูกหีบ (คุณธนากร จันทร์เพ็ญ) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณอภิชาติ แก้วถิ่ง)	สนทนา
					3.2.3 หัวหน้าทีมดับเพลิงแผนกหม้อต้ม (คุณศุภชัย ศรีชนะ) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณอภิชาติ แก้วถิ่ง)	สนทนา
					3.2.4 หัวหน้าทีมดับเพลิงแผนกหม้อเคี่ยว (คุณธนัท จงสุมามาลย์) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณอภิชาติ แก้วถิ่ง)	สนทนา
					3.2.5 หัวหน้าทีมดับเพลิงแผนกหม้อปั่น (คุณสุปรีชา บุปผาพันธุ์)รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณอภิชาติ แก้วถิ่ง)	สนทนา

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางวัน) เวลา 14.00 - 16.00 น. พื้นที่ : GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
3(ต่อ)	14.10 น.	ทีม ERT ดำเนินการตามมาตรการหน้าที่ความรับผิดชอบ และโดยหลังจากดำเนินการแล้วเสร็จให้แจ้งกลับมาที่หัวหน้าทีมของตน	3.2 ทีมระงับเหตุฉุกเฉินทุกทีม มาพร้อมกันที่กองบัญชาการ (ยกเว้นทีมปั๊มดับเพลิง (คุณอภิเดช ทีมช่วย) ไปประจำที่ปั๊ม 1000 GPM บ่อน้ำดิบ)		3.2.6 หัวหน้าทีมดับเพลิงแผนกหม้อไอน้ำ (คุณณภัทร ไชยโก) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง)	สนทนา
					3.2.7 หัวหน้าทีมดับเพลิงฝ่ายรีไฟน์ (คุณประเสริฐศักดิ์ วงศ์ศุรินทร์) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง)	สนทนา
					3.2.8 หัวหน้าทีมดับเพลิงแผนกคลังสินค้า (คุณสุริยันต์ บุญโอ) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง)	สนทนา
					3.2.9 หัวหน้าทีมรถดับเพลิง (คุณจักรพันธ์ ทานะผล) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง)	สนทนา
					3.2.10 หัวหน้าทีมค้นหาและช่วยชีวิต (คุณสุริยันต์ ชาญคร้าง) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง)	สนทนา
			3.3 หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง) สั่งการให้ทีมดับเพลิงแต่ละแผนก เข้าทำการระงับเหตุ บริเวณจุดเกิดเหตุ	32	ตัวอย่าง : "ขอให้ทีมปั๊มดับเพลิง เข้าควบคุมปั๊มดับเพลิง 1000 GPM บ่อน้ำดิบ พร้อมรายงานแรงดันน้ำทุก 2 นาทีด้วยครับผม"	32
				สนทนา	ตัวอย่าง : "ขอให้ทีมดับเพลิงแผนกฉุกเฉิน เข้าทำการระงับเหตุ บริเวณ GAC และขอให้ทีมรถดับเพลิงเข้าสนับสนุนการระงับเหตุด้วยครับผม"	-
			3.4 ชุดสื่อสารและประสานงาน ประกาศแจ้งการเกิดเหตุฉุกเฉิน ฉบับที่ 1	ประกาศ	3.4.1 ** แจ้งประกาศ : ขณะนี้เป็นการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 จำลองเหตุการณ์เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณ GAC แผนก น้ำเชื่อมรีไฟน์ ตอนนี้อยู่ในขั้นตอนการเข้าระงับเหตุ มีเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินทั่วทั้งโรงงาน ขอแจ้งให้พนักงานทุกคนเตรียมกรวยพร้อม รอรับฟังประกาศจากทางบริษัทอีกครั้ง	ประกาศ
					3.4.2 หลังจากดำเนินการแล้วเสร็จ รายงาน หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร ฟุ่มไกว)	32

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด เกาชามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางวัน) เวลา 14.00 - 16.00 น. พื้นที่ : GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
3(ต่อ)	14.10 น.	ทีม ERT ดำเนินการตามบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ โดยหลังจากดำเนินการแล้วเสร็จให้แจ้งกลับมาที่หัวหน้าทีมของตน	3.5 ทีมปฐมพยาบาล จัดเตรียมทีมพร้อมรถพยาบาล ตั้งจุดปฐมพยาบาล 2 จุด ได้แก่ 1.หน้าห้องพยาบาล 2.จุดรวมพลลานพระพรหม หน้าโรงอาหารมุมบ่อออ หลังจากดำเนินการแล้ว	-	3.5.1 หลังจากดำเนินการแล้วเสร็จให้ รายงาน หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร ชุ่มไธว)	22
			3.6 ชุดความปลอดภัย จัด รปภ.ทำการกั้นพื้นที่และดูแลการจราจรในพื้นที่เกิดเหตุ	-	3.6.1 หลังจากดำเนินการแล้วเสร็จให้ รายงาน หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเย็ย)	20
4	14.15 น.	หัวหน้าทีม ERT ทุกทีม รายงานการดำเนินการภายในทีม ให้ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน ทราบ	4.1 หัวหน้าทีมอุปกรณ์และเครื่องจักร(คุณสุรเชษ ขนข้างต้) : รายงานการตัดกระแสไฟฟ้า เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง ให้ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) ทราบ	32	4.1.1 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) รอบรับทราบผ่าน ว.	32
			4.2 หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร ชุ่มไธว) : รายงานการประกาศแจ้งการเกิดเหตุฉุกเฉินระดับที่ 1 และการตั้งจุดปฐมพยาบาลให้ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์)ทราบ	32	4.2.1 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) รอบรับทราบผ่าน ว.	32
			4.3 หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเย็ย) : รายงานการกั้นพื้นที่และดูแลการจราจรในพื้นที่เกิดเหตุ ของ รปภ.ให้ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) ทราบ	32	4.3.1 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) รอบรับทราบผ่าน ว.	32
			4.4 หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง) : รายงานการจัดทีมเข้าระงับเหตุให้ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) ทราบ	32	4.4.1 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) รอบรับทราบผ่าน ว.	32

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางวัน) เวลา 14.00 - 16.00 น. พื้นที่ : GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
5	14.25 น.	ทีมระงับเหตุฉุกเฉินไม่สามารถทำการระงับเหตุเพลิงไหม้ไว้ได้ ประกอบกับเพลิงได้ขยายเป็นวงกว้าง สถานการณ์มีความรุนแรงมากขึ้น หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน จึงได้แจ้งต่อ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน เพื่อขอทีมดับเพลิงสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก	5.1 หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง) ว.แจ้ง ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) ว่าไม่สามารถระงับเหตุได้และสถานการณ์มีความรุนแรงมากขึ้น จำเป็นต้องขอทีมดับเพลิงสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก	32		
			5.2 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) รับทราบ และรายงานต่อ ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน(คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) เพื่อขออนุมัติ ทีมดับเพลิงสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกและขอประกาศภาวะฉุกเฉินและใช้แผนอพยพ	32		
			5.3 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) แจ้งอนุมัติต่อ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์)	32		
			5.4 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) ว.แจ้ง หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร พุ่มไสว) เพื่อขอให้ประสาน ปภ.เทศบาลตำบลหนองเรือในการจัดทีมดับเพลิงเข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้ และ ขอให้ประกาศภาวะฉุกเฉิน ฉบับที่ 2 และใช้แผนอพยพ	32	5.4.1 หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร พุ่มไสว) แจ้งทีมสื่อสารและประสานงาน (คุณวรชัย พริ้งเหราะ) เพื่อขอให้ประสานหน่วยงาน ปภ.เทศบาลตำบลหนองเรือในการจัดทีมดับเพลิงเข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้ และ ประกาศภาวะฉุกเฉิน ฉบับที่ 2 และใช้แผนอพยพ	32
					5.4.2 ทีมสื่อสารและประสานงาน (คุณวรชัย พริ้งเหราะ) โทรศัพท์ประสานหน่วยงาน ปภ.เทศบาลตำบลหนองเรือในการจัดทีมดับเพลิงเข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้ (เบอร์โทรศัพท์ 043-294939) (ให้คุณวรชัย จดบันทึกเวลาตั้งแต่โทรแจ้งเหตุ) (หลังดำเนินการแล้วเสร็จให้ ว.รายงานกลับไปที่ หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน (คุณพิรุณพร พุ่มไสว))	32

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางวัน) เวลา 14.00 - 16.00 น. พื้นที่ : GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
5(ต่อ)	14.25 น.	ทีมระงับเหตุฉุกเฉินไม่สามารถทำการระงับเหตุเพลิงไหม้ไว้ได้ ประกอบกับเพลิงได้ขยายเป็นวงกว้าง สถานการณ์มีความรุนแรงมากขึ้น หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน จึงได้แจ้งต่อ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน เพื่อขอทีมดับเพลิงสนับสนุนจาก	5.5 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) ว.แจ้ง หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเอ้ย) เพื่อขอให้แจ้งทีม รปภ. ทำการกดสัญญาณอพยพ (หวอ) หลังได้ยินเสียงประกาศภาวะฉุกเฉิน ฉบับที่ 2	32	5.5.1 หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเอ้ย) แจ้งทีม รปภ.ให้ทำการกดสัญญาณอพยพ (หวอ) หลังได้ยินเสียงประกาศภาวะฉุกเฉิน ฉบับที่ 2 พร้อมทั้งคั้นพื้นที่ไม่ให้รถเข้า - ออกประตู จัดการจราจร และเตรียม รปภ.นำทางทีมรถดับเพลิงจากเทศบาลหนองเรือไปยังจุดเกิดเหตุ	20
		หน่วยงานภายนอก	5.6 หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน (คุณพิรุณพร พุ่มไสว) รายงานการประสานหน่วยงาน ปภ.เทศบาลตำบลหนองเรือ เพื่อขอทีมดับเพลิงสนับสนุนให้ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) ทราบ	32	5.6.1 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) ตอบรับทราบผ่าน ว.	32
			5.7 ทีมสื่อสารและประสานงาน (คุณวรชัย พริ้งเพราะ) ทำการประกาศภาวะฉุกเฉิน ฉบับที่ 2 และใช้แผนอพยพ ผ่านเสียงตามสาย (หลังประกาศให้ ว.รายงานกลับไปที่ หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร พุ่มไสว))	ประกาศ	** แจ้งประกาศ : ขณะนี้เป็นการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567 ขณะนี้เพลิงได้ลุกลามเป็นบริเวณกว้าง ไม่สามารถควบคุมเพลิงเอาไว้ได้ ขอให้พนักงานทุกคนเตรียมตัวอพยพ เข้าจุดรวมพลลานพระพรหม หน้าโรงอาหารมุมอร่อย สำหรับพนักงานพื้นที่โรงไฟฟ้า ให้อพยพไปที่จุดรวมพลลานรถบรรทุกอ้อยลูกหีบขาง B (วิกส์โรงปูนขาว) โดยหลีกเลี่ยงจุดเกิดเหตุ เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพดังขึ้น (ประกาศซ้ำ 2 รอบ) (หลังประกาศจบให้บันทึกเวลาที่ประกาศ)	ประกาศ
		เสียงสัญญาณอพยพดังขึ้น...				
6	14.30 น.	ทำการอพยพหนีไฟทั่วทั้งโรงงานไปยังจุดรวมพล หลังจากได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ(หวอ)	6.1 หลังจากเสียงสัญญาณอพยพดังขึ้น ทีม ERT บางส่วนย้ายช่องวิทยุสื่อสารเพื่อประสานงานภายในทีมของตนเอง ประกอบด้วย	-		
			- ทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน	32		
			- ทีมอพยพ	50		
			- ทีมปฐมพยาบาล	30		
			- ชุดความปลอดภัย	20		
		*** ในจุดที่สัญญาณอพยพ (หวอ) ดังไม่ทั่วถึง เช่น Biogas ให้ใช้เครื่องหมุนสัญญาณแบบมือหมุน	โดยทั้ง 4 ทีมจะมีผู้ประสานงานที่คอยปฏิบัติหน้าที่รับข้อมูลข่าวสารจากทีมของตนเองเพื่อรายงานให้ ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน(คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) ทราบ ณ กองอำนวยการเหตุฉุกเฉิน (ยกเว้นชุดความปลอดภัยที่หัวหน้าชุด(คุณวิทูรย์ นะเอ้ย)จะอยู่ที่กองอำนวยการเหตุฉุกเฉิน)พร้อมทั้งคอยแจ้งข้อมูลที่ได้รับจากกองอำนวยการเหตุฉุกเฉินให้ทีมของตนเองรับทราบด้วย	-		

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางวัน) เวลา 14.00 - 16.00 น. พื้นที่ : GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
6(ต่อ)	14.30 น.	ทำการอพยพหนีไฟทั่วทั้งโรงงานไปยังจุดรวมพล หลังจากได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ(หวอ)	6.2 ในส่วนของทีม ERT ทีมอื่นๆที่นอกเหนือจาก 3 ทีมข้างต้น ให้มารวมกันที่กองอำนวยการเหตุฉุกเฉิน บริเวณจุดรวมพลลานพระพรหม หน้าโรงอาหารมุมอร่อย โดยให้คอยรายงานสถานการณ์ของทีมตนเองให้ทาง<u>ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ)</u> ทราบอย่างต่อเนื่อง	-		
		*** ในจุดที่สัญญาณอพยพ (หวอ) ดังไม่ทั่วถึง เช่น Biogas ให้ใช้เครื่องหมุนสัญญาณแบบมือหมุน	6.3 หนักงานอพยพหนีไฟหลีกเลี่ยงจุดเกิดเหตุ ให้เดินเร็ว ห้ามวิ่ง ห้ามคุย ไปยังจุดรวมพล 1. จุดรวมพลลานพระพรหม หน้าโรงอาหารมุมอร่อย 2. ลานรถบรรทุกอ้อยลูกหีบราง B (โรงปุ๋นขาว) (โรงไฟฟ้า)	-		
			6.4 เมื่อถึงจุดรวมพลลานพระพรหมหน้าโรงอาหารมุมอร่อย ให้เข้าแถวนับจำนวนสมาชิกในหน่วยงาน ถ้าครบให้นั่งลง ถ้าไม่ครบให้คนถือธงไปรายงานต่อ <u>หัวหน้าทีมอพยพ (คุณอภิชัย วรรณชัย)</u> ทันที (ในส่วนของจุดรวมพลลานรถบรรทุกอ้อยลูกหีบราง B (โรงปุ๋นขาว) ให้ทีมอพยพรายงานจำนวนพนักงานที่อพยพต่อ<u>หัวหน้าทีมอพยพ (คุณอภิชัย วรรณชัย)</u> ผ่านทางวิทยุช่อง 50)	-		
			6.5 <u>หัวหน้าทีมอพยพ (คุณอภิชัย วรรณชัย)</u> ว.แจ้งสถานการณ์ ณ จุดรวมพล (หนักงานมาถึงจุดรวมพลแล้ว กำลังนับจำนวนอยู่) ให้ <u>ผู้ประสานงานทีมอพยพ(คุณสุมนา เชียงนางาม)</u> ทราบ เพื่อรายงานสถานการณ์ต่อ <u>ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ)</u> ณ กองอำนวยการ	50	6.5.1 <u>ผู้ประสานงานทีมอพยพ(คุณสุมนา เชียงนางาม)</u> รายงานสถานการณ์ ณ จุดรวมพล ต่อ<u>ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ)</u>	สนทนา
7	14.35 น.	รถดับเพลิงของทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ มาถึงหน้าโรงงาน	7.1 <u>รปภ.</u>ว.รายงาน <u>หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเอ้ย)</u> ว่ารถดับเพลิงของทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือมาถึงหน้าโรงงานแล้ว ขณะนี้อยู่ที่ป้อม รปภ.หน้าโรงงาน	20	7.1.1 <u>หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเอ้ย)</u> ว.แจ้งให้ รปภ.นำทางรถดับเพลิงไปยังจุดเกิดเหตุ	20
					7.1.2 <u>รปภ.</u> ตอบรับทราบและนำทางรถดับเพลิงไปยังจุดเกิดเหตุ	20

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางวัน) เวลา 14.00 - 16.00 น. พื้นที่ : GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
7(ต่อ)	14.35 น.	รถดับเพลิงของทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ มาถึงหน้าโรงงาน	7.2 หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิชูรย์ นะเอ้ย) รายงานต่อผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) ว่ารถดับเพลิงของทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ มาถึงหน้าโรงงานแล้ว ขณะนี้ กำลังให้ รปภ.นำทางไปยังจุดเกิดเหตุ	สนทนา		
			7.3 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) รับทราบและแจ้งให้ผู้ประสานงานทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร) ว.แจ้งไปยัง ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์)เพื่อให้รับทราบสถานการณ์	สนทนา	7.3.1 ผู้ประสานงานทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร) ว.แจ้งไปยังผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) ว่ารถดับเพลิงของทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ มาถึงหน้าโรงงานแล้ว ขณะนี้ รปภ. กำลังนำทางไปยังจุดเกิดเหตุ	32
8	14.38 น.	รถดับเพลิงของทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ มาถึงจุดเกิดเหตุ	8.1 ทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือเข้ารายงานตัวกับ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) เพื่อสมทบดับเพลิงกับทีมดับเพลิงโรงงาน	สนทนา	8.1.1 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) ตอบรับทราบและแจ้งไปยังหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง)	32
					8.1.2 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) แจ้งทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ ไปรายงานตัวกับ หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง) ณ จุดเกิดเหตุ	สนทนา
			8.2 ทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือเข้ารายงานตัวกับหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง) เพื่อสมทบดับเพลิงร่วมกับทีมดับเพลิงโรงงาน	สนทนา	8.2.1 หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง) ตอบรับทราบและแจ้งให้ทีมดับเพลิง ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ เข้าสมทบดับเพลิงร่วมกับทีมดับเพลิงโรงงาน	สนทนา
			8.3 ทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือเข้าสมทบดับเพลิงร่วมกับทีมดับเพลิง	-		
9	14.43 น.	จากการนับจำนวนพนักงานที่อพยพมายังจุดรวมพล มีการรายงานว่าพนักงานแผนกน้ำเชื่อมรีไฟน์สูญหายจำนวน 1 คน(คุณอานนท์ ตีแสวง - พบครั้งสุดท้ายที่บริเวณบันไดหนีไฟชั้น 3 อาคารรีไฟน์) ทีมอพยพ จึงได้ประสานขอ ทีมค้นหาและช่วยชีวิตเข้าค้นหาผู้สูญหาย ณ จุดเกิดเหตุ	9.1 หัวหน้าทีมอพยพ (คุณอภิชัย วรรณชัย) ว.แจ้งไปยัง ผู้ประสานงานทีมอพยพ(คุณสุมนา เชียงนางาม) เพื่อรายงานผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) และขอทีมค้นหาและช่วยชีวิตเข้าค้นหาผู้สูญหาย ณ จุดเกิดเหตุ	50	9.1.1 ผู้ประสานงานทีมอพยพ(คุณสุมนา เชียงนางาม) รายงานผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) เพื่อขอทีมค้นหาและช่วยชีวิตเข้าค้นหาผู้สูญหาย ณ จุดเกิดเหตุ	สนทนา

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางวัน) เวลา 14.00 - 16.00 น. พื้นที่ : GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
9(ต่อ)	14.43 น.	จากการนับจำนวนพนักงานที่อพยพมายังจุดรวมพล มีการรายงานว่าพนักงานแผนกน้ำเชื่อมรีไฟน์สูญหายจำนวน 1 คน (คุณลานนท์ ดีแสวง : พบครั้งสุดท้ายที่บริเวณบันไดหนีไฟชั้น 3 อาคารรีไฟน์) ทีมอพยพ จึงได้ประสานขอ ทีมค้นหาและช่วยชีวิตเข้าค้นหาผู้สูญหาย ณ จุดเกิดเหตุ	9.2 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) รับทราบและแจ้งให้ผู้ประสานงานทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร) ว.แจ้งไปยัง ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) เพื่อประสานทีมเข้าค้นหาผู้สูญหาย ณ จุดเกิดเหตุ	สนทนา	9.2.1 ผู้ประสานงานทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร) ว.แจ้งไปยัง ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์)เพื่อประสานทีมเข้าค้นหาผู้สูญหาย ณ จุดเกิดเหตุ	32
			9.3 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) รับทราบ และ ว.แจ้ง หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง) เพื่อแจ้งทีมค้นหาและช่วยชีวิตเข้าสนับสนุนการค้นหาผู้สูญหาย ณ จุด เกิดเหตุ	32		
			9.4 หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง) รับทราบ และ ว.แจ้งไปยัง หัวหน้าทีมค้นหาและช่วยชีวิต(คุณสุริยันต์ ชาญกว้าง) เพื่อจัดทีมเข้าสนับสนุนการค้นหาผู้สูญหาย ณ จุดเกิดเหตุ	32		
			9.5 หัวหน้าทีมค้นหาและช่วยชีวิต(คุณสุริยันต์ ชาญกว้าง) รับทราบ พร้อมจัดทีมเข้าสนับสนุนการค้นหาผู้สูญหาย ณ จุดเกิดเหตุ	32		
การระงับเหตุยังเป็นไปอย่างต่อเนื่อง						
10	14.48 น.	ทีมค้นหาและช่วยชีวิต พบพนักงานที่สูญหายที่จุดเกิดเหตุ และพบว่าพนักงานได้รับบาดเจ็บ (ขาขวาหัก และใบหน้าฟกช้ำจากการตกบันไดเทีมค้นหาจึงได้พาตัวพนักงานมาพักรักษาตัวที่จุดปฐมพยาบาลจุดที่ 1 : หน้าห้องพยาบาล ทีมปฐมพยาบาลทำการช่วยเหลือพนักงานผู้บาดเจ็บ พบว่าผู้บาดเจ็บมีอาการค่อนข้างสาหัสและกระทบอวัยวะหลายส่วน ทีมปฐมพยาบาลจึงได้นำตัวผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหนองเรือเพื่อทำการรักษาต่อไป	10.1 หัวหน้าทีมค้นหาและช่วยชีวิต(คุณสุริยันต์ ชาญกว้าง) ว.แจ้งไปยังหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง) ว่าพบพนักงานที่สูญหายแล้ว ขณะนี้ได้พาตัวพนักงานมารักษาตัวที่จุดปฐมพยาบาลจุดที่ 1 : หน้าห้องพยาบาล	32	10.1.1 หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง) รับทราบและ ว.แจ้งไปยัง ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) เพื่อรายงานสถานการณ์การค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บต่อผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ)	32
			10.2 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) ว.แจ้งไปยัง ผู้ประสานงานทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร)เพื่อรายงานสถานการณ์การค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บต่อผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ)	32	10.2.1 ผู้ประสานงานทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร)รายงานสถานการณ์การค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บต่อผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ)	สนทนา

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางวัน) เวลา 14.00 - 16.00 น. พื้นที่ : GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
10(ต่อ)	14.48 น.	ทีมต้นเหตุและช่วยชีวิต พบพนักงานที่ศูนย์การเรียนรู้ติดเหตุ และพบว่าพนักงานได้รับบาดเจ็บ (ขาขาหักและใบหน้าฟกช้ำจากการตกบันได)ทีมต้นเหตุจึงได้พาตัวพนักงานมาพักรักษาตัวที่จุดปฐมพยาบาลจุดที่ 1 : หน้าห้องพยาบาล ทีมปฐมพยาบาลทำการช่วยเหลือพนักงานผู้บาดเจ็บ พบว่าผู้บาดเจ็บมีอาการค่อนข้างสาหัสและกระทบอวัยวะหลายส่วน ทีมปฐมพยาบาลจึงได้นำตัวผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหนองเรือเพื่อทำการรักษาต่อไป	10.3 หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล(คุณกิ่งแก้ว วุฒิเทียนทอง) วาแจ้งไปยังผู้ประสานงานทีมปฐมพยาบาล (คุณประภาพรรณ ศรีชนะ) เพื่อรายงานการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บต่อ ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน(คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) และขออนุมัติสนับสนุนทีมปฐมพยาบาลพร้อมรถพยาบาลเข้าช่วยเหลือและนำตัวผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	30	10.3.1 ผู้ประสานงานทีมปฐมพยาบาล (คุณประภาพรรณ ศรีชนะ) รายงานการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บต่อผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) และขออนุมัติสนับสนุนทีมปฐมพยาบาลพร้อมรถพยาบาลเข้าช่วยเหลือและนำตัวผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	สนทนา
			10.4 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) อนุมัติและกำชับให้ทีมปฐมพยาบาลติดตามอาการของผู้บาดเจ็บอย่างใกล้ชิด	สนทนา	10.4.1 ผู้ประสานงานทีมปฐมพยาบาล (คุณประภาพรรณ ศรีชนะ) ตอบรับทราบ และ วาแจ้ง กลับไปยังหัวหน้าทีมปฐมพยาบาล (คุณกิ่งแก้ว วุฒิเทียนทอง)	30
11	14.53 น.	ทีมดับเพลิงโรงงานและทีม อปท.เทศบาลตำบลหนองเรือสามารถทำการควบคุมสถานการณ์เพลิงไหม้เอาไว้ได้และขออนุมัติประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	11.1 หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณอภิชาติ แก้วกิ่ง) วาแจ้งผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) ว่าทีมระงับเหตุโรงงานและทีม อปท.เทศบาลตำบล หนองเรือสามารถทำการควบคุมสถานการณ์เพลิงไหม้เอาไว้ได้แล้ว	32		
			11.2 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) วาแจ้งผู้ประสานงานทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณปัญญวัฒน์ วงษ์วิระนิมิตร) ว่าทีมดับเพลิงโรงงานและทีม อปท.เทศบาลตำบลหนองเรือสามารถทำการควบคุมสถานการณ์เพลิงไหม้เอาไว้ได้แล้ว ขอให้รายงานผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) เพื่อทราบและขออนุมัติยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	32	11.2.1 ผู้ประสานงานทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณปัญญวัฒน์ วงษ์วิระนิมิตร) รายงานการควบคุมสถานการณ์เพลิงไหม้ให้ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) รับทราบและขออนุมัติยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	สนทนา
			11.3 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) รับทราบและอนุมัติยกเลิกภาวะฉุกเฉิน.	สนทนา		

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางวัน) เวลา 14.00 - 16.00 น. พื้นที่ : GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
12	14.55	ยกเลิกภาวะฉุกเฉินและแผนอพยพ	12.1 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) แจ้งหัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร พุ่มไสว) เพื่อขอให้ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ฉบับที่ 3	สนทนา	12.1.1 หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร พุ่มไสว) แจ้งทีมสื่อสาร (คุณวรชัย พริ้งเพราะ) ให้ทำการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน ฉบับที่ 3 ผ่านเสียงตามสาย	32
			12.2 ทีมสื่อสารและประสานงาน (คุณวรชัย พริ้งเพราะ) ทำการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินและแผนอพยพ ฉบับที่ 3 ผ่านเสียงตามสาย	ประกาศ	** แจ้งประกาศ : ขณะนี้เป็นการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567 ขณะนี้สามารถระงับเหตุเพลิงใหม่ที่ GAC แผนกน้ำเชื่อมรีไฟน์ ได้เรียบร้อยแล้ว ขอประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินและแผนอพยพ ขอให้พนักงาน ทุกท่านเข้าปฏิบัติงานได้ตามปกติ (ประกาศ 2 รอบ)	ประกาศ
13	15.00 น.	แผนบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู	13.1 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) แจ้งหัวหน้าชุดความปลอดภัยอาหาร(คุณอมรศักดิ์ ชุระพันธุ์/คุณเกศกาญจน์ แสงศรีเรือง) เพื่อเข้าประเมินความเสียหายของผลิตภัณฑ์	สนทนา	13.1.1 หัวหน้าชุดความปลอดภัยอาหาร(คุณอมรศักดิ์ ชุระพันธุ์/คุณเกศกาญจน์ แสงศรีเรือง) ตอบรับทราบและจิตทีมเข้าดำเนินการตรวจสอบพื้นที่	สนทนา
			13.2 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) แจ้งหัวหน้าชุดบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู(คุณอัมพร ศรีวิลักดิ์) เพื่อเข้าตรวจสอบพื้นที่และกำหนดแผนเยียวยาพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ	สนทนา	13.2.1 หัวหน้าชุดบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู(คุณอัมพร ศรีวิลักดิ์) ตอบรับทราบและจิตทีมเข้าดำเนินการตรวจสอบและกำหนดแผนเยียวยาพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ	สนทนา
14	15.10 น.	ประชุมสรุปผลการฝึกซ้อม	14.1 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) แจ้งทีม ERT ทุกทีมประชุมร่วมกันที่ห้องประชุม 1	สนทนา	14.1.1 ผู้ประสานงานทีม ERT ทุกทีมแจ้งทีมที่อยู่ในความรับผิดชอบเข้าร่วมประชุมที่ห้องประชุม 1	-
					14.1.2 ทีม ERT ทุกทีมที่อยู่ที่กองอำนวยการเข้าร่วมประชุมที่ห้องประชุม 1	-

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางวัน) เวลา 14.00 - 16.00 น. พื้นที่ : GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

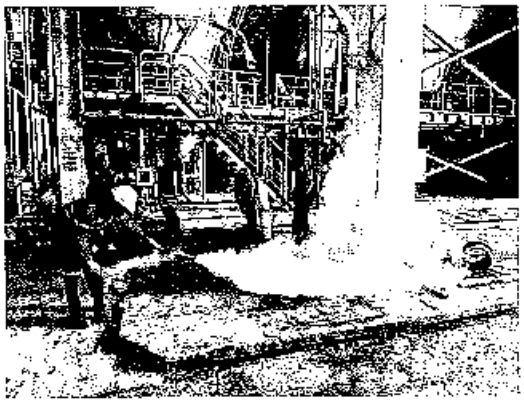
ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
14(ต่อ)	15.10 น.	ประชุมสรุปผลการฝึกซ้อม	เมื่อทีม ERT ทุกทีมมาพร้อมกันที่ห้องประชุม 1 แล้ว หัวหน้าทีมทุกทีม รายงานสถานการณ์ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินรับทราบ			
			14.2 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์) : รายงานสถานการณ์เหตุเพลิงไหม้ที่เกิดขึ้น	สนทนา		
			14.3 หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณอลิชาติ แก้วกิ่ง) : รายงานการเข้าระงับเหตุและการค้นหาผู้สูญหาย	สนทนา		
			14.4 หัวหน้าทีมอุปกรณ์และเครื่องจักร(คุณสุรเสน มณีวงศ์) : รายงานการตัดกระแสไฟฟ้า เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	สนทนา		
			14.5 หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล(คุณกิ่งแก้ว วุฒิเพียนทอง) : รายงานการปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	สนทนา		
			14.6 หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร พุ่มไสว) : รายงานผลการสื่อสารและการประสานงานต่างๆ	สนทนา		
			14.7 หัวหน้าทีมอพยพ (คุณอลิชัย วรรณชัย) : รายงานการอพยพของพนักงานและผู้รับเหมา	สนทนา		
			14.8 หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเอ้ย) : รายงานการรักษาความปลอดภัย	สนทนา		
			14.9 หัวหน้าชุดความปลอดภัยอาหาร(คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธุ์/คุณเกศกาญจน์ แสงศรีเรือง) : รายงานการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามหลักความปลอดภัยของอาหาร	สนทนา		
			14.10 หัวหน้าชุดบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู(คุณสัมพร ศรีวิภักดิ์) : รายงานการบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู	สนทนา		
			14.11 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) : สรุปสถานการณ์เพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นให้ทุกคนรับทราบ	สนทนา		

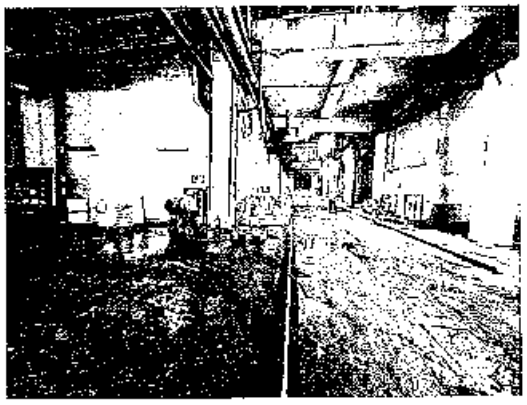
จบการฝึกซ้อม...

รูปภาพประกอบการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

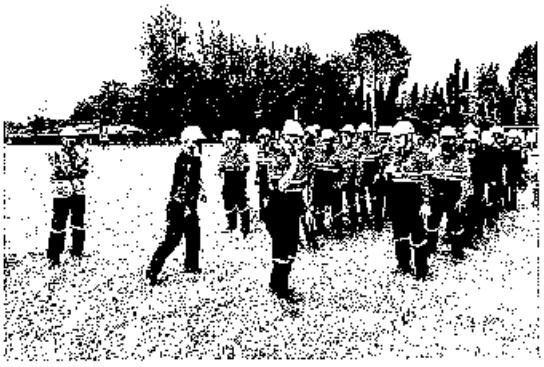
รูปภาพการฝึกซ้อมกลางวัน

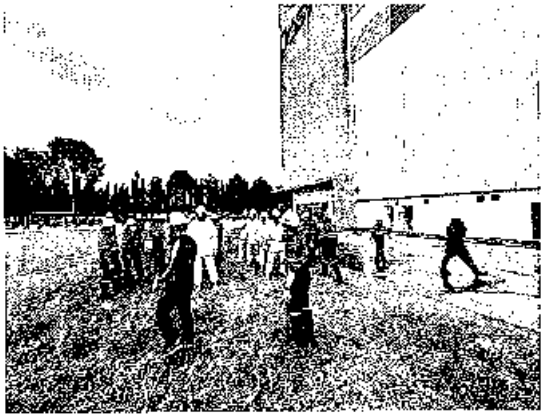
ณ บริเวณ GAC ชั้น 2 หัวจุด 6A Biogas ได้เกิดการรั่วไหลขึ้น ส่งผลให้มีเปลวไฟพุ่งออกมาจากจุด Leak เปลวไฟได้ลุกลามไปยังสายไฟและสายสัญญาณในบริเวณโดยรอบอย่างรวดเร็ว ขณะเดียวกัน Gas Detector ในบริเวณจุดเกิดเหตุก็ได้ตรวจพบการรั่วไหลและส่งสัญญาณไปยังตู้ Control Panel ที่ชั้น 4 อาคารรีไฟน์ พนักงานจึงลงมาตรวจสอบพื้นที่แล้วพบเห็นเหตุการณ์ จึงได้เข้าดับเพลิงด้วยถังดับเพลิง แต่ดับไม่ได้ จึงได้ ว.แจ้งหัวหน้าแผนก เพื่อสั่งการให้กดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และขอทีมดับเพลิงเข้าช่วยเหลือ



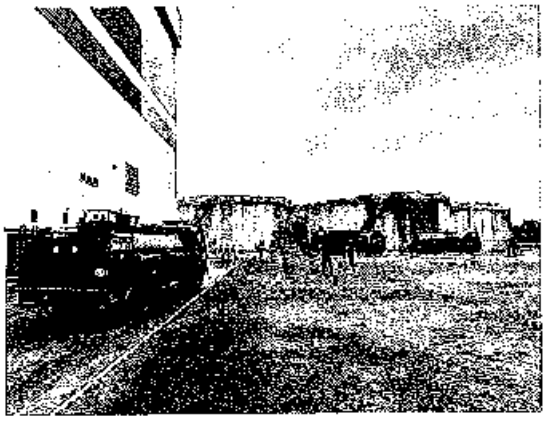


ทีมดับเพลิงแต่ละชุด เข้ารายงานตัวต่อหัวหน้าชุดระงับเหตุ ที่กองบัญชาการ เพื่อวางแผนก่อนเข้าดับเพลิงที่จุดเกิดเหตุ





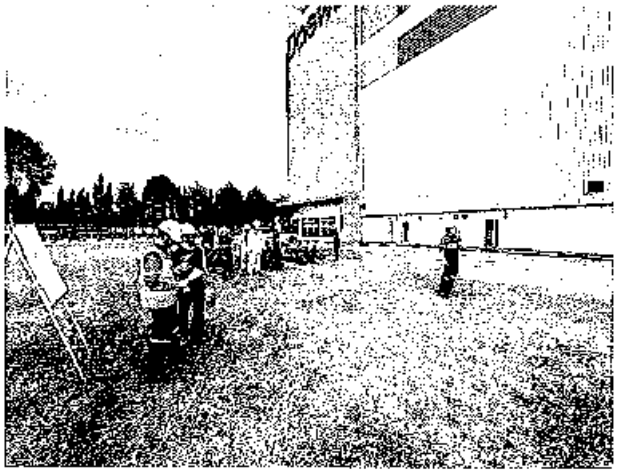
ทีมดับเพลิง เข้าผจญเพลิงเพื่อระงับเหตุไฟไหม้ บริเวณจุดเกิดเหตุ



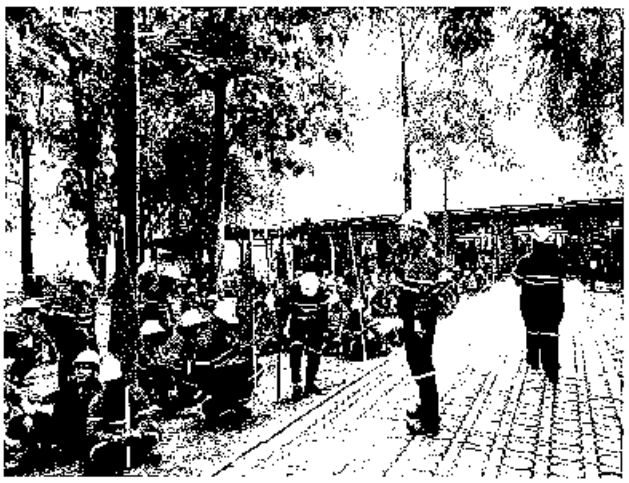
รูปภาพประกอบการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

รูปภาพการฝึกซ้อมกลางวัน

ผู้บัญชาการแผนฉุกเฉิน ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉิน และหัวหน้าชุด สั่งการและรายงานสถานการณ์ต่างๆ



พนักงานอพยพออกจากตัวอาคารไปยังจุดรวมพล ตรวจสอบจำนวนพนักงาน

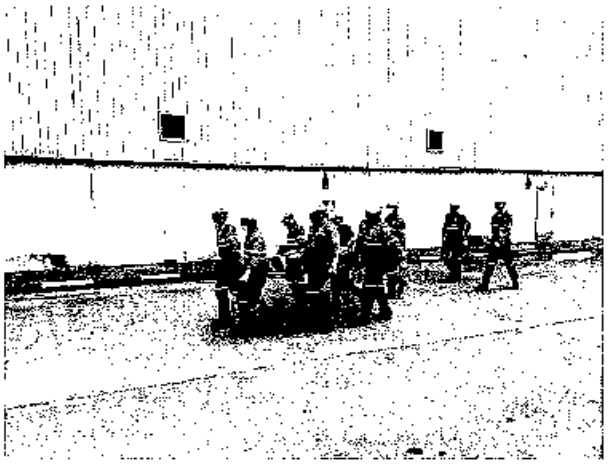


รูปภาพประกอบการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

รูปภาพการฝึกซ้อมกลางวัน

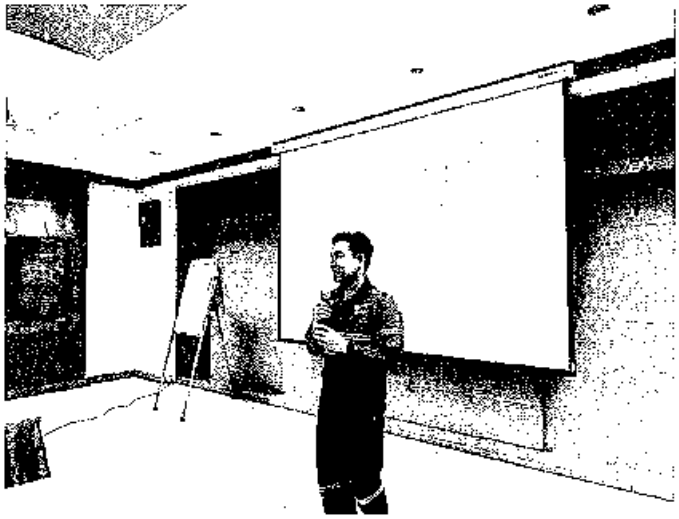
รถดับเพลิงเทศบาลตำบลหนองเรือ เข้ารายงานตัวต่อหัวหน้าชุดระงับเหตุฉุกเฉิน และเข้าระงับเหตุไฟไหม้ ที่จุดเกิดเหตุ

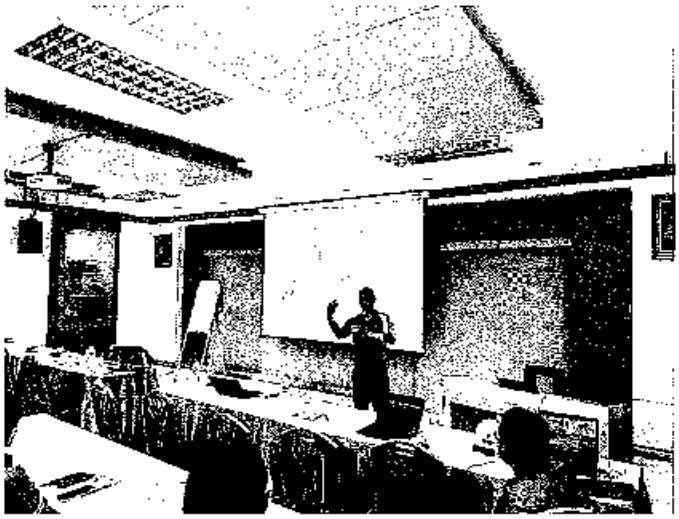
ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บและปฐมพยาบาล



รูปภาพอบรมทฤษฎีดับเพลิงและอพยพหนีไฟ 2567

รูปภาพอบรมทฤษฎีดับเพลิงและอพยพหนีไฟ 2567





สรุปผลการฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
กรณีไฟไหม้บริเวณ GAC ฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์
ประจำปี 2567

จากการฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ กรณีไฟไหม้เนื่องจากหัวจุด 6A Biogas ได้เกิดการรั่วไหลขึ้น ส่งผลให้มีเปลวไฟพุ่งออกมาจากจุด Leak เปลวไฟได้ลุกลามไปยังบริเวณโดยรอบ พนักงานเข้าดับเพลิงเบื้องต้นและทีมดับเพลิงจากทุกๆ ทีมเข้าระงับเหตุ และอพยพหนีไฟ สามารถดำเนินการตามหน้าที่ที่กำหนดในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ได้เป็นอย่างดี พนักงาน ผู้รับเหมา สามารถอพยพออกจากตัวอาคารไปยังจุดปลอดภัยได้ภายใน 3 นาที

ปัญหาและข้อเสนอแนะที่พบจากการฝึกซ้อม

1. เนื่องจากพื้นที่กองบัญชาการมีเสียงรบกวนค่อนข้างดัง เช่น เสียง Alarm เสียงไซเรนรถดับเพลิง ดังนั้นทำให้การสื่อสารของหัวหน้าชุดกับทีมระงับเหตุแต่ทีมไม่ชัดเจน หรือไม่ค่อยได้ยิน
   การดำเนินการแก้ไข : จัดอุปกรณ์ช่วยขยายเสียง เช่น โทรโข่ง ลำโพงเคลื่อนที่ เป็นต้น

สรุปจำนวนพนักงานฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขาพิตรภูเวียง (จำลองเหตุการณ์ เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์)

ลำดับ	แผนก	จำนวนพนักงาน	ลา		ปฏิบัติงานนอกสถานที่		จำนวนผู้อพยพ	
			ชาย	หญิง	ชาย	หญิง	ชาย	หญิง
1	คณะจัดการ	13		-	-	-	11	2
2	ลูกทีบ	43	-	-	-	-	42	1
3	หม้อต้ม	22	-	-	-	-	22	0
4	หม้อเคี่ยว	26	-	-	-	-	24	2
5	หม้อปั่น	25	-	-	-	-	25	0
6	น้ำเชื่อมรีไฟน์	6	-	-	-	-	6	0
7	เคี่ยวปั่นรีไฟน์	8	-	-	-	-	7	1
8	Conditioning Silo	5	-		-	-	5	0
9	บรรจุ	26	-	-	-	-	25	1
10	ผลิตภัณฑ์พิเศษ	8	-	-	-	-	8	0
11	ผลิตไฟฟ้า	41	-	-	-	-	37	4
12	บำรุงรักษาเครื่องกล	24	-	-	-	-	23	1
13	บำรุงรักษาไฟฟ้า	22	-	-	-	-	21	1
14	เครื่องมือควบคุม	20	-	-	-	-	19	1
15	บำรุงรักษาหม้อไอน้ำ	7		-	-	-	7	0
16	ศูนย์วิศวกรรม	9	-	-	-	-	8	1
17	TPM	2	-	-	-	-	1	1
18	วางแผนคลังสินค้าและจัดส่ง	18	-	-	-		7	11
19	พัสดุ	5	-	-	-	-	3	2
20	ห้องชั่งและยานยนต์หนัก	17				-	17	0
21	บริหารคุณภาพ	2	-	-	-	-	0	2
22	Hygenic control	2	-	-	-	-	0	2
23	ควบคุมคุณภาพ	12		-	-	-	4	8
24	วิเคราะห์คุณภาพ	6	-	-	-	-	1	5
25	ทรัพยากรบุคคล	7	-	-	-	-	3	4
26	บัญชีและการเงิน	14	-	-	-	-	1	13
27	IT	3	-	-	-	-	2	1
28	ธุรการ	20	-	-	-	-	7	13
29	จัดซื้อท้องถิ่น	2	-	-	-	-	0	2
30	ชุมชนสัมพันธ์	2	-	-	-	-	0	2
31	ควางปลอดภัยฯ	4	-	-	-	-	2	2

สรุปจำนวนพนักงานฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขาพิตรภูเวียง (จำกองเหตุการณ์ เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์)

ลำดับ	แผนก	จำนวนพนักงาน	ลา		ปฏิบัติงานนอกสถานที่		จำนวนผู้อพยพ	
			ชาย	หญิง	ชาย	หญิง	ชาย	หญิง
32	สิ่งแวดล้อม	5	-	-	-	-	2	3
33	Biotech	1	-	-	-	-	1	0
34	เทคนิค	5	-		-	-	3	2
35	สำนัก รจญ.	2	-	-	-	-	1	1
36	ต้านอ้อย	29	-	-	-	-	17	12
37	นักศึกษาฝึกงาน	26	-	-	-	-	16	10
38	IFS	165	-	-	-	-	75	90
39	โสจิรพันธ์	23	-	-	-	-	13	10
40	ชัยภูมิโปรการ์ด	40	-	-	-		31	9
41	เรียลโซลูพลัส	17	-	-	-	-	17	0
43	ผู้รับเหมาซ่อมสร้าง	257	-	-	-	-	226	32
รวม		990		-	-	-	738	252

บันทึกการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพแบบปีฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท ราชบุรีเพาเวอร์ จำกัด (มหาชน) โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วมเจ้าพระยาเทพา (GAC) ฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟท์

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ลงชื่อ ขาด	ลงชื่อ มา	ลายเซ็น เช้า	ลายเซ็น บ่าย
1	.	.	นายวีระศักดิ์ พลอาจ	รองผู้อำนวยการโรงงาน		✓		[redacted]	
2	.	.	นายสมหวัง เตชวีระพาณิชย์	ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
3	.	.	นายณรงค์ศักดิ์ ธุระพันธ์	ผู้จัดการฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟท์	ฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟท์	✓			
4	.	.	นายจรัสพงศ์ เรืองเดชสิริมุล	ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการโลจิสติกส์	ฝ่ายปฏิบัติการโลจิสติกส์	✓			
5	.	.	นายอภิชัย วรรณชัย	ผู้จัดการฝ่ายบัญชีและการเงิน	ฝ่ายบัญชีและการเงิน	✓			
6	.	.	นายสุวเสถ มณีวงศ์	ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	ฝ่ายวิศวกรรม	✓			
7	.	.	นางสาวเพชรภาญโน แสงศรีเรือง	ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓		
8	.	.	นายชาญชัย อาทิทยง	ผู้จัดการฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายดิบ	ฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายดิบ	✓			
9	.	.	นายวิทูรย์ หะเอ้ย	ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยฯ	ฝ่ายความปลอดภัยฯ	✓			
10	.	.	นางสาวพิรุณพร พุ่มไสว	ของผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล	ฝ่ายทรัพยากรบุคคล		✓		
11	.	.	นายธนภูต คงเมือง	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายดิบ	ฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายดิบ	✓			
12	.	.	นายศรันนท์ ปุณยโชติวณิชย์	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมเครื่องกล	ฝ่ายวิศวกรรม	✓			
13	.	.	นายสุริยันต์ ชนยุทธ์	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมไฟฟ้า	ฝ่ายวิศวกรรม	✓			
14	.	.							
15	.	.							
16	.	.							
17	.	.							
18	.	.							
19	.	.							
20	.	.							
21	.	.							
22	.	.							
23	.	.							
24	.	.							
25	.	.							
26	.	.							
27	.	.							
28	.	.							
29	.	.							
30	.	.							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพเบื้องต้นประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท ราวแกนตรงรุ่นเบาหวาน จำกัด ถนนมิตรภาพเมือง (ข้างสองเหตุการณ์ เพิ่มเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำยาเบาหวานขาวและรีไซเคิล)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายมือชื่อ	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
1	-	-	ณนาการ จันทร์เพ็ญ	หัวหน้าแผนกลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓		[redacted]	
2	-	-	สิทธิชัย มัณยะเดช	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
3	-	-	ชัด พันพุก	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
4	-	-	มงคล ดารน้อย	หัวหน้าแผนกลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
5	-	-	ไชยยา ภูคำทอง	หัวหน้าแผนกลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
6	-	-	อุดม การะภักดี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
7	-	-	กัมพล ทรงมกุล	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
8	-	-	ณรงค์ศักดิ์ เหลาเพ็ง	หัวหน้าแผนกลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
9	-	-	กองมี ทุมมี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
10	-	-	ชาญณรงค์ ไจเมือง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
11	-	-	ทองปาน เพียอามาตย์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
12	-	-	พิทัก วงปัศรีรัตน์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
13	-	-	สำพลเทพ อินทร์สำราญ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
14	-	-	ณรงค์ฤทธิ์ ทรงศักดาง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
15	-	-	สมยศ แสงลำพร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
16	-	-	เมืองมล ดอนเสี้ยว	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
17	-	-	วีรชน ดอนเสี้ยว	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
18	-	-	วุฒิสิทธิ์ ศ่าแจง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
19	-	-	วินัย ปัดซา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
20	-	-	วุฒิภรณ์ สีเก้า	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
21			สุนทร จันภู	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
22			สิทธิชัย ผลทับทิม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
23	-	-	ชลเธ็ เมาหมองไผ่	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
24	-	-	จักเพร ดวงพรมวาส	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
25	-	-	นัติพล แข็งขัน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
26	-	-	นิยาดา สีหาทัพ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้				
27	-	-	สิทธิชัย จำปาม่วง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
28	-	-	สิทธิการ แสงอุทัย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
29	-	-	สุริยา ภูมิโสม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้				
30	-	-	เกียรติศักดิ์ ดอนแดง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอบเพลิงไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแมตตรวจสอบการกรรม จำกัด สาขาปิดวงศ์เวียง (ห้องประชุมการ์ด มติดขยุมพิวไทย์ GAC ชั้น ศูนย์บริการขายและซ่อมไฟน์)

ลำดับที่	ขอบเขตงานที่ประเมิน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
31	-	-	อิศรศร อันเจ้าปา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓		[redacted]	
32	-	-	วีระศักดิ์ สิงเล้น	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
33		-	จิรโชติ สุขชัโชติ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
34			พิสิทธิ์ ฮ่านต่า	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
35	-	-	สรายุธ โคจรสุภาดย์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
36	-	-	ภัทรภณ มาตปัญญา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
37	-	-	ปัฐพงษ์ ตอนเพ็ง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
38	-	-	พันธ์ศักดิ์ หาโห	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
39	-	-	ทศพร ผดนเตา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
40	-	-	ธีรพัฒ บุหาร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
41	-	-	ภราดร ศรีสุขรรณ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
42	-	-	คมสันต์ ดำภา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
43	-	-	ชัยเจริญ ท้าวจันทร์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ลูกหนี้	แผนกลูกหนี้	✓			
44	-	-							
45	-	-							
46	-	-							
47	-	-							
48	-	-							
49	-	-							
50	-	-							
51	-	-							
52	-	-							
53	-	-							
54	-	-							
55	-	-							
56	-	-							
57	-	-							
58	-	-							
59	-	-							
60	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ปิดซ้องเอ้าเทคนิคและบทบาทหน้าที่ประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมสยามตรวจสอบคุณภาพสากล จำกัด สาขาบูติครูเวียง (จำลองเขตคูณรณ์ ชลิตเทพทองถิ่งไทยที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	วันที่ลงทะเบียน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		อุณหภูมิ	
						ชาย	หญิง	เข้า	ออก
1	-	-	คุณาทัย ศรีชนะ	หัวหน้าแผนกหม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓		[redacted]	
2		-	สุวิยา พันธุ์ศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
3	-	-	สุนทร สมบูรณ์	ปรหน้าและหม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
4	-	-	จันจร ถาวงษ์กลาง	พนักงานรายวันหม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
5	-	-	เสาร์ ลายศิลา	พนักงานรายวันหม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
6	-	-	อัจฉรา ตั้งยศ	หัวหน้าแผนกหม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
7	-	-	วิชญุ ละพรมมา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
8	-	-	ปรโมทย์ ควายพร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
9	-	-	สนิท ใจเมือง	หัวหน้าแผนกหม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
10	-	-	ประดิษฐ์ เทพอินทร์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
11	-	-	ภัททิต แข็งขัน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
12	-	-	อดิเรก ใจเมือง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
13	-	-	ณฤดา หลาวมา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
14	-	-	ยุทธพงษ์ ผู้จงกจ	พนักงานรายวันหม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
15	-	-	สุรชาติ ปิดงหอง	พนักงานรายวันหม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
16	-		ศุภรีชา บุปผาพันธุ์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
17	-	-	ชวัชชัย เต้าทา	พนักงานรายวันหม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
18	-	-	วัฒนศักดิ์ ธรรมวงษ์	พนักงานรายวันหม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
19	-	-	ภาณุวัฒน์ สุขบัง	พนักงานรายวันหม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
20	-	-	ปิยะพร หมวดจันทร์	พนักงานรายวันหม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
21	-	-	อิทธิพัฒน์ เจริญเกียรติ	พนักงานรายวันหม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
22	-	-	ศรายุทธ สระทาม	พนักงานรายวันหม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓			
23	-	-							
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพประจำปีประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแอลกอฮอล์อาหารรม จำกัด (ชาย เปิดรถภูเวียง (จำลองแหล่งการเรียน เกิดเพลิงไหม้ที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์)

ลำดับ	วันที่ลงทะเบียนเข้าอบรม	วันที่ลงทะเบียนออก	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายมือชื่อ	
						ชาย	หญิง	ต้น	ปาย
1	-	-	ธนัท จงสุมามาลย์	หัวหน้าแผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓		[redacted]	
2	-	-	มนัส กูดไคล้	หัวหน้าแผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
3	-	-	ธนภม พรมภักดี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
4	-	-	บุญมี พอนทุม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
5	-	-	สุชาติ นิสสัยดี	หัวหน้าแผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
6	-	-	เพลิน สะท้าน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
7	-	-	รัสมี นิสสัยดี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
8	-	-	กมลิยา บุญยโชติวณิชย์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)		✓		
9	-	-	วีระยุทธ พรมเพ็ชร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
10	-	-	พัลลภ คำแหง้า	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
11	-	-	วณชัย แสนเชื่น	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
12	-	-	มนต์ทชาติ ดอนเสี้ยว	หัวหน้าแผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
13	-	-	เจษฎา อินดา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
14	-	-	พงศวรรษ ทวีฝอง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
15	-	-	ธนกฤต วัฒนปรารถ์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
16	-	-	เกรียงศักดิ์ เดชารัมย์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
17	-	-	สุชัญญา ไชยสิริ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)		✓		
18	-	-	วัชรุต มูลลาจ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
19	-	-	โชคชาวี เหลาชำนิ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
20	-	-	ศศิวรรษ ช่างวงหล้า	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
21			สุรเดช มูลบุตร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
22			ภูมิพิทักษ์ แสนหาวิว	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
23	-	-	ถิรินัทธ์ อยู่สุข	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
24	-	-	ฐิติกร คงวันดี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
25	-	-	จักรพันธุ์ หมวกสังข์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
26	-	-	สุรพงษ์ ดอนเสี้ยว	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	✓			
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30		-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพภายในปีงบประมาณปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16:00 น.

สถานที่ บริษัท รวมเกษตรธรรมชาติ จำกัด สาขาพิจารณ์เรียง (อาคารเกษตรการณ์ เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำดอกไม้ทรายขาวและวีไฟน์)

ลำดับที่	หมายเลขบัตรประชาชน	วันที่หมดอายุ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายมือชื่อ เข้า	ลายมือชื่อ ออก
1	-	-	อดิวิทย์ ลัดสันเพรหม	หัวหน้าแผนกหม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓		[redacted]	
2	-	-	ทองสุข วิเชษวงษา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
3	-	-	เสนห ทิพย์ดูนอก	หัวหน้าแผนกหม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
4	-	-	ประพันธ์ น้อยเมือง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
5	-	-	บรรพต ศรีวิบูลย์	หัวหน้าแผนกหม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
6	-	-	ไพฑูรย์ มะลิ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
7	-	-	สวาสุ ยืนยุรี	หัวหน้าแผนกหม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
8	-	-	โกเมนทร์ ต่างทา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
9	-	-	สุพัฒน์ หล่ายจาด	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
10	-	-	ไพรัตน์ คำศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
11	-	-	ปัญญาวุฒ ทองโม้	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
12	-	-	สุรศักดิ์ หอมหุม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
13	-	-	มาตรากาว ดีศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
14	-	-	กรุณา สว้ยยลา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
15	-	-	ภาณุพงศ์ จีนบุตร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
16	-	-	ปิยะวิทย์ ระวงเงิน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
17	-	-	ทิตพิทักดิ์ ไชยแสง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
18	-	-	เกษมดา เสวิยพงษ์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
19	-	-	สุภักษร จุมล้าน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
20	-	-	ภรวดร แฝนทอง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
21			วรพล นวมตะ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
22			นันทวุฒิ ทองนาค	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
23	-	-	ภราวุฒิ ทินคล้าย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
24	-	-	อนาคาร สมบูรณ์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓			
25	-	-	วัชรินญ์ โพธิ์ดี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อปั่น (ดีบ)	แผนกหม้อปั่น (ดีบ)	✓		[redacted]	
26	-	-							
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแอนตรกรอุตสาหกรรม จำกัด ถนนบูรพาภิรมย์ (สำนักงานใหญ่ เลขที่ 1 GAC ฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
1	-	-	ประสริฐศักดิ์ วงศ์สุรินทร์	หัวหน้าแผนกผลิต 1	แผนกผลิต 1(น้ำเชื่อมรีไฟน์)	✓		[redacted]	
2	-	-	วุฒิเดช คุณเงิน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 1	แผนกผลิต 1(น้ำเชื่อมรีไฟน์)	✓			
3	-	-	ปิยแววัฒน์ วงษ์วิระนิมิตร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 1	แผนกผลิต 1(น้ำเชื่อมรีไฟน์)	✓			
4	-	-	วีรยุทธ นาคแนห์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 1	แผนกผลิต 1(น้ำเชื่อมรีไฟน์)	✓			
5	-	-	จักราช แสงเจริญ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 1	แผนกผลิต 1(น้ำเชื่อมรีไฟน์)	✓			
6	-	-	โยธิต หัทยุจินดาวรรณ	วิศวกรผลิต (น้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์)	(ฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์	✓			
7	-	-							
8	-	-							
9	-	-							
10	-	-							
11	-	-							
12	-	-							
13	-	-							
14	-	-							
15	-	-							
16		-							
17	-	-							
18	-	-							
19	-	-							
20	-	-							
21									
22									
23	-								
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27	-								
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ซ่อมบำรุงเครื่องและอุปกรณ์ไฟฟ้าประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท ร่วมผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จำกัด สาขาปิตรภูเรียง (ห้องประชุมอาคาร GAC ฝั่ง บริษัทน้ำตาลทรายเขาวง(แยะวิไฟน์)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
1	-	-	ชัชวาลย์ อรรถทลไพรสาถ	หัวหน้าแผนกผลิต 2	แผนกผลิต 2 (เคี่ยวปั่นเร็วไฟน์)		✓	[redacted]	
2	-	-	พรเทพ สุชันธ์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 2	แผนกผลิต 2 (เคี่ยวปั่นเร็วไฟน์)	✓			
3	-	-	จิตเกษ ลำกะโพก	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 2	แผนกผลิต 2 (เคี่ยวปั่นเร็วไฟน์)	✓			
4	-	-	เกียรติศักดิ์ คงมนชจร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 2	แผนกผลิต 2 (เคี่ยวปั่นเร็วไฟน์)	✓			
5	-	-	วรากร บัวไหลรักษา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 2	แผนกผลิต 2 (เคี่ยวปั่นเร็วไฟน์)	✓			
6	-	-	ชาญชัย หลำหนองเรือ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 2	แผนกผลิต 2 (เคี่ยวปั่นเร็วไฟน์)	✓			
7	-	-	ภัทรภูมิ จินดาวนิช	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 2	แผนกผลิต 2 (เคี่ยวปั่นเร็วไฟน์)	✓			
8	-	-	พิติธร นิธินันทกัล	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 2	แผนกผลิต 2 (เคี่ยวปั่นเร็วไฟน์)	✓			
9	-								
10	-	-							
11	-	-							
12	-	-							
13	-	-							
14	-								
15	-	-							
16	-	-							
17	-	-							
18	-	-							
19	-	-							
20	-	-							
21									
22									
23	-	-							
24	-	-							
25	-	-							
26		-							
27									
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมทอดรกรอุตสาหกรรม จำกัด ตามมีโตรภูเรียง (จังหวัดนครศรีธรรมราช) เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝั่งเลี้ยงน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

ลำดับที่	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เวลา ชม	เวลา นาที	ลายเซ็น เข้า	ลายเซ็น ออก
1	-	-	อภิชาติ แก้วกิ่ง	หัวหน้าแผนกผลิต 3	แผนกผลิต 3 (Silo)	✓		[redacted]	
2	-	-	ธวรรวัตน์ ทองคำ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 3	แผนกผลิต 3 (Silo)	✓			
3	-	-	วัชรินทร์ จันทรสุวรรณ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 3	แผนกผลิต 3 (Silo)	✓			
4	-	-	ถิรภัทร จันทรมณี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 3	แผนกผลิต 3 (Silo)	✓			
5	-	-	อภิวัฒน์ ดวงคุณา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 3	แผนกผลิต 3 (Silo)	✓			
6	-	-							
7	-	-							
8	-								
9	-								
10	-	-							
11	-	-							
12	-	-						-	
13	-	-						-	
14	-	-						-	
15	-	-						-	
16	-	-						-	
17	-	-						-	
18	-	-						-	
19	-	-						-	
20	-	-						-	
21								-	
22								-	
23	-	-						-	
24	-	-						-	
25	-	-						-	
26	-	-							
27	-	-						-	
28	-	-						-	
29	-	-						-	
30	-	-						-	

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน มกราคม พ.ศ. 2567

เวลา 14.00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมผลพืชกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขาสิตรภูเบิน (จังหวัดมหาสารคาม ; เพิ่มเติมหมู่เหล่าไทยที่ (GAC; ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายและวิไล่น้ำ)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายเซ็น ตัว	ลายเซ็น ป่วย
1	.	.	ไพรวัลย์ ศรีพุทธา	หัวหน้าแผนกบรรจุ	แผนกบรรจุ	✓		[redacted]	
2	.	.	รู้ดี ทวลยุทธดี	หัวหน้ากะบรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
3	.	.	สุรเดช แนวงาม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
4	.	.	ณัฐพล ลุนนากัน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
5	.	.	วีระศักดิ์ จันทะบาล	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
6	.	.	สมเกียรติ สุขสำราญ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
7	.	.	เดชชาติ บำรุงเพชร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
8	.	.	วชิรวิทย์ ปองสุข	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
9	.	.	พชิตรัพย์ ขุ่นแก้ว	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
10	.	.	อลงกรณ์ มะลิ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
11	.	.	กฤษฎา สวดทรง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
12	.	.	สุริยนต์ เหล่าลาภะ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
13	.	.	สาโรจน์ หาชิน	หัวหน้ากะบรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
14	.	.	วาทิต รุญเรือง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
15	.	.	ทนุษดา เทียกกลง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
16	.	.	จิตติพงษ์ แก้วตอนทัน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
17	.	.	นิภัทร์ ศ่าพันธ์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
18	.	.	ยลมาวณ์ ทิงชาลี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
19	.	.	ณนาวุฒิ พรมหาชัย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
20	.	.	สถาพร เนียมแสง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
21			ธนชัย ผุยญาเขียว	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
22			ศวัสชัย วิวรรณจิตต์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
23	.	.	ชจรศักดิ์ ทาตัประยูร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
24		.	ภาณุพงษ์ วิชุนหะราช	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
25	.	.	จีระนุช นามมาประดิษฐ์	วิศวกรบรรจุ	แผนกบรรจุ		✓		
26	.	.	ธีรภัทร์ ประดิษฐ์แท่น	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บรรจุ	แผนกบรรจุ	✓			
27	.	.							
28	.	.							
29	.	.							
30	.	.							

แบบลงชื่อเข้าเรียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมเกษตรอุตสาหกรรม จำกัด อาคารพิตรภูเขียว (ชั้นล่างแผนกคาวน์ เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝั่ง ออฟิสน้ำตาลอบรมขาวและรีไฟน์)

ลำดับที่	รหัสพนักงาน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายมือชื่อ	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
1	.	.	สุกุมดี วงศ์จีน	หัวหน้าแผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ	แผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ	✓		[redacted]	
2	.	.	ศรวุฒิ เหลาชำนิ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตภัณฑ์พิเศษ	แผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ	✓			
3	.	.	สุวิมันต์ คำยศด	หัวหน้าผลิตภัณฑ์พิเศษ	แผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ	✓			
4	.	.	สีพงษ์ ดวงกูเก	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตภัณฑ์พิเศษ	แผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ	✓			
5	.	.	โยธิน หมอแพทย์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตภัณฑ์พิเศษ	แผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ	✓			
6	.	.	อานนท์ พาย่าหาง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตภัณฑ์พิเศษ	แผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ	✓			
7	.	.	พัฐวุฒิ ศรีปิดตา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตภัณฑ์พิเศษ	แผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ	✓			
8	.	.	ประวัติ คำสมภาร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตภัณฑ์พิเศษ	แผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ	✓			
9	.	.							
10	.	.							
11	.	.							
12	.	.							
13	.	.							
14	.	.							
15	.	.							
16	.	.							
17	.	.							
18	.	.							
19	.	.							
20	.	.							
21									
22									
23	.	.							
24	.	.							
25	.	.							
26		.							
27	.	.							
28	.	.							
29	.	.							
30	.	.							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซักซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16:00 น.

สถานที่ บริษัท รวมมิตรกรกุดตลาดธรรม จำกัด สาขาพิจารณ์เวียง (จำลองเหตุการณ์ : เกิดเพลิงไหม้ที่ GAC ฝั่งผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์)

ลำดับที่	เวลาลงชื่อ ครั้งที่ 1	เวลาลงชื่อ ครั้งที่ 2	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายเซ็น เช้า	ลายเซ็น บ่าย
1	.	.	กิตติศักดิ์ บุญดี	หัวหน้าแผนกผลิตไฟฟ้า ชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓		[redacted]	
2	.	.	แม้น กวางทอง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
3	.		สงกรานต์ ไชยราช	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
4	.	.	ดิลก ศิริดำแจ้ง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
5	.	.	จิรศักดิ์ เรืองเนตร์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
6	.	.	อุทัย พินิจลึก	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
7	.	.	ดาริล พิชัย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
8	.	.	มนตรี ถาวิ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
9	.	.	ชัชพล สิทาพัง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
10	.	.	เอนก มุกดาแสนโคม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
11	.	.	ไวพจ คำดี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
12	.	.	สุวิทย์ พรหมเจริญ	หัวหน้าแผนกผลิตไฟฟ้า ชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
13		.	อนุสรณ์ น้อยเจียม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
14	.	.	สมบัติ ก่าจร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
15	.	.	วัชระ งามพ่า	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
16	.	.	ศิริวัฒน์ น้อยเวียง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
17	.	.	วุฒิชัย ศรีละม่าย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
18	.	.	อุเทน ไนนคัมม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
19	.	.	ณรงค์ศักดิ์ สาวะวิน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
20	.	.	ปาน เสาะเต็ม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
21	.	.	วันเฉลิม สมพงษ์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
22	.	.	กาญจน์ ปัดชา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
23	.	.	ประกาศิต ประสมพร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
24	.	.	นนทกานต์ ชูสุข	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
25	.	.	ศิวนัส สุดต้น	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
26	.	.	ณภัทรดิ์ วงศ์ทรงยศ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
27	.	.	พงศธร เทศน้อย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
28	.	.	ชัชวาลย์ แดนแสงปัด	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
29	.	.	จิรศักดิ์ แสนบุญ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร ...ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพเมื่อไฟไหม้ประจำปี 2567

วันที่ ..24... เดือน กรกฎาคม ...พ.ศ. 2567

เวลา ...14:00... น. ถึง ...16.00 น.

บริษัท ... ปริมาณของกรดซัลฟิวริก จำกัด (มหาชน) เขตเมืองชลบุรี ... ตำบลมาบข่า อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ... ฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

ลำดับ	ลายมือชื่อ ผู้ประชุมแทน	จำนวนชั่วโมง	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายมือชื่อ เช้า	ลายมือชื่อ บ่าย
30	.	.	ทวงศักดิ์ เจริญหรัพย์	พนักงานปฏิบัติการที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓		[redacted]	
31	.	.	สราวุธ จันทร์หอมกุล	พนักงานปฏิบัติการที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
32	.	.	นัยติณณ์ แสงราช	พนักงานปฏิบัติการที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
33	.	.	ธนากร เลิศมนา	พนักงานปฏิบัติการที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
34			ชุภชัย ลำดาหลี	พนักงานปฏิบัติการที่ผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
35	.	.	ปิยดล บาลยม	พนักงานปฏิบัติการที่ผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
36	.	.	สัมฤทธิ์พงษ์ จันทาทอง	พนักงานธุรการผลิตไฟฟ้า	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		✓		
37	.		วนิดา พิมลธางกูร	วิศวกรวางแผนผลิต	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		✓		
38	.	.	รัตนาภรณ์ ศรีประเสริฐ	นักเคมี	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		✓		
39	.	.	ธนาชิป หาปูทน	วิศวกรวางแผนผลิต	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
40	.	.	อรวรรณ อิ่มพูล	วิศวกรวางแผนผลิต	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
41	.	.	กมลชนก พั้วทา	พนักงานวิเคราะห์	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า		✓		
42	.	.						.	
43	.	.						.	
44	.	.						.	
45	.	.						.	
46	.	.						.	
47	.	.						.	
48	.	.						.	
49	.							.	
50	.	.						.	
51	.	.						.	
52	.	.						.	
53	.	.							
54		.							
55	.	.							
56	.	.							
57	.	.						.	
58	.	.							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพจากเรือในประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมกลุ่มธุรกิจอาหารทะเล จำกัด สาขาปัตตานูเวียง (ตำบลอาเนาะรู อำเภอเมือง จังหวัดปัตตานี) ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายมือชื่อ	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
1	.	.	อภิเดช พินช่วย	หัวหน้าแผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓		[redacted]	
2	.		สิทธิชัย ทีมฟูสิงห์	หัวหน้าแผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
3	.	.	จักร์ภพ ดำหงษ	หัวหน้าแผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
4	.	.	อัครวิทย์ บางสำรวจ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
5	.	.	จักรกริช รำเพยพล	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
6	.	.	สุวรัตน์ ศรีรุทธา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
7	.	.	อาทิตย์ รงฆ์สระฟัง	หัวหน้าแผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
8	.		ภาคภูมิ ละพรมมา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
9	.	.	อรรเศิร์ย แสงเพชร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
10	.	.	ศุภฤกษ์ ชำนาญ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
11	.	.	ชุจินดา พรมทัตตี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
12	.	.	สิทธิชัย แก้วกำเนิด	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
13		.	ปัญญา อาญาเมือง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
14	.	.	สุพัตรา น้อยลำลือ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล		✓		
15	.	.	ภควรรษ์ พินิจผล	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
16	.	.	ลำพล ยูวะนันท์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
17	.	.	ณัฐวุฒิ เหลาแฟ้ง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
18	.	.	ฤทธิ์ศักดิ์พร ทูดโต๊ะ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
19	.	.	อภิรักษ์ แสนแสนา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
20	.	.	ชัชวาลุทธ ดีเยะยุม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
21	.	.	รังสิมันตุ์ มูลลอด	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
22	.	.	ธนพล ทองแท้ว	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
23	.	.	อภิศักดิ์ มองพ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
24	.	.	ปฐที อุปชิตร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	แผนกบำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
25	.	.							
26	.	.							
27	.	.							
28	.	.							
29	.	.							
30	.	.							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ป้องกันและดับเพลิงเบื้องต้นประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมกลุ่มเกษตรอุตสาหกรรม จำกัด สาขาชัยภูมิ (ห้องประชุม ชั้น 2 ตึกสำนักงานใหญ่ที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและดิบ)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
						ชาย	หญิง	เข้า	ออก
1	-	-	อานนท์ สายเชื้อ	หัวหน้าแผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓		[redacted]	
2	-	-	ชัยวัฒน์ ศรีภา	หัวหน้าระบำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
3	-	-	อัทธิพล แดงปัดชา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
4	-	-	พักพงษ์ แสงสี	หัวหน้าระบำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
5	-	-	ยุธีพัชร์ สุขภูมิ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
6	-	-	ยุทธพงษ์ จำนงค์พิพัฒน์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
7	-	-	สุระสิทธิ์ มาบุญธรรม	หัวหน้าระบำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
8	-	-	กมุทดา นันบุญมา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
9	-	-	ชูญ ทิบแก้ว	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
10	-	-	วรศิต ผุ่นตอน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
11	-	-	ศิริวัฒน์ พรมจักร์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
12	-	-	วัชพล ทุทอสอน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
13	-	-	กิติชัย สินนา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
14	-	-	ทวีวุฒิ แสงคำ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
15	-	-	มยุรี สวดทรง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า		✓		
16	-	-	พีรพล วอบู้	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
17	-		ยุเงค แก้วกล้า	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
18	-	-	ธนวุฒิ เสทินรัมย์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
19	-	-	วัชระ ประเสริฐสาร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
20	-	-	ภาณัฐ ปัญญาก่อเกียรติ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
21	-	-	ธรวัฒน์ สีกาโน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
22	-	-	ศรัณย์ ทาเล้ง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	แผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
23	-	-						-	
24	-	-						-	
25	-	-						-	
26	-	-							
27		-							
28	-	-						-	
29	-	-						-	
30	-	-						-	

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอบรมการใช้ประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแสงตรรกุลตรรกรรม จำกัด เขตบางมดจรูญเวียง (เจ้าของเขตพื้นที่การค้า เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝั่ง เกิดน้ำท่วมจากฝนตกและวิ่งไฟฟ้า)

ลำดับ	ตำแหน่งที่ประเมิน	บริษัทพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เคย		ลายเซ็น	
						ขาย	เคยใช้	เข้า	ปาย
1	-	-	เกียรติกล้า เกาลี	หัวหน้าแผนกเครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓		[redacted]	
2	-	-	โยพิน พันธุ์ยาง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
3	-	-	อมเบุล จันทริมา	หัวหน้ากะเครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
4	-	-	ศุภวัตร ศรีสว่างวงศ์	หัวหน้ากะเครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
5	-	-	วิชาญ ขาแทวน	หัวหน้ากะเครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
6	-	-	ชูชัย แสงโสง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
7	-	-	ณัฐพงษ์ จันภู	พนักงาน/เจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
8	-	-	วรเทพ ศรีหนู	พนักงาน/เจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
9	-	-	ศิริพันธ์ คำเวียง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
10	-	-	สุขสันต์ น้อยคำลือ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
11	-	-	ธนินทร พุทธสอน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
12	-	-	ศุภวิชญ์ ยาวิชัย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
13	-	-	อนุสรณ์ ศรีดำพันธ์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
14	-	-	ชลทิชา เปรียบสิสุด	พนักงาน/เจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
15	-	-	ธีรจิต ถาถง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
16	-	-	จรินทร์วัฒน์ นรสิงห์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม		✓		
17	-	-	ชนาวัทน์ วรรณศิลป์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
18	-	-	ศักดา ทลวงสวนจีก	พนักงาน/เจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
19	-		เมธา โนนโม้	พนักงาน/เจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
20	-	-	สิรดนัย สิงหา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
21									
22									
23	-	-							
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30		-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพเบื้องต้นประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมผลตรกรกุดมาทกรรม จำกัด (ถาย เบิกรภูเวียง (ส่งแสงมหตุการณ์ เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทราย เขตบางและรีไซค์)

ลำดับ	ตำแหน่ง บริษัท ประเมิน	รหัส พนักงาน	ชื่อ-สกุล	ส่วนแผนก	สังกัด	รายการ จริง	รายการ เท็จ	ลายเซ็น เข้า	ลายเซ็น ออก
1	.	.	นภัทร ไชยโก	พนักงานดับเพลิงที่ปฏิบัติงานหม้อไอน้ำ/TG	ปฏิบัติงานหม้อไอน้ำ/TG	✓		[redacted]	
2	.	.	ศักดานุ ภิบาล	พนักงานดับเพลิงที่ปฏิบัติงานหม้อไอน้ำ/TG	ปฏิบัติงานหม้อไอน้ำ/TG	✓			
3	.	.	ปัญญา นามแสงยา	พนักงานดับเพลิงที่ปฏิบัติงานหม้อไอน้ำ/TG	ปฏิบัติงานหม้อไอน้ำ/TG	✓			
4	.	.	สุระศักดิ์ โชคปัณฑิตย์	พนักงานดับเพลิงที่ปฏิบัติงานหม้อไอน้ำ/TG	ปฏิบัติงานหม้อไอน้ำ/TG	✓			
5	.	.	ณนาน้ย คำอัน	พนักงานดับเพลิงที่ปฏิบัติงานหม้อไอน้ำ/TG	ปฏิบัติงานหม้อไอน้ำ/TG	✓			
6	.	.	ณัฐกีระ อันสนธิ์	พนักงานดับเพลิงที่ปฏิบัติงานหม้อไอน้ำ/TG	ปฏิบัติงานหม้อไอน้ำ/TG	✓			
7	.	.	นัฏฐวัฒน์ กลยนีย์	พนักงานดับเพลิงที่ปฏิบัติงานหม้อไอน้ำ/TG	ปฏิบัติงานหม้อไอน้ำ/TG	✓			
8	.	.							
9	.	.							
10	.	.							
11	.	.							
12	.	.							
13	.	.							
14	.	.							
15		.							
16	.	.							
17	.	.							
18	.	.							
19	.	.							
20	.								
21									
22									
23	.	.							
24	.	.							
25	.	.							
26	.	.							
27	.	.							
28	.	.							
29		.							
30	.	.							

แบบบันทึกการเข้าร่วมอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพเหตุไฟไหม้ประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมทวนตรกรุดสาทรกรรม จำกัด ตำบลปิตบุเรียง (จำลองเหตุการณ์ ; เปิดเทตุมพลิงไปยังที่ GAC ฝั่ง คลิ้งน้ำตาลทรายและรีไซเคิล)

ลำดับ	รหัสพนักงาน ผู้ประสานงาน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ลงชื่อ		[redacted]	
						ขาย	การผลิต	เช้า	บ่าย
1	-	-	ประสา ศรีสา	หัวหน้าศูนย์วิศวกรรม	ฝ่ายวิศวกรรม	✓			
2	-	-	ณกร เพลนจาย์	วิศวกรศูนย์วิศวกรรม	ฝ่ายวิศวกรรม	✓			
3	-	-	สุพรรร พวมกุล	เจ้าหน้าที่ซีเนแมน	ฝ่ายวิศวกรรม	✓			
6	-	-	อภิพงศ์ ศูนย์วั	วิศวกรศูนย์วิศวกรรม	ฝ่ายวิศวกรรม	✓			
7	-	-	วีระพงษ์ สว่างศรี	เจ้าหน้าที่ซีเนแมน	ฝ่ายวิศวกรรม	✓			
8	-	-	สิทธิเดช อ่อนปลา	วิศวกรศูนย์วิศวกรรม	ฝ่ายวิศวกรรม	✓			
9	-	-	เรณู กุดมดี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ศูนย์วิศวกรรม	ฝ่ายวิศวกรรม		✓		
10		-	ณวัน สิรินันทเกตุ	หัวหน้าศูนย์ TPM		✓			
11	-	-	ประภาพรรณ ศรีชนะ	TPM Promoter			✓		
12	-	-							
13	-								
14	-	-							
15	-	-							
16	-	-							
17	-	-							
18		-							
19	-	-							
20	-	-							
21									
22									
23	-	-							
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30		-							
31	-	-							
32	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14.00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแอมตรานมูลธนาพรรม จำกัด หาดเพลินชมภูเวียง (จำลองเหตุการณ์ เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์)

ลำดับที่	เลขที่บัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
1	-		สุรัยน์ต์ บุรโส	เจ้าหน้าที่วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	✓		[redacted]	
2	-	-	จิราพร มาเมือง	เจ้าหน้าที่วางแผน	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง		✓		
3	-	-	ประภาวดี เครือทุมมา	พนักงานรายวันวางแผน	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง		✓		
4	-	-	มนพิลา พิมใจ	เจ้าหน้าที่วางแผน	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง		✓		
5	-	-	ดาหวัน แสนโบราณ	พนักงานรายวันวางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง		✓		
6	-	-	อำนวิทย์ สีเสน่ห์	พนักงานรายวันวางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	✓			
7	-	-	ชงไฮ สุดาจันทร์	หัวหน้าคลังสินค้าจัดส่ง	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	✓			
8	-	-	ชุติพงษ์ ตะวงษ์	เจ้าหน้าที่วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	✓			
9	-	-	นิภาพร ธรรมประกอบ	พนักงานรายวันวางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง		✓		
10	-	-	ชฎากรณ์ แก้วกงพาน	เจ้าหน้าที่วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง		✓		
11	-	-	นิตติมัย เวียงทอง	พนักงานรายวันวางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	✓			
12	-	-	นฤเบศร์ บุบผาโภชน์	พนักงานรายวันวางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	✓			
13	-	-	วรุณยุภา แก้วประจักษ์	พนักงานรายวันวางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง		✓		
14	-	-	พรพิมล โตมรุ้ยแก้ว	พนักงานรายวันวางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง		✓		
15	-	-	ชลยุภา บุญจวง	พนักงานรายวันวางแผนและ	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง		✓		
16	-	-	เสรีพัฒ์ วิเชียรนคร	เจ้าหน้าที่วางแผน	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	✓			
17	-	-	ปภาวรินทร์ พิมพรเสถียร	เจ้าหน้าที่วางแผน	วางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง		✓		
18	-	-	[illegible]	[illegible]			✓		
19	-	-							
20	-	-							
21									
22									
23	-	-							
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27	-	-							
28	-	-							
29									
30	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแคปซูลอุตสาหกรรม จำกัด นาข ปทุมธานี (จำลองเหตุการณ์ : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำดื่มตราดอกขาวและชีไปเป์)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายเซ็น เข้า	ลายเซ็น ออก
1	-	-	สมศาร ทองสาทิมัก	หัวหน้าแผนกพัสดุ	แผนกพัสดุ	✓		[redacted]	
2	-	-	กัลยาณี ภูทอง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่พัสดุ	แผนกพัสดุ		✓		
3	-	-	นรลักษณ์ เย็นเชือก	พนักงาน/เจ้าหน้าที่พัสดุ	แผนกพัสดุ		✓		
4	-	-	จีรวัลย์ มูลทอง	หัวหน้ากะพัสดุ	แผนกพัสดุ		✓		
5	-	-	เจษฎา อุ่นแก้ว	พนักงาน/เจ้าหน้าที่พัสดุ	แผนกพัสดุ	✓			
6	-	-	กันยปนาท ศรีนิ่ย	พนักงานแผนกพัสดุ	แผนกพัสดุ	✓			
7	-	-							
8	-	-							
9		-							
10	-	-							
11	-	-							
12	-	-							
13	-	-							
14	-	-							
15	-	-							
16	-	-							
17	-								
18	-	-							
19	-	-							
20	-	-							
21									
22									
23	-	-							
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27									
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 20 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รายยนต์ตรวจสอบบัญชีบรรษัท จำกัด สาขาบริษัทฯ เวียง (จำลองเหตุการณ์ เกิดเพลิงไหม้ที่ GAC ฝ่ายซ่อมน้ำตาลทรายขาวและวิศวกรรม)

ลำดับที่	หมายเลขพนักงานประจำตัว	รหัสหน่วยงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เหตุ		เวลาเข้า	
						จริง	เท็จ	เช้า	บ่าย
1	-	-	จักรพันธ์ หานะผล	หัวหน้าแผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓		[redacted]	
2	-	-	ทนงศักดิ์ ประทับสุข	หัวหน้างานห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
3	-	-	สุวิทย์ รองเนิ่น	พนักงานห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
4	-	-	ภานุวัฒน์ ศรีหาตา	พนักงานห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
5	-	-	ณรงวุฒิ ลายอย	พนักงานห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
6	-	-	ชัยวัฒน์ นาโพธิ์	พนักงานห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
7	-	-	อรรถพล ไทท่า	พนักงานห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
8	-	-	สุริยา เย่ห์หล้า	หัวหน้างานห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
9	-	-	อำนาจ พงษ์ประพัง	พนักงานห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
10	-	-	ชาตรี ศรีหาตา	พนักงานห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
11	-	-	ฐิติพงษ์ นวลนอก	พนักงานห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
12	-	-	กิตติพันธ์ ทวีชัยกาญจน์	เจ้าหน้าที่ห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
13	-	-	ทรรจง ไชว่อง	พนักงานห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
14	-	-	นาคร วงศ์ศรีแก้ว	พนักงานห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
15	-	-	ทองดา ริมหนองเรือ	พนักงานห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
16	-	-	คนก เหลาสำนี	พนักงานห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
17		-	ชัยพงษ์ บุญเติม	พนักงานห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
18	-	-	ไพรวัลย์ ผาทาล	พนักงานห้องชั่งและยานยนต์หนัก	แผนกห้องชั่งและยานยนต์หนัก	✓			
19	-	-						-	
20	-	-						-	
21								-	
22								-	
23	-	-						-	
24	-	-						-	
25	-	-							
26	-	-							
27	-	-						-	
28	-	-						-	
29	-	-						-	
30	-	-						-	

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอบรมเป็นประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16:00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแอนตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขาบ้านดอนเวียง (ห้องเหตุการณ์ เพิ่มเพื่อนดับเพลิงในบริษัท GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและน้ำตาลดิบ)

ลำดับ	ตำแหน่งทางประชุม	วงรัก แม่ของเอ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายเซ็น เช้า	ลายเซ็น บ่าย
1	-	-	สมจิต พิมพ์สิงห์	เจ้าหน้าที่บริหารคุณภาพ	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓	[redacted]	
2		-	ฉนิษฐา พรศรี	เจ้าหน้าที่บริหารคุณภาพ	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓		
3	-	-	วุฒิการ ศิทย์พิมพ์ศิริ	Hygienist	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓		
4	-	-	กนกวรรณ จันทร์โสดา	Hygienist	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓		
5		-							
6	-	-						-	
7	-	-						-	
8	-	-						-	
9	-							-	
10	-	-						-	
11	-	-						-	
12	-	-						-	
13	-	-						-	
14	-	-						-	
15	-	-						-	
16	-	-						-	
17	-	-						-	
18	-	-						-	
19		-						-	
20	-	-						-	
21									
22									
23	-	-						-	
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแกงตรวจสุดสากรรม จำกัด สาขาบิ๊กซีรูเบียน (ห้องรองรับอุบัติเหตุ : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝั่ง ยกเว้นทั้งตลาดรายยาวและรีไฟน์)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายมือชื่อ	
						ชาย	หญิง	ล่าง	บ่าย
1	-	-	ปภาดา ศรีสายเชื้อ	เจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓	[redacted]	
2	-		เลลิงศักดิ์ ชนะมาร	เจ้าหน้าที่ประสานงานคุณภาพ ชุด B	ฝ่ายประกันคุณภาพ	✓			
3	-	-	ภักดี เหลือศิริ	พนักงานเจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ ชุด A	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓		
4	-		อัจฉรา กำไรทอง	พนักงานเจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ ชุด C	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓		
5	-	-	สุธาสินี โตบเล	เจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓		
6	-	-	ปาลีวัฒน์ ยุพัฒนาวัฒน์	เจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓		
7	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]		✓		
8			[illegible]	[illegible]	[illegible]	✓			
9		-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	✓			
10	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]		✓		
11	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]		✓		
12	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	✓			
13	-	-							
14	-	-							
15	-	-							
16	-	-							
17	-	-							
18	-	-							
19	-	-							
20	-	-							
21									
22									
23	-	-							
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30		-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแบตรครอยุตสาหกรรม จำกัด สาขาเกียรติภูเวียง (จำลองเหตุการณ์ เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขวาและรีไฟน์)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
1	-	-	ไมตรีจิต ศรีทางศ์	เจ้าหน้าที่วิเคราะห์คุณภาพ	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓	[redacted]	
2	-	-	สุภัญญา น้อยคำลือ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่วิเคราะห์คุณภาพ ชุด A	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓		
3	-	-	พรพิมล นามเรียง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่วิเคราะห์คุณภาพ ชุด A	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓		
4	-	-	วันวิสาข์ นามวัตน์สี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่วิเคราะห์คุณภาพ ชุด C	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓		
5	-	-	อภิญญา หอมดวง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่วิเคราะห์คุณภาพ ชุด A	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓		
6	-		อนุสรา อินทรเสนา	เจ้าหน้าที่วิเคราะห์คุณภาพ	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓		
7	-	-	วริษฐ์ สมุทรนารี	เจ้าหน้าที่วิเคราะห์คุณภาพ	ฝ่ายประกันคุณภาพ	✓			
8	-	-						-	
9	-	-						-	
10	-	-						-	
11	-	-							
12	-	-						-	
13	-	-						-	
14	-	-						-	
15	-	-						-	
16	-	-						-	
17	-	-						-	
18	-	-						-	
19	-	-						-	
20	-	-						-	
21								-	
22								-	
23	-	-						-	
24	-	-						-	
25	-	-						-	
26	-	-						-	
27	-	-						-	
28	-	-						-	
29	-	-						-	
30	-	-						-	

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16:00 น.

สถานที่ บริษัท ร่วมแดนตรกรรุตสาหกรรม จำกัด สาขาฝิตรภูเขียว (อาคารหมูเบรด์ เทียมทุนดิจิทัล GAC ฝ่าย ผลิตน้ำดื่มการทดขาวและวีไฟท์)

อาคาร	ตามตัวอย่าง ประเทศ	จากนอกบริษัท	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		เวลาเข้าฝึก	
						ชาย	หญิง	เข้า	ออก
1		.	อรพรรณ เลิศธำมรงค์	เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล (ภูเขียว)	ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเขียว		✓	[redacted]	
2	.	.	กิ่งแก้ว วุฒิเทียนทอง	HR Business Partner	ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเขียว		✓		
3	.	.	วรชัย พริ้งเพราะ	HR Business Partner	ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเขียว	✓			
4	.	.	สุพัตรา ทิสะดา	เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล (ภูเขียว)	ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเขียว		✓		
5	.	.	วิสาข์ จันทร์อุป	เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล (ภูเขียว)	ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเขียว		✓		
6	.	.	ศุภวิชญ์ เข็มคง	เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล (ภูเขียว)	ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเขียว	✓			
7	.	.	ธีรศักดิ์ คุยรัมญา	เจ้าหน้าที่ทรัพยากรบุคคล (ภูเขียว)	ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเขียว	✓			
8	.	.						.	
9	.	.						.	
10	.	.						.	
11	.	.						.	
12	.	.						.	
13	.	.						.	
14	.	.						.	
15	.	.							
16	.	.						.	
17	.	.						.	
18	.	.						.	
19	.	.						.	
20	.	.						.	
21									
22								.	
23	.	.						.	
24	.	.						.	
25	.	.						.	
26	.	.						.	
27	.	.						.	
28		.						.	
29	.							.	
30	.	.						.	

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร 1 ปีย้อนดันพลิกและอนุบาลหนี้ปีงประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแอนตรการดุลสามารถ จำกัด สาขาจิตรภูเขียว (จำลองสามารถ) เดิมหมดหนี้ปีงปีมัที่ GAC ฝ่าย คลิตน้ำตานตราชขาวและสีไฟฟ้า

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เกณฑ์ ขาด	เกณฑ์ ผ่าน	ลายมือชื่อ เช้า	ลายมือชื่อ บ่าย
1	-	-	มยุรา ห้อยหมื่นไวย	ทัวหน้าแผนกบัญชีโรงงาน	แผนกบัญชีโรงงาน		✓	[redacted]	
2	-	-	วันเพ็ญ จันทร์กรมไกม	หักบัญชี	แผนกบัญชีอ้อย ภูเวียง		✓		
3	-	-	โชพิตตา ปานพิมพ์	หักบัญชี	แผนกบัญชีอ้อย ภูเวียง		✓		
4	-	-	กฤษณี ศิริพรหม	นักบัญชี	แผนกบัญชีโรงงาน		✓		
5	-	-	นารีรัตน์ นะเอ้ย	เจ้าหน้าที่การเงิน	แผนกบัญชีโรงงาน		✓		
6	-	-	พงษ์พันธ์ เจริญจารุวงศ์	นักบัญชี	แผนกบัญชีอ้อย ภูเวียง	✓			
7	-	-	ชุติมา ศิริบราเศรษฐ์	นักบัญชี	แผนกบัญชีอ้อย ภูเวียง		✓		
8	-	-	สุรีรัตน์ ฤาชีปราโมทย์	หัวหน้าแผนกบัญชีอ้อย	แผนกบัญชีอ้อย ภูเวียง		✓		
9	-	-	บ่หัดดา พนาวัน	เจ้าหน้าที่การเงิน	แผนกบัญชีโรงงาน		✓		
10	-	-	ปวีณา พลุกษาศิทธิ์	หักบัญชี	แผนกบัญชีโรงงาน		✓		
11	-	-	พรพรรณ จันทร์เอี่ยม	หักบัญชี	แผนกบัญชีโรงงาน		✓		
12	-	-	ปรียาภรณ์ ผลภัญโญ	หักบัญชี	แผนกบัญชีโรงงาน		✓		
13	-	-	ฐิติพร สมสะอาด	หักบัญชี	แผนกบัญชีโรงงาน		✓		
14	-	-	ชุติยา ดวงมณี	หักบัญชี (ภูเวียง)	ฝ่ายบัญชีและการเงินโรงไฟฟ้า		✓		
15	-	-						-	
16	-	-						-	
17	-	-						-	
18	-	-						-	
19	-	-						-	
20	-	-						-	
21								-	
22								-	
23	-	-						-	
24	-	-						-	
25	-	-						-	
26	-	-						-	
27	-	-						-	
28	-	-						-	
29	-	-						-	
30	-	-						-	

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ปีใหม่ตั้งเป้าสู่ตะวันออกเฉียงเหนือประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14.00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแคนตรอนดูตสาธารณรัฐ จำกัด สาขาเชียงใหม่ (ตำแหน่งการจัดกิจกรรมเริ่มที่ GAC ฝั่งเดินทางขาวและวีไฟน์)

ลำดับ	จำนวนชั่วโมงการฝึกอบรม	จำนวนชั่วโมงที่ต้องการ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายเซ็น ต้น	ลายเซ็น ปลาย
1	-	-	จัตวัชัย แสงแก้ว	หัวหน้าแผนก IT Factory (ภูเวียง)	IT Factory (ภูเวียง)	✓	[redacted]		
2	-	-	ชุติมา เลิศสันเทียทม	System Integration Engineer	Integration Management				
3	-	-	จัตวัชัย ลังเพา	IT Infastructure Services	IT Factory (ภูเวียง)	✓			
4	-	-							
5	-	-							
6	-	-							
7	-	-							
8	-	-							
9	-	-							
10	-	-							
11	-								
12	-	-							
13	-	-							
14	-	-							
15	-	-							
16	-	-							
17	-	-							
18	-	-							
19	-	-							
20	-	-							
21									
22									
23	-	-							
24		-							
25	-	-							
26	-	-							
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ปิดจ้อยตับเหลืองและอาหารบำบัดไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16:00 น.

สถานที่ บริษัท ร่วมแรงร่วมใจการอุตสาหกรรม จำกัด สาขานิคมอุตสาหกรรมเวียง (ตั้งอยู่ภายในอุตสาหกรรม ผลิตเชื้อเพลิงไม้ที่ GAC ไม้ ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไซเคิล)

ลำดับ	รหัสพนักงาน ที่ประสานงาน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ จาย	เพศ หญิง	ลายมือชื่อ	
1	.	.	อัมพร ศรีวิภัทดิ์	หัวหน้าแผนกธุรการ	แผนกธุรการ		✓	[redacted]	
2	.	.	จุฬาพร ชูสมจิตต์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ธุรการ	แผนกธุรการ		✓		
3	.	.	ประดิษฐ บรรจง	พนักงานขับรถประจำตำแหน่ง.	แผนกธุรการ	✓			
4	.	.	ไชยเสง จีเอุตร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ธุรการ	แผนกธุรการ		✓		
5		.	ปัญญา จันทร์โสม	พนักงานขับรถประจำตำแหน่ง.	แผนกธุรการ	✓			
6			วนิดา งามทำ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ธุรการ	แผนกธุรการ		✓		
7	.	.	ณรงค์ กล้าดี	พนักงานขับรถประจำตำแหน่ง.	แผนกธุรการ	✓			
8	.	.	สมหวัง สถิตชนม์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ธุรการ	แผนกธุรการ	✓			
9	.	.	สายทิพย์ ขวัญเลิศ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ธุรการ	แผนกธุรการ		✓		
10	.		โสภา น้อยเมือง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ธุรการ	แผนกธุรการ		✓		
11	.		อาทรณ์ บุญเรือง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ธุรการ	แผนกธุรการ		✓		
12	.	.	พัชนี ไชสิงห	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ธุรการ	แผนกธุรการ		✓		
13	.	.	ชัยวัฒ บุญลา	พนักงานขับรถประจำตำแหน่ง.	แผนกธุรการ	✓			
14	.	.	เกรียงไกร นนท์ศรี	เจ้าหน้าที่โสตทัศนูปกรณ์	แผนกธุรการ	✓			
15	.	.	เพรงค์ชัย บุญลา	พนักงานขับรถประจำตำแหน่ง.	แผนกธุรการ	✓			
16	.	.	สุมะรินทร์ หวดรื่ง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ธุรการ	แผนกธุรการ		✓		
17	.	.	จิราภรณ์ นครศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ธุรการ	แผนกธุรการ		✓		
18	.	.	สุมนา เทียงนางาม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ธุรการ	แผนกธุรการ		✓		
19	.	.	หทัยชนก พิมพ์ชื่น	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ธุรการ	แผนกธุรการ		✓		
20	.	.	ดวงพร ดารทน้อย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ธุรการ	แผนกธุรการ		✓		
21								.	
22								.	
23	.	.						.	
24	.	.						.	
25	.	.						.	
26	.	.						.	
27	.	.						.	
28	.	.						.	
29	.	.						.	
30	.	.						.	

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำ ปี 2562

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมเทอดธรรมอุตสาหกรรม จำกัด (ถนนสุขุมวิท ซอยเทพารักษ์ 1 ตรงข้าม GAC ฝั่ง กลิ่นบ้านอาหารทะเลและรีไฟน์)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
						ชาย	หญิง	ซ้าย	ขวา
1	-	-	รัตนา ลิ้มรัมภ์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่จัดซื้อท้องถิ่น	จัดซื้อท้องถิ่น		✓	[redacted]	
2	-	-	อไพพัย ทรัพย์อินทร์	หัวหน้าแผนกจัดซื้อท้องถิ่น	จัดซื้อท้องถิ่น		✓		
3	-	-	ภรณ์ศิพย์ ประเปรียว	เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์			✓		
4	-	-	บุษกร พิมพ์	เจ้าหน้าที่พัฒนาชุมชน	ฝ่ายพัฒนาชุมชนอย่างยั่งยืน		✓		
5		-							
6	-	-							
7	-	-							
8	-	-							
9	-	-							
10	-	-							
11	-	-							
12	-	-							
13	-	-							
14	-	-							
15	-	-							
16	-	-							
17	-	-							
18	-	-							
19	-	-							
20	-								
21									
22									
23	-	-							
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอบรมพนักงานประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมเอบดรกรรมอุตสาหกรรม จำกัด สาขาบีตรฎูเบียง (จำลองเหตุการณ์ เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำดื่มรายงานและวิไฟน์)

ลำดับที่	เลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายเซ็น ก่อน	ลายเซ็น หลัง
1	.	.	กมลทิพย์ ประเปรียว	หัวหน้าแผนกความปลอดภัยฯ	แผนกความปลอดภัยฯ		✓	[redacted]	
2	.	.	พงศ์สิริ วัฒนราษฎร์	จป.วิชาชีพ (โรงงาน)	แผนกความปลอดภัยฯ	✓			
3	.	.	นิรมรา ประไชโย	จป.วิชาชีพ (โรงงาน)	แผนกความปลอดภัยฯ		✓		
4	.	.	ธานนท์ ผิวผ่อง	จป.วิชาชีพ (อ้อก)	แผนกความปลอดภัยฯ	✓			
5	.	.	นลวลัทษณ์ จารยโพธิ์	หัวหน้าแผนกสิ่งแวดล้อม	แผนกสิ่งแวดล้อม		✓		
6	.	.	พชรมนต์ นารี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	แผนกสิ่งแวดล้อม		✓		
7	.	.	ภนุพนต์ พิมพ์ศร	พนักงาน/เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	แผนกสิ่งแวดล้อม		✓		
8	.	.	อิทธิกร บุญหาม	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	แผนกสิ่งแวดล้อม	✓			
9	.	.	คมสร ปานเอก	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ Biogas	แผนกสิ่งแวดล้อม	✓			
10	.	.						.	
11	.	.						.	
12	.	.						.	
13	.	.						.	
14	.	.						.	
15	.	.						.	
16	.	.						.	
17	.	.						.	
18	.	.						.	
19		.						.	
20	.	.						.	
21								.	
22								.	
23	.	.						.	
24	.	.						.	
25	.	.						.	
26	.	.						.	
27	.	.						.	
28	.	.						.	
29	.	.						.	
30	.	.						.	

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมเคพตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขาปิตรภูเวียง (จำลองเหตุการณ์ เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
						ชาย	หญิง	เข้า	ป่าย
1	.	.	นายศราวุธ บุญนา	เจ้าแม้ที่ผลิต SAB	ไบโอเทค	✓		[redacted]	
2	.	.							
3		.							
4	.	.							
5	.	.							
6	.	.							
7	.	.							
8	.	.							
9	.	.							
10	.	.							
11	.	.							
12	.	.							
13	.	.							
14	.	.							
15	.	.							
16	.	.							
17	.	.							
18		.							
19	.	.							
20	.	.							
21	.	.							
22	.	.							
23	.	.							
24		.							
25	.	.							
26	.								
27	.	.							
28	.	.							
29	.	.							
30		.							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอบรมการใช้ไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแอนตรกรุ๊ปสาหกรรม จำกัด สาขาวิศรดูเวียง (ข้างอาคารเดิม) เปิดเมตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝั่ง ผลิตน้ำตกเทรายขาวและวิ่งไปปั๊ม

ลำดับ	เลขที่บัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
1	-	-	โสมสุวียา พูลสวัสดิ์	ผู้จัดการฝ่ายด้านเทคนิค	ด้านวิศวกรรมเทคนิค		✓	[redacted]	
2	-	-	ทรงศปกรณ์ เลาธนาทย์	ผู้จัดการฝ่าย/ผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิค	ด้านวิศวกรรมเทคนิค	✓			
3	-	-	ชนินทร์ แสนชามาตย์	วิศวกรด้านเทคนิค	ด้านวิศวกรรมเทคนิค	✓			
4	-	-	ธีรนนท์ นามวงษา	ผู้จัดการฝ่ายด้านเทคนิค	ด้านวิศวกรรมเทคนิค	✓			
5	-	-	ทิพวัลย์ พลนิกร	วิศวกรด้านเทคนิค	ด้านวิศวกรรมเทคนิค		✓		
6	-	-							
7	-	-							
8	-	-							
9	-	-							
10	-	-							
11	-	-							
12	-	-							
13	-	-							
14	-	-							
15	-	-							
16	-	-							
17	-	-							
18	-	-							
19		-							
20	-	-							
21	-	-							
22	-	-							
23	-	-							
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27		-							
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอาคารเหตุไปประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขาพิตรภูเวียง (จำลองเหตุการณ์ เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์)

ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	รหัสหน่วยงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เวลา		ลายเซ็น	
						ชาย	หญิง	เข้า	ป่าย
1	.	.	จุติพร งอสอน	Analyst	สำนัก รจญ.		✓	[redacted]	
2	.	.	ประจิตร เพียมูล	Executive Production Analyst	สำนัก รจญ.	✓			
3	.	.							
4	.	.							
5									
6	.	.							
7	.	.							
8		.							
9	.	.							
10	.	.							
11	.	.							
12		.							
13	.	.							
14	.	.							
15	.	.							
16	.	.							
17	.	.							
18	.	.							
19	.	.							
20	.	.							
21	.	.							
22	.	.							
23	.	.							
24	.	.							
25	.	.							
26	.	.							
27	.	.							
28	.	.							
29	.	.							
30	.	.							

เอกสารลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพพนักงานประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแอปตะวันตกอุตสาหกรรม จำกัด (สาขาเมืองภูเขียว (สำนักงานหลุมเจาะ) สถิตมหาดไทยไปที่ GAC ฝาย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและไฟฟ้า)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายเซ็น เช้า	ลายเซ็น บ่าย
1	.	.	พรรณี อนุสงเจ็จกุล	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ประสานงานพื้นที่ (ภูเขียว)	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว		✓	[redacted]	
2	.	.	ธานี ทำมา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ประสานงานพื้นที่ (ภูเขียว)	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
3	.	.	อำนาจ แจ่มกลาง	รองผู้จัดการฝ่ายส่งเสริมชาวไร่ 4	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
4	.	.	สิทธิชัย ตวงที่	วิศวกรสลประทาน	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
5	.		นิรัญ ราชมี	หัวหน้าคาโฮต่ายส่งเสริมชาวไร่ 3	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
6	.		ดวงกมล อนุมาตย์	เจ้าหน้าที่ Vinasses (ภูเขียว)	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว		✓		
7	.	.	มยุรา ศรีจันทร์	หัวหน้าพ.แกดรวมอบและติดตามงานเก็บ	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว		✓		
8	.	.	ธีติพัฒน์ วงษ์สักดิ์	หัวหน้าแผนกประจำสนามงานเก็บ (ภูเขียว)	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
9	.	.	เกษสุดาพร วัดเวียงคำ	หัวหน้าแผนกบริการไร่ (ภูเขียว)	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว		✓		
10	.	.	จิราพร วงษ์อินทร์	เจ้าหน้าที่แผนงาน (ภูเขียว)	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว		✓		
11	.	.	กมลชนก ชีสุวะ	เจ้าหน้าที่จัดหาบุคลากรงานอ้อย (ภูเขียว)	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว		✓		
12	.	.	ศักรินทร์ อ้องาม	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ประสานงานพื้นที่ (ภูเขียว)	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
13	.	.	วรภัทร พรหมศิริ	เจ้าหน้าที่สารสนเทศ ระบบสลประทาน	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
14	.	.	ดุลิต ทานแก้ว	เจ้าหน้าที่ชลประทาน (ภูเขียว)	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
15	.	.	ณัทิตชา นิทิพรเดชะ	เจ้าหน้าที่เครื่องมือเกษตร (ภูเขียว)	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
16	.	.	สมภวย เกตุชาติ	เจ้าหน้าที่ตรวจสอบและติดตามงานอ้อย	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
17	.	.	รวิวรรณ ฮ่อนมุกุมา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บริการไร่	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว		✓		
18	.	.	สโรชา สิงคะวิทุล	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บริการไร่	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว		✓		
19	.	.	พรรณพาณุชน์ จวงพลงาม	เจ้าหน้าที่จัดหาบุคลากรงานอ้อย (ภู	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว		✓		
20	.	.	เดชแรงค์ ปิ่นแก้ว	วิศวกรสลประทาน	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
21			เดชัส แก้วล้วน	เจ้าหน้าที่ตรวจสอบและติดตามงานอ้อย	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
22			ภูมิเพชร ป้านภูมิ	นักเคมีวิทยา	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
23	.	.	ชหวัสส์ ทุดแซ่ม	วิศวกรชลประทาน	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
24	.	.	กอดทิว ศรีนิลแจ่ว	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตสารชีวภาพ (CHS) (ภูเขียว)	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
25	.	.	ชุติมา แพงคำ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บริการไร่ (ภูเขียว)	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว		✓		
26	.	.	วิมาดา ฤไชยชิต	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บริการไร่ (ภูเขียว)	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว		✓		
27	.	.	พรรณวลี ชะเรกุญ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บริการไร่ (ภูเขียว)	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว		✓		
28	.	.	จิรพรรษ ตันติพนาถกุล	พนักงาน/เจ้าหน้าที่บริการไร่ (ภูเขียว)	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
29	.	.	ศศิวรรณ พวงเมืองขวา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ระบบสารสนเทศ (CHS)	ต้นอ้อยน้ำตาลมิตรภูเขียวและภูเขียว	✓			
30	.	.							

เอกสารลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ปิดข้อเท็จจริงเพิ่มและงบพยากรณ์ปีปัจจุบันประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ ห้องรับรองผู้บริหารอุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ชั้น 2 อาคารสำนักงานใหญ่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์ (

ลำดับ	ลายมือชื่อ ผู้ลงทะเบียน	หมายเลขบัตร ประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายมือชื่อ เช้า	ลายมือชื่อ บ่าย
1			นายกฤติพงศ์ กระแสเร่	นักศึกษาฝึกงาน	MPV	✓		[redacted]	
2			นายจักรภัทร ศรีพุทธา	นักศึกษาฝึกงาน	MPV	✓			
3			นายเศรวัฒน์ สาที	นักศึกษาฝึกงาน	MPV	✓			
4			นายวัฏสิษฐ์ แปรมใจ	นักศึกษาฝึกงาน	MPV	✓			
5			นางสาวกนกพร นาลุดม	นักศึกษาฝึกงาน	MPV		✓		
6			นางสาวกมลวรรณ จุดศรี	นักศึกษาฝึกงาน	MPV		✓		
7			นางสาวกัญญารัตน์ ตุ้มหล	นักศึกษาฝึกงาน	MPV		✓		
8			นางสาวกฤษณา พลเสนา	นักศึกษาฝึกงาน	MPV		✓		
9			นางสาวนิมิตฐา มาลี	นักศึกษาฝึกงาน	MPV		✓		
10			นายเดินสนทร ทารหยูล	นักศึกษาฝึกงาน	MPV	✓			
11			นางสาวพัชรีภรณ์ นิยำมาตย์	นักศึกษาฝึกงาน	MPV		✓		
12			นายพีระภัทร สีหมาส	นักศึกษาฝึกงาน	MPV	✓			
13			นางสาวภัทรศิรา ดีหลี	นักศึกษาฝึกงาน	MPV		✓		
14			นางสาวจุฑามาศ อ่อนหล่า	นักศึกษาฝึกงาน	MPV		✓		
15			นางสาวสุดารัตน์ บุรวงา	นักศึกษาฝึกงาน	MPV		✓		
16			นายเกียรติศักดิ์ สุดิสน์	นักศึกษาฝึกงาน	MPV	✓			
17			นายจิรยุทธ์ ส้องแสง	นักศึกษาฝึกงาน	MPV	✓			
18			นายชนภูมิ ธนูศิลป์	นักศึกษาฝึกงาน	MPV	✓			
19			นางสาวธีตารัตน์ แคทย์มด	นักศึกษาฝึกงาน	MPV		✓		
20			นายนันทวัฒน์ ศรีแก้ว	นักศึกษาฝึกงาน	MPV	✓			
21			นางสาวพรประภา ชจรกิจ	นักศึกษาฝึกงาน	MPV	✓			
22			นายรณชัย สิมพันธุ์	นักศึกษาฝึกงาน	MPV	✓			
23			นายอภิศักดิ์ โอดพิมพ์	นักศึกษาฝึกงาน	MPV	✓			
24			นายธัญลพก ป่อทอง	นักศึกษาฝึกงาน	MPV	✓			
25			นายจักรพันธ์ ทองดีเขียว	นักศึกษาฝึกงาน	MPV	✓			
26									
27									
28									
29									
30									

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพเบื้องต้นประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแมนตรวมทรานสปอร์ตเทอร์มินอล จำกัด สาขาสัตหีบ (จำกองทหารเรือ) บริเวณท่าเรือ GAC ฝั่งตรงกันข้ามกับท่าเรือกรมอู่ทหารเรือ

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	วันเดือนปีเกิด	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	เวลาเข้า	เวลาออก
1	.	-	นาย ดำ แสนดี	บรรจุ	IFS	/		[redacted]	
2	.	.	น.ส. จันทร์แรม ปิ่นทอง	บรรจุ	IFS		/		
3	.	.	นาย สุดใจ หนูพิศ	บรรจุ	IFS	/			
4			นาง ดำพันธุ์ ทองดี	บรรจุ	IFS		/		
5	.	.	นาย เจียบ ดำสระแก้ว	บรรจุ	IFS	/			
6	.	.	นาย ดำทอง จันทวาสต	บรรจุ	IFS	/			
7	.	.	นาง ทยม นาแกมทอง	บรรจุ	IFS		/		
8	.	.	นาง นก ศรีอ่อนสี	บรรจุ	IFS		/		
9	.	.	นาง ตุ๊กตา อุดมูล	บรรจุ	IFS		/		
10	.		นาย ประเสริฐ ทองดี	บรรจุ	IFS	/			
11	.	.	นาง ทระภาส ทองโตตร	บรรจุ	IFS		/		
12	.	.	น.ส. พิทยา อมะภูมิชัย	บรรจุ	IFS		/		
13	.	.	นาง ยม สีปา	บรรจุ	IFS		/		
14	.		นาง หางประกายพันธ์ โชติศรี	บรรจุ	IFS		/		
15	.	.	นาง เทว์ ปิยัยมาตย์	บรรจุ	IFS		/		
16	.	.	นาง ประพันธ์ เลิศเอ็กแม่	บรรจุ	IFS		/		
17	.	.	นาง สุภาวดี แก้วคำมาตย์	บรรจุ	IFS		/		
18	.	.	น.ส. ธรภูมา ชาเสียม	บรรจุ	IFS		/		
19	.	.	น.ส. พัชรนันท์ กุลาสา	บรรจุ	IFS		/		
20	.	.	น.ส. กรรณิการ์ ชาติศรี	บรรจุ	IFS		/		
21			นาง ลำพูน พงษ์เพ็ง	บรรจุ	IFS		/		
22			น.ส. อนุสรา ศิริรัมย์	บรรจุ	IFS		/		
23	.	.	น.ส. เลลิตเสรี ทัวไสา	บรรจุ	IFS		/		
24		.	นาย เริ่งรัตน์ บุญเดิม	บรรจุ	IFS	/			
25	.	.	นาง อุมาพร แป้นแก้ว	บรรจุ	IFS		/		
26	.	.	น.ส. สัตนวรรณ สีพวม	บรรจุ	IFS		/		
27	.	.	น.ส. สุดาพร เนียมสอน	บรรจุ	IFS		/		
28	.	.	นาง ศักรา สังหกุ	บรรจุ	IFS		/		

บันทึกการเข้าอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแกงเตรกรอุตสาหกรรม จำกัด นายนิตรกูเบียล (ส่วนของหลุมฝังกลบ) บริเวณบ่อบำบัดน้ำเสียที่ GAC ฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไซเคิล

อันดับ	ทะเบียนรถ ประจำตัว	บริษัท	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายมือชื่อ เช้า	ลายมือชื่อ บ่าย
29	-	-	นาง วรรณา ขาวหนู	บรรจุ	IFS		✓	[redacted]	
30	-	-	นาย ตอน แดมแดง	บรรจุ	IFS	✓			
31	-	-	น.ส. ณิยากร สินแจ	บรรจุ	IFS		✓		
32	-	-	นาง คำทุน ดุทาแดง	บรรจุ	IFS		✓		
33	-	-	นาง วชิราพร์ ขาวหนู	บรรจุ	IFS		✓		
34			น.ส. มณัสรา พรานแจง	บรรจุ	IFS		✓		
35	-	-	น.ส. สังเนียง วิชาดี	บรรจุ	IFS		✓		
36	-		นาย กฤษณะ เลิศบุรณ์	บรรจุ	IFS	✓			
37	-	-	นาง จันทร์เทพ ธงชัย	บรรจุ	IFS		✓		
38	-		น.ส. วิไลพร โสมมูล	บรรจุ	IFS		✓		
39	-	-	นาย ธงชัย ด้วยชัยภูมิ	บรรจุ	IFS	✓			
40	-	-	น.ส. แดพรียง สงเสอาด	บรรจุ	IFS		✓		
41	-	-	น.ส. พิมพา เพชเลิศ	บรรจุ	IFS		✓		
42	-	-	น.ส. บุษกา ดุลเจริญ	บรรจุ	IFS		✓		
43	-	-	นาย ธีรพล โสดา	บรรจุ	IFS	✓			
44	-		น.ส. จิอวินท์ ไฝแสวง	บรรจุ	IFS		✓		
45	-	-	น.ส. สุภาพนัน พลเสน	บรรจุ	IFS		✓		
46	-	-	นาย สุธี หมั่นดี	บรรจุ	IFS	✓			
47	-	-	น.ส. วลสุดนธ์ อาษาศา	บรรจุ	IFS		✓		
48	-	-	น.ส. อัมพร แหมตะ	บรรจุ	IFS		✓		
49	-	-	น.ส. เพียร สมทอง	บรรจุ	IFS		✓		
50	-	-	น.ส. จิรกาญจ สุขสำราญ	บรรจุ	IFS		✓		
51	-	-	นาย ชุมชัย โชติช่วง	บรรจุ	IFS	✓			
52	-	-	นาย ศิระจักษ์ ลีปา	บรรจุ	IFS	✓			
53	-	-	น.ส. พิชาวรรณ กรวยทวงศ์	บรรจุ	IFS		✓		
54		-	น.ส. นิภา ชิเจ้าเต็ก	บรรจุ	IFS		✓		
55	-	-	นาย ทวีพรัตย์ ทองเต็ม	บรรจุ	IFS		✓		
56	-	-	นาย ไกรภพ โสมมูล	บรรจุ	IFS		✓		
57		-	น.ส. ภาณุวรรณ ประเสริฐการ	บรรจุ	IFS		✓		

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ปัญหาข้อบกพร่องและผลกระทบที่เกิดขึ้นประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมยนตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) (สำนักงานใหญ่ GAC ชั้น ผลิตน้ำยาเคลือบเงาและรีไทน์)

ลำดับที่	หมายเลขบัตรประชาชน	หมายเลขพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เวลา		ลายมือชื่อ	
						ช่วงเช้า	ช่วงบ่าย	เช้า	บ่าย
58	.	.	น.ส. พัชรี วรรณดิศ	บรรจุ	IFS		/	[redacted]	
59	.	.	นาย นรรศพันธุ์ หลอดชา	บรรจุ	IFS	/			
60	.		น.ส. ถองแพง พรรณพระ	บรรจุ	IFS		/		
61	.	.	น.ส. ภนภารณ์ ศรีสวัสดิ์	บรรจุ	IFS		/		
62	.	.	นาย มังกร แสนเสริม	บรรจุ	IFS	/			
63	.	.	นาย ศราวุธ ภาคุแก้ว	บรรจุ	IFS	/			
64	.	.	นาย ชลิต วันเอง	บรรจุ	IFS	/			
65	.	.	นาย จักรพงศ์ มีนิลดี	บรรจุ	IFS	/			
66	.	.	น.ส. ศิรินภรณ์ พลเดชา	บรรจุ	IFS		/		
67	.	.	นาย อดิศักดิ์ จันดาษ	บรรจุ	IFS	/			
68	.	.	น.ส. ศรียา จันดี	บรรจุ	IFS		/		
69	.	.	นาย อดิศักดิ์ ปิ่นทองงาม	บรรจุ	IFS	/			
69	.		นาย ปฏิภาณ พาลา	บรรจุ	IFS	/			
70	.	.	น.ส. ศศิธรภรณ์ วรรณดิศ	บรรจุ	IFS		/		
71	.	.	นาย นวาแร สัตพลา	บรรจุ	IFS	/			
72	.	.	นาย ธีระเดช วราสุตร	บรรจุ	IFS	/			
73	.	.	นาย พชรวัฒน์ ชุมแสง	บรรจุ	IFS	/			
74	.	.	น.ส. กิตติรัตน์ ชำนาญ	บรรจุ	IFS		/		
75	.	.	น.ส. ณนทพัฒน์ เพียงใจกะ	บรรจุ	IFS		/		
76	.		น.ส. สุนิสา ภมเพชร	บรรจุ	IFS		/		
77	.	.	น.ส. นิติญาภรณ์ วงษ์ห้าว	บรรจุ	IFS		/		
78	.	.	นาย ณภาพรหฤทัย ปัจจะ	บรรจุ	IFS		/		
79	.	.	นาย วิศิษ ผาแดด	บรรจุ	IFS	/			
80	.		น.ส. ธนลักษณ์ เอี่ยมกิจเมธานนท์	บรรจุ	IFS		/		
81	.	.	น.ส. สวรินี สดีวัชัย	บรรจุ	IFS		/		
82	.	.	นาย ศุภิศ ประเสริฐศิลป์	บรรจุ	IFS		/		
83	.		นาย ชนยุทธ โพธิ์มงคล	บรรจุ	IFS	/			
84	.		นาย เมธวัฒน์ สังทอง	บรรจุ	IFS	/			
85		.	นาย ชุมพาณุวัฒน์ ชาจันอ่	บรรจุ	IFS	/			

แบบลงชื่อเข้าการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00. น.

สถานที่ บริษัท รวมแอมตรถอุตสาหกรรม จำกัด สาขาปิดรมจ้อง (ห้องกองเหตุฉุกเฉิน/เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝั่งผลิตน้ำตาลทราย(ยาวและรีไฟน์)

ลำดับ	รหัสพนักงาน ประจำปี	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ลงชื่อ ชาย	ลงชื่อ หญิง	ลายเซ็น เช้า	ลายเซ็น บ่าย
66	-	-	นาย กฤษกร เหลาชื่	บรรจุ	IFS	✓		[redacted]	
67	-		น.ส. ณัฐวิภา พรมเสน	บรรจุ	IFS		✓		
68		-	น.ส. อรนภา จ้อยสอดดง	บรรจุ	IFS		✓		
89	-	-	นาย ทีเแก้ว ทองคำขา	บรรจุ	IFS	✓			
90	-	-	น.ส. ศุภวรัตน์ ศรีสุโลตร์	บรรจุ	IFS		✓		
91	-	-	น.ส. นิติยา สุวดี	บรรจุ	IFS		✓		
92	-	-	น.ส. สาวิตรี เต็งกอง	คาะห้อง	IFS		✓		
93	-	-	น.ส. ณัฐไท ปุนตร	แผ่ผ้าแบรจุ	IFS		✓		
94	-	-	น.ส. สุดาพร ลาภุล	คาแล้ง	IFS		✓		
95									
96									
97									
98									
99									
100									
101									
102									
103									
104									
105									
106									
107									
108									
109									
110									
111									
112									
113	-	-							
114									
115									
116		-							
117	-	-							

บันทึกการเข้าเรียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

ณ สถานที่ บริษัท รวมถนนครกรุงสยามพรรณ จำกัด สาขาปิดรถเรียง (ด้านออกหมดอายุการใช้งานเกินกำหนดหลังในที่ GAC ฝ่าย ผลิตภัณฑ์และบรรจุภาชนะและรีไซเคิล)

ลำดับที่	เลขประจำตัวประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายมือชื่อ เช้า	ลายมือชื่อ บ่าย
1	-	-	นาย วัลลัย พรมเดช	คลังสินค้า	IFS	/		[redacted]	
2	-	-	นาย จารุ มาลี	คลังสินค้า	IFS	/			
3	-	-	นาย นิคม ทองเนื่อง	คลังสินค้า	IFS	/			
4	-	-	นาย สรวงศรีญ จำนาญ	คลังสินค้า	IFS	/			
5	-		น.ส. สุดใจ มาลี	คลังสินค้า	IFS		/		
6	-	-	นาย ธงชัย ช้อปลื้ม	คลังสินค้า	IFS	/			
7	-	-	นาย สัญญา พรมเพลิง	คลังสินค้า	IFS	/			
8	-	-	นาย ทองคำ ภูมงไกร	คลังสินค้า	IFS	/			
9	-	-	นาย ประกิจ ภมร	คลังสินค้า	IFS		/		
10	-	-	น.ส. พลอยพราว โพหา	คลังสินค้า	IFS		/		
11	-	-	นาย สมารถ สมเพชร	คลังสินค้า	IFS	/			
12	-		นาย เกรียงไกร ไชยรัตน์	คลังสินค้า	IFS	/			
13	-	-	นาย ศักดิ์ศรี เนียมจันทร์	คลังสินค้า	IFS	/			
14	-	-	น.ส. เพ็ญนภา ยืนยั่ง	คลังสินค้า	IFS		/		
15	-	-	นาย ผดุงพงศ์ พุ่มสง	คลังสินค้า	IFS	/			
16	-	-	นาย ประพันธ์ ชัยศรี	คลังสินค้า	IFS	/			
17	-	-	นาย ภานุวัฒน์ แป้นเพง	คลังสินค้า	IFS	/			
18	-	-	นาย ณัฐรชัย บัจจะ	คลังสินค้า	IFS	/			
19		-	นาย นิพล ศูรัตน์	คลังสินค้า	IFS	/			
20	-	-	นาย อดุลย์ ดวงจ์กลาง	คลังสินค้า	IFS	/			
21	-		น.ส. พิสมัย เพชรนม	คลังสินค้า	IFS		/		
22		-	น.ส. จินตนา ไวยพักดี	คลังสินค้า	IFS		/		
23	-		นาย ประยุทธ ดำทุย	คลังสินค้า	IFS	/			
24	-	-	นาย พิเชษฐ์ หมงเสมัย	คลังสินค้า	IFS	/			
25	-	-	น.ส. สิริพร ยาจุหลง	คลังสินค้า	IFS		/		
26		-	น.ส. ยภิสยัย พรวงเอ้ย	คลังสินค้า	IFS		/		
27	-	-	น.ส. อรวัย ทิทักษ์ศา	คลังสินค้า	IFS		/		
28	-	-	นาย เทอดศักดิ์ ทักษุพา	คลังสินค้า	IFS	/			
29	-		น.ส. เบ็ญจรา แสงโสม	คลังสินค้า	IFS		/		
30		-	นาย ศุภชัย ปิดมโดรา	คลังสินค้า	IFS	/			
31	-	-	นาย วิชาญ อาจหาญ	คลังสินค้า	IFS	/			
32		-	นาย ถวมชัย สิงหา	คลังสินค้า	IFS	/			

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพเบื้องต้นประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16:00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแมตตะกอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภาพ (ห้องประชุมชั้นล่าง ติดกับอาคารที่ใช้ GAC ฝั่งตรงข้ามตลาดรายขวาและซีโฟร์ท)

ลำดับที่	ลงชื่อเข้าฝึกอบรม	ลงชื่อออกจากฝึกอบรม	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ผลการฝึกอบรม		แบบเขียน	
						ผ่าน	ไม่ผ่าน	เต็ม	ย่อ
33			นาย ศิริชัยยุทธ สิงห์สองดอน	คลังสินค้า	IFS			[redacted]	
34			นาย มนตรี สมานแดง	คลังสินค้า	IFS				
35			นาย วัชรินทร์ ดีหดล้ำ	คลังสินค้า	IFS				
36			น.ส. กัญญานาถ สุวรรณเสน	คลังสินค้า	IFS				
37			นาย กัญญะ อินทสิงห์	คลังสินค้า	IFS				
38			นาย ทิษฎาวัจน์ รินแสนา	คลังสินค้า	IFS				
39			นาย ชัยวิชิต ดำสุข	คลังสินค้า	IFS				
40			น.ส. จุฑารัตน์ โพธิสิงห์	คลังสินค้า	IFS				
41			น.ส. ธนพร พัชโวาส์	คลังสินค้า	IFS				
42			นาย วิทยา แสนสีเขล	คลังสินค้า	IFS				
43			นาย ธีรพงษ์ ฝีเวียง	คลังสินค้า	IFS				
44			นาย ชะเอียง เสนาซับนัยย	คลังสินค้า	IFS				
45			นาย ภูมินันท์ วงษ์พระราช	คลังสินค้า	IFS				
46			นาย สุราชฎร์ ภูมิพัฒน์	คลังสินค้า	IFS				
47			นาย เกียรติศักดิ์ พัฒนาราช	คลังสินค้า	IFS				
48	-	-	นาย ภาคิน ยอดไชสง	คลังสินค้า	IFS				
49	-	-	นาย บุญเกิด วงศ์หนองแสง	คลังสินค้า	IFS				
50	-	-	นาย วิทยา เชื้อสีดา	คลังสินค้า	IFS				
51	-		นาย ปิยะพัชร์ ศรีหรัพย์	site manager	IFS				
52	-	-	น.ส. ประคอง ไชยศิลา	พนักงานทำความสะอาด	IFS				
53	-	-	นาง ประคอง เลปห์ราชกิจ	พนักงานทำความสะอาด	IFS				
54	-	-	นาง สำเนียง มีทอง	พนักงานทำความสะอาด	IFS				
55	-	-	น.ส. มลฑา ศรีคำมาลย์	พนักงานคุมยาม ซักสะอาด ซักผ้า คุมยาม(Day)	IFS				
56	-	-	น.ส. ณัฏฐวรพัชร ทิดี	พนักงานทำความสะอาด	IFS				
57	-	-	นาย บุญเลิศ วงศ์วิจิตร	พนักงานคุมยาม ซักสะอาด ซักผ้า คุมยาม(Day)	IFS				
58	-	-	นาย คำบาย ทิพรส	พนักงานคุมยาม ซักสะอาด ซักผ้า คุมยาม(Day)	IFS				
59	-		นาง สมพร ตุ้มสีคุณ	พนักงานทำความสะอาด	IFS				
60		-	น.ส. สุดา เมืองจันทร์	พนักงานทำความสะอาด	IFS				
61	-	-	น.ส. พุทธรักษ์ บุตรีจำนงค์	ห้องน้ำสุด ปั๊มน้ำมัน	IFS				

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท ราชเทวีคลินิกสุขภาพครบวงจร จำกัด (มหาชน) สาขาพิชิตภูเบิง (ห้องประชุมดาวน์ เปิดเพดานชั้นที่ GAC ข้าง ผลิตน้ำดื่มขายของและวิไล)

ลำดับ	การฝึกอบรมที่ต้องประเมิน	จำนวนผู้ต้องอบรม	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ลงชื่อ		การฝึกอบรม	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
62	-	-	น.ส. ศิริลาภพร ชำนาญ	หัวหน้าทีม ทั่วไปน้ำมัน	IFS			[redacted]	
63	-	-	น.ส. สุนันทา ชำนาญ	พนักงานทำความสะอาด	IFS				
64	-		นาย เพชรรบ สวาสดิ์วงศ์	พนักงานนักศึกษา Stock	IFS				
65	-	-	น.ส. ยุนิสา คนใหญ่	คลังสินค้า	IFS				
66	-	-	น.ส. ประไพจิตร จันทร์ดวง	คลังสินค้า	IFS				
67	-	-	นาง เพ็ญนภา บุญจันทร	คลังสินค้า	IFS				
68		-	นาย ปิยะวัฒน์ ทวีทรัพย์	Site Manager	IFS				
69	-	-	น.ส. ชมพูนุช กองสี	admin	IFS				
70	-	-	น.ส. ณนิตา แก้วกุดสิน	admin	IFS				
71	-	-	น.ส. วรวิณี ผันผยอง	จป.วิชาชีพ หรือ จป.เทคนิคขั้นสูง	IFS				
72									
73									
74									
75									
76									
77									
78									
79									
80									
81									
82									
83									
84									
85									
86									
87									
88									
89									
90									
91	-								
92	-	-							
93	-								

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อนดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมเกษตรอุตสาหกรรม จำกัด สาขาพิตรภูเรียง (จำลองเหตุการณ์ : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
						ชาย	หญิง	เข้า	ป่าย
1	1-4004-00174-79-5	SJ22	นางสาวดวงกมล มาฟัสสา	พนง.เดินเอกสาร	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด		/	[redacted]	
2	3-4004-00755-51-4	SJ13	นางอั๊ว โพธิ์ชัย	พนง.ทำความสะอาด	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด		/		
3	3-4004-00253-99-3	SJ155	นางสาวแขก ใจหาญ	พนง.ทำความสะอาด	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด		/		
4	3-3613-00202-23-0	SJ264	นางสำเนียง ศรีหาตา	พนง.ทำความสะอาด	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด		/		
5	1-4004-01253-76-1	SJ30	นางสาวสุภาพร เทียบแหทม	พนง.ทำความสะอาด	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด		/		
6	3-3611-00241-91-6	SJ04	นายชัชวาลย์ วงษ์คำอุด	พนง.สิ่งแวดล้อม	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
7	3-4004-00156-99-8	SJ05	นายขวัญทอง บุศรีออง	พนง.สิ่งแวดล้อม	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
8	3-3001-00538-67-5	SJ02	นายธงชัย เม่ากรูด	พนง.สิ่งแวดล้อม	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
9	1-4004-00202-25-0	SJ27	นายธนชิต สุพรรณ์	พนง.ผู้ช่วยช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
10	1-4002-00053-29-3	SJ24	นายนัฐพงษ์ ทองสุข	พนง.ผู้ช่วยช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
11	5-5707-00114-60-9	SJ08	นายเอกมัย แซ่ฟุ้ง	พนง.ผู้ช่วยช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
12	1-7199-00119-02-1	SJ19	นายกฤษณะ สาระวิน	พนง.ผู้ช่วยช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
13	1-4004-00104-46-1	SJ09	นายนพดล บุพใจ	พนง.ผู้ช่วยช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
14	3-4114-00227-86-1	SJ10	นายสมหมาย ข้อยู่น	พนง.ผู้ช่วยช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
15	1-4099-02996-10-2	SJ33	นายเจษฎา เอ่นแคน	พนง.ผู้ช่วยช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
16	1-3699-00261-07-6	SJ115	นายนัชทวัฒน์ ชำนาญ	พนง.ผู้ช่วยช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
17	1-4089-00019-45-1	SJ170	นายอรุณชัย แซงจำปา	พนง.ผู้ช่วยช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
18	3-4004-00758-30-1	SJ14	นางสุดาพร ปลื้มใจ	พนง.ทำความสะอาด	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด		/		
19	3-4004-00129-64-8	SJ15	นางสุลิต ชำนาญ	พนง.ทำความสะอาด	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด		/		
20	3-6007-00930-38-7	SJ17	นางสมฤดี กวางทอง	พนง.ทำความสะอาด	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด		/		
21	1-4099-00596-46-8	SJ01	นายศักดิ์นรินทร์ พิมพ์สีด	พนง.ทำความสะอาด	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
22	1-4004-00142-05-2	SJ156	นางสาวกัลนันท์ ผุยชัยภูมิ	พนง.ทำความสะอาด	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด		/		
23	1-4004-00108-44-0	SJ225	นางสาวสงกรานต์ ปัญสวัสดิ์	พนง.ทำความสะอาด	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด		/		

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ปิดซ่อมเติมเพลิงและอากาศยานปีใหม่ประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16:00 น.

สถานที่ บริษัท ร่วมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขาดิครมูเวียง (ตำบลทุ่งการ์ด อดีตหมู่เพลิงไทยที่ GAC ฝั่งแยกลัดหน้าตลาดทรายขาวและวีไฟน์)

ลำดับ	รหัสพนักงาน ประเมินผล	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
1	.	.	ไตรวุฒิ จำปาหวาย	พนักงานกองเชื้อเพลิง	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓		[redacted]	
2	.	.	สุทัศน์ ชับปลื้ม	พนักงานกองเชื้อเพลิง	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
3	.		สังวาล ฟิทักษ์	พนักงานกองเชื้อเพลิง	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
4	.	.	ปกครอง รักพวก	พนักงานกองเชื้อเพลิง	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
5	.	.	ตนัย เพียเพีย	พนักงานกองเชื้อเพลิง	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
6	.	.	สมนึก เพียวิเศษ	พนักงานกองเชื้อเพลิง	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
7	.	.	พัทยา กุ่นแก้ว	พนักงานกองเชื้อเพลิง	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
8	.	.	ยงยุทธ เจริญสุข	พนักงานกองเชื้อเพลิง	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
9	.	.	จิระพงษ์ แสนเวียง	พนักงานกองเชื้อเพลิง	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
10	.	.	วุฒิชัย สุวันทา	พนักงานกองเชื้อเพลิง	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
11	.	.	ธนโชค ขวัญวิเศษ	พนักงานกองเชื้อเพลิง	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
12	.	.	สิริมงคล ป้องแก้ว	พนักงานกองเชื้อเพลิง	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
13	.	.	อุบล ทะวงษ์เงิน	พนักงานโยธา	ชัยภูมิ โปรการ์ด		✓		
14	.	.	นางสำเนียง ศรีหาตา	พนักงานโยธา	ชัยภูมิ โปรการ์ด		✓		
15	.	.	นางสาวสังวา ลำเนา	พนักงานโยธา	ชัยภูมิ โปรการ์ด		✓		
16	.	.	นางเพ็ญนิยม โม้ก้อม	พนักงานโยธา	ชัยภูมิ โปรการ์ด		✓		
17		.	นางลัดดา เอมเลี่ยม	พนักงานโยธา	ชัยภูมิ โปรการ์ด		✓		
18	.	.	นางสาวสมปอง โพธิ์ชัย	พนักงานโยธา	ชัยภูมิ โปรการ์ด		✓		
19	.	.	นางประภาพรณ์ ทองแก้ว	พนักงานโยธา	ชัยภูมิ โปรการ์ด		✓		
20	.	.	นายคิดศักดิ์ จำปาหวาย	พนักงานโยธา	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
21	.		นายบุญมา เพียวอาษา	พนักงานโยธา	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
22	.	.	นายณเชิด ชอบรังกา	พนักงานโยธา	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
23	.	.	นายพยุกษา เพียวมี	พนักงานโยธา	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
24	.	.	นาย วันชนะ เถาเมฆ	พชร.	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
25	.	.	นาย ปรินทร น้ำนวล	พชร.	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
26	.	.	นาย สมคิด ทรวงวงษ์	พชร.	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
27	.	.	นาย กิตติพล ชำนาญไพร	พชร.	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
28	.	.	นาย เกรียงไกร ศรีหลง	พนักงานโยธา	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
29	.	.	นาย นัฐเจริญ สังแจ้ง	พนักงานโยธา	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
30	.	.	นางสาว ประพยัต ปัลลพุวรรณ	พนักงานโยธา	ชัยภูมิ โปรการ์ด		✓		

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพเบื้องต้นประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท ควบคุมคุณภาพอุตสาหกรรม จำกัด สาขาปิยะภูเวียง (ห้องเหตุการณ์ เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ส่วน ผลิตน้ำตาลทรายขาวและวีไฟน์)

ลำดับ	ทดสอบ ทักษะ ประจำตัว	หมายเลข หน้างาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายเซ็น ชื่อ	ลายเซ็น นำบ
1	-	-	ประเสริฐ สร้อยปุ๋	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรเพาร์ด	✓		[redacted]	
2	-	-	กมลรัตน์ เชี่ยงสกุล	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด		✓		
3		-	สายชล ขุนสอน	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
4	-	-	วิรัตน์ มานะสิน	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
5	-		วิรัช สมนาค	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
6	-	-	สมชาย ปัตตะภัย	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
7	-	-	ประสาทร พรชรเจ่	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
8	-	-	เชิงชาย ทองมาก	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
9	-	-	ชัญ ทำยงดี	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
10	-	-	วิทยา วังพุทธ	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
11	-	-						-	
12	-	-						-	
13	-	-						-	
14	-	-						-	
15	-	-						-	
16	-	-						-	
17	-	-						-	
18	-	-						-	
19	-	-						-	
20	-	-						-	
21	-	-						-	
22	-	-						-	
23	-	-						-	
24	-	-						-	
25	-							-	
26	-	-						-	
27	-	-						-	
28	-	-						-	
29	-	-						-	
30	-	-						-	

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมสหธรรมการบรรจุตสารกรรม จำกัด สาขาบริษัทภูเบิศ (สำนักงานท่าอากาศยานดอนเมืองเดิม ปัจจุบันคือ GAC ฝั่ง ผลิตน้ำดื่มแบรนด์ตราและรีไฟน์)

ลำดับที่	ตรวจสอบบัตรประชาชน	จดไว้เพื่อทราบ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายมือชื่อ เช้า	ลายมือชื่อ บ่าย
1	-	-	จตุพล ดวงแก้ว	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓		[redacted]	
2	-	-	ชัยณรงค์ วงศ์คำ	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓			
3	-	-	วิทยันต์ ชิมคำ	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓			
4	-	-	พรสุพล พุทธจันทร์	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓			
5	-	-	สุรเดช พุทธจันทร์	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓			
6	-	-	รวย จันทวักษ์	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓			
7	-	-	นิรันดร์ คำปัดง	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓			
8	-	-	กิตติชัย สงนางรอง	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓			
9		-	บุพล ศิริคำ	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓			
10			วนิล วาริงเกต	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓			
11	-	-	วัชรินทร์ ตีโพศิริมงคล	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓			
12	-	-	ชัชชัย ศิริมา	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓			
13	-	-	ปริญญา ร้าหกูเขียว	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓			
14	-	-	นิรันดร์ ชูยิ่ง	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓			
15	-	-	ณรงค์ฤทธิ์ สันรันดา	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓			
16	-	-	สุพล ม้อนคำ	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓			
17	-	-	ภูมิภาส เจวิบูรัมย์	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูพลัส	✓			
18	-	-							
19	-								
20	-	-							
21	-	-							
22	-	-							
23	-	-							
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท ราชพฤกษ์ตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขาปิดรภูเขียว (ข้างสยามยูนิ เวอร์ ผลิตภาณฑ์เครื่องไฟฟ้าที่ GACC ฝั่ง ผลิตน้ำดื่มรายบ้านมะขี้ไฟฟ้า)

ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	ผล		ลายเซ็น	
							ผ่าน	ไม่ผ่าน	เช้า	บ่าย
1	-	-	นาย	สุทัต ประดังฐาโต	-	ยอดเยี่ยม	✓		[redacted]	
2	-	-	นาย	สุทธิพงษ์ ชาญกิจดี	-	ยอดเยี่ยม	✓			
3	-	-	นาย	ธนชัย บงแก้ว	-	ยอดเยี่ยม	✓			
4	-	-	นาย	ประสิทธิ์ สิงห์โตรอง	-	ยอดเยี่ยม	✓			
5	-		นาย	นิโรจน์มิตร ลานนท์	-	ยอดเยี่ยม	✓			
6	-	-	นาย	พิทักษ์ นวงเจริญ	-	ยอดเยี่ยม	✓			
7	-	-	นาย	ชูเกียรติ เขียวเรียม	-	ยอดเยี่ยม	✓			
8	-		นาย	ประวิทย์ นาเรนประทีปชู	-	ยอดเยี่ยม	✓			
9	-	-	นาย	วสันต์ ยอดเยี่ยม	-	ยอดเยี่ยม	✓			
10	-	-	นาย	สกล เรือมสุวรรณ	-	ยอดเยี่ยม	✓			
11	-	-	นาย	โรจน์ศักดิ์ เอมสุญมา	-	ยอดเยี่ยม	✓			
12	-	-	นาย	สุพิน เทพพองหูน	-	ยอดเยี่ยม	✓			
13	-	-	นาย	เล็ก หูตาหยางบ้าน	-	ยอดเยี่ยม	✓			
14	-	-	นาย	สมชัย ภูไชยชัย	-	ยอดเยี่ยม	✓			
15	-	-	นาย	กำปน ทองคนโสก	-	ยอดเยี่ยม	✓			
16	-	-	นาย	สมพงษ์ จันทาบุ	-	ยอดเยี่ยม	✓			
17	-	-	นาย	ประสิทธิ์ แซงเพ็ง	-	ยอดเยี่ยม	✓			
18	-	-	นาย	กมพนธ์ บงแก้ว	-	ยอดเยี่ยม	✓			
19	-	-	นาย	ชัยยุทธวัตร ยามบุรคุณ	-	ยอดเยี่ยม	✓			
20	-	-	นาย	ธวัช ราชทัวโลตร	-	ยอดเยี่ยม	✓			
21	-	-	นาย	ณภัทร กางทา	-	ยอดเยี่ยม	✓			
22	-	-	นาย	สุขศรี สุขมรรคย์		ยอดเยี่ยม	✓			
23	-	-	นาย	ประจวบ ชาละพรอง	-	ยอดเยี่ยม	✓			
24	-	-	นาย	เอกพงษ์ วิทา	-	ยอดเยี่ยม	✓			
25	-	-	นางสาว	กัญญาณพร ชาญกิจดี	-	ยอดเยี่ยม		✓		
26	-	-	นางสาว	ยุพยง วัลเลศร	-	ยอดเยี่ยม		✓		
27	-	-	นาย	วิรัช ดำมุตุเกิด	-	ยอดเยี่ยม	✓			
28	-	-	นาย	ชิงปัญชร ไชยพรมมา	-	ยอดเยี่ยม	✓			
29	-	-	นาย	วัฒนะ หลงคุณ	-	ยอดเยี่ยม	✓			
30	-	-	นาย	สราวุธ จันทร์ภาพนาง	-	ยอดเยี่ยม	✓			
31	-	-	นาย	อดิศิต แสงนวน	-	ยอดเยี่ยม	✓			
32	-	-	นาย	วีรพงศ์ พรมเวียง	-	ยอดเยี่ยม	✓			

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมเคมตรงครอุตสาหกรรม จำกัด สาขาพิตรภูเวียง (จำลองเหตุการณ์ :เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	คำนำหน้า	ชื่อ-นกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
							ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
33	-	-	นาย	กิตติพงษ์ ป้านสีลา	-	ยอดยิ่งยง	✓		[redacted]	
34	-	-	นางสาว	ประพัฒ พระราชี	-	สรรพสิทธิ์		✓		
35	-	-	นาย	อนุรัตน์ ธ่มป่า	-	สรรพสิทธิ์	✓			
36	-	-	นาย	สุภชัย ประจันพล	-	สรรพสิทธิ์	✓			
37	-	-	นาย	สงกรานต์ บุตอาชุย	-	สรรพสิทธิ์	✓			
38	-	-	นาย	สุดใจ จำปาธิ	-	สรรพสิทธิ์	✓			
39	-	-	นาย	แโนทัย วรภูมิ	-	สรรพสิทธิ์	✓			
40	-	-	นาย	วงศ์ดวง ยาทองโชย	-	สรรพสิทธิ์	✓			
41	-	-	นาย	พัฒน์ ทันจันทร์	-	สรรพสิทธิ์	✓			
42	-	-	นาง	ละมุด กรอบการดี	-	สรรพสิทธิ์		✓		
43	-	-	นางสาว	จันทร์สุดา สิงห์ทอง	-	สรรพสิทธิ์		✓		
44	-	-	นาย	องอาจ บุตรอินทร์	-	สรรพสิทธิ์	✓			
45	-	-	นาย	ชั้น เกษมสวนต์	-	สรรพสิทธิ์	✓			
46	-	-	นางสาว	อุบล งามภูเขียว	-	สรรพสิทธิ์		✓		
47	-	-	นาย	บรรจง กรอบการดี	-	สรรพสิทธิ์	✓			
48	-	-	นาย	ชมัด โสภา	-	สรรพสิทธิ์	✓			
49	-	-	นางสาว	บุชรี ประจันพล	-	สรรพสิทธิ์		✓		
50	-	-	นาย	วีรพงษ์ นาชัยเวทย์	-	สรรพสิทธิ์	✓			
51	-	-	นาย	โชติ พิมพ์ทนองเรือ	-	สรรพสิทธิ์	✓			
52	-	-	นาย	สรรพสิทธิ์ ทวีตชาติ	-	สรรพสิทธิ์	✓			
53	-	-	นาย	ณัฐพงษ์ พั้วเน้า	-	สรรพสิทธิ์	✓			
54	-	-	นาย	ทนม บุญรุ่ง	-	สรรพสิทธิ์	✓			
55		-	นาย	จรูญ วันนา	-	สรรพสิทธิ์	✓			
56	-	-	นาย	บุญทัน วันนา	-	สรรพสิทธิ์	✓			
57	-	-	นางสาว	พิสมัย พลเยี่ยม	-	สรรพสิทธิ์		✓		
58	-	-	นาย	วันใหม่ ชัยพรม	-	สรรพสิทธิ์	✓			
59	-	-	นางสาว	ศศิวิมล ภูมงลี	-	สรรพสิทธิ์		✓		
60	-	-	นาย	พันทวี เรียวชัยภูมิ	-	สรรพสิทธิ์	✓			
61	-	-	นาย	โยธิน การีรัตน์	-	K.C.A	✓			
62	-	-	นาย	สุภาภรณ์ คำประโคน	-	K.C.A	✓			
63	-	-	นาย	สุรสิทธิ์ กวยบุตลา		K.C.A	✓			
64	-	-	นาย	ธีรศักดิ์ เทพสุรินทร์	-	K.C.A	✓			
65	-	-	นาย	พัฒนา จันทร์สว่าง	-	K.C.A	✓			

แบบบันทึกการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอบรมการใช้ในประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแบบครกรุ๊ปเยาวพรรณ จำกัด อาคารเจริตรภูเรียง (ห้องอเนกประสงค์ ชั้นที่ 1 GAC ชั้นบนสุดน้ำตกเทพรายและรีไซเคิล)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายมือชื่อ	
							ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
66	-	-	นาย	[redacted]	-	K.C.A	✓		[redacted]	
67	-	-	นาย	[redacted]	-	K.C.A	✓			
68	-	-	นาย	[redacted]	-	K.C.A	✓			
69	-	-	นาย	[redacted]	-	K.C.A	✓			
70	-	-	นางสาว	[redacted]	-	K.C.A		✓		
71	-	-	นาย	[redacted]	-	K.C.A	✓			
72	-	-	นาย	[redacted]	-	K.C.A	✓			
73	-	-	นาย	[redacted]	-	K.C.A	✓			
74	-	-	นาย	[redacted]	-	K.C.A	✓			
75	-	-	นาย	[redacted]	-	[redacted]	✓			
76	-	-	นาย	[redacted]	-	[redacted]	✓			
77	-		นาย	[redacted]	-	[redacted]	✓			
78	-	-	นางสาว	[redacted]		[redacted]		✓		
79	-	-	นาย	[redacted]	-	[redacted]	✓			
80	-	-	นาย	[redacted]	-	[redacted]	✓			
81	-	-	นาย	[redacted]	-	[redacted]	✓			
82	-	-	นาย	[redacted]	-	[redacted]	✓			
83	-	-	นาย	[redacted]	-	[redacted]	✓			
84	-	-	นาย	[redacted]	-	[redacted]	✓			
85	-	-	นาย	[redacted]	-	[redacted]	✓			
86	-	-	นาย	[redacted]	-	[redacted]	✓			
87	-	-	นางสาว	[redacted]	-	[redacted]		✓		
88	-	-	นาง	[redacted]	-	[redacted]	✓			
89	-	-	นาย	[redacted]	-	[redacted]	✓			
90	-	-	นาย	[redacted]	-	KM TECH	✓			
91	-	-	นาย	[redacted]	-	KM TECH	✓			
92	-	-	นาย	[redacted]	-	KM TECH	✓			
93	-	-	นาย	[redacted]	-	KM TECH	✓			
94	-	-	นาย	[redacted]	-	KM TECH	✓			
95	-	-	นาย	[redacted]	-	KM TECH	✓			
96	-	-	นางสาว	[redacted]	-	KM TECH		✓		
97	-	-	นาย	[redacted]	-	wellman	✓			
98	-	-	นาย	[redacted]	-	wellman	✓			
99	-	-	นาย	[redacted]	-	wellman	✓			

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอบรมหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแอบตรกรุ๊ปการค้าการรวม จำกัด (สาขาเมืองปูเจียง (ข้างของแมคคาร์ท เปิดมาดูเพลิงไหม้ที่ GAC ฝั่ง ผลิตน้ำดื่มตรายาวและรีไซเคิล)

เลขที่บัตร	หมายเลขบัตรประชาชน	วันเดือนปีเกิด	คำนำหน้า	ชื่อ สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
							ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
100		-	นาย	สิรสุทธิ์ ลาภเจ้า	-	wellman	✓		[redacted]	
101	-	-	นางสาว	อรุณ ชินทร์ศรมณี	-	wellman		✓		
102	-	-	นาย	วิษุวัน แก้วบุตร	-	wellman	✓			
103	-	-	นาย	วีระสันติ์ นิสสาร	-	wellman	✓			
104	-	-	นาย	สมบุญชน์ พวงศรี	-	wellman	✓			
105		-	นาย	สมพร พาริชู	-	wellman	✓			
106	-	-	นาย	กรงสิทธิ์ อริสู	-	wellman	✓			
107	-	-	นาย	ณภีวัฒน์ เนื่องกลัวระนิติ	-	wellman	✓			
108	-	-	นาย	กองปาน คะโยนพอง	-	wellman	✓			
109	-	-	นาย	สุรัตน์ รงรื่น	-	สิทธิ์ตรานเขยวิล	✓			
110	-	-	นาย	สุวัฒน์ ใจ้ทอง	-	สิทธิ์ตรานเขยวิล	✓			
111	-	-	นาย	รุ่งโรจน์ ชุดเงิน	-	สิทธิ์ตรานเขยวิล	✓			
112	-	-	นาย	อภิรุต ไพสนธ์	-	อรสา กลิ่นนิ่ง	✓			
113	-	-	นาย	วราคร โกลสินอก	-	ธนัมกานต์	✓			
114	-	-	นางสาว	ธลิดา เหมวประเสริฐ	-	ธนัมกานต์		✓		
115	-	-	นาย	สนธยา จันทร์เต็ม	-	ธนัมกานต์	✓			
116	-	-	นาย	บำพล สินธุพร	-	ธนัมกานต์	✓			
117	-	-	นาย	สมชวัง เผ่าเจี้ยว	-	ธนัมกานต์	✓			
118	-	-	นาย	ฤทธิไกร เวียงสินลา	-	ธนัมกานต์	✓			
119	-	-	นางสาว	จิตรา ขันทร์สินธุ์	-	วันชัย การช่าง		✓		
120	-	-	นาย	ประพง ชิมพรม	-	วันชัย การช่าง	✓			
121	-	-	นางสาว	ชลดา มงษ์สระพัง	-	วันชัย การช่าง		✓		
122	-	-	นาย	วันชัย สอนมุม	-	วันชัย การช่าง	✓			
123	-	-	นาย	บัญญา มหันสุวรรณ	-	วันชัย การช่าง	✓			
124	-	-	นาย	ณัฐพล มงษ์สระพัง	-	วันชัย การช่าง	✓			
125	-	-	นาย	ลาภิพย์ ศรีวดแก้ว	-	วันชัย การช่าง	✓			
126	-	-	นาย	สติ วงศ์ศรา	-	วันชัย การช่าง	✓			
127		-	นาย	อนุรงค์ บลมสุทธา		วันชัย การช่าง	✓			
128	-	-	นาย	วีระ ประกอบดี	-	วันชัย การช่าง	✓			
129	-	-	นาย	ทินพัฒน์ ศรีวดแก้ว	-	วันชัย การช่าง	✓			
130	-	-	นาย	พยมยวน มงษ์สระพัง	-	วันชัย การช่าง	✓			
131	-	-	นาย	สุพจน์ ศรีวดแก้ว	-	วันชัย การช่าง		✓		
132	-	-	นาย	เกรียงศักดิ์ กลงใจ	-	วันชัย การช่าง	✓			
133	-	-	นาย	ปฏิภาณ วะโลสินธ์	-	วันชัย การช่าง	✓			

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพภายในปีงบประมาณปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

บริษัท/หน่วยงาน บริษัท รวมเอนเนอร์ยุติธรรม จำกัด (มหาชน)เรียงยูเรียง (ชื่อเดิม นพดุลการณ์ เพิ่มเพญเพลิงไฟที่ GAC ฝ่าย ผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์)

ลำดับ	รหัสพนักงาน ยัง ประชาชน	รหัสผู้ต้องขัง	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		การเข้าร่วม	
							ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
134	-	-	นาย	คฤหดร จันทะปัญญา	-	วันชัย การช่าง	✓		[redacted]	
135	-	-	นาย	บุญโชค โชติสาร	-	วันชัย การช่าง	✓			
136	-	-	นาย	เจ้าไทร เศรีลาพล	-	วันชัย การช่าง	✓			
137	-	-	นาย	พัฒรพนง ลำกอง	-	วันชัย การช่าง	✓			
138	-	-	นางสาว	พวงมาลัย ศรีลำไพ	-	วันชัย การช่าง		✓		
139	-	-	นาย	เกรียงศักดิ์ บุญเพรภัยดี	-	วันชัย การช่าง	✓			
140	-	-	นาย	อุดรอด มาจอมเทียน	-	วันชัย การช่าง	✓			
141	-	-	นางสาว	จรบา พันธุ์แดง	-	วันชัย การช่าง		✓		
142	-	-	นางสาว	นริศรา บุมบุญมา	-	วันชัย การช่าง		✓		
143	-	-	นาย	ภูรินทร์ พงษ์สระทัง	-	วันชัย การช่าง	✓			
144	-	-	นาย	วุฒิชัย ม่านพ	-	S.B.N	✓			
145	-	-	นาย	นัฐพงษ์ พิลมเผน	-	S.B.N	✓			
146	-	-	นางสาว	สุมารี ถัยยมา	-	S.B.N		✓		
147	-	-	นาย	ประเทด บุญรินทร์	-	S.B.N	✓			
148	-	-	นางสาว	บุษบงกช ไชตรงลี	-	S.B.N		✓		
149	-	-	นางสาว	เพ็ญจร ถันเบาบา	-	S.B.N		✓		
150	-	-	นาย	สมพร บุญมี	-	S.B.N	✓			
151	-	-	นาย	ชนุญ วีนาก	-	S.B.N	✓			
152	-	-	นาย	ณัฐพล ทรงพงษ์	-	GEMINI	✓			
153	-	-	นาย	กิตติพล ประยาณะดา	-	GEMINI	✓			
154	-	-	นาย	พงษ์ศักดิ์ ศรีชาติ	-	GEMINI	✓			
155	-	-	นาย	ประสิทธิ์ ทองร้อยชาย	-	GEMINI	✓			
156	-	-	นาย	ทอง ลนาบูเพียว	-	GEMINI	✓			
157	-	-	นาย	ธนากร เรียกพลาย	-	GEMINI	✓			
158	-	-	นาย	สุรินทร์ หาเรียไชย		GEMINI	✓			
159	-	-	นาย	วุฒิชน์ เอี่ยมเกะยาด	-	GEMINI	✓			
160	-	-	นาย	ปฏิภาณ อินทะแสง	-	โยธาพัฒน์	✓			
161	-	-	นาย	ทนัชตร บุมอ่อน	-	โยธาพัฒน์	✓			
162	-	-	นาย	อำพล ไชยชิ้มะรี	-	โยธาพัฒน์	✓			
163	-	-	นาย	ไพโรจน์ ชาลีวรรณ์	-	โยธาพัฒน์	✓			
164	-	-	นาย	วิทูญ บานเย็นดาร์	-	โยธาพัฒน์	✓			
165	-	-	นาย	อภิรัตน์ จันทร์จันเดร์	-	K.L.S	✓			
166	-	-	นาย	ชุมพร สีนาวัตร	-	K.L.S	✓			
167	-	-	นาย	นัฐพงษ์ ทนุวงษ์	-	K.L.S	✓			

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอบรมหน่วยไฟฟ้าประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14.00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมมิตรอุตสาหกรรม จำกัด (สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 1 ซอยเทศบาลสงเคราะห์ 1 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	วันเดือนปีเกิด	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายมือชื่อ	
							ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
168	-	-	นางสาว	นิตยา วันเก่า	-	K.L.S		✓	[redacted]	
169	-	-	นาย	บุญยงค์ หมู่ไทยพิญ	-	K.L.S	✓			
170	-	-	นาย	บุญชัย ชิตรัตน์	-	K.L.S	✓			
171	-	-	นางสาว	ดวงเด่น กมอมพล	-	K.L.S		✓		
172	-	-	นาย	อภิวัฒน์ หลงเกล้ย	-	K.L.S	✓			
173	-	-	นาย	เอเลคซ พลจำเนิน	-	Settemp	✓			
174	-	-	นาย	ศิทธิชัย ชูถทุตธา	-	Settemp	✓			
175	-	-	นาย	สุกชัย ทองดี	-	Settemp	✓			
176	-	-	นาย	นวี รัญญูเก่า	-	A.P.T	✓			
177	-	-	นาย	ณัฐวุฒิ เทียมมา	-	A.P.T	✓			
178	-	-	นาย	ศรวม เกิดดี	-	A.P.T	✓			
179	-	-	นาย	ธนาวุฒิ ดีโสดา	-	A.P.T	✓			
180	-	-	นาย	ระเบอง เหม่เมพ	-	A.P.T	✓			
181	-	-	นาย	เกริกศักดิ์ กุลมา	-	A.P.T	✓			
182	-	-	นาย	สงครามศิ์ แช่มศัด	-	A.P.T	✓			
183	-	-	นาย	เดชา มาตสอาด		A.P.T	✓			
184	-		นาย	เลิศมงคล์ อรเมือง	-	A.P.T	✓			
185	-	-	นาย	ไพศรี ไลสิงห์	-	A.P.T	✓			
186	-	-	นาย	ชาตวิต ศรีวุฒธา	-	PLUTOTECH	✓			
187	-	-	นาย	ศรวาวุฒิ พงศ์เรืองกุลศิ์	-	PLUTOTECH	✓			
188	-	-	นาย	ไกรวาช ทัศนิยม	-	PLUTOTECH	✓			
189	-	-	นาย	บศิรัตน์ งามไลกสุง	-	PLUTOTECH	✓			
190	-	-	นาย	อารศนดช วันมา	-	ห.เจริญแป๊คไล	✓			
191	-	-	นาย	ศยุทธ์ อิ่มมา	-	ห.เจริญแป๊คไล	✓			
192		-	นาย	ณัฐวัฐตน์ ดำรงเพื่อ	-	ห.เจริญแป๊คไล	✓			
193	-	-	นาย	ศศพร ทิตมาระ	-	ห.เจริญแป๊คไล	✓			
194	-	-	นาย	วุฒิศักดิ์ ไพเพ	-	ห.เจริญแป๊คไล	✓			
195	-	-	นาย	ชศิรัตน์ ศรีเผ่ยผลพร	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
196	-	-	นาย	เมธร ชุ่นใช้	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
197	-	-	นางสาว	ชนาพร ทองใหญ่	-	ส.ไทยสร้าง		✓		
198	-	-	นาย	ไชศิลป์ รอดแสง	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
199	-	-	นางสาว	เนิ้นพักตร์ ไทช็ยเก่า	-	ส.ไทยสร้าง		✓		
200	-	-	นาย	วีรยุทธ บรรณ	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
201	-	-	นาย	ยุทธศักดิ์ งามสัด	-	ส.ไทยสร้าง	✓			

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพประจำปีประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแบตเตอรี่อุตสาหกรรม จำกัด ถนนบัวทอง-ไทรน้อย (บ้านองครักษ์) ติดชายเขตเพลิงไหม้ที่ GAC ฝั่ง ตลิดน้ำตาลทราย และวีโรจน์

เลขที่	เลขบัตรประชาชน	วันหมดอายุบัตร	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	บังคับ	เพศ		ลายมือชื่อ	
							ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
202	-	-	นาย	กิ่งสักดิ์ ประเสริฐนุ	-	ส.ไทยสร้าง	✓		[redacted]	
203	-	-	นาย	ธนชาติ ชูศรี	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
204	-	-	นางสาว	น้ำอ้อย ผลนสุรินทร์	-	ส.ไทยสร้าง		✓		
205	-	-	นาง	สายสี พริ้มเพราะ	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
206	-	-	นางสาว	เกตุสุดา ทองสีรี	-	ส.ไทยสร้าง		✓		
207	-	-	นาย	สมพง ปานองคโน	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
208	-	-	นาย	สุทธิญ เสียงก้ำ	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
209	-	-	นาย	วิวัฒน์ ชุมทอง	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
210	-	-	นาย	ชัชวาลย์ จิตตา	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
211	-	-	นาย	กองญ ตะระนันท์	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
212	-	-	นาย	บุญจันทร์ โทธิ์ทล้า	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
213	-	-	นางสาว	ราตรี สุขแทบ	-	ส.ไทยสร้าง		✓		
214	-	-	นาย	วรยงค์ ระวังพรมราช	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
215	-	-	นาย	กิตติพงษ์ สาวบ่อน	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
216	-	-	นาย	สุรินทร์ พุดพรมราช	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
217	-	-	นาย	บุญฤทธิ์ สุดแล้ว	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
218	-	-	นาย	ชูวงศ์ คณารัตน์	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
219	-	-	นาย	ชมภักดิ์ แสงกรุด	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
220	-	-	นาย	สัมพ์ เต่าไทรง	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
221	-	-	นาย	ทนงรุสิ โชติวิทักษ์	-	ส.ไทยสร้าง	✓			
222	-	-	นางสาว	จุฑามาศ โนนทอง	-	ซินเดอร์ไทย		✓		
223	-	-	นาย	ไพบูลย์ บาเดช	-	MARC	✓			
224	-	-	นาย	ภานุวัฒน์ ฟังดี	-	MARC	✓			
225	-	-	นาย	บุญวัฒน์ เจียรนุวรรณเลาศ	-	MARC	✓			
226	-	-	นาย	กิตติชัย ฟังดี	-	MARC	✓			
227	-	-	นาย	วาทุลย์ ทองอร่าม	-	MARC	✓			
228	-	-	นาย	จีรพงศ์ วระดี	-	MARC	✓			
229	-		นาย	นัตรชัย เนียมไธสง	-	MARC	✓			
230	-	-	นาย	เลปน์ เรยกาญ	-	MARC	✓			
231	-	-	นาย	อรรถพล แสงบุญ		MARC	✓			
232	-	-	นาย	[illegible] ดาบยุดู	-	ติดกและบุตร	✓			
233	-	-	นาย	ชาวุธ เกาก้ำ	-	ติดกและบุตร	✓			
234	-	-	นาย	ชาญชัย [illegible]	-	ติดกและบุตร	✓			
235	-	-	นาย	นพรรณ ธุรัก	-	ติดกและบุตร	✓			

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 14:00 น. ถึง 16.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมมิตรอุตสาหกรรม จำกัด สาขาวิภาวดีรังสิต (สำนักงานใหญ่การค้า ผลิตผลิตภัณฑ์ GAC ไฟ ผลิตน้ำยาทำความสะอาดและรีไฟฟ้า)

ลำดับที่	หมายเลขบัตรประชาชน	วันเดือนปีเกิด	คำนำหน้าชื่อ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
							ชาย	หญิง	ชื่อ	ชื่อ
236	-	-	นาย	ชาตา เกิดรักดี	-	ติดตั้งและบูตร	✓		[redacted]	
237	-	-	นาย	สุชิน เนมัวเก่า	-	ดอกบูตเซอร์วิส	✓			
238	-	-	นาย	วิวิตา รังเกิน	-	ดอกบูตเซอร์วิส	✓			
239	-	-	นาย	ศักดิ์ชาย อุตะโม	-	ดอกบูตเซอร์วิส	✓			
240	-	-	นาย	วีระพล รุ่งสวาสา	-	ดอกบูตเซอร์วิส	✓			
241	-	-	นาย	ทัญชา วงศ์วานนท์	-	ดอกบูตเซอร์วิส	✓			
242	-	-	นาย	ธนาธิป ตรีถา	-	ดอกบูตเซอร์วิส	✓			
243	-	-	นาย	บุญญ ศรัสดี	-	ดอกบูตเซอร์วิส	✓			
244		-	นาย	จรัญ มกิดา	-	ดอกบูตเซอร์วิส	✓			
245	-	-	นาย	ภาณุ พงศาตรี	-	ดอกบูตเซอร์วิส	✓			
246	-	-	นาย	อำนาจ ไพทิพา	-	DDS	✓			
247	-	-	นาย	กฤษณรักษ์ ชังปาม	-	U.B.S	✓			
248	-	-	นาย	วินัย จันทร์ศร่าง	-	U.B.S	✓			
249	-	-	นาย	ประเสริฐ พรมมา	-	U.B.S	✓			
250	-	-	นาย	นิพนธ์ ทองใจ	-	U.B.S	✓			
251	-	-	นาย	พงศ์ทร อยู่บั้น	-	VR PLUS	✓			
252	-	-	นาย	สันติ ศรีหนองบัว	-	VR PLUS	✓			
253	-	-	นาย	อลงกรณ์ ทุนตั้ง	-	VR PLUS	✓			
254	-	-	นาย	ศักดิ์ชูชัย จะรยอรัมย์	-	VR PLUS	✓			
255	-	-	นาย	สมใจ กรมน้อย	-	ทอใจ	✓			
256	-	-	นาย	นนตรี นนท์โส	-	ทอใจ	✓			
257	-	-	นาย	รุ่งโรจน์ ราชสาร	-	ทอใจ	✓			
258	-	-								
259	-	-								
260	-	-								
261	-	-								
262	-	-								
263	-	-								
264	-	-								
265	-	-								
266	-	-								
267		-								
268	-	-								
269	-	-								
270	-	-								

MITR PHOL

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันพุธที่ 24 กรกฎาคม 2567

(กลางคืน)

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง

บริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

เลขที่ 365 หมู่ 1 ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น

40210 Tel : (043) 294-202-4 Fax : (043) 294-206

365 Moo 1 Maliwan Road, Tumbul Nongrua, Amaphur Nonrua, Khonkaen

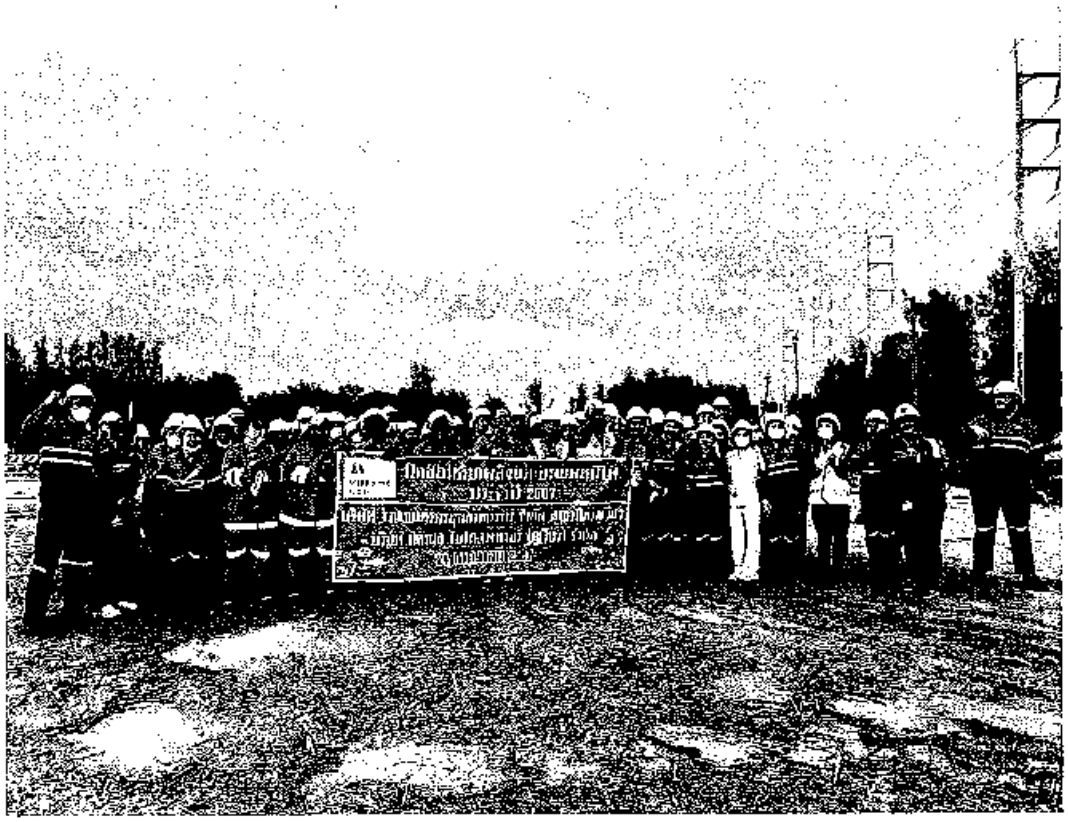
40210 Tel : (043) 294-202-4 Fax : (043) 294-206

MITR PHOL
Sugar

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันพุธที่ 24 กรกฎาคม 2567

(กลางคืน)



บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง

บริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

เลขที่ 365 หมู่ 1 ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น
40210 Tel : (043) 294-202-4 Fax : (043) 294-206
365 Moo 1 Maliwan Road, Tumbul Nongrua, Aumphur Nonrua, Khonkaen
40210 Tel : (043) 294-202-4 Fax : (043) 294-206

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๓๔

อนุญาตให้ บริษัท เล็น อาร์ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๔๕๕๕๕๔๐๐๐๑๔๖
ตั้งอยู่ เลขที่ ๒๘๗ หมู่ที่ ๗ ตำบลนิเวศน์ อำเภอสวัชบุรี จังหวัดร้อยเอ็ด
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๖ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ของบริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒ ๐๓-๒๕๖๖-๐๐๓๔

๑. นายณรงฤทธิ์	พงษ์ศาสตร์
๒. นายเอกวัฒน์	ทิมมาตย์
๓. นายดุสิต	เทียนศิริ
๔. นายกิติศักดิ์	พวงบุบผา
๕. นายภักดี	พสุทันท์
๖. นายสมภพ	สุกมาก

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๒๙ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เลขทะเบียนวุฒิบัตร อท.๐๐๖๘/๒๕๖๗

บริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๓๔

ขอรับรองว่า

บริษัท มิตรผล ไบโอ – เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

ที่ตั้งเลขที่ ๓๖๕ หมู่ ๑ ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น ๔๐๒๑๐

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕

มีจำนวนผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมทั้งหมด ๒๓๕ คน

เมื่อวันที่ ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗

นาย [redacted]

(ถ

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัด

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน บริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัด

หมายเลขใบอนุญาต ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๓๔ หมดอายุ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๙

อ้างถึงหนังสือแจ้งการฝึกอบรมเลขที่ ESPSIA001-0000000006524684 ลงวันที่ ๓ กรกฎาคม ๒๕๖๗

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกอบรม

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกอบรม

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท มิตรผล ไบโอ - เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

ประเภทกิจการ การผลิตและการส่งไฟฟ้า

เลขที่ ๓๖๕ หมู่ที่ ๑ ซอย - ถนน มะลิวัลย์

ตำบล/แขวง หนองเรือ อำเภอ/เขต หนองเรือ จังหวัด ขอนแก่น

รหัสไปรษณีย์ ๔๐๒๑๐ โทรศัพท์ - โทรสาร -

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง ๒๓๕ คน

๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๒๓๕ คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๓.๐๐ นาที

๖. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกอบรมภาคทฤษฎีและปฏิบัติ

๖.๑ นายณรงฤทธิ์ พงษ์ศาสตร์ ๖.๒ นายเอกวัฒน์ ทิมมาศย์

๖.๓ ๖.๔

๗. ชื่อผู้ควบคุมการฝึกอบรม

๗.๑ นายชาตรี สิงสุขุม ๗.๒

๗.๓ ๗.๔

สถานที่ฝึกภาคปฏิบัติ ณ สถานที่ประกอบการ

ลงชื่อ [redacted]

(นางศศิวิ[redacted]

ผู้จัดทำรายงาน

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗

ลงชื่อ [redacted]

ผู้มีอำนาจกระทำการแทนหน่วยงานฝึกอบรม

การดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

ส่วนที่ 2 การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกอบรมตามรายละเอียดข้างต้นจริง

[redacted]

ลงชื่อ [redacted]

ลงชื่อ [redacted]

(.....[redacted]

นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกซ้อม

ดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟหรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน

บริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัด
๒๘๗ หมู่ ๗ ต.นิเวศน์ อ.หวัชบุรี จ.ร้อยเอ็ด ๔๕๑๗๐
โทร ๐-๔๓๕๕-๗๑๓๕ แฟกซ์ ๐-๔๓๕๕-๗๑๓๕
Email : nr.fire99@gmail.com

ที่ อท.๐๐๖๘/๒๕๖๗

๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗

เรื่อง รับรองผลอบรมหลักสูตร "การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ"

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท มิตรผล ไบโอ - เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารประกอบการรายงานผลการฝึกอบรม

ตามที่ ท่านได้มอบความไว้วางใจให้หน่วยงานฝึกอบรม บริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัด มาดำเนินการฝึกอบรมหลักสูตร "การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ" ให้กับเจ้าหน้าที่และพนักงาน บริษัท มิตรผล ไบโอ - เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ที่ตั้ง เลขที่ ๓๖๕ หมู่ ๑ ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น ๔๐๒๑๐ โดยใช้ห้องประชุมและสนามฝึก ณ สถานที่ประกอบการเป็นสถานที่ฝึกอบรมและฝึกซ้อมในวันที่ ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๗ ตั้งแต่เวลา ๑๙.๐๐น. – ๒๐.๐๐น. นั้น

บัดนี้ ทาง บริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัดได้ดำเนินการฝึกอบรมเป็นที่เรียบร้อยแล้วจึงขอรับรองการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ของ บริษัท มิตรผล ไบโอ - เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด โดยมีเจ้าหน้าที่และพนักงานเข้าร่วมการฝึกอบรมฯ รวมจำนวนทั้งหมด ๒๓๕ ท่าน พร้อมทั้งได้แนบสำเนารายชื่อผู้ผ่านการฝึกอบรมฯ พร้อมกับหนังสือฉบับนี้ ซึ่งผลการฝึกซ้อมฯ นั้น เจ้าหน้าที่และพนักงานทุกคนได้ให้ความร่วมมือในการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เป็นอย่างดี และปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง

จึงเรียนมาเพื่อท่านทราบ และขอขอบคุณท่านมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายอรงฤทธิ์ พงษ์ศาสตร์)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์ เทรนนิ่ง จำกัด

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

1. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

1.1 ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง และ บริษัท มิตรผล ไบโอ เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

ประเภทกิจการ ผลิตน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว น้ำตาลทรายขาวบริสุทธิ์ และ ผลิตไอน้ำและกระแสไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงชีวมวล

ที่อยู่เลขที่ 365 หมู่ที่ 1 ซอย - ถนน มะลิวัลย์ แขวง/ตำบล หนองเรือ เขต/อำเภอ หนองเรือ

จังหวัด ขอนแก่น รหัสไปรษณีย์ 40210 โทรศัพท์ 043-294202-5

1.2 จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 697 คน

1.3 ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

☑ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง และ บริษัท มิตรผลไบโอ - เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

○ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ 2)

1.4 กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

☑ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

2. รายงานผลการดำเนินการ

2.1 วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม วันที่ 24 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 (ฝึกซ้อมกลางคืน)

2.2 มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมาเมื่อ (วัน/เดือน/ปี) วันที่ 12 กันยายน พ.ศ. 2566

2.3 จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม.....235.....คน

2.4 ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ☑ ดี ○ ดีมาก

3. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่..... ลงวันที่.....

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☑ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้

คือ...บริษัท เอ็น.อาร์.ไฟร์.เทรนนิ่ง จำกัด.....เลขที่ใบอนุญาต..... 0102-03-2566-0034.....โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ายจ้าง

(นายวระหกิด พลอาจ)

รองผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

วันที่ 21 เดือนสิงหาคม พ.ศ. 2567

ใบประเมินการซ้อมแผนฉุกเฉิน

ชื่อแผนฉุกเฉิน : .....ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ (กลางคืน).....

วัน เดือน ปีที่ซ้อม: .....24...กรกฎาคม....2567... เวลา: .....18.00 - 20.00 น.....

สถานที่ : .....โรงน่อยใบอ้อย ฝ่ายผลิตไฟฟ้า.....จำนวนผู้เข้าร่วมซ้อม:.....235..... คน

ข้อ	รายละเอียด	ผลการประเมิน			หมายเหตุ
		ดี (3)	พอใช้ (2)	ปรับปรุง (1)	
	การเตรียมการก่อนซ้อม				
1	อบรมความรู้ทางทฤษฎีก่อนซ้อมแผน	✓			
2	กำหนดตัวบุคคลที่มีหน้าที่ในการซ้อมแผน	✓			
3	จัดเตรียมสถานที่และอุปกรณ์การซ้อมแผนให้เหมาะสมกับการซ้อมแผน	✓			
	การฝึกซ้อม				
1	การปฏิบัติตามขั้นตอน				
	1.1 การสื่อสาร	✓			
	1.2 การซ้อมแผนเป็นไปตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ในแผน	✓			
	1.3 การซ้อมแผนสามารถทำเสร็จได้ในเวลาที่กำหนดไว้	✓			
2	การปฏิบัติตามแผนของแต่ละชุด				
	2.1 ผู้อำนวยการดับเพลิง	✓			
	2.2 ชุดระงับเหตุ (ทีมดับเพลิง)	✓			
	2.3 ชุดระงับเหตุ (ทีมค้นหา)	✓			
	2.4 ชุดยุกรณ์และเครื่องจักร (ตัดกระแสไฟฟ้าและควบคุมเครื่องจักร)	✓			
	2.5 ชุดสื่อสารและประสานงาน		✓		
	2.6 ชุดอพยพ		✓		
	2.7 ผู้นำทางหนีไฟ	✓			
	2.8 ชุดปฐมพยาบาล	✓			
	2.9 ชุดสนับสนุนบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู	✓			
	2.10 ชุดความปลอดภัยอาหาร	✓			
	2.11 ผู้อพยพ		✓		
3	การใช้อุปกรณ์				
	3.1. เครื่องดับเพลิงแบบเคลื่อนย้ายได้	✓			
	3.2. สายน้ำดับเพลิง	✓			
	3.3 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	✓			
4	การประเมินแผน				
	1. แผนดับเพลิง	✓			
	2. แผนการอพยพหนีไฟ	✓			
5	อุปกรณ์การป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมพร้อมใช้งาน	✓			
6	ความพร้อมของบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน	✓			
7	ระงับเหตุได้โดยไม่มีผลกระทบถึงชุมชนรอบข้าง	✓			
8	ของเสียหรือน้ำเสียที่เกิดจากการฝึกซ้อมนำไปกำจัดตามขั้นตอนที่ถูกต้อง	✓			

ระยะเวลาที่ใช้ในการอพยพ.....3.....นาที

สรุปประเมินผลการฝึกซ้อม [redacted]

☑ ดี ☐ พอใช้ ☐ ควรปรับปรุง

ผู้ประเมิน... [redacted]

(นายเ[redacted])

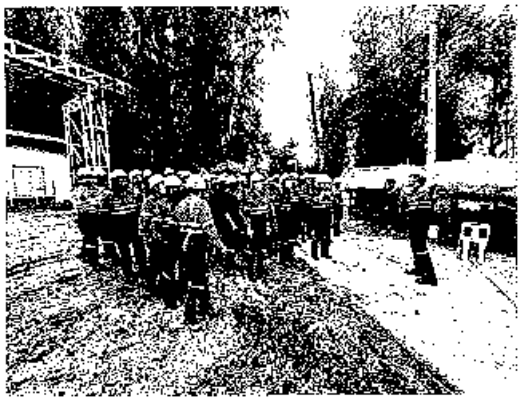
ตำแหน่ง วิทยากรฝึกอบรม

รูปภาพประกอบการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

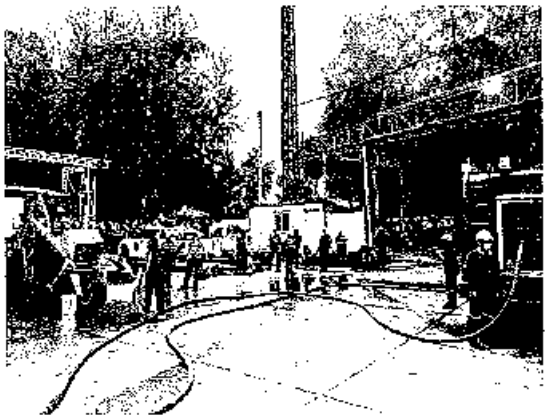
รูปภาพการฝึกซ้อมกลางคืน

ขณะที่ผู้รับเหมาเรียลโซลูพลัสกำลังปฏิบัติงานดึบก้อนใบอ้อยป้อนเครื่องย่อย R1 อยู่ พบว่าชุดค้อนสับของเครื่องย่อยไม่กินใบค้อยจึงได้ทำการถอยสะพานออกมา ขณะทำการถอยสะพานพบว่ามีควันพุ่งออกมาจากใน Cover ตามด้วยลมและเปลวไฟ ผู้รับเหมาจึงได้แจ้งพนักงานเชื้อเพลิงเพื่อเข้ามาตรวจสอบพื้นที่และทำการระงับเหตุเบื้องต้น เมื่อพนักงานมาถึงจุดเกิดเหตุ จึงได้ใช้ถังดับเพลิงเข้าระงับเหตุ แต่ไม่สามารถดับได้ และผู้รับเหมาได้เร่งดึบก้อนใบอ้อยบางส่วนที่ติดไฟลงจากสายพาน ส่งผลให้เพลิงไหม้ได้ขยายวงกว้างอย่างรวดเร็ว พนักงานจึงได้ ว.แจ้งหัวหน้าแผนกเพื่อกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้และขอทีมดับเพลิงเข้าช่วยเหลือ

ทีมดับเพลิงแต่ละชุด เข้ารายงานตัวต่อหัวหน้าชุดระงับเหตุ ที่กองบัญชาการ เพื่อวางแผนก่อนเข้าดับเพลิงที่จุดเกิดเหตุ



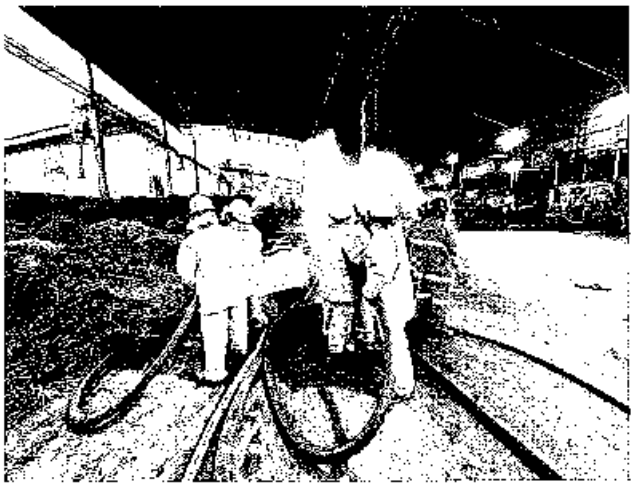
ทีมดับเพลิง เข้าผจญเพลิงเพื่อระงับเหตุไฟไหม้ บริเวณจุดเกิดเหตุ

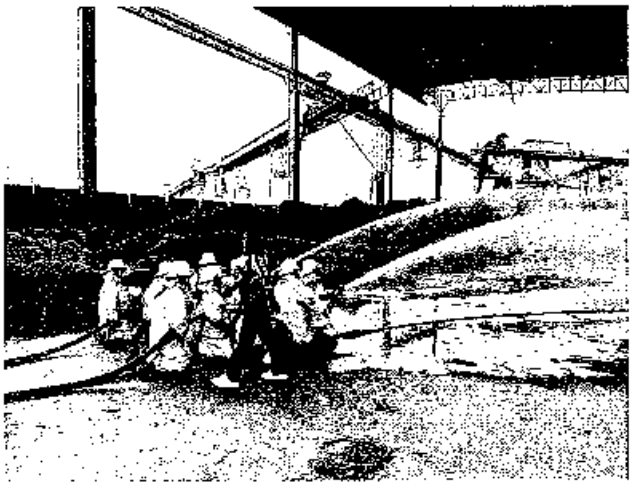


รูปภาพประกอบการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

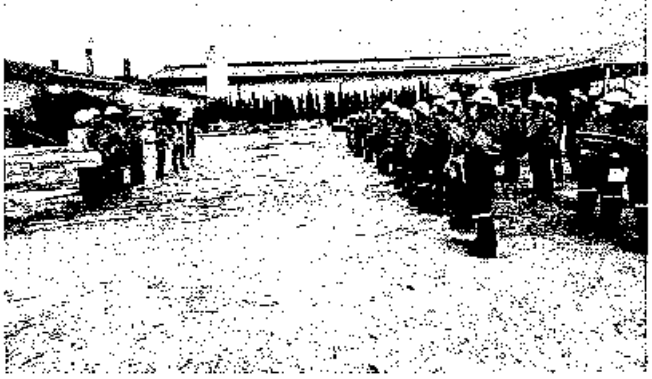
รูปภาพการฝึกซ้อมกลางคืน

ผู้บัญชาการแผนฉุกเฉิน ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉิน และหัวหน้าชุด สั่งการและรายงานสถานการณ์ต่างๆ





พนักงานอพยพออกจากตัวอาคารไปยังจุดรวมพล ตรวจสอบจำนวนพนักงาน



รูปภาพประกอบการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

รูปภาพการฝึกซ้อมกลางคืน

รถดับเพลิงเทศบาลตำบลหนองเรือ เข้ารายงานตัวต่อหัวหน้าชุดระงับเหตุฉุกเฉิน และเข้าระงับเหตุไฟไหม้ ที่จุดเกิดเหตุ

ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บและปฐมพยาบาล

แผนระงับอัคคีภัย บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง ให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้

MITR PHOL Sugar

กลางคืน : โรงย่อยใบอ้อย แผนก ผลิตไฟฟ้า ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า

ไฟไหม้

ผู้พบเหตุ → ระงับได้ → แจ้ง → หัวหน้าแผนก (คุณวันเพ็ญ เพ็งเกาเปิง) → แจ้ง → ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) → แจ้ง → ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ)

ผู้พบเหตุ → ระงับไม่ได้ → แจ้ง → หัวหน้าแผนก (คุณวันเพ็ญ เพ็งเกาเปิง) → (1) แจ้งห้องควบคุม → ให้ระงับเหตุเบื้องต้นเนื่องจากสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน (Fire Alarm) เกิดขึ้นบริเวณที่ทำงานที่ห้องรับพนักงาน ปฏิบัติงานห้องควบคุม Operate ชั้น 3 TG Block 1 (สัญญาณจะดังขึ้น ขึ้น.....ยังต่อเนื่อง)

หัวหน้าแผนก (คุณวันเพ็ญ เพ็งเกาเปิง) → แจ้ง → ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) → แจ้ง (2) → ทีมอุปกรณ์และเครื่องมือ (คุณสุรเสน พลีวงศ์) ตัดกระแสไฟฟ้า ที่จ่ายเข้าพื้นที่ โรงย่อยใบอ้อย → แจ้ง → ทีมเข้าตัดกระแสไฟฟ้า ที่จ่ายเข้าพื้นที่ โรงย่อยใบอ้อย

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) → แจ้ง (1) → ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) แจ้งทีมดังต่อไปนี้ ทีมเป่าดับเพลิงประจำที่ตั้ง ผจอ (GPM) ย่อยน้ำดิบ และทีมดับเพลิง ,ทีมรถดับเพลิง , ทีมค้นหาและช่วยชีวิต

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) → แจ้ง (1) → หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน (คุณศิริจนพร ทุ่มไสว) ประกาศแจ้งการเกิดเหตุฉุกเฉิน ฉบับที่ 1

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) → แจ้ง (1) → หัวหน้าชุดปฐมพยาบาล (คุณกึ่งแก้ว วุฒิเกียนมอง) จัดเตรียมทีมพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล ตั้งชุดปฐมพยาบาลที่ 1.ชุดปฏิบัติการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ 2.ชุดรวบรวมสถานพยาบาล ทรายหน้าโรงงานอาหารมุมอ้อย

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) → แจ้ง (1) → หัวหน้าชุดรักษาความปลอดภัย (คุณเริ่งรัง นะเอ้ย) จัด รปภ.ดูแลการจราจร ในที่เกิดเหตุ

ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) → ดับไม่ได้ → แจ้ง → ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) เพื่อขอทีมดับเพลิงภายนอก → ขออนุมัติ → ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) เพื่อขอทีมดับเพลิงฉบับ และขอประกาศให้ทราบทั่วกัน → อนุมัติ → ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) → แจ้ง (1) → หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน (คุณศิริจนพร ทุ่มไสว)
- ประกาศ ปภ.ภาคตะวันตกและหนองเรือ (033-293939, 085-2024811)
- ประกาศการเกิดเหตุฉุกเฉิน ฉบับที่ 2 แจ้งเตรียมขอพยาบาลรวมทั้งได้ยืนสัญญาณเตือน (หวอ) (ประมาณ 2 รอบ)

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) → แจ้ง (2) → หัวหน้าชุดรักษาความปลอดภัย (คุณเริ่งรัง นะเอ้ย) แจ้ง รปภ.กดสัญญาณเตือน (หวอ) (ปิดหน้า รปภ.) ทั่วทั้งโรงงาน → หนักงานเตือนพนักงานให้ปิดเครื่องจักรเพื่อเกิดเหตุ ให้เดินเร็ว ห้ามวิ่ง ห้ามทุบ ไปยังจุดรวมพล 1 จุดรวมพลลานหน้าโรงอาหารมุมอ้อย 2 อาคารบรรทุกอ้อยถูกเรียบร้อย B (โรงปูนขาว) (โรงไฟฟ้า) → ทีม ปภ.แจ้งเตือนพนักงาน → ทีม ปภ.แจ้งเตือนพนักงาน ถึงหลัง รปภ.ขึ้นรถนำทาง รถดับเพลิงไปยังสถานที่เกิดเหตุ ตามเส้นทางที่ขนเพลิง 18.35 น.

ทีม ปภ.แจ้งเตือนพนักงาน → แจ้ง → ทีม ปภ.แจ้งเตือนพนักงาน เข้าร่วมงานตัวกับ หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) ดูแลดับเพลิงกันที่โรงงาน → ดับเพลิงไม่ได้ → หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) → แจ้ง → ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) → ขออนุมัติ → ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) เพื่อขออนุมัติประกาศยกเลิกการเกิดเหตุฉุกเฉิน

ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) → (2) แจ้ง → ชุดควบคุมปลอดภัยของอาคาร (คุณอนุรักษ์ ธุระนัน) เข้าประเมินผลกระทบ → (3) แจ้ง → ชุดรวบรวมพาหนะและขึ้นรถ (คุณเอ็นดร ศรีวิลัยดี) ชุดรักษาความปลอดภัย (คุณเริ่งรัง นะเอ้ย) เข้าตรวจสอบความเสียหาย → (3) แจ้ง → หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน (คุณศิริจนพร ทุ่มไสว) ประกาศยกเลิกการเกิดเหตุฉุกเฉินและแจ้งพยาบาล → (4) แจ้งทีม ERT เข้าประชุมเพื่อสรุปสาเหตุและรายละเอียดการปฏิบัติหน้าที่ที่ห้องประชุม 1

หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) → แจ้ง → ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) → แจ้ง → ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ)

ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) → แจ้ง → ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) → แจ้ง → หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) → แจ้ง → ทีมดับเพลิงให้รับบาดเจ็บ 1 คน → แจ้ง → หัวหน้าทีมค้นหาและช่วยชีวิต (คุณสุวิทย์ ชาญกร้าง) เพื่อประสานงานช่วยผู้ได้รับบาดเจ็บ

ช่วยผู้บาดเจ็บได้ → แจ้ง → หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) → แจ้ง → ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) → แจ้ง → ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ)

ช่วยผู้บาดเจ็บได้ → ส่งผู้บาดเจ็บปฐมพยาบาล → ชุดปฐมพยาบาล (คุณกึ่งแก้ว วุฒิเกียนมอง) → บาดเจ็บรุนแรง → ส่งโรงพยาบาลหนองเรือ โดยรถพยาบาลโรงงาน

MITR PHOL Sugar

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง

ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน
Emergency Response Team

กลางคืน

โรงย่อยใบอ้อย แผนก ผลิตไฟฟ้า ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า

ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน
ผู้อำนวยการโรงงาน
(คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) V1

หัวหน้าชุดสนับสนุนบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู
หัวหน้าแผนกธุรการ
(คุณอัมพร ศรีริศักดิ์) I2

หัวหน้าศูนย์วิศวกรรม
(คุณประชาชีชา) V14
หัวหน้าแผนกสิ่งแวดล้อม
(คุณสามารถ จงยิ่งไพบูลย์) V17
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
(คุณพรรณี นาวี) 104
เจ้าหน้าที่ธุรการ
(คุณน้ำแสง ชินบุตร)

ผู้ประสานงานผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
(คุณชนาธิป พรหมทน)

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน
ผู้จัดการฝ่ายที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
(คุณสมหวัง เตชวีระพานิชย์) V2

หัวหน้าชุดอุปกรณ์และเครื่องจักร
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม
(คุณสุรเดช มณีวงศ์) V7

หัวหน้าชุดระงับเหตุ
ผช.ผจก.ฝ่ายที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
(คุณคิดติศักดิ์ บุษดี) EN1

หัวหน้าชุดปฐมพยาบาล
หัวหน้าแผนกทรัพยากรบุคคล
(คุณกึ่งแก้ว วุฒิเกียรนทอง)91

หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน
ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล
(คุณพิรุณทร ชุ่มไชว) V9

หัวหน้าชุดอพยพ
ผู้จัดการฝ่ายบัญชี-การเงิน
(คุณอภิชัย วรรณชัย) V4

หัวหน้าชุดรักษาความปลอดภัย
ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยฯ
(คุณวิทูรย์ นะอ้ย) V10

หัวหน้าชุดความปลอดภัยอาหาร
ผู้จัดการฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์
(คุณอมรศักดิ์ ชูระพันธุ์) V8

ทีมตัดระบบไฟฟ้า 1
หัวหน้าแผนกผลิตไฟฟ้า
(คุณวันเพ็ญ เพ็งหานิช) 22
ทีมตัดระบบไฟฟ้า 2
หัวหน้าแผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า
(คุณอานนท์ สายเชื้อ) 73

ทีมดับเพลิง
ทีมดับเพลิง 1 หัวหน้าแผนกอูดกีบ
(คุณธนาดร จักรเพ็ญ) 31
ทีมดับเพลิง 2 หัวหน้าแผนกหม้อต้ม
(คุณชูศักดิ์ ศรีชนะ) 32
ทีมดับเพลิง 3 หัวหน้าแผนกหม้อเคี่ยว
(คุณชนัท จงสุนทรกิจ) 33
ทีมดับเพลิง 4 หัวหน้าแผนกหม้อปั่น
(คุณคติวิทย์ เบิศอันพรหม) 34
ทีมดับเพลิง 5 หัวหน้าแผนกหม้อไอน้ำ
(คุณภัทร ไชยโล) 71
ทีมดับเพลิง 6 หัวหน้าฝ่ายรีไฟน์
(คุณประเสริฐศักดิ์ วงศ์ศุรินทร์) 81
ทีมดับเพลิง 7 หัวหน้าแผนกคลังสินค้า
(คุณศุริยันต์ บุรนิล) 51
ทีมขั้นดับเพลิง
หัวหน้าแผนกบำรุงรักษาเครื่องกล
(คุณเอนิศ ทิระชว) 72
ทีมรอดับเพลิง
หัวหน้าแผนกยานยนต์หนัก

ทีมค้นหาและช่วยชีวิต
ผช.ผจก.ฝ่ายวิศวกรรม-ไฟฟ้า
(คุณสุริยันต์ ขาญอ้าง) V13

ผู้ประสานงานทีมปฐมพยาบาล
(คุณประภาพรรณ ศรีชนะ)
ปฏิบัติหน้าที่หลังจากประกาศอพยพ

เจ้าหน้าที่บุคคล
(คุณสุพัตรา ติยะภา)
(คุณชีรศักดิ์ คุยรัญญา)
พยาบาลประจำโรงงาน
ผู้นำปฐมพยาบาลประจำแผนก
พนักงานขับรถพยาบาล

ผู้จัดการฝ่ายส่งเสริมชาวไร่
(คุณเกียรติศักดิ์ ทัพนจริญ)
หัวหน้าแผนกบัญชีและการเงิน
(คุณมยุรา น้อยหมื่นไวย) 41
หัวหน้าสำนักงานด้านอ้อย
(คุณธิติวัฒน์ วงษ์ศักดิ์)
เจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์
(คุณภรณ์พิทย์ ประเปรียว)
เจ้าหน้าที่บุคคล
(คุณวรชัย พริ้งเพราะ)
(คุณวิลาจ์ จันทร์อูป)

ผู้ประสานงานทีมอพยพ
(คุณสุนทา เชียงนางาม)
ปฏิบัติหน้าที่หลังจากประกาศอพยพ

หัวหน้าแผนกบริการไร่
(คุณเกษตุดาพร วัดเวียงดำ)
เจ้าหน้าที่บุคคล
(คุณอรพรรณ เอิศชำนรงค์)
(คุณศุภวิชญ์ เข็มทอง)
ผู้อื่อธงแต่ละแผนก

หัวหน้าแผนกความปลอดภัยฯ
(คุณกมลทิพย์ ประเปรียว) V16
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
(คุณพงศ์สิริ วัฒนราษฎร์) 101
(คุณมิรณรา ประไชโย) 101

หัวหน้าชุด รปภ.
(คุณประดุง สมชื่อม) 102

ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ
(คุณเกตกาญจน์ แสงศรีเรือง) V6
หัวหน้าแผนกบริหารคุณภาพ
(คุณขนิษฐา พรศรี) 62
หัวหน้าแผนกควบคุมคุณภาพ
(คุณปลาดา ศรีสายเชื้อ)61
หัวหน้าแผนกวิเคราะห์คุณภาพ
(คุณไมตรีจิต ศรีหาวงศ์) 63
หัวหน้าแผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ
(คุณศรุตยดี วงศ์จีน) 84
หัวหน้าแผนกบรรจุ
(คุณไพรรัตน์ ศรีพุทธา) 85
หัวหน้าแผนกน้ำเชื่อมรีไฟน์
(คุณประเสริฐศักดิ์ วงศ์ศุรินทร์) 81

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพนวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางคืน) เวลา 18.00 - 20.00 น. พื้นที่ : โรงย่อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า

เหตุการณ์ที่	เวลา	รายละเอียดเหตุการณ์
1	18.00 น.	ขณะที่ผู้รับเหมาเวียดวิรยุพลัสกำลังปฏิบัติงานยึดก้อนใบอ้อยป้อนเครื่องย่อย R1 อยู่นั้น ผู้รับเหมาพบว่าชุดก้อนจับของเครื่องย่อยไม่ยืนใบอ้อย ผู้รับเหมาจึงได้ทำการถอยสะพานออกมา ขณะทำการถอยสะพานพบว่ามีควันพุ่งออกมาจากใน Cover ตามตัวเครื่องและเปลวไฟ ผู้รับเหมาจึงได้แจ้งพนักงานซื้อเพลิง (คุณรุ่ง ทายุรบ) เพื่อเข้ามาตรวจสอบพื้นที่และทำการระงับเหตุเบื้องต้น เมื่อพนักงานมาถึงจุดเกิดเหตุ จึงได้ใช้ถังดับเพลิงเข้าระงับเหตุ แต่ไม่สามารถดับได้ ประกอบกับผู้รับเหมาได้แจ้งเศษก้อนใบอ้อยบางส่วนที่ติดไฟลงขวางทางพาน แต่ไม่ได้ตรวจสอบว่ามีเศษใบอ้อยหลายก้อนกองอยู่บริเวณที่วางก้อนใบอ้อยติดไฟ ส่งผลให้เพลิงไหม้ได้ขยายวงกว้างอย่างรวดเร็ว พนักงานจึงได้ ว.แจ้งหัวหน้าแผนกเพื่อสั่งการให้พนักงานในแผนกลดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้บริเวณ FC Block 1 ชั้น 3 และขอทีมดับเพลิงเข้าช่วยเหลือ
2	18.05 น.	ผู้จัดการฝ่ายจุดเกิดเหตุจุดเงิน (คุณสมหวัง เตชวีระพานิชย์) ซึ่งต่อไปจะถูกเรียกว่า "ผู้บัญชาการเหตุจุดเงิน" ประสานทีม ERT เพื่อขอทีมเข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้
3	18.10 น.	ทีม ERT ดำเนินการตามแผนงานที่ควบคุม ฝึกซ้อม และโดยหลังจากดำเนินการแล้วเสร็จให้รายงานกลับมาที่หัวหน้าทีมของตน (ประกาศแจ้งการเกิดเหตุจุดเงิน ฉบับที่ 1)
4	18.15 น.	หัวหน้าทีม ERT ทุกทีม รายงานการดำเนินการภายในทีม ให้ ผู้บัญชาการเหตุจุดเงิน ทราบ
5	18.25 น.	ทีมระงับเหตุจุดเงินไม่สามารถทำการระงับเหตุเพลิงไหม้ได้ ประกอบกับเพลิงได้ขยายเป็นวงกว้าง สถานการณ์มีความรุนแรงมากขึ้น หัวหน้าทีมระงับเหตุจุดเงิน จึงได้แจ้งต่อ ผู้บัญชาการเหตุจุดเงิน เพื่อขอทีมดับเพลิงฉบับสนุนจากหน่วยงานภายนอก (ประกาศภาวะจุดเงินฉบับที่ 2 และปฏิบัติแผนอพยพ)
เสียงสัญญาณอพยพดังขึ้น...		
6	18.30 น.	ทำการอพยพหนีไฟทั่วทั้งโรงงาน ไปยังจุดรวมพล หลังจาก ได้ฟังเสียงสัญญาณอพยพ (หวอ) *** ในจุดที่สัญญาณอพยพ (หวอ) ดังไม่ทั่วถึง เช่น Bigas ให้ใช้สัญญาณมะเบ็ดหนูน
7	18.35 น.	รถดับเพลิงของทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ มาถึงหน้าโรงงาน
8	18.38 น.	รถดับเพลิงของทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ มาถึงจุดเกิดเหตุ
9	18.43 น.	ในระหว่างการระงับเหตุ พบว่าพนักงานแผนก บรษ.หมื่อไอน้ำ 1 คน ซึ่งเป็นสมาชิกทีมดับเพลิงแผนก บรษ.หมื่อไอน้ำ ได้ถูกรัวดีดน้ำดับเพลิงระเบิดเข้าที่ใบหน้าอย่างแรง ส่งผลให้มีเลือดไหลออกทางปากและจมูก หัวหน้าทีมดับเพลิงแผนก บรษ.หมื่อไอน้ำ จึงได้แจ้งไปยังหัวหน้าทีมระงับเหตุจุดเงิน เพื่อขอกำลังสนับสนุนจากทีมค้นหาและช่วยชีวิตเข้าช่วยเหลือ นำตัวผู้บาดเจ็บไปยังจุดที่ปลอดภัย
การระงับเหตุยังเป็นไปอย่างต่อเนื่อง		
10	18.48 น.	ทีมค้นหาและช่วยชีวิต พบพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บที่จุดเกิดเหตุ และได้พาตัวพนักงานมาพักรักษาตัวที่ห้องปัญชาการ ทีมปฐมพยาบาลทำการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ พบว่าผู้บาดเจ็บมีบาดแผลบริเวณใบหน้าค่อนข้างลึก ทีมปฐมพยาบาลจึงได้นำตัวผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหนองเรือเพื่อทำการรักษาต่อไป
11	18.53 น.	ทีมดับเพลิงโรงงานและทีม ปภ.เทศบาลตำบล หนองเรือสามารถควบคุมสถานการณ์เพลิงไหม้เอาไว้ได้และขออนุมัติประกาศยกเลิกภาวะจุดเงิน
12	18.58 น.	ยกเลิกภาวะจุดเงินและแผนอพยพ (ประกาศยกเลิกภาวะจุดเงินและแผนอพยพ ฉบับที่ 3)
13	19.00 น.	แผนบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู
14	19.10 น.	ประชุมสรุปผลการฝึกซ้อม
จบการฝึกซ้อม...		

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางคืน) เวลา 18.00 - 20.00 น. พื้นที่ : โรงย่อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
1	18.00 น.	ขณะที่ผู้รับเหมาเรียลโซลูพลัสกำลังปฏิบัติงานดึงก้อนใบอ้อยที่ถนนเครื่องย่อย R1 อยู่นั้น ผู้รับเหมาพบว่าชุดต้อนสับของเครื่องย่อยไม่กินใบอ้อย ผู้รับเหมาจึงได้ทำการถอยสะพานออกมา ขณะทำการถอยสะพานพบว่ามีควันพุ่งออกมาจากใน Cover ตามด้วยลมและเปลวไฟ ผู้รับเหมาจึงได้แจ้งพนักงานเชื้อเพลิง (คุณรุ่ง หาญรบ) เพื่อเข้ามาตรวจสอบพื้นที่และทำการระงับเหตุเบื้องต้น เมื่อพนักงานมาถึงจุดเกิดเหตุ จึงได้ใช้ถังดับเพลิงเข้าระงับเหตุ แต่ไม่สามารถดับได้ ประกอบกับผู้รับเหมาได้เร่งทิ้งก้อนใบอ้อยบางส่วนที่ติดไฟลงจากสายพาน แต่ไม่ได้ตรวจสอบว่ามีก้อนใบอ้อยหลายก้อนกองอยู่บริเวณที่วางก้อนใบอ้อยติดไฟ ส่งผลให้เพลิงใหม้ได้ขยายวงกว้างอย่างรวดเร็ว พนักงานจึงได้ ว.แจ้งหัวหน้าแผนกเพื่อสั่งการให้พนักงานในแผนกกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ บริเวณ TG Block 1 ชั้น 3 และขอทีมดับเพลิงเข้าช่วยเหลือ	1.1 พนักงานเข้าระงับเหตุโดยใช้ถังดับเพลิง (สมมติว่าไม่สามารถระงับเหตุได้)	-		
			1.2 พนักงาน ว.แจ้ง หัวหน้าแผนก(คุณวันเพ็ญ เพ็งพานิช) เพื่อขอทีมดับเพลิงเข้าช่วยเหลือ	32		
			1.3 หัวหน้าแผนก(คุณวันเพ็ญ เพ็งพานิช) แจ้งพนักงานในแผนกไปทำการกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้บริเวณหน้าห้อง Operate ชั้น 3 อาคาร TG Block 1	สนทนา		
			1.4 หัวหน้าแผนก(คุณวันเพ็ญ เพ็งพานิช) แจ้งสถานการณ์ให้ผู้จัดการฝ่าย (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ทราบ และขอทีม ERT เข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้	32		
			1.5 ผู้จัดการฝ่าย (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) รับทราบสถานการณ์ และดำเนินการประสานทีม ERT เข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้	32		
2	18.05 น.	ผู้จัดการฝ่ายจุดเกิดเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ซึ่งต่อไปจะถูกเรียกว่า "ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน" ประสานทีม ERT เพื่อขอทีมเข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้	2.1 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ว.ประสาน หัวหน้าทีมอุปกรณ์และเครื่องจักร(คุณสุรเสน มณีวงศ์) เพื่อตัดกระแสไฟฟ้า ที่จ่ายเข้าพื้นที่ โรงย่อยใบอ้อย	32	2.1.1 หัวหน้าทีมอุปกรณ์และเครื่องจักร(คุณสุรเสน มณีวงศ์) แจ้งทีมเข้าตัดกระแสไฟฟ้า ที่จ่ายเข้าพื้นที่ โรงย่อยใบอ้อย	32

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางคืน) เวลา 18.00 - 20.00 น. พื้นที่ : โรงย่อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
2(ต่อ)	18.05 น.	ผู้จัดการฝ่ายอุตสาหกรรมอุบัติเหตุ (คุณสมหวัง เดชวิระพานิชย์) ซึ่งต่อไปจะถูกเรียกว่า "ผู้บัญชาการเหตุอุบัติเหตุ" ประสานทีม ERT เพื่อขอทีมเข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้	2.2 ผู้บัญชาการเหตุอุบัติเหตุ (คุณสมหวัง เดชวิระพานิชย์) จ. ประสาน หัวหน้าทีมระงับเหตุอุบัติเหตุ(คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) เพื่อขอทีมดับเพลิงโรงงานเข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้	32	2.2.1 หัวหน้าทีมระงับเหตุอุบัติเหตุ(คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) แจ้งทีมดังต่อไปนี้	32
					2.2.1.1 ทีมปั๊มดับเพลิง (คุณอดิเดช ทินช่วย) ประจำที่ปั๊ม 1000 GPM บ่อน้ำดิบ	
					2.2.1.2 ทีมดับเพลิงแผนกลูกหีบ (คุณธนากร จันทร์เพ็ญ)	
					2.2.1.3 ทีมดับเพลิงแผนกหม้อต้ม (คุณสุรชัย ศรีชนะ)	
					2.2.1.4 ทีมดับเพลิงแผนกหม้อเคี่ยว (คุณรนัท จงสุมานาสอ)	
					2.2.1.5 ทีมดับเพลิงแผนกหม้อปั่น (คุณสุปวีชา บุปผาเพ็นชู)	
					2.2.1.6 ทีมดับเพลิงแผนกหม้อไอน้ำ (คุณเมฆทร โพธิใจ)	
					2.2.1.7 ทีมดับเพลิงฝ่ายซีไฟน์ (คุณประเสริฐศักดิ์ วงศ์สุรินทร์)	
					2.2.1.8 ทีมดับเพลิงแผนกหลังสินค้า(คุณสุวิกันต์ บุราไส)	
					2.2.1.9 ทีมรถดับเพลิง (คุณจักรพันธ์ ทานะลล)	
					2.2.1.10 ทีมค้นหาและช่วยชีวิต (คุณสุรินันต์ ชาญฯ/คุณเกียรติศักดิ์ ถาลี)	
					ไปรายงานตัวที่กองบัญชาการบริเวณหน้าทางเข้าโรงคัดแยก	
					"ขอทีมดับเพลิงแผนก... เข้าดับเพลิงบริเวณโรงย่อยใบอ้อย ฝ่ายผลิตไฟฟ้า โดยมารายงานตัวที่กองบัญชาการบริเวณหน้าทางเข้าโรงคัดแยก ด้วยครับ"	-
			2.3 ผู้บัญชาการเหตุอุบัติเหตุ (คุณสมหวัง เดชวิระพานิชย์) จ. ประสาน หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร พุ่มไสว) เพื่อขอให้ประสานแจ้งการเกิดเหตุเพลิง ฉบับที่ 1 และขอให้แจ้งทีมปฐมพยาบาลจัดเตรียมทีมพร้อมรถพยาบาลตั้งจุดปฐมพยาบาล 2 จุด ได้แก่ 1.กองบัญชาการหน้าทางเข้าโรงคัดแยก 2.จุดรวมพลลานพระพรหม หน้าโรงอาหารมุมอร่อย	32	2.3.1 หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร พุ่มไสว) จ.แจ้งทีมสื่อสารและประสานงาน(คุณวรชัย พริ้งเพราะ)ให้ทำการประกาศแจ้งการเกิดเหตุอุบัติเหตุ ฉบับที่ 1 ผ่านเสียงตามสาย	32
					2.3.2 หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร พุ่มไสว) จ.แจ้งทีมปฐมพยาบาล(คุณสิ่งแก้ว วุฒิเทียนทอง) จัดเตรียมทีมพร้อมรถพยาบาลตั้งจุดปฐมพยาบาล 2 จุด ได้แก่ 1.กองบัญชาการหน้าทางเข้าโรงคัดแยก 2.จุดรวมพลลานพระพรหม หน้าโรงอาหารมุมอร่อย	32

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางคืน) เวลา 18.00 - 20.00 น. พื้นที่ : โรงย่อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
2(ต่อ)	18.05 น.	ผู้จัดการฝ่ายจุดเกิดเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ซึ่งต่อไปจะถูกเรียกว่า "ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน" ประสานทีม ERT เพื่อขอทีมเข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้	2.4 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ว.ประสาน หัวหน้าชุดความปลอดภัย(คุณวิทูรย์ นะเอ้ย) เพื่อขอให้จัด รปภ.ทำการกั้นพื้นที่และดูแลการจราจรในพื้นที่เกิดเหตุ	32	2.4.1 หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเอ้ย) ว.แจ้งทีม รปภ.ทำการกั้นพื้นที่และดูแลการจราจรในพื้นที่เกิดเหตุ	20
3	18.10 น.	ทีม ERT ดำเนินการตามบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ และโดยหลังจากดำเนินการแล้วเสร็จให้รายงานกลับมาที่หัวหน้าทีมของตน	3.1 ทีมอุปกรณ์และเครื่องจักร จัดทีมเข้าตัดกระแสไฟฟ้า ที่ค่ายเข้าพื้นที่โรงย่อยใบอ้อย	-	3.1.1 หลังจากดำเนินการแล้วเสร็จให้ ว.รายงาน หัวหน้าทีมอุปกรณ์และเครื่องจักร(คุณสุรเสน มณีวงศ์)	32
			3.2 ทีมระงับเหตุฉุกเฉินทุกทีม มาพร้อมกันที่ลองบัญชาการ (ยกเว้นทีมปั๊มดับเพลิง (คุณอภิเดช ทินช่วย) ไปประจำที่ปั๊ม 1000 GPM บ่อน้ำดิบ)	-	ทีมดับเพลิงทุกทีม รายงานตัวต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณกิตติศักดิ์ บุษดี)	สนทนา
					ตัวอย่าง : "ทีมดับเพลิงแผนก....จำนวน...นาย รายงานตัวครับ"	-
					3.2.1 หัวหน้าทีมปั๊มดับเพลิง (คุณอภิเดช ทินช่วย) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี)	32
					3.2.2 หัวหน้าทีมดับเพลิงแผนกลูกชิ้น (คุณธนากร จันทร์พิญ) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี)	สนทนา
					3.2.3 หัวหน้าทีมดับเพลิงแผนกหม้อต้ม (คุณศุภชัย ศรีชนะ) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี)	สนทนา
					3.2.4 หัวหน้าทีมดับเพลิงแผนกหม้อเคี่ยว (คุณธนัท องสุมามาลย์) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี)	สนทนา
					3.2.5 หัวหน้าทีมดับเพลิงแผนกหม้อปั่น (คุณสุปรีชา บุปผาทันธ์)รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี)	สนทนา

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางคืน) เวลา 18.00 - 20.00 น. พื้นที่ : โรงย่อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
3(ต่อ)	18.10 น.	ทีม ERT ดำเนินการตามบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ และโดยหลังจากดำเนินการแล้วเสร็จให้แจ้งกลับมาที่หัวหน้าทีมของตน	3.2 ทีมระงับเหตุฉุกเฉินทุกทีม มาพร้อมกันที่กองบัญชาการ (ยกเว้นทีมปั๊มดับเพลิง (คุณอภิเดช ทินช่วย) ไปประจำที่ปั๊ม 1000 GPM บ่อน้ำดิบ)		3.2.6 หัวหน้าทีมดับเพลิงแผนกหม้อไอน้ำ (คุณณัทร ไชยโก) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี)	สนทนา
					3.2.7 หัวหน้าทีมดับเพลิงฝ่ายรีไฟน์ (คุณประเสริฐศักดิ์ วงศ์สุรินทร์) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณกิตติศักดิ์ บุษดี)	สนทนา
					3.2.8 หัวหน้าทีมดับเพลิงแผนกคลังสินค้า (คุณสุริยันต์ บุราโส) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี)	สนทนา
					3.2.9 หัวหน้าทีมรถดับเพลิง (คุณจักรพันธ์ ทานะผล) รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณกิตติศักดิ์ บุษดี)	สนทนา
					3.2.10 หัวหน้าทีมค้นหาและช่วยชีวิต (คุณสุริยันต์ ชาญกว้าง รายงานตัวและแจ้งจำนวนสมาชิกในทีม ต่อหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี)	สนทนา
			3.3 หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) สั่งการให้ทีมดับเพลิงแต่ละแผนก เข้าทำการระงับเหตุ บริเวณจุดเกิดเหตุ	32	ตัวอย่าง : "ขอให้ทีมปั๊มดับเพลิง เข้าควบคุมปั๊มดับเพลิง 1000 GPM บ่อน้ำดิบ พร้อมรายงานแรงดันน้ำทุก 2 นาทีด้วยครับผม"	32
				สนทนา	ตัวอย่าง : "ขอให้ทีมดับเพลิงแผนกลูกหีบ เข้าทำการระงับเหตุ บริเวณโรงย่อยใบอ้อย และขอให้ทีมรถดับเพลิงเข้าสนับสนุนการระงับเหตุด้วยครับผม"	-
			3.4 ชุดสื่อสารและประสานงาน ประกาศแจ้งการเกิดเหตุฉุกเฉิน ฉบับที่ 1	ประกาศ	3.4.1 ** แจ้งประกาศ : ขณะนี้เป็นการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567 จำลองเหตุการณ์เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณโรงย่อยใบอ้อย ฝ่ายผลิตไฟฟ้า ตอนนี้อยู่ในขั้นตอนการเข้าระงับเหตุ มีเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินบริเวณโรงไฟฟ้าและหม้อไอน้ำ ขอแจ้งให้พนักงานทุกคนเตรียมความพร้อม รอรับฟังประกาศจากทางบริษัทอีกครั้ง	ประกาศ
					3.4.2 หลังจากดำเนินการแล้วเสร็จให้ ว.ร.เขงาน หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร ทุ่มไสว)	32

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางคืน) เวลา 18.00 - 20.00 น. พื้นที่ : โรงย่อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
3(ต่อ)	18.10 น.	ทีม ERT ดำเนินการตามบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ โดยหลังจากดำเนินการแล้วเสร็จให้แจ้งกลับมาที่หัวหน้าทีมของตน	3.5 ทีมปฐมพยาบาล จัดเตรียมทีมพร้อมรถพยาบาล ตั้งจุดปฐมพยาบาล 2 จุดได้แก่ 1.ของบัญชาการบริเวณหน้าทางเข้าโรงตัดแยก 2.จุดรวมพลลานพระพรหมหน้าโรงอาหารมุมอร่อย	-	3.5.1 หลังจากดำเนินการแล้วเสร็จให้ ว.รายงาน หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร พุ่มไสว)	22
			3.6 ชุดความปลอดภัย จัด รปภ.ทำการกั้นพื้นที่และดูแลการจราจรในพื้นที่เกิดเหตุ	-	3.6.1 หลังจากดำเนินการแล้วเสร็จให้ ว.รายงาน หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเอ้ย)	20
4	18.15 น.	หัวหน้าทีม ERT ทุกทีม ว.รายงานการดำเนินการภายในทีม ให้ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน ทราบ	4.1 หัวหน้าทีมอุปกรณ์และเครื่องจักร(คุณสุรเสน ยณีวงศ์) : รายงานการตัดกระแสไฟฟ้า เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง ให้ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ทราบ	32	4.1.1 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ตอบรับทราบผ่าน ว.	32
			4.2 หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร พุ่มไสว) : รายงานการประกาศแจ้งการเกิดเหตุฉุกเฉินฉบับที่ 1 และการตั้งจุดปฐมพยาบาลให้ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์)ทราบ	32	4.2.1 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ตอบรับทราบผ่าน ว.	32
			4.3 หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเอ้ย) : รายงานการกั้นพื้นที่และดูแลการจราจรในพื้นที่เกิดเหตุ ของ รปภ.ให้ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ทราบ	32	4.3.1 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ตอบรับทราบผ่าน ว.	32
			4.4 หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) : รายงานการจัดทีมเข้าระงับเหตุให้ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ทราบ	32	4.4.1 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ตอบรับทราบผ่าน ว.	32

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขานิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางคืน) เวลา 18.00 - 20.00 น. พื้นที่ : โรงเก็บใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
5	18.25 น.	ทีมระงับเหตุอุกเงินไม่สามารถสำการระงับเหตุเพลิงไหม้ได้ด้วยประกอบกับเพลิงได้ขยายเป็นวงกว้าง สถานการณ์มีความรุนแรงมากขึ้น หัวหน้าทีมระงับเหตุอุกเงิน จึงได้แจ้งต่อ ผู้บัญชาการเหตุอุกเงิน เพื่อขอทีมดับเพลิงสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก	5.1 หัวหน้าทีมระงับเหตุอุกเงิน(คุณทิตติศักดิ์ บุษดี) ว.แจ้ง ผู้บัญชาการเหตุอุกเงิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ว่าไม่สามารถระงับเหตุได้และสถานการณ์มีความรุนแรงมากขึ้น จำเป็นต้องขอทีมดับเพลิงสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก	32		
			5.2 ผู้บัญชาการเหตุอุกเงิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) รับทราบ และ รายงานต่อ ผู้อำนวยการควบคุมเหตุอุกเงิน(คุณวีระศักดิ์ พลอาจ)เพื่อขออนุมัติ ทีมดับเพลิงสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอกและขอประกาศภาวะอุกเงินและใช้แผนอพยพ	32		
			5.3 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุอุกเงิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) แจ้งอนุมัติต่อ ผู้บัญชาการเหตุอุกเงิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์)	32		
			5.4 ผู้บัญชาการเหตุอุกเงิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ว.แจ้ง หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร ฟุ่มไสว) เพื่อขอให้ ประสาน ปภ.เทศบาลตำบลหนองเรือในการจัดทีมดับเพลิงเข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้ และ ขอให้ประกาศภาวะอุกเงิน ฉบับที่ 2 และใช้แผนอพยพ	32	5.4.1 หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร ฟุ่มไสว) แจ้ง ทีมสื่อสารและประสานงาน (คุณวารชัย พริ้งพราย) เพื่อขอให้ประสานหน่วยงาน ปภ.เทศบาลตำบลหนองเรือในการจัดทีมดับเพลิงเข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้ และ ประกาศภาวะอุกเงิน ฉบับที่ 2 และใช้แผนอพยพ	32
					5.4.2 ทีมสื่อสารและประสานงาน (คุณวารชัย พริ้งพราย) โทรศัพท์ประสานหน่วยงาน ปภ.เทศบาลตำบลหนองเรือในการจัดทีมดับเพลิงเข้าสนับสนุนการระงับเหตุเพลิงไหม้ (เบอร์โทรศัพท์ 043-294939) (ให้คุณวรชัย จดบันทึกเวลาตั้งแต่โทรแจ้งเหตุ) (หลังดำเนินการแล้วเสร็จให้ ว.รายงานกลับไปที่ หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน (คุณพิรุณพร ฟุ่มไสว))	32

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางคืน) เวลา 18.00 - 20.00 น. พื้นที่ : โรงย่อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
5(ต่อ)	18.25 น.	ทีมระงับเหตุฉุกเฉิน ไม่สามารถทำการระงับเหตุเพลิงไหม้ไว้ได้ ประกอบกับเพลิงได้ขยายเป็นวงกว้าง สถานการณ์มีความรุนแรงมากขึ้น หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน จึงได้แจ้งต่อ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน เพื่อขอทีมดับเพลิงสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก	5.5 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ว.แจ้งหัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเอ้ย) เพื่อขอให้แจ้งทีม รปภ. ทำการกดสัญญาณอพยพ (หวอ) หลังได้ยินเสียงประกาศภาวะฉุกเฉิน ฉบับที่ 2 และใช้แผนอพยพ	32	5.5.1 หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเอ้ย) แจ้งทีม รปภ.ให้ทำการกดสัญญาณอพยพ (หวอ) หลังได้ยินเสียงประกาศภาวะฉุกเฉิน ฉบับที่ 2 พร้อมทั้งกั้นพื้นที่ไม่ให้รถเข้า - ออกประตู จัดการจราจร และเตรียม รปภ.นำทางทีมรถดับเพลิงจากเทศบาลหนองเรือไปยังจุดเกิดเหตุ	20
			5.6 หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน (คุณพิรุณพร พุ่มไสว) รายงานการประสานหน่วยงาน ปภ.เทศบาลตำบลหนองเรือ เพื่อขอทีมดับเพลิงสนับสนุนให้ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ทราบ	32	5.6.1 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ตอบรับทราบผ่าน ว.	32
			5.7 ทีมสื่อสารและประสานงาน (คุณวรชัย พริ้งเพราะ) ทำการประกาศภาวะฉุกเฉิน ฉบับที่ 2 และใช้แผนอพยพ ผ่านเสียงตามสาย (หลังประกาศให้ ว.รายงานกลับไปที่ หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร พุ่มไสว)	ประกาศ	** แจ้งประกาศ : ขณะนี้เป็นการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567 ขณะนี้เพลิงได้ลุกลามเป็นบริเวณกว้าง ไม่สามารถควบคุมเพลิงเอาไว้ได้ ขอให้พนักงานทุกคนเตรียมตัวอพยพ มายังจุดรวมพลทานทวะทรหม หน้าโรงอาหารมุมอร่อย สำหรับพนักงานพื้นที่โรงไฟฟ้า ให้อพยพไปที่จุดรวมพลลานรถบรรทุกอ้อยลูกหีบราง B (ใกล้โรงปูนขาว)โดยหลีกเลี่ยงจุดเกิดเหตุ เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพดังขึ้น (ประกาศซ้ำ 2 รอบ) (หลังประกาศจบให้ทันทีเวลาที่ประกาศ)	ประกาศ
เสียงสัญญาณอพยพดังขึ้น...						
6	18.30 น.	ทำการอพยพหนีไฟทั่วทั้งโรงงานไปยังจุดรวมพล หลังจากได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ(หวอ)	6.1 หลังจากเสียงสัญญาณอพยพดังขึ้น ทีม ERT บางส่วนย้ายช่องวิทยุสื่อสารเพื่อประสานงานภายในทีมของตนเอง ประกอบด้วย	-		
			- ทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน	32		
			- ทีมอพยพ	50		
			- ทีมปฐมพยาบาล	30		
			- ชุดความปลอดภัย	20		
		*** ในจุดที่สัญญาณอพยพ (หวอ) ดังไม่ทั่วถึง เช่น Biogas ให้ใช้เครื่องหมุนสัญญาณแบบมือหมุน	โดยทั้ง 4 ทีมจะมีผู้ประสานงานที่คอยปฏิบัติหน้าที่รับข้อมูลข่าวสารจากทีมของตนเองเพื่อรายงานให้ ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน(คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) ทราบ ณ กองอำนวยการเหตุฉุกเฉิน (ยกเว้นชุดความปลอดภัยที่หัวหน้าชุด(คุณวิทูรย์ นะเอ้ย)จะอยู่ที่กองอำนวยการเหตุฉุกเฉิน)หร้อมทั้งคอยแจ้งข้อมูลที่ได้รับจากกองอำนวยการเหตุฉุกเฉินให้ทีมของตนเองรับทราบด้วย	-		

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางคืน) เวลา 18.00 - 20.00 น. พื้นที่ : โรงย่อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมพลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
6(ต่อ)	18.30 น.	ทำการอพยพหนีไฟทั่วทั้งโรงงานไปยังจุดรวมพล หลังจากได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ(หวอ)	6.2 ในส่วนของทีม ERT ทีมอื่นๆที่นอกเหนือจาก 3 ทีมข้างต้น ให้มารวมกันที่กองอำนวยการเหตุฉุกเฉิน บริเวณจุดรวมพลลานพระพรหม หน้าโรงอาหารมุมอร่อย โดยให้ฯลฯรายงานสถานการณ์ของทีมตนเองให้ทาง<u>ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ)</u> ทราบอย่างต่อเนื่อง	-		
		---* ในจุดที่สัญญาณอพยพ (หวอ) ดังไม่ทั่วถึง เช่น Biogas ให้ใช้เครื่องหมุนสัญญาณแบบมือหมุน	6.3 พนักงานอพยพหนีไฟหลีกเลี่ยงจุดเกิดเหตุ ให้เดินเร็ว ห้ามวิ่ง ห้ามคุย ไปยังจุดรวมพล 1. จุดรวมพลลานพระพรหม หน้าโรงอาหารมุมอร่อย 2. ลานรถบรรทุกอ้อยลูกหีบราง B (โรงปูนขาว) (โรงไฟฟ้า)	-		
			6.4 เมื่อถึงจุดรวมพลลานพระพรหมหน้าโรงอาหารมุมอร่อย ให้เข้าแถวนับจำนวนสมาชิกในหน่วยงาน ถ้าครบให้นั่งลง ถ้าไม่ครบให้คนถือธงไปรายงานต่อ <u>หัวหน้าทีมอพยพ (คุณอภิชัย วรรณชัย)</u> ทันที (ในส่วนของจุดรวมพลลานรถบรรทุกอ้อยลูกหีบราง B (โรงปูนขาว) ให้ทีมอพยพรายงานจำนวนพนักงานที่อพยพต่อ <u>หัวหน้าทีมอพยพ (คุณอภิชัย วรรณชัย)</u> ผ่านทางวิทยุช่อง 50)	-		
			6.5 <u>หัวหน้าทีมอพยพ (คุณอภิชัย วรรณชัย)</u> ว.แจ้งสถานการณ์ ณ จุดรวมพล (พนักงานมาถึงจุดรวมพลแล้ว กำลังนับจำนวนอยู่) ให้<u>ผู้ประสานงานทีมอพยพ(คุณสุมนา เชียงนางาม)</u> ทราบ เพื่อรายงานสถานการณ์ต่อ <u>ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ)</u> ณ กองอำนวยการ	50	6.5.1 <u>ผู้ประสานงานทีมอพยพ(คุณสุมนา เชียงนางาม)</u> รายงานสถานการณ์ ณ จุดรวมพล ต่อ<u>ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ)</u>	สนทนา
7	18.35 น.	รถดับเพลิงของทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ มาถึงหน้าโรงงาน	7.1 <u>รปภ.</u> ว.รายงาน <u>หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเอ้ย)</u> ว่ารถดับเพลิงของทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือมาถึงหน้าโรงงานแล้ว ขณะนี้อยู่ที่ป้อม รปภ.หน้าโรงงาน	20	7.1.1 <u>หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเอ้ย)</u> ว.แจ้งให้ รปภ.นำทางรถดับเพลิงไปยังจุดเกิดเหตุ	20
					7.1.2 <u>รปภ.</u> ตอบรับทราบและนำทางรถดับเพลิงไปยังจุดเกิดเหตุ	20

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางคืน) เวลา 18.00 - 20.00 น. พื้นที่ : โรงย่อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก		ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย		ช่องวิทยุ
7(ต่อ)	18.35 น.	รถดับเพลิงของทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ มาถึงหน้าโรงงาน	7.2	หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเอ้ย) รายงานต่อผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) ว่ารถดับเพลิงของทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ มาถึงหน้าโรงงาน แล้ว ขณะนี้ กำลังให้ รปภ.นำทางไปยังจุดเกิดเหตุ	สนทนา			
			7.3	ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) รับทราบและแจ้งให้ผู้ประสานงานทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณธนาธิป หาญหนา) ว.แจ้งไปยังผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) เพื่อให้รับทราบสถานการณ์	สนทนา	7.3.1	ผู้ประสานงานทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณธนาธิป หาญหนา) ว.แจ้งไปยัง ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ว่ารถดับเพลิงของทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ มาถึงหน้าโรงงานแล้ว ขณะนี้ รปภ. กำลังนำทางไปยังจุดเกิดเหตุ	32
8	18.38 น.	รถดับเพลิงของทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ มาถึงจุดเกิดเหตุ	8.1	ทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ เข้ารายงานตัวกับ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) เพื่อสมทบดับเพลิงกับทีมดับเพลิงโรงงาน	สนทนา	8.1.1	ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ตอบรับทราบและแจ้งไปยังหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณกิตติศักดิ์ บุษดี)	32
						8.1.2	ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) แจ้งทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ ไปรายงานตัวกับ หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี)	สนทนา
			8.2	ทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือเข้ารายงานตัวกับ หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) เพื่อสมทบดับเพลิงร่วมกับทีมดับเพลิงโรงงาน	สนทนา	8.2.1	หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) ตอบรับทราบและแจ้งให้ทีมดับเพลิง ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือ เข้าสมทบดับเพลิงร่วมกับทีมดับเพลิงโรงงาน	สนทนา
			8.3	ทีม ปภ.เทศบาล ต.หนองเรือเข้าสมทบดับเพลิงร่วมกับทีมดับเพลิงโรงงาน				

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางคืน) เวลา 18.00 - 20.00 น. พื้นที่ : โรงย่อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
9	18.43 น.	ในระหว่างการระงับเหตุ พบว่าพนักงานแผนก บรษ.หม้อไอน้ำ 1 คน ซึ่งเป็นสมาชิกทีมดับเพลิงแผนก บรษ.หม้อไอน้ำ ได้ถูกหัวฉีดน้ำดับเพลิงกระแทกเข้าที่ใบหน้าอย่างแรง ส่งผลให้ เกิดแผลแตกบริเวณใบหน้า หัวหน้าทีมดับเพลิงแผนก บรษ.หม้อไอน้ำ จึงได้แจ้งไปยังหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน เพื่อขอกำลังสนับสนุนจากทีมค้นหาและช่วยชีวิตเข้าช่วยเหลือ นำตัวผู้บาดเจ็บไปยังจุดที่ปลอดภัย	9.1 หัวหน้าทีมดับเพลิงแผนก บรษ.หม้อไอน้ำ(คุณณภัทร ไชยโก) ว.แจ้งหัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) ว่ามีสมาชิกในทีมได้รับบาดเจ็บ ขอกำลังสนับสนุนจากทีมค้นหาและช่วยชีวิตเข้าช่วยเหลือ นำตัวผู้บาดเจ็บไปยังจุดที่ปลอดภัย	32		
			9.2 หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) ตอบรับทราบ และ ว.แจ้งไปยัง หัวหน้าทีมค้นหาและช่วยชีวิต (คุณสุริยันต์ ชาญกว้าง)เพื่อขอทีมเข้าช่วยเหลือและนำตัวผู้บาดเจ็บไปยังจุดที่ปลอดภัย	32	9.2.1 หัวหน้าทีมค้นหาและช่วยชีวิต(คุณสุริยันต์ ชาญกว้าง) รับทราบ พร้อมจัดทีมเข้าช่วยเหลือและนำตัวผู้บาดเจ็บไปยังจุดที่ปลอดภัย	32
การระงับเหตุยังเป็นไปอย่างต่อเนื่อง						
10	18.48 น.	ทีมค้นหาและช่วยชีวิต พบพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บที่จุดเกิดเหตุ และได้พาตัวพนักงานมาพักรักษาตัวที่จุดปฐมพยาบาลจุดที่ 1 กองบัญชาการทีมปฐมพยาบาลทำการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ พบว่าผู้บาดเจ็บมีบาดแผลบริเวณใบหน้าค่อนข้างลึก ทีมปฐมพยาบาลจึงได้นำตัวผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหนองเรือเพื่อทำการรักษาต่อไป	10.1 หลังจากพบผู้บาดเจ็บ หัวหน้าทีมค้นหาและช่วยชีวิต (คุณสุริยันต์ ชาญกว้าง) ว.รายงานสถานการณ์การค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บให้ หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน (คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) ทราบ	32	10.1.2 หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) ตอบรับทราบผ่าน ว.	32
			10.2 หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) ว.รายงานสถานการณ์การค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บให้ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ทราบ	32	10.2.1 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ตอบรับทราบผ่าน ว.	32
			10.3 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) ว.แจ้งผู้ประสานงานทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณธนาธิป หาปุทน) เพื่อรายงานสถานการณ์ให้ ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) ทราบ	32	10.3.1 ผู้ประสานงานทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณธนาธิป หาปุทน) รายงานสถานการณ์การค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บให้ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน(คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) ทราบ	สนทนา
			10.4 หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล(คุณกิ่งแก้ว วณิเกียนทอง) ว.แจ้งไปยังผู้ประสานงานทีมปฐมพยาบาล (คุณประภาพรรณ ศรีชนะ) เพื่อรายงานการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บต่อ ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) และขออนุมัติสนับสนุนทีมปฐมพยาบาลพร้อมรถพยาบาลเข้าช่วยเหลือและนำตัวผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	30	10.4.1 ผู้ประสานงานทีมปฐมพยาบาล (คุณประภาพรรณ ศรีชนะ)รายงานการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บต่อผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ)และขออนุมัติสนับสนุนทีมปฐมพยาบาลพร้อมรถพยาบาลเข้าช่วยเหลือและนำตัวผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล	สนทนา

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางคืน) เวลา 18.00 - 20.00 น. พื้นที่ : โรงย่อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
10(ต่อ)	18.48 น.	ทีมค้นหาและช่วยชีวิต พบพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บที่จุดเกิดเหตุ และได้พาตัวพนักงานมาพักรักษาตัวที่จุดปฐมพยาบาลจุดที่ 1 กองบัญชาการทีมปฐมพยาบาลทำการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ พบว่าผู้บาดเจ็บมีบาดแผลบริเวณใบหน้าค่อนข้างลึก ทีมปฐมพยาบาลจึงได้นำตัวผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหนองเรือเพื่อทำการรักษาต่อไป	10.5 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) อนุมัติและกำชับให้ทีมปฐมพยาบาลติดตามอาการของผู้บาดเจ็บอย่างใกล้ชิด	สนทนา	10.5.1 ผู้ประสานงานทีมปฐมพยาบาล (คุณประภาพรรณ ศรีชนะ) ตอบรับพร้อม และ รายงานกลับไปยังหัวหน้าทีมปฐมพยาบาล (คุณกิ่งแก้ว วุฒิเทียนทอง)	30
11	18.53 น.	ทีมดับเพลิงโรงงานและทีม ปภ.เทศบาลตำบลหนองเรือสามารถทำการควบคุมสถานการณ์เพลิงไหม้เอาไว้ได้และขออนุมัติประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	11.1 หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณกิตติศักดิ์ บุษดี) รายงานผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมหวัง เตชวีระพานิชย์) ว่าทีมระงับเหตุโรงงานและทีม ปภ.เทศบาลตำบล หนองเรือสามารถทำการควบคุมสถานการณ์เพลิงไหม้เอาไว้ได้แล้ว	32		
			11.2 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณอมหวัง เตชวีระพานิชย์) รายงานผู้ประสานงานทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณธนาธิป หาปูทน) ว่าทีมดับเพลิงโรงงานและทีม ปภ.เทศบาลตำบล หนองเรือสามารถทำการควบคุมสถานการณ์เพลิงไหม้เอาไว้ได้แล้ว ขอให้รายงานผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) เพื่อทราบและขออนุมัติยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	32	11.2.1 ผู้ประสานงานทีมผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน(คุณธนาธิป หาปูทน) รายงานการควบคุมสถานการณ์เพลิงไหม้ให้ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) รับทราบและขออนุมัติยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	สนทนา
			11.3 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) รับทราบและอนุมัติยกเลิกภาวะฉุกเฉิน	สนทนา		
12	18.58 น.	ยกเลิกภาวะฉุกเฉินและแผนอพยพ	12.1 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) แจ้งหัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร พุ่มใจจง) เพื่อขอให้ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินและแผนอพยพ ฉบับที่ 3	สนทนา	12.1.1 หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร พุ่มใจจง) แจ้งทีมสื่อสาร (คุณวรชัย พริ้งเพราะ) ให้ทำการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินและแผนอพยพ ฉบับที่ 3 ผ่านเสียงตามสาย	32
			12.2 ทีมสื่อสารและประสานงาน (คุณวรชัย พริ้งเพราะ) ทำการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินและแผนอพยพ ฉบับที่ 3 ผ่านเสียงตามสาย	ประกาศ	** แจ้งประกาศ : ขณะนี้เป็นการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567 ขณะนี้สามารถระงับเหตุเพลิงไหม้ที่ โรงย่อยใบอ้อย ฝ่ายผลิตไฟฟ้า ได้เรียบร้อยแล้ว ขอประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินและแผนอพยพ ขอให้พนักงาน ทุกท่านเข้าปฏิบัติงานได้ตามปกติ(ประกาศ 2 รอบ)	ประกาศ

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางคืน) เวลา 18.00 - 20.00 น. พื้นที่ : โรงย่อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
13	19.00 น.	แผนบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู	13.1 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระลักดิ์ พลอาจ) แจ้งหัวหน้าชุดความปลอดภัยอาหาร(คุณอมรลักดิ์ ธุระพันธุ์/คุณเกศกาญจน์ แสงศรีเรือง) เพื่อเข้าประเมินความเสียหายของผลิตภัณฑ์	สนทนา	13.1.1 หัวหน้าชุดความปลอดภัยอาหาร(คุณอมรลักดิ์ ธุระพันธุ์/คุณเกศกาญจน์ แสงศรีเรือง) ตอบรับทราบและจัดทีมเข้าดำเนินการตรวจสอบพื้นที่	สนทนา
			13.2 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระลักดิ์ พลอาจ) แจ้งหัวหน้าชุดบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู(คุณอัมพร ศรีวิภักดิ์) เพื่อเข้าตรวจสอบพื้นที่และกำหนดแผนเยียวยาพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ	สนทนา	13.2.1 หัวหน้าชุดบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู(คุณอัมพร ศรีวิภักดิ์) ตอบรับทราบและจัดทีมเข้าดำเนินการตรวจสอบและกำหนดแผนเยียวยาพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ	สนทนา
14	19.10 น.	ประชุมสรุปผลการฝึกซ้อม	14.1 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระลักดิ์ พลอาจ) แจ้งทีม ERT ทุกทีมประชุมร่วมกันที่ห้องประชุม 1	สนทนา	14.1.1 ผู้ประสานงานทีม ERT ทุกทีมแจ้งทีมที่อยู่ในความรับผิดชอบเข้าร่วมประชุมที่ห้องประชุม 1	-
					14.1.2 ทีม ERT ทุกทีมที่อยู่ที่กองอำนวยการเข้าร่วมประชุมที่ห้องประชุม 1	-
			เมื่อทีม ERT ทุกทีมมาพร้อมกันที่ห้องประชุม 1 แล้ว หัวหน้าทีมทุกทีม รายงานสถานการณ์ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินรับทราบ			
			14.2 ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน (คุณสมหวัง เดชวีระพานิชย์) : รายงานสถานการณ์เหตุเพลิงใหม่ที่เกิดขึ้น	สนทนา		
			14.3 หัวหน้าทีมระงับเหตุฉุกเฉิน(คุณกิตติลักดิ์ บุษดี) : รายงานการเข้าระงับเหตุและการค้นหาผู้สูญหาย	สนทนา		
			14.4 หัวหน้าทีมอุปกรณ์และเครื่องจักร(คุณสุรเสน มณีวงศ์) : รายงานการตัดกระแสไฟฟ้า เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง	สนทนา		
			14.5 หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล(คุณกิ่งแก้ว วุฒิเทียนทอง) : รายงานการปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	สนทนา		
			14.6 หัวหน้าชุดสื่อสารและประสานงาน(คุณพิรุณพร พุ่มไสว) : รายงานผลการสื่อสารและการประสานงานต่างๆ	สนทนา		

ลำดับเหตุการณ์ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง และบริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ ภูเวียง จำกัด ประจำปี 2567

วันที่ 24 กรกฎาคม 2567 (ช่วงกลางคืน) เวลา 18.00 - 20.00 น. พื้นที่ : โรงย่อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า

ลำดับที่	เวลา	เหตุการณ์	การดำเนินการทีมหลัก	ช่องวิทยุ	การดำเนินการทีมย่อย	ช่องวิทยุ
14(ต่อ)	19.10 น.	ประชุมสรุปผลการฝึกซ้อม	14.7 หัวหน้าทีมอพยพ (คุณอภิชัย วรรณชัย) : รายงานการอพยพของพนักงานและผู้รับเหมา	สนทนา		
			14.8 หัวหน้าชุดความปลอดภัย (คุณวิทูรย์ นะเอ้ย) : รายงานการรักษาความปลอดภัย	สนทนา		
			14.9 หัวหน้าชุดความปลอดภัยอาหาร(คุณอมรภักดิ์ ธุระพันธุ์/คุณเกศกาญจน์ แสงศรีเรือง) : รายงานการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามหลักความปลอดภัยของอาหาร	สนทนา		
			14.10 หัวหน้าชุดบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู(คุณอัมพร ศรีวิภักดิ์) : รายงานการบรรเทาทุกข์และฟื้นฟู	สนทนา		
			14.11 ผู้อำนวยการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (คุณวีระศักดิ์ พลอาจ) : สรุปสถานการณ์เพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นให้ทุกคนรับทราบ	สนทนา		

จบการฝึกซ้อม...

สรุปผลการฝึกซ้อมแผนดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
กรณีไฟไหม้ใบอ้อย ที่โรงย่อยใบอ้อย ฝ่ายผลิตไฟฟ้า
ประจำปี 2567

จากการฝึกซ้อมแผนกรณีไฟไหม้ใบอ้อยที่โรงย่อยใบอ้อย ผู้รับเหมาขับรถไถนาใบอ้อยเห็นจึงแจ้งพนักงานเชื้อเพลิงและเข้าระงับเหตุเบื้องต้น และทีมดับเพลิงจากทุกๆ ทีมเข้าระงับเหตุ และอพยพหนีไฟ สามารถดำเนินการตามหน้าที่ที่กำหนดในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ได้เป็นอย่างดี พนักงาน ผู้รับเหมา สามารถอพยพออกจากตัวอาคารไปยังจุดปลอดภัยได้ภายใน 3 นาที

ปัญหาและข้อเสนอแนะที่พบจากการฝึกซ้อม

1. เนื่องจากพื้นที่ของปัญชาการมีเสียงรบกวนค่อนข้างดัง เช่น เสียง Alarm เสียงไซเรนรถดับเพลิง ดังนั้นทำให้การสื่อสารของหัวหน้าชุดกับทีมระงับเหตุแต่ทีมไม่ชัดเจน หรือไม่ค่อยได้ยิน

   การดำเนินการแก้ไข : จัดอุปกรณ์ช่วยขยายเสียง เช่น โทรโข่ง ลำโพงเคลื่อนที่ เป็นต้น

สรุปจำนวนพนักงานที่ลงชื่อเข้าเวลาและออกพนักงานไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท ยามาฮาดรอยอุตสาหกรรม จำกัด สาขาบางปะอิน (ห้องเก็บอุปกรณ์ เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ โรงน้อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า)

ลำดับ	แผนก	จำนวนพนักงาน	ลา		ปฏิบัติงานนอกสถานที่		จำนวนผู้อพยพ	
			ชาย	หญิง	ชาย	หญิง	ชาย	หญิง
1	คนและจัดการ	13	-	-	-	-	11	2
2	หม้อต้ม	1	-	-	-	-	1	0
3	หม้อเตี่ยว	1	-	-	-	-	1	0
4	น้ำเสียอมรีไฟน์	4	-	-	-	-	4	0
5	เตี่ยวทั่นรีไฟน์	1	-	-	-	-	1	0
6	ผลิตภัณฑ์พิเศษ	6	-	-	-		6	0
9	ผลิตไฟฟ้า	16		-	-	-	16	0
10	บำรุงรักษาเครื่องกล	3	-	-	-	-	3	0
11	บำรุงรักษาไฟฟ้า	2	-		-	-	2	0
12	เครื่องมือควบคุม	4	-	-	-	-	4	0
13	วางแผนคลังสินค้าและจัดส่ง	3	-	-	-	-	3	0
14	พัสดุ	1	-	-	-	-	1	0
15	ห้องซื้อและยานยนต์พนัก	9	-	-	-		9	0
16	ควบคุมคุณภาพ	2	-	-	-	-	2	0
17	วิเคราะห์คุณภาพ	4	-	-	-	-	2	2
18	สิ่งแวดล้อม	1	-	-	-	-	1	0
19	HRS	135	-	-	-	-	68	67
20	โสจิวพันธ์	8	-	-	-	-	8	0
21	ชัยภูมิโปรเกร็ด	9	-	-	-	-	9	0
22	เรียลโสลูพลัส	12	-	-	-	-	12	0
	รวม	235					164	71

MP-FM-0000-0034

บันทึกการเข้าร่วมการฝึกอบรม

หลักสูตร : ซ่อมเครื่องเชื่อมแก๊สและอาร์กอนประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท วรรณเกษตรอุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ตึกสำนักงานใหญ่ (ฝ่ายบริหารทรัพยากรบุคคล) : เลขที่ 1 ซอยใน ถนนเทพารักษ์ ตำบลบางเสาธง อำเภอบางเสาธง จังหวัดสมุทรปราการ

ลำดับ	ระยะเวลาฝึกอบรม ปีละ ประมาณ	วันที่ เข้าอบรม	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	[redacted]	[redacted]
1	-	-	นายวีระศักดิ์ พลอาจ	รองผู้อำนวยการโรงงาน		✓		[redacted]	
2	-	-	นายสมหวัง เตชะวีระพาณิชย์	ผู้จัดการอาวุโสฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓		[redacted]	
3	-	-	นายอมรศักดิ์ ธุระพันธ์	ผู้จัดการฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์	ฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์	✓		[redacted]	
4	-	-	นายจรัสพงศ์ เวียงเดชศิริกุล	ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการโลจิสติกส์	ฝ่ายปฏิบัติการโลจิสติกส์	✓		[redacted]	
5	-	-	นายอภิชัย วรรแย้ม	ผู้จัดการฝ่ายบัญชีและการเงิน	ฝ่ายบัญชีและการเงิน	✓		[redacted]	
6	-	-	นายสุเมธ งดเวิงศ์	ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม	ฝ่ายวิศวกรรม	✓		[redacted]	
7	-	-	นางสาวเกศกาญน์ แสงศรีเรือง	ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓	[redacted]	
8	-	-	นายชาญชัย ชาติทอง	ผู้จัดการฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายดิบ	ฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายดิบ	✓		[redacted]	
9	-	-	นายวิทูรย์ นะเย้ย	ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัยฯ	ฝ่ายความปลอดภัยฯ	✓		[redacted]	
10	-	-	นางสาวพิรุณพร หุ่มไสว	รองผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล	ฝ่ายทรัพยากรบุคคล		✓	[redacted]	
11	-	-	นายธนกฤต ธงเมือง	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายดิบ	ฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายดิบ	✓		[redacted]	
12	-	-	นายเชาวันนท์ ปุณยโชติวณิชย์	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมเครื่องกล	ฝ่ายวิศวกรรม	✓		[redacted]	
13	-	-	นายสุริยันต์ ชาญกว้าง	ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมไฟฟ้า	ฝ่ายวิศวกรรม	✓		[redacted]	
14	-	-							
15	-	-							
16	-	-							
17	-	-							
18	-	-							
19	-	-							
20	-	-							
21	-	-							
22	-	-							
23	-	-							
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ป้องกันอัคคีภัยและอาชีวอนามัยประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแอบตรการยุตสวนอวย จำกัด สาขาน้ำตกภูเวียง (ตำบลภาคุณวรณ์ : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ โรงย่อยเศษอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า)

ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	วันที่ หมดอายุ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เวร		อบรมเป็น	
						เวรบ่าย	เวรดึก		
1	.	.	อดิศักดิ์ คำยอด	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อต้ม (ดิบ)	แผนกหม้อต้ม (ดิบ)	✓		[redacted]	
2	.	.							
3	.	.						.	
4	.	.						.	
5	.	.						.	
6	.	.						.	
7	.	.						.	
8	.	.						.	
9		.						.	
10	.							.	
11	.	.						.	
12	.	.						.	
13	.	.						.	
14	.	.						.	
15	.	.						.	
16	.	.						.	
17	.	.						.	
18	.	.						.	
19	.	.						.	
20	.	.						.	
21								.	
22								.	
23	.	.						.	
24	.	.						.	
25	.	.						.	
26	.	.						.	
27	.	.						.	
28	.	.						.	
29	.	.						.	
30	.	.						.	

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแคนตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามีตรภูเวียง (ตำลองเหตุการณ์ : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ โรงย่อยใบอ้อย ป่าย ผลิตไฟฟ้า)

ลำดับ	หมายเลขสมัครประชุมเพลิง	รหัสหมักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
						ชาย	หญิง	เข้า	บ่าย
1	.	.	สามารถ ถิสิงห์	พนักงาน/เจ้าหน้าที่หม้อเคี่ยว (ดิบ)	แผนกหม้อเคี่ยว (ดิบ)	[redacted]			
2	.	.							
3	.	.							
4	.	.							
5	.	.							
6	.	.							
7	.	.							
8	.	.							
9	.	.							
10	.	.							
11	.	.							
12	.	.							
13	.	.							
14	.	.							
15	.	.							
16	.	.							
17	.	.							
18	.	.							
19	.								
20	.	.							
21									
22									
23	.	.							
24	.	.							
25	.	.							
26	.	.							
27	.	.							
28	.	.							
29	.	.							
30	.	.							

MP-FM-9000-003/4

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท วรพุฒิตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขาปิตรภูเรียง (จำกองเหตุการณ์ : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ โรงฝอยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสหน้างาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
						ชาย	หญิง	เข้า	ป่าย
1	-	-	ณรงค์ สิงหะมุน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 1	แผนกผลิต 1 (น้ำเชื่อมรีไฟน์)	✓		[redacted]	
2	-	-	อานนท์ ดีแสวง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 1	แผนกผลิต 1 (น้ำเชื่อมรีไฟน์)	✓			
3	-	-	สุรสิทธิ์ สำนักวังชัย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 1	แผนกผลิต 1 (น้ำเชื่อมรีไฟน์)	✓			
4	-	-	สถาพร พลเสน	วิศวกรผลิต (น้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์)	ฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์	✓			
5		-							
6	-	-						-	
7	-	-						-	
8	-	-						-	
9	-	-						-	
10	-	-						-	
11	-	-						-	
12	-	-						-	
13	-	-						-	
14	-	-						-	
15	-	-						-	
16	-	-						-	
17	-	-						-	
18	-	-						-	
19	-							-	
20	-	-						-	
21								-	
22								-	
23	-	-						-	
24	-	-						-	
25	-	-						-	
26	-	-						-	
27	-	-						-	
28	-	-						-	
29	-	-						-	
30	-	-						-	

MP-FM-9000-003/4

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมเกษตรกรสุดสาหกรรม จำกัด สาขาเกิดรุ่งเรือง (จำลองเหตุการณ์ : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ โรงผ่อนใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายเซ็น	
						ชาย	หญิง	เข้า	ปาย
1	-	-	เฉลิมวุฒิ บุตรศรีภูมิ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต 2	แผนกผลิต 2 (เดี่ยวปั่นรีไฟน์)	✓	[redacted]		
2									
3	-	-							
4		-							
5	-	-						-	
6	-	-						-	
7	-	-						-	
8	-	-						-	
9	-	-						-	
10	-	-						-	
11	-	-						-	
12	-	-						-	
13	-	-						-	
14	-	-						-	
15	-	-						-	
16	-	-							
17	-	-						-	
18	-	-						-	
19	-	-						-	
20	-	-						-	
21								-	
22								-	
23	-	-						-	
24	-	-						-	
25	-	-						-	
26	-	-						-	
27	-	-						-	
28	-	-						-	
29	-	-						-	
30	-	-						-	

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ซ่อมบำรุงเครื่องและอุปกรณ์ไฟฟ้าประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จำกัด สาขาวิตรภูเวียง (สำนักงานหลุดลาดพร้าว : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ โรงงานในซอย ศูนย์เกิดไฟฟ้า

ลำดับ	รหัสพนักงาน ประจำชาติ	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายมือชื่อ	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
1	-	-	เศรษฐมิต แก้วมณี	หัวหน้าระผลิตภัณฑ์พิเศษ	แผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ	✓		[redacted]	
2	-	-	วิญญู แสนโบราณ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตภัณฑ์พิเศษ	แผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ	✓			
3	-	-	อัมรินทร์ ชูสุข	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตภัณฑ์พิเศษ	แผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ	✓			
4	-		พงศ์พันธ์ สร้อยระฆา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตภัณฑ์พิเศษ	แผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ	✓			
5	-	-	ศักดิ์เกษม ล่ามเขต	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตภัณฑ์พิเศษ	แผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ	✓			
6	-	-	ทินกร กาวงษ์กลาง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตภัณฑ์พิเศษ	แผนกผลิตภัณฑ์พิเศษ	✓			
7	-	-							
8	-	-							
9	-	-							
10	-	-							
11	-	-							
12	-	-							
13	-	-							
14	-	-							
15	-	-							
16	-	-							
17	-	-							
18	-	-							
19	-	-							
20	-	-							
21									
22									
23	-	-							
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-							

แบบบันทึกการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอบรมการใช้ถังประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20:00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแอดวานซ์ตรวจสุขภาพกรรม จำกัด สาขาเปิดวิเชียร (ฝ่ายแพทย์ทุกเขต : เปิดกรุงเทพฯ ฝั่งตะวันตก โรงพยาบาลเจ้าพระยา ฝั่ง ผลิตไฟฟ้า)

ลำดับที่	ไม่ลงชื่อ เนื่อง ประชุม	วันหยุดพักผ่อน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		การเข้าร่วม	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
1	-	-	วันเพ็ญ เจ็งพานิช	หัวหน้าแผนกผลิตไฟฟ้า ชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓		[redacted]	
2	-	-	พชิรชัย กาญจนโกมล	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
3	-	-	ไกรศักดิ์ ปลอดไขยา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
4	-	-	ทศพร เพียหล้า	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
5	-	-	วิชัย สุริพาย	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
6	-	-	อภิเดช คำเรืองศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
7	-	-	ไพโรจน์ แสนปัดชา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
8	-	-	รุ่ง หาญรบ	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
9	-	-	ณัฐพล หวานไชแก้ว	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
10	-	-	ธวัชชัย เพชรทองดี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
11	-	-	นุกูล โสสีหา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
12	-	-	ณัฐวุฒิ สาหล้า	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
13	-	-	ธนพล ถ่ะศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
14	-	-	พงษ์พิทักษ์ แสนศรี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
15	-	-	ศุภวรรษ แก้วสี	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
16	-	-	จักรพงษ์ บังเวียง	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	✓			
17	-	-							
18	-	-							
19	-	-							
20	-	-							
21									
22									
23	-	-							
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27	-	-							
28	-								
29	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ่อมดับเพลิงและอบรมการใช้ไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20:00 น.

สถานที่ บริษัท รวมเคมีตรดรอุตสาหกรรม จำกัด สาขาบางพลี (ห้องประชุมเทคนิคการ : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ โรงต่อเรือใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า)

ลำดับที่	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายเซ็น เช้า	ลายเซ็น บ่าย
1	.		ศรัญใจ ศรีโย	พนักงานฝ่ายซ่อมบำรุงรักษาเครื่องกล	บำรุงรักษาเครื่องกล	✓		[redacted]	
2	.	.	พิชิต นิ่มแก่น	พนักงานฝ่ายซ่อมบำรุงรักษาเครื่องกล	บำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
3	.	.	สิทธิพงศ์ บุญจวง	พนักงานประจำหน้าที่บำรุงรักษาเครื่องกล	บำรุงรักษาเครื่องกล	✓			
4	.	.							
5	.	.							
6	.	.							
7	.	.							
8	.	.							
9	.	.							
10	.	.							
11	.	.							
12	.	.							
13	.	.							
14	.								
15	.	.							
16	.	.							
17	.	.							
18	.	.							
19	.	.							
20	.	.							
21									
22									
23	.	.							
24	.	.							
25	.	.							
26	.	.							
27	.	.							
28	.	.							
29	.	.							
30	.	.							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพกรณีไฟไหม้ประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแอบซอมบ์ขนส่งสาธารณะ จำกัด ตำบลบ้านเวียง (จำลองเหตุการณ์ : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ โรงย่อยไม้อัด ฝ่าย ผลิตไม้ปาร์ค)

ลำดับที่	ตำแหน่งในประชุม	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		[redacted]	
						ชาย	หญิง		
1	.	.	ณิชิต ทองเกง	พนักงานเจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	บำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
2	.	.	คมรเทพ ชิริกุล	พนักงานเจ้าหน้าที่บำรุงรักษาไฟฟ้า	บำรุงรักษาไฟฟ้า	✓			
3	.	.							
4	.	.							
5	.	.							
6	.	.							
7	.	.							
8	.	.							
9	.	.							
10	.	.							
11	.	.							
12	.	.							
13	.	.							
14	.	.							
15	.	.							
16	.	.							
17	.	.							
18	.	.							
19	.	.							
20	.	.							
21									
22									
23	.	.							
24	.	.							
25	.	.							
26	.	.							
27	.	.							
28	.	.							
29	.	.							
30	.	.							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอบรมพนักงานดับเพลิงประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแกนตรครุพณิชยกรรม จำกัด สาขาปิตรมูเนียม (ปางลมหตุการณ์ : เพิ่มเหตุเพลิงไหม้ที่ โรงน้ำยาใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไร่ที่)

ลำดับที่	ระยะเวลาฝึกอบรม ชั่วโมง	วันที่ ฝึกอบรม	ชื่อ สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายมือชื่อ เช้า	ลายมือชื่อ บ่าย
1	-	-	มงคล ร่วมยุทาน	พนักงานเจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓		[redacted]	
2	-	-	ณัฐชัย ผลประกอบ	พนักงานเจ้าหน้าที่เครื่องมือควบคุม	เครื่องมือควบคุม	✓			
3	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]	✓			
4	-	-	[illegible]	[illegible]	[illegible]				
5	-	-							
6	-	-							
7	-	-							
8	-	-							
9	-	-							
10	-	-							
11	-	-							
12	-	-							
13	-	-							
14	-	-							
15	-	-							
16		-							
17	-	-							
18	-	-							
19	-	-							
20	-	-							
21									
22									
23	-	-							
24	-	-							
25	-								
26		-							
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพเพื่อใช้ประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 10:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแบบตรวจสุขภาพพรรณ จำกัด บางปูใหม่ภูเขียว (สำนักงานใหญ่การ์ด : เปิดเขตชุมชนสิ่งไม่ที่โรงงานเก็บ ฝ่าย ตลิดไฟฟ้า)

ลำดับ	เลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	หัวถัด	เพศ		ลายมือชื่อ	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
1	-	-	สุรัตน์ ขันมัง	หัวหน้าแผนกคลังสินค้าจัดส่ง	แผนกวางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	✓		[redacted]	
2	-	-	สดาภุ ประทุมวงษ์	พนักงานวางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	แผนกวางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	✓			
3	-	-	วรรณภา ชาชุม	พนักงานวางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	แผนกวางแผนและคลังสินค้าจัดส่ง	✓			
4	-	-							
5	-	-							
6	-	-							
7	-	-							
8	-	-							
9	-	-							
10	-	-							
11	-	-							
12	-	-							
13	-	-							
14	-	-							
15	-	-							
16	-	-							
17	-	-							
18	-	-							
19	-	-							
20	-	-							
21									
22									
23	-	-							
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกป้องกันอัคคีภัยและอุบัติเหตุเบื้องต้น ปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท รวยแสบครครอุตสาหกรรม จำกัด สาขาวิศวกรรมเรียง (ตำบลอมเทศการณ์ : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ โรงต่อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไปปัก

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		เวลาเข้า	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
1	.	.	โชคชัย วงษ์นารี	หัวหน้างานพัสดุ	แผนกพัสดุ	✓		[redacted]	
2	.	.							
3	.	.						.	
4	.	.						.	
5	.	.						.	
6	.	.						.	
7	.	.						.	
8	.	.						.	
9	.	.						.	
10	.	.						.	
11	.	.						.	
12	.	.						.	
13	.	.						.	
14	.	.						.	
15	.	.						.	
16	.	.						.	
17	.	.						.	
18	.	.						.	
19	.	.						.	
20	.	.						.	
21								.	
22								.	
23	.	.						.	
24	.	.						.	
25	.	.						.	
26	.	.							
27	.	.							
28	.	.						.	
29	.	.						.	
30	.	.						.	

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20:00 น.

สถานที่ บริษัท รวมเทคนิคอุตสาหกรรม จำกัด สาขาชัยภูมิ (จำกัดจำนวนผู้เข้าร่วมฝึก : เปิดเฉพาะผู้ที่ลงชื่อไว้ที่ โรงน้อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายเซ็น เช้า	ลายเซ็น บ่าย
1	-	-	โกวิทย์ กันยา	เจ้าหน้าที่ยานยนต์หนัก	แผนกห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	✓		[redacted]	
2	-	-	ย้ายมา จริหาดา	พนักงานห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	แผนกห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	✓			
3		-	เวีดา เอาะน้อย	พนักงานห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	แผนกห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	✓			
4	-	-	เพลิน สระทองเติม	พนักงานห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	แผนกห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	✓			
5	-	-	รังสรรค์ หนีวัมย์	พนักงานห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	แผนกห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	✓			
6	-	-	สุรเดช เปสวันทร์	พนักงานห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	แผนกห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	✓			
7	-	-	กำจัด ไปไหน	พนักงานห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	แผนกห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	✓			
8	-	-	สุดสันต์ แสงศรีเรือง	พนักงานห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	แผนกห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	✓			
9	-	-	วินัย สอาดพงไพร	พนักงานห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	แผนกห้องซ่อมและยานยนต์หนัก	✓			
10	-	-						-	
11	-	-						-	
12	-	-						-	
13	-	-						-	
14	-	-						-	
15	-	-						-	
16	-	-						-	
17	-	-						-	
18	-	-						-	
19	-	-						-	
20	-	-						-	
21								-	
22								-	
23	-	-						-	
24	-	-						-	
25	-	-						-	
26	-	-						-	
27	-	-						-	
28	-	-						-	
29	-	-						-	
30	-	-						-	

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม 10.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแอนด์ทรอดูดสาทรรวม จำกัด สาขาบิ๊ดรภูเวียง (เหตุการณ์ : เกิดควันดำไหม้ที่โรงย่อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า)

ลำดับที่	[illegible]	รหัส พนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายเซ็น	[illegible]
1	-	-	สุรศักดิ์ รัตนดันแสง	พนักงานเจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ ชุด	ฝ่ายประกันคุณภาพ	✓		[redacted]	
2	-	-	[illegible] ทัญวงศ์	เจ้าหน้าที่ประสานงานคุณภาพ ชุด C	ฝ่ายประกันคุณภาพ	✓			
3	-								
4								-	
5	-	-						-	
6	-	-						-	
7	-	-						-	
8	-	-						-	
9	-	-						-	
10	-	-						-	
11	-	-						-	
12	-	-						-	
13	-	-						-	
14	-	-						-	
15	-	-						-	
16	-	-						-	
17	-	-						-	
18	-	-						-	
19	-	-						-	
20	-	-						-	
21								-	
22								-	
23	-	-						-	
24	-	-						-	
25	-	-						-	
26	-	-						-	
27	-	-						-	
28	-	-						-	
29	-	-						-	
30		-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกป้องกันดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแอบซอกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขาปิตรภูมิเงิน (ห้องประชุมการณ์ : ตึกสนามเพลิงไหม้ที่ โรงต่อผ้าใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า)

ลำดับ	หมายเลขบัตรประชาชน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายมือชื่อ เช้า	ลายมือชื่อ บ่าย
1	-	-	ศุภาชัย แสนโคตร	พนักงานเจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ ชุด A	ฝ่ายประกันคุณภาพ	✓		[redacted]	
2	-	-	อาทิตย์ ทวีรวมประกอบ	พนักงานเจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ ชุด B	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓		
3	-	-	นวรา สมภา	พนักงานเจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ ชุด C	ฝ่ายประกันคุณภาพ		✓		
4	-	-	สมวัก ทวีสัตย์	พนักงานเจ้าหน้าที่ควบคุมคุณภาพ ชุด C	ฝ่ายประกันคุณภาพ	✓			
5	-	-							
6	-	-							
7	-	-							
8	-	-							
9	-	-							
10	-	-							
11	-	-							
12	-	-							
13	-	-							
14	-	-							
15	-	-							
16	-	-							
17	-	-							
18	-	-							
19	-	-							
20	-	-							
21									
22									
23	-	-							
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-							

MP-FM-9000-003/4

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขาเทิดรัฐเวียง (จำลองเหตุการณ์ : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ โรงย่อยใบอ้อย ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า)

ลำดับ	เลขสอบ อัตร ประชาชน	รหัส พนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายมือชื่อ	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
1	.	.	มารุตพงษ์ งอสอน	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิต Rio Gas	แผนกสิ่งแวดล้อม	✓		[redacted]	
2	.	.							
3		.							
4	.	.						.	
5	.	.						.	
6	.	.						.	
7	.	.						.	
8	.	.						.	
9	.	.						.	
10	.	.						.	
11	.	.						.	
12	.	.						.	
13	.	.						.	
14	.	.						.	
15	.	.						.	
16	.	.						.	
17	.	.						.	
18	.	.						.	
19	.	.						.	
20	.	.						.	
21								.	
22								.	
23	.	.						.	
24	.	.						.	
25	.	.						.	
26	.	.						.	
27	.	.						.	
28	.	.						.	
29	.	.						.	
30	.	.						.	

เอกสารลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอบรมเจ้าหน้าที่ประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมผลประกันภัยถาวร จำกัด สาขาปิตรสูเวียง (จำกัดเหตุการณ์ : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่โรงน้อยไม้ฝ้า ฝ้าย เกิดไฟฟ้า)

ลำดับ	ลายมือชื่อ ผู้ประสาน	วันที่ พนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายมือชื่อ เข้า	ลายมือชื่อ ออก
1	.	.	นาง จำเนียง สุขศรี	บรรจุ กะ C	IFS			[redacted]	
2	.	.	นาง อนุรัตน์ ตงนาค	บรรจุ กะ C	IFS				
3	.	.	นาง ประมวล กาทิน	บรรจุ กะ C	IFS				
4	.	.	นาย สุรพงษ์ อันทาง	บรรจุ กะ C	IFS				
5		.	นาง สุมาภรณ์ ไพรสงาม	บรรจุ กะ C	IFS				
6	.	.	นาง ศายฝน นัมพิย	บรรจุ กะ C	IFS				
7	.	.	น.ส. พชร ป้อมสุวรรณ	บรรจุ กะ C	IFS				
8			นาย ทรงชัย ทำนาญ	บรรจุ กะ C	IFS				
9	.		น.ส. ณมัย ไสภาภักดี	บรรจุ กะ C	IFS				
10	.	.	น.ส. พนิษา วัฒนโยธาทรัพย์	บรรจุ กะ C	IFS				
11	.	.	นาง ละมุล เขียวเขียว	บรรจุ กะ C	IFS				
12	.	.	นาง ณัฐพงษ์ โชติทอง	บรรจุ กะ C	IFS				
13	.	.	นาง อรรารเน หรยัง	บรรจุ กะ C	IFS				
14	.	.	น.ส. ชนิฐาพร ไนนสิงห์	บรรจุ กะ C	IFS				
15	.	.	นาย สุรสิทธิ์ สุดตะการ	บรรจุ กะ C	IFS				
16	.	.	นาง จ่ำเนียร สังขเจันทร์	บรรจุ กะ C	IFS				
17	.	.	น.ส. ดรุณี ศรีทอง	บรรจุ กะ C	IFS				
18	.	.	นาย มงคล โสมาบุตร	บรรจุ กะ C	IFS				
19	.	.	น.ส. อุทิสา ตำนวนจันทร์	บรรจุ กะ C	IFS				
20	.	.	นาย สิทธิชัย ละพรมมา	บรรจุ กะ C	IFS				
21			นาย ดวงจันทร์ โพธุเย	บรรจุ กะ C	IFS				
22			น.ส. อรวรรณ ชันไข	บรรจุ กะ C	IFS				
23	.	.	นาย ชาโรจน์ ลักษว	บรรจุ กะ C	IFS				
24	.	.	นาง เพ็ญศรี วงษ์เอวศรี	บรรจุ กะ C	IFS				
25	.	.	นาง สุดารัตน์ ปิวเสาร	บรรจุ กะ C	IFS				
26	.	.	นาย วิลัก สิมลีย์	บรรจุ กะ C	IFS				
27	.		น.ส. ปวีณา เดินเงิน	บรรจุ กะ C	IFS				
28	.	.	นาย ศุภศิต โกคะสิงห์	บรรจุ กะ C	IFS				

บันทึกการเข้าเรียนการศึกษาอบรม

หลักสูตร : ซึ่งช้อนผักแช่แข็งและอาหารเป็นไปประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 13:00 น. ถึง 20:00 น.

สถานที่ บริษัท วายแกมตรการอุตสาหกรรม จำกัด สาขาเชียงใหม่ (จำลองสถานการณ์ : เปิดเครื่องแช่แข็งไม่ได้ โดยต่อสายไปล้อมด้วย เปิดไฟฟ้า)

ลำดับ	[illegible]	[illegible]	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายมือชื่อ	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
29			น.ส. หทัยฟ้า ดำโยล	บรรจุ กะ C	IFS			[redacted]	
30			นาย ศรวรรษ ไชยโนนพลอง	บรรจุ กะ C	IFS				
31			น.ส. จุฑามาศ เพลิงประเสริฐ	บรรจุ กะ C	IFS				
32			น.ส. กนกลีพรณ์ ทัพเดช	บรรจุ กะ C	IFS				
33			น.ส. เจนจิรา สุแดงน้อย	บรรจุ กะ C	IFS				
34			นาย วีระพล มั่นคง	บรรจุ กะ C	IFS				
35			นาย ชาคเนศ หยวงเจ้เงิน	บรรจุ กะ C	IFS				
36			น.ส. วิภาวรรณ จันทร์อิ่น	บรรจุ กะ C	IFS				
37			น.ส. สมพร ศรีสว่าง	บรรจุ กะ C	IFS				
38			นาย วสันต์ โยเสกุล	บรรจุ กะ C	IFS				
39			น.ส. ดวงพร เกาะมูล	บรรจุ กะ C	IFS				
40			น.ส. พนิดา ทินวัน	บรรจุ กะ C	IFS				
41			น.ส. สุดารัตน์ นางอมเทียน	บรรจุ กะ C	IFS				
42			น.ส. นารินทร์ ศรีมุ้ย	บรรจุ กะ C	IFS				
43			น.ส. การติมาภรณ์ ทรงบุตร	บรรจุ กะ C	IFS				
44			น.ส. จรจิรา ละพรมมา	บรรจุ กะ C	IFS				
45			น.ส. จุฑารัตน์ อางมูลถา	บรรจุ กะ C	IFS				
46			น.ส. วจี หยวงเจ้เงิน	บรรจุ กะ C	IFS				
47			นาย ศานนท์ ทองดี	บรรจุ กะ C	IFS				
48			น.ส. ไอฮีทอง ศานแน่น	บรรจุ กะ C	IFS				
49			น.ส. ยุภาพร สิงห์บ้านตาด	บรรจุ กะ C	IFS				
50			น.ส. ปิยนันท์ กลงบาง	บรรจุ กะ C	IFS				
51			นาง เฉียบ ชำนาญ	บรรจุ กะ C	IFS				
52			นาย ทองธีร จ้ำทองไพฑ์	บรรจุ กะ C	IFS				
53			นาย อาทิตย์ เกบุญมา	บรรจุ กะ C	IFS				
54			น.ส. จุฑารัตน์ สิริกิจ	บรรจุ กะ C	IFS				
55			น.ส. ทรงพรรณ ผลาทิสงค์	บรรจุ กะ C	IFS				
56			นาย ธนวัฒน์ พึ่งแก้ว	บรรจุ กะ C	IFS				
57			นาย ศุภณุทน์ หล้าสีดา	บรรจุ กะ C	IFS				

บันทึกการเข้าร่วมการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอบรมการใช้ถังประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท รวยมหาศรครุดการบรรจุ จำกัด สาขาปิดทองคุ้มยง (จำลองเหตุการณ์ : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ โรงผ่อยใบอ้อย ฝ่าย คลีดไม้ฟ้า)

ลำดับที่	[illegible]	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	การ		ลายมือชื่อ
						[illegible]	[illegible]	[redacted]
58	.	.	นาย คงสันต์ หล้าสีดา	บรรจุ กะ C	IFS	/		
59		.	นาย นันทวัฒน์ พวงจันดา	บรรจุ กะ C	IFS	/		
60	.	.	น.ส. สังวียน ปานต่า	บรรจุ กะ C	IFS		/	
61	.	.	นาย เลาวัณหร์ หมู่เพชร	บรรจุ กะ C	IFS	/		
62	.	.	น.ส. ชุติกา ตีนะบุล	บรรจุ กะ C	IFS		/	
63	.		นาย สมชาย สิงสนิท	บรรจุ กะ C	IFS	/		
64	.		นาย สำเริง ถะกลองยา	บรรจุ กะ C	IFS	/		
65	.	.	นาย ธนาดล พันเชมิตร	บรรจุ กะ C	IFS	/		
66	.	.	นาย ยลงกต ศรีสุนา	บรรจุ กะ C	IFS	/		
67	.	.	น.ส. วาสนา แหล่ป้อง	บรรจุ กะ C	IFS		/	
68	.	.	น.ส. ศรีวิไล โงเละติน	บรรจุ กะ C	IFS		/	
69	.	.	น.ส. สุภาพรรณ์ หาญครบุรี	บรรจุ กะ C	IFS		/	
69	.	.	นาย ประดิษฐ์ ทองดี	บรรจุ กะ C	IFS	/		
70	.	.	น.ส. เบญจดา สังฆ์บุปผา	บรรจุ กะ C	IFS		/	
71	.	.	น.ส. ยมุจจรา ป้องแก้ว	บรรจุ กะ C	IFS		/	
72	.	.	น.ส. คุณลีย์ โกเมร	บรรจุ กะ C	IFS		/	
73	.	.	น.ส. วรวรรณ์ ศรีโคตร	บรรจุ กะ C	IFS		/	
74	.	.	น.ส. เพ็ญนี พ่าเจนทร์	บรรจุ กะ C	IFS		/	
75	.		นาย ชุติพนธ์ ดำภู	บรรจุ กะ C	IFS	/		
76	.	.	น.ส. อริยา จำปาหวาย	บรรจุ กะ C	IFS		/	
77	.	.	น.ส. พรนภา ผาวิลัย	บรรจุ กะ C	IFS		/	
78		.	นาย วชิรวิทย์ เลาบุปผา	บรรจุ กะ C	IFS	/		
79	.	.	นาง จัรรา ดุระสะทัน	บรรจุ กะ C	IFS		/	
80	.		นาย วรัชญ์ พลเวัน	บรรจุ กะ C	IFS	/		
81	.	.	น.ส. ชมชนก ดวงแสงจันทร์	บรรจุ กะ C	IFS		/	
82	.		นาย บรรยง ภูพะภ	บรรจุ กะ C	IFS	/		
83	.	.	นาย นนท์ธพัฒ วัฒนชัย	บรรจุ กะ C	IFS	/		
84		.	นาย ศุภิสิทธิ์ ปัญจพละ	บรรจุ กะ C	IFS	/		
85			นาย ชลธี พิมพ์สิงห์	บรรจุ กะ C	IFS	/		

แบบบันทึกการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอบรมการใช้ถังประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20:00 น.

สถานที่ บริษัท รวมผลพลาสติกอุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) (จัดอบรมเหตุการณ์ : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่ โรงผ่อนปรนน้ำมัน ชั้น 2 ถนนสุขุมวิท)

ลำดับ	คะแนนสอบ ผิด ประจำวัน	คะแนนสอบ หลังอบรม	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ ห[redacted]	ลายมือชื่อ	[redacted]
86	-	-	น.ส. ณพิตา เชื้อรี่	บางจุ กะ C	IFS				
87	-	-			IFS				
88	-	-			IFS				
89	-	-			IFS				
90	-	-			IFS				
91	-	-			IFS				
92	-	-			IFS				
93	-	-			IFS				
94	-	-			IFS				
95	-	-			IFS				
96	-	-			IFS				
97	-	-			IFS				
98	-	-			IFS				
99	-	-			IFS				
100	-	-			IFS				
101	-	-			IFS				
102	-	-			IFS				
103	-	-			IFS				
104	-	-			IFS				
105	-	-			IFS				
106	-	-			IFS				
107	-	-			IFS				
108	-	-			IFS				
109	-	-			IFS				
110	-	-			IFS				
111	-	-			IFS				
112	-	-			IFS				
113	-	-			IFS				
114	-	-			IFS				
115	-	-			IFS				
116	-	-			IFS				
117	-	-			IFS				

แบบบันทึกการฝึกอบรม

ชื่อหลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท ซามูไรคอร์ปอเรชั่น จำกัด (นายาปิดรอูเวียง (ข้างของกาสุการณ์) เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่โรงต่อสายไฟฟ้า ทำระเบิดไฟฟ้า)

ลำดับ	รหัสพนักงาน	รหัสผู้ฝึกสอน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายมือชื่อ	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
1	-	-	นาย ศักดิ์ชลอย สิงหะแสน	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓		[redacted]	
2	-	-	น.ส. ศุภัญญา โชคบัณฑิต	คลังสินค้า กะ C	IFS		✓		
3	-	-	นาย จารุวัส แก้วทาสี	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			
4			นาย ประสิทธิ์ ชิวะพันธ์	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			
5	-	-	นาย วุฒิพงศ์ มูลมง	คลังสินค้า กะ C	IFS		✓		
6	-	-	นาย จรูญ ปัญญาทอง	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			
7	-	-	นาย วรวุฒิ สังขจันทร์	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			
8	-	-	นาง สมพร มั่นเมี้	คลังสินค้า กะ C	IFS		✓		
9	-	-	นาย พิทพ ยินพร้ดา	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			
10	-	-	นาย ระพีพย์ หัวเมืองเพีย	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			
11	-	-	นาย ยุทธพงษ์ ชารีมุ้ย	คลังสินค้า กะ C	IFS		✓		
12	-	-	นาย สำรอง นามไพร	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			
13	-	-	นาย ธัญญวิทย์ เหมาเพ็ง	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			
14	-	-	นาย ชัชวาลย์ พานเพ็ง	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			
15	-	-	น.ส. ศศิธร สวนโคกกรวด	คลังสินค้า กะ C	IFS		✓		
16	-	-	นาย สงศิต ตัวงสันติ์	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			
17	-	-	น.ส. แบนจา ผาบี	คลังสินค้า กะ C	IFS		✓		
18	-	-	นาย พงษ์สิทธิ์ ชินเกษม	คลังสินค้า กะ C	IFS		✓		
19	-	-	นาย พิมล มากบ้านหาด	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			
20	-	-	นาย อำพร นางาม	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			
21	-		นาย ชะนก ลาวงษ์	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			
22			นาย สายัณห์ อูนแก้ว	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			
23	-	-	น.ส. ไพรินทร์ โมอรังษี	คลังสินค้า กะ C	IFS		✓		
24	-	-	นาย จงรักษ์ ศักดาดด	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			
25	-	-	น.ส. จริยา ดีบสำราญ	คลังสินค้า กะ C	IFS		✓		
26	-	-	นาย ไวท์ ฤไหธิ์	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			
27	-	-	น.ส. ฐิติรัตน์ วิเศษภักดี	คลังสินค้า กะ C	IFS		✓		
28	-		นาย เกียรติภูมิ สิมมา	คลังสินค้า กะ C	IFS	✓			

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมแคบครอบอุตสาหกรรม จำกัด สาขาบึงกุ่ม (ศูนย์การบินดุสิตวิทย์ : ติดแม่น้ำเจ้าพระยา โรงปูนซีเมนต์ ฝั่ง ผลิตไฟฟ้า

ลำดับ	ตำแหน่ง ผู้ประสานงาน	รหัสพนักงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ ชาย	เพศ หญิง	ลายเซ็น เช้า	ลายเซ็น บ่าย
29	-	-	น.ส. รัตติยา หล่ำกันหา	คลังสินค้า กะ C	IFS			[redacted]	
30	-	-	นาย ชัยพงศล พรมสอน	คลังสินค้า กะ C	IFS				
31	-	-	นาย ศุพวรณ์ ดอนมันหา	คลังสินค้า กะ C	IFS				
32	-	-	น.ส. นฤมล บุญนอก	คลังสินค้า กะ C	IFS				
33	-	-	น.ส. จิรากรณ์ ดำยอด	คลังสินค้า กะ C	IFS				
34	-		นาย พงษ์พัฒน์ สถิตกูล	คลังสินค้า กะ C	IFS				
35	-		นาย ทนงศักดิ์ ทิมฟอง	คลังสินค้า กะ C	IFS				
36	-	-	นาย สาริต เว็กเงิน	คลังสินค้า กะ C	IFS				
37	-		นาย ทัศนพงษ์ ดำงหา	คลังสินค้า กะ C	IFS				
38	-	-	นาย วรวิทย์ ทองคง	คลังสินค้า กะ C	IFS				
39	-	-	นาย สิทธิศักดิ์ เนวปินแทอง	คลังสินค้า กะ C	IFS				
40	-	-	น.ส. สุดารัตน์ มะวงศ์	คลังสินค้า กะ C	IFS				
41	-	-	นาย จิระสัย มาน้ำแหวด	คลังสินค้า กะ C	IFS				
42	-	-	นาย จักรชัย ฉายาศักดิ์	คลังสินค้า กะ C	IFS				
43	-	-	นาย อนันต์ แก้วทะวัน	คลังสินค้า กะ C	IFS				
44	-	-	นาย กาญจน์ปวีร์ ศรีน้อย	คลังสินค้า กะ C	IFS				
45	-	-	นาย สิทธิพงษ์ แซ่ตั้ว	คลังสินค้า กะ C	IFS				
46	-		น.ส. ปิยากรณ์ ชมวัน	คลังสินค้า กะ C	IFS				
47		-	น.ส. จิตติญากรณ์ สิ้นบุญ	คลังสินค้า กะ C	IFS				
48		-	น.ส. ชัญรดา พรมวันนา	คลังสินค้า กะ C	IFS				
49	-	-	นาย วัชรากร ศรีสร้าง	คลังสินค้า กะ C	IFS				
50	-	-							
51	-								
52	-	-							
53	-	-							
54	-	-							
55	-	-							
56	-	-							
57		-							

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท ร่วมพลาสตรอกรอุตสาหกรรม จำกัด ตำบลบึงรูเวง (ห้องประชุมอุตสาหกรรม ; เกิดเพลิงไหม้ที่ โรงฉีดไม้ก๊อก ฝ่าย ผลิตไม้ปิด)

ลำดับที่	หมายเลขบัตรประชาชน	หมายเลขบัตรงาน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		ลายมือชื่อ	
						ชาย	หญิง	[redacted]	
1	3-4004-00332-31-1	SJ12	นายไพร์บูร ชุ้ยไคร	ผช.ช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
2	1-4004-00199-57-7	SJ29	นายวรรณพงศ์ ตั้งถิ่น	ผช.ช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
3	1-3613-00187-70-6	SJ259	นายเทวารรบ์ ปรีดิ์วงศ์	ผช.ช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
4	1-4089-00018-38-2	SJ263	นายอมรเทพ ศรีละแก้ว	ผช.ช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
5	1-4004-00199-27-5	SJ11	นายศิริวัฒน์ ลัดดี	ผช.ช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
6	3-4004-00237-83-1	SJ36	นายนะ จันทะสอน	ผช.ช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
7	1-4004-00012-50-7	SJ21	นายประสิทธิ์ ชิณการเม่	ผช.ช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
8	1-4099-01050-44-2	SJ20	พลรักษ์ มูลพงษ์	ผช.ช่าง	บริษัท โสจิรพันธุ์ จำกัด	/			
9	-	-						-	-
10	-	-						-	-
11	-	-						-	-
12	-	-						-	-
13	-	-						-	-
14	-	-						-	-
15	-	-						-	-
16	-	-						-	-
17	-	-						-	-
18	-	-						-	-
19	-	-						-	-
20	-	-						-	-
21	-	-						-	-
22	-	-						-	-
23	-	-						-	-
	-	-						-	-

แบบลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกป้องกันดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมผลตรวจสุขภาพอุตสาหกรรม จำกัด สาขาสิตรมูเวียง (ตำแหน่งหมุดวาจ์ : เกิดเหตุเพลิงไหม้ที่โรงปอยไบล้อย ฝ่าย ผลิตไม่ทำ

ลำดับ	ตำแหน่งที่นั่งประชุม	วาดผังที่นั่งประชุม	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เพศ		เวลาเข้าร่วม	
						ชาย	หญิง	เช้า	บ่าย
1	-	-	ประชุง สมเอี่ยม	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓		[redacted]	
2	-	-	พรประเสริฐ ป้อมสุวรรณ์	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
3	-	-	บรรจง อุดมระชะ	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
4	-	-	สมควร จันประไพ	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
5	-	-	ศรัญญู พงษ์สระพัง	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
6	-	-	ชาลี ศรีสมการ	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
7	-	-	สุชาติ เปรมเผ่า	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
8	-	-	ทูนสิน สังแก้ว	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
9	-	-	ยุตไย ผลประกอบ	พนักงานรักษาความปลอดภัย	ชัยภูมิ โปรการ์ด	✓			
10	-								
11	-	-							
12	-	-							
13	-	-							
14	-	-							
15	-	-							
16	-	-							
17	-	-							
18	-	-							
19	-	-							
20	-	-							
21	-	-							
22	-	-							
23	-	-							
24	-	-							
25	-	-							
26	-	-							
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-							

บันทึกลงทะเบียนการฝึกอบรม

หลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี 2567

วันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2567

เวลา 18:00 น. ถึง 20.00 น.

สถานที่ บริษัท รวมผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จำกัด สาขาเชียงคูเมือง (ห้องประชุมชั้นที่ 1 ตึกสำนักงานใหญ่ ฝ่าย ผลิตไฟฟ้า)

ลำดับที่	บัตรประชาชน	วันเดือนปีเกิด	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัด	เซ็นชื่อ ขาย	เซ็นชื่อ ซื้อ	เช้า	บ่าย
1	-	-	รวย จันทร์วัง	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูชั่นส์	✓		[redacted]	
2	-	-	นิรันดร์ คำป้อง	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูชั่นส์	✓			
3	-	-	กิตติพัฒ แสนยางรอง	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูชั่นส์	✓			
4	-	-	บุพล ศิริคำ	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูชั่นส์	✓			
5		-	กมล วาริงยุด	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูชั่นส์	✓			
6	-	-	วัชรินทร์ ดีโพธิรัมย์	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูชั่นส์	✓			
7	-	-	ชัชชัย ศิริมา	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูชั่นส์	✓			
8	-	-	ปริญญา ร้านกูเขียว	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูชั่นส์	✓			
9	-	-	นิรันดร์ ชูยิ่ง	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูชั่นส์	✓			
10	-	-	ณรงค์ฤทธิ์ สันจันดา	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูชั่นส์	✓			
11	-	-	สุพล ก้อนคำ	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูชั่นส์	✓			
12	-	-	ภูมิภาส เจริญรัมย์	ผู้รับเหมา	เรียลโซลูชั่นส์	✓			
13	-	-						-	
14	-	-						-	
15	-	-						-	
16	-	-						-	
17	-	-							
18	-	-						-	
19	-	-							
20	-	-							
21	-	-						-	
22	-	-						-	
23	-							-	
24									
25								-	
26	-	-							
27	-	-							
28	-	-							
29	-	-							
30	-	-						-	

รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2567
กรณีสารเคมีหกรั่วไหล
6 มิถุนายน 2567

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง
บริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

เลขที่ 365 หมู่ 1 ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น

40210 Tel : (043) 294-202-4 Fax : (043) 294-206

365 Moo 1 Maliwan Road, Tumbul Nongrua, Aumphur Nonrua, Khonkaen

40210 Tel : (043) 294-202-4 Fax : (043) 294-206

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล ประจำปี 2567

จำลองเหตุการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

พนักงานคนหนึ่ง ได้ทำการเบิกสารเคมี เพื่อนำไปใช้ในการปฏิบัติงาน ขณะขนย้ายสารเคมีจากอาคารเก็บสารเคมีมายังแผนก พนักงานได้สะดุดล้ม ทำให้ถังสารเคมีที่ร่วงตกและเกิดสารเคมีหกรั่วไหลขึ้น พนักงานทำการตรวจสอบ และเห็นว่าไม่สามารถระงับเหตุฉุกเฉินได้ด้วยตนเอง จึงได้แจ้งหัวหน้างาน บอกรายละเอียดเกี่ยวกับสารเคมี ดังนี้ สถานที่และจุดที่เกิดเหตุ ประเภทสารเคมี ลักษณะการรั่วไหล ปริมาณการหก ผลกระทบโดยรอบที่เกิดเหตุ มีผู้บาดเจ็บหรือไม่ จากนั้นหัวหน้างานรับทราบและแจ้งต่อไปยังเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน แล้วมายังจุดเกิดเหตุทำการตรวจสอบสถานที่เกิดเหตุและประเมินอันตราย พร้อมทั้งตรวจสอบข้อมูล SDS (Safety data Sheet)ของสารเคมีที่รั่วไหล และสั่งให้มีการดำเนินการตามแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล โดยทีมเตรียมอุปกรณ์ ทำการเตรียมอุปกรณ์ในการจัดเก็บสารเคมีที่หกรั่วไหล เตรียมอุปกรณ์การจัดเก็บการปนเปื้อนของสารเคมีและอุปกรณ์ความปลอดภัย ดังนี้ ทราย/ชานอ้อย ถุงมือกันสารเคมี รองเท้ากันสารเคมี ไม้กวาด เทปขาวแดง อุปกรณ์ตักเก็บสารเคมีและภาชนะบรรจุ หน้ากากกรองสารเคมี แว่นนิรภัย ถังดับเพลิง และทีมจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหล ดำเนินการสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และมายังจุดเกิดเหตุ

ดำเนินการตามขั้นตอน ต่อไปนี้

1. หยุดการรั่วไหลและทำการกั้นเขตพื้นที่ด้วยเทปขาว แดง เพื่อไม่ให้พนักงานคนอื่นเข้ามาในพื้นที่อันตราย
2. นำทราย/ชานอ้อย ทำเป็นคันกั้นให้รอบสารเคมีที่หก แล้วจึงเทกลบด้วยปริมาณน้อย ๆ (ห้ามเทกลบครั้งละปริมาณมากๆ) รอจนการดูดซับหรือทาลายฤทธิ์สารเคมีที่หกให้สิ้นสุดเสียก่อนจึงค่อยลงมือทำความสะอาด
3. ใช้ไม่กวาดและที่ตัก ตักทราย/ชานอ้อยดูดซับสารเคมีใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้และปิดให้เรียบร้อย แล้วจึงทำความสะอาดคราบที่เหลือโดยใช้ไม้ม้อบจุ่มน้ำถูพื้น จนแน่ใจว่าสารเคมีนั้นหมดไป (ห้ามใช้น้ำล้างก่อนการดูดซับเพราะจะทำให้ปริมาณของสารเคมีหกรั่วไหลมีมากขึ้น) หลังจากนั้น นำทราย/ชานอ้อยที่ปนเปื้อน ติดต่อแผนกสิ่งแวดล้อมเพื่อส่งกำจัดเป็นขยะอันตราย
4. ทีมการจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหลถอดชุดและรีบทำความสะอาดร่างกาย
5. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพและหัวหน้างาน ดำเนินการสอบสวนการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล,ขั้นตอนการเตรียมความพร้อมเพื่อรับสถานการณ์ฉุกเฉิน, ขั้นตอนการปฏิบัติการแก้ไข และขั้นตอนการป้องกัน
6. เสร็จสิ้นการฝึกซ้อมแผนการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล

แผนระงับเหตุฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล

พนักงานขนย้ายสารเคมีมายังห้องปฏิบัติการ เกิดสะดุดล้มทำสารเคมีหกรั่วไหลจากถัง 20 ลิตร

พนักงานประเมินสถานการณ์ไม่สามารถหยุดการรั่วไหลได้โดยตนเอง จึงแจ้งไปยังหัวหน้างาน

แจ้ง

หัวหน้างานเข้าประเมินสถานการณ์ที่จุดเกิดเหตุ

แจ้ง

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

สั่งการ

ใช้แผนจัดการสารเคมีรั่วไหล

สั่งให้ดำเนินการ

1. ทีมสนับสนุนจัดเตรียมอุปกรณ์ในการจัดเก็บสารเคมีหกรั่วไหล
2. ทีมจัดการสารเคมีหกรั่วไหล สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และทั้งสองทีมมายังจุดเกิดเหตุ

ดำเนินการตามขั้นตอนต่อไปนี้

1. หยุดการรั่วไหลและทำการกั้นเขตพื้นที่
2. นำทราย/ชานอ้อย ทำเป็นคันกั้นให้รอบสารเคมีที่หก แล้วจึงเทกลบด้วยปริมาณน้อย ๆ
3. รอให้วัสดุดูดซับสารเคมีจนหมดก่อน
4. ใช้ไม่กวาดและที่ตัก ตักทราย/ชานอ้อยดูดซับสารเคมีใส่ภาชนะที่จัดเตรียมไว้และปิดให้เรียบร้อย
5.ทำความสะอาดคราบที่เหลือโดยใช้ไม้ม้อบจุ่มน้ำถูพื้น
6.หลังจากนั้น นำทราย/ชานอ้อยที่ปนเปื้อน ติดต่อแผนกสิ่งแวดล้อมเพื่อส่งกำจัดเป็นขยะอันตราย
4. ทีมการจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหลถอดชุดและรีบทำความสะอาดร่างกาย

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพและหัวหน้างาน ดำเนินการสอบสวนการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน กรณีสารเคมีรั่วไหล

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล ประจำปี 2567

จำลองเหตุการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

พนักงานขนย้ายสารเคมีมายังห้องปฏิบัติการ เกิดสะดุดล้มทำสารเคมีหกรั่วไหลจากถัง 20 ลิตร

หัวหน้างานรับทราบ และแจ้งทีมเพื่อใช้แผนฉุกเฉินจัดการสารเคมีรั่วไหล

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล ประจำปี 2567

จำลองเหตุการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

ทีมสนับสนุน จัดเตรียมอุปกรณ์และเข้ากั้นพื้นที่

ทีมจัดการสารเคมีรั่วไหล สวมชุดป้องกันอันตรายระดับ C และเข้าระงับเหตุ

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล ประจำปี 2567

จำลองเหตุการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

ทีมจัดการสารเคมีรั่วไหล เข้าระงับเหตุตามขั้นตอน

สรุปผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณีสารเคมีหกรั่วไหล ประจำปี 2567

6 มิถุนายน 2567

จากการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล ที่บริเวณหน้าห้อง TTC โดยสาเหตุเกิดจาก ขณะกำลังขนย้ายสารเคมีพนักงานเกิดสะดุดล้ม ทำให้ภาชนะบรรจุหลุดมือกระแทกพื้น สารเคมีจึงหกออกมาจากภาชนะบรรจุ จากการฝึกซ้อมพบว่า ผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมทุกท่านเข้าใจวิธีการปฏิบัติและสามารถปฏิบัติตามขั้นตอนได้อย่างถูกต้อง

ใบประเมินการซ้อมแผนฉุกเฉิน

ชื่อแผนฉุกเฉิน : .....ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน สารเคมีรั่วไหล.....

วัน เดือน ปีที่ซ้อม: .....6 มิถุนายน....2567... เวลา: .....11.00 - 12.00 น.....

สถานที่ : .....TTC.....จำนวนผู้เข้าร่วมซ้อม:.....35..... คน

ข้อ	รายละเอียด	ผลการประเมิน			หมายเหตุ
		ดี (3)	พอใช้ (2)	ปรับปรุง (1)	
	การเตรียมการก่อนซ้อม				
1	ชี้แจงให้ความรู้ก่อนซ้อมแผน	✓			
2	กำหนดตัวบุคคลที่มีหน้าที่ในการซ้อมแผน	✓			
3	จัดเตรียมสถานที่และอุปกรณ์การซ้อมแผนให้เหมาะสมกับการซ้อมแผน	✓			
	การฝึกซ้อม				
1	การปฏิบัติตามขั้นตอน				
	1.1 การสื่อสาร		✓		
	1.2 การซ้อมแผนเป็นไปตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ในแผน	✓			
	1.3 การซ้อมแผนสามารถทำเสร็จได้ในเวลาที่กำหนดไว้	✓			
2	การใช้อุปกรณ์				
	2.1 สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลครบและถูกต้อง	✓			
	2.2 อุปกรณ์ในการดูดซับสารเคมีมีความเหมาะสม	✓			
	2.3 ใช้ภาชนะรองรับขยะอันตรายได้ถูกต้อง	✓			
3	การประเมินแผน				
	3.1 แผนระงับเหตุการรั่วไหล	✓			
4	ทีมระงับเหตุมีความรู้ ความสามารถเข้าระงับเหตุได้ถูกต้องตามขั้นตอน	✓			
5	ระงับเหตุได้โดยไม่มีผลกระทบถึงสภาพแวดล้อมภายใน และ ภายนอกโรงงาน	✓			
6	ของเสียหรือน้ำเสียที่เกิดจากการฝึกซ้อมนำไปกำจัดตามขั้นตอนที่ถูกต้อง	✓			

สรุปประเมินผลการฝึกซ้อม ☑ ดี ☐ พอใช้ ☐ ควรปรับปรุง

[redacted]

รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2567

กรณี LPG รั่วไหล

5 พฤศจิกายน 2567

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง

บริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

เลขที่ 365 หมู่ 1 ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น 40210

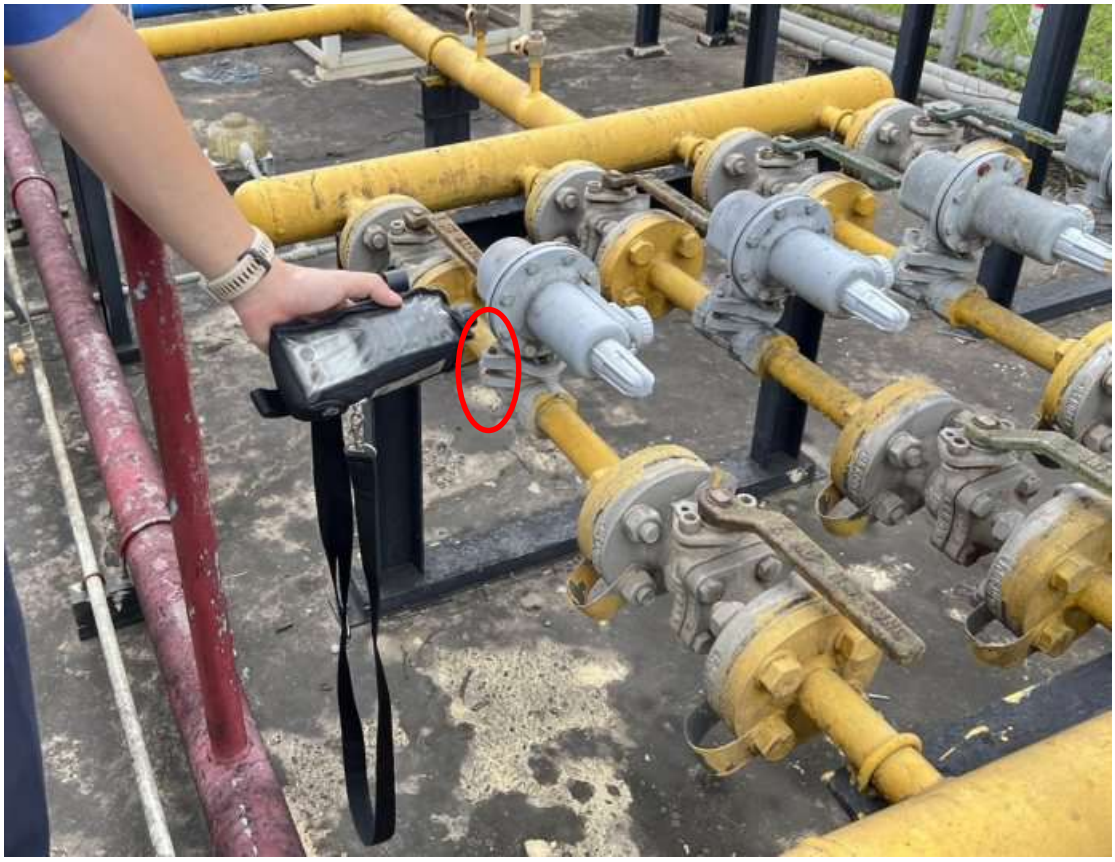
Tel : (043) 294-202-4 Fax : (043) 294-206

365 Moo 1 Maliwan Road, Tumbul Nongrua, Aumphur Nonrua, Khonkaen 40210

Tel : (043) 294-202-4 Fax : (043) 294-206

แผนระงับเหตุฉุกเฉิน กรณีแก๊ส LPG รั่วไหล ประจำปี 2567

เกิดเหตุ น็อตยึดตัว Regulator ชำรุดเสื่อมสภาพ(ขาด) ทำให้เกิดการรั่วไหลขึ้น



แผนระงับเหตุฉุกเฉิน กรณีแก๊ส LPG รั่วไหล

คุณปัณณวัฒน์พบความผิดปกติที่หน้าจอ DCS คือ LPG Pressure drop จึงแจ้งพนักงานที่อยู่หน้างานให้เข้าตรวจสอบ

แจ้ง

แจ้งกลับ

คุณนำโชคเข้าตรวจสอบหน้างานบริเวณ LPG Plant ได้ยินเสียง Detector Alarm และได้กลิ่นแก๊ศ LPG ดังนั้นจึงคาดว่าน่าจะเกิดการรั่วไหล แต่ยังไม่ทราบจุดที่รั่วไหล จะต้องหยุด Process เพื่อตรวจสอบ

แจ้ง

คุณปัณณวัฒน์แจ้งคุณดำรงศักดิ์ (Shift lead) ว่าตรวจพบการรั่วไหลจะดำเนินการหยุด Process เพื่อตรวจสอบ

แจ้ง

คุณดำรงศักดิ์ แจ้งคุณประเสริฐศักดิ์ (หัวหน้าแผนก)

คุณประเสริฐศักดิ์ (หัวหน้าแผนก) รับทราบให้หยุดระบบและให้ซ่อมแซมตามขั้นตอนอย่างปลอดภัย

แจ้ง

คุณประเสริฐศักดิ์แจ้งรายงาน
1.คุณอมรศักดิ์ (ผจก.ฝ่ายรีไฟน์)
2.คุณวิทูรย์ (ผจก.ฝ่ายความปลอดภัยฯ)

สั่งการให้ดำเนินการ

คุณดำรงศักดิ์ แจ้งคุณปัณณวัฒน์หยุด Process และแจ้งคุณนำโชคเข้าตรวจสอบ

แจ้ง

นายปัณณวัฒน์ (Operate) หยุดเดินระบบ LPG

สั่งการให้ดำเนินการ

1. ปิดกั้นพื้นที่ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่และห้ามทำกิจกรรมที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
2. เข้าตรวจสอบพื้นที่ พบการรั่วไหลที่ regulator น็อตหน้าแปลนขาดเนื่องจากการเสื่อมสภาพ
3. บลอควาล์วทางเข้า-ออก และรอระบายอากาศ 20-30 นาที
4. วัดแก๊สในพื้นที่เป็นระยะๆ จนกว่าจะไม่มีแก๊สตกค้างในพื้นที่
5. เปิด work permit งานธรรมดา และเตรียมถังดับเพลิงไว้บริเวณหน้างาน
6. ดำเนินการซ่อมแซมเปลี่ยนน็อตหน้าแปลนวาล์วที่ชำรุด

แจ้ง

คุณดำรงศักดิ์ แจ้งคุณประเสริฐศักดิ์ (หัวหน้าแผนก) ได้ดำเนินการซ่อมแซมเสร็จเรียบร้อย ขออนุมัติทดสอบระบบ

คุณประเสริฐศักดิ์แจ้งคุณอมรศักดิ์ ขออนุมัติทดสอบระบบ

อนุมัติ

คุณดำรงศักดิ์ ให้ทีมงานเปิดวาล์วต้นทาง และแจ้งคุณปัณณวัฒน์ ทดสอบระบบ

สั่งการให้ดำเนินการ

คุณดำรงศักดิ์ ให้ทีมงานตรวจสอบบริเวณที่รั่วไหล ตรวจวัดแก๊ส ไม่พบการรั่วไหล Detector ไม่มี Alarm ระบบเข้าสู่สภาวะปกติ

บทสนทนา

แผนการฝึกซ้อม LPG รั่วไหล ประจำปี 2567

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรผลภูเวียง

วันที่ฝึกซ้อม : 5 พฤศจิกายน 2567 เวลา 15.00 - 16.30 น

สถานที่เกิดเหตุ : LPG Plant

<u>เหตุการณ์จำลอง</u>

เกิดเหตุน็อตหน้าแปลนตัว Regulator ขาด(เสื่อมสภาพ)ทำให้แก๊ส LPG รั่วไหล

ลำดับ	เวลา		ผู้พูด	บทพูด
1	15.00 น รายงานตัว		คุณนิรณรา ประไชโย	CQ ๆ แจ้งทุกท่านทราบ เวลา 15.00 น. จะเริ่มซ้อมแผน LPG รั่วไหล ขอให้ท่านที่เข้าร่วมฝึกซ้อมรายงานตัว และจะมีการสื่อสารกันผ่านทางโทรศัพท์มือถือและวิทยุสื่อสาร (แจ้ง 2 รอบ)
			คุณประเสริฐศักดิ์ วงค์สุรินทร์	หัวหน้าแผนกผลิต 1 (น้ำเชื่อมรีไฟน์) ขอรายงานตัว
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	Shift lead ขอรายงานตัว
			คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร	ผู้ควบคุม LPG ขอรายงานตัว
			คุณนำโชค ขุนแสน	พนักงานแผนกเชื่อมรีไฟน์ ขอรายงานตัว
			คุณจักราช เหลาเจริญ	พนักงานแผนกเชื่อมรีไฟน์ ขอรายงานตัว
เริ่มเหตุการณ์				
2	15.00		คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร	Operate อยู่ที่ห้อง Control room พบความผิดปกติที่หน้าจอ DCS คือ LPG Pressure drop จึงวิทยุแจ้งไปยังพนักงานให้ทำการตรวจสอบ
3	15.01	วิทยุสื่อสาร	คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร	คุณนำโชคครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	ตอบครับ
			คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร	หน้าจอ LPG Pressure drop ครับ รบกวนช่วยตรวจสอบบริเวณเตาเผาและ LPG Plant ให้ด้วยครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	รับทราบครับ และเข้าตรวจสอบทันที
4	15.05	วิทยุสื่อสาร	คุณนำโชค ขุนแสน	คุณปัณณวัฒน์ครับ
			คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร	ตอบครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	ตรวจสอบหน้าเตาเผาชั้น 2 ไม่พบความผิดปกติครับ กำลังจะที่ LPG Plant ครับ
			คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร	รับทราบครับ ตอนนี้หน้าจอ LPG Pressur ยังไม่ปกติครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	รับทราบครับ
5	15.10	วิทยุสื่อสาร	คุณนำโชค ขุนแสน	คุณปัณณวัฒน์ครับ
			คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร	ตอบครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	ตอนนี้อยู่ที่ LPG Plant ตรวจสอบพบ Detector Alarm และ ได้กลิ่นแก๊ส LPG ครับ คาดว่าจะเกิดการรั่วไหล ผมจะไปปิดวาล์วต้นทางก่อน ขออนุมัติหยุดเดินระบบด้วยครับ
			คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร	รับทราบครับ เด๋วแจ้ง Shift lead ให้ครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	รับทราบครับ
6	15.11	วิทยุสื่อสาร	คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร	คุณดำรงศักดิ์ครับ ตรวจพบ LPG รั่วไหลที่ LPG Plant ขอหยุดเดินระบบเพื่อตรวจสอบครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	รับทราบครับ ให้หยุดเดินระบบได้เลยครับ ผมจะแจ้งให้หัวหน้าแผนก รับทราบครับ
			คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร	รับทราบครับ
7	15.12	วิทยุสื่อสาร	คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร	คุณนำโชคครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	ตอบครับ
			คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร	ผมหยุดระบบเรียบร้อยครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	รับทราบครับ
8	15.12	วิทยุสื่อสาร	คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	ตอนนี้พบว่ามีแก๊ส LPG รั่วไหลที่ LPG Plant ให้หยุดเดินระบบแล้วครับ คุณปัณณวัฒน์อยู่หน้างานกำลังจะไปตรวจสอบจุดรั่วไหลครับครับ
			คุณประเสริฐศักดิ์ วงค์สุรินทร์	รับทราบครับ ให้ตรวจวัดแก๊สก่อนเข้าตรวจสอบพื้นที่และกั้นพื้นที่ม่ให้บุคคลภายนอกเข้ามาครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	รับทราบครับ

9	15.13	วิทยุสื่อสาร	คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	คุณนำโชคครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	ตอบครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	รอก่อนสัก 10 นาทีแล้วให้ตรวจวัดแก๊สภายในบริเวณก่อนเข้าตรวจสอบด้วยครับ เสร็จแล้วให้กั้นพื้นที่ห้ามบุคคลภายนอกเข้ามาใกล้ครับ ไม่ให้ทำกิจกรรมประกายไฟทุกชนิดครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	รับทราบครับ
10	15.13	วิทยุสื่อสาร	คุณประเสริฐศักดิ์ วงค์สุรินทร์	คุณอมรศักดิ์ ครับ
			คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธ์	ตอบครับ
			คุณประเสริฐศักดิ์ วงค์สุรินทร์	เกิดเหตุ ว่า LPG รั่วไหลที่ LPG Plant ผมให้หยุดเดินระบบเพื่อเข้าตรวจสอบครับ
			คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธ์	รับทราบครับ ให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย และให้รายงานเป็นระยะด้วยครับ
			คุณประเสริฐศักดิ์ วงค์สุรินทร์	รับทราบครับ
11	15.23	วิทยุสื่อสาร	คุณนำโชค ขุนแสน	คุณสถาพรครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	ตอบครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	ตอนนี้ผมตรวจวัดแก๊สในพื้นที่ %LEL ไม่เกินค่ามาตรฐานครับ ได้เข้าไปตรววจสอบแล้ว พบว่าน็อตหน้าแปลนตรง Regulator ขาด 1 ตัวเนื่องจากมีสนิม และตัวอื่นๆก็เป็นสนิมครับแต่ยังไม่ขาดครับ ถ้ามีของน่าจะเปลี่ยนได้เลยครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	ที่ห้องเก็บของมีน็อตอยู่ครับ เดี๋วผมให้คนเอาไปให้
			คุณนำโชค ขุนแสน	รับทราบครับ
12	15.24	วิทยุสื่อสาร	คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	คุณจักราชครับ
			คุณจักราช เหลาเจริญ	ตอบครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	ให้ไปเอาน็อตที่ห้องเก็บของและไปเปลี่ยนตัวน็อตเก่า ที่ LPG Plant ด้วยครับ คุณนำโชครออยู่หน้างานครับ
			คุณจักราช เหลาเจริญ	รับทราบครับ
13	15.30	วิทยุสื่อสาร	คุณนำโชค ขุนแสน	คุณดำรงศักดิ์ ครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	ตอบครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	ได้น็อตมาแล้วครับ คุณจักราชกำลังจะเปลี่ยนครับ อาจจะใช้เวลาประมาณ 30 นาทีครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	รับทราบครับ เช็คแก๊สในพื้นที่เป็นระยะด้วยครับ ห้ามทำประกายไฟ หากเปลี่ยนเสร็จแล้วแจ้งอีกทีครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	รับทราบครับ
14	16.00	วิทยุสื่อสาร	คุณนำโชค ขุนแสน	คุณสถาพรครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	ตอบครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	ขณะนี้ ได้ทำการเปลี่ยนน็อตใหม่เสร็จเรียบร้อยแล้วครับ จะขอเดินระบบเพื่อทดสอบครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	รับทราบครับ ให้ออกมาจากพื้นที่ก่อนนะครับ เดี๋วผมขออนุมัติเดินระบบแล้วจะแจ้งอีกทีครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	รับทราบครับ
15	16.01	วิทยุสื่อสาร	คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	คุณประเสริฐศักดิ์ครับ
			คุณประเสริฐศักดิ์ วงค์สุรินทร์	ตอบครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	ทีมงานได้ดำเนินการเปลี่ยนน็อตเรียบร้อยแล้วครับ ขอเดินระบบเพื่อทดสอบครับ
			คุณประเสริฐศักดิ์ วงค์สุรินทร์	รับทราบครับ ผมจะขออนุมัติผู้จัดการ แล้วจะแจ้งกลับนะครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	รับทราบครับ
16	16.02	วิทยุสื่อสาร	คุณประเสริฐศักดิ์ วงค์สุรินทร์	คุณอมรศักดิ์รับ
			คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธ์	ตอบครับ
			คุณประเสริฐศักดิ์ วงค์สุรินทร์	ทีมงานได้ดำเนินการเปลี่ยนน็อตเรียบร้อยแล้วครับเรียบร้อยแล้วครับ ขออนุมัติทดสอบระบบ ครับ
			คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธ์	รับทราบครับ ให้ทีมงานออกจากพื้นที่ก่อนนะครับ แล้วค่อยทดสอบระบบได้ครับ
			คุณประเสริฐศักดิ์ วงค์สุรินทร์	รับทราบครับ
17	16.02	วิทยุสื่อสาร	คุณประเสริฐศักดิ์ วงค์สุรินทร์	คุณดำรงค์ศักดิ์ครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	ตอบครับ
			คุณประเสริฐศักดิ์ วงค์สุรินทร์	ผู้จัดการฝ่ายฯ รับทราบและอนุมัติให้สามารถเดินระบบได้ครับ ให้ทีมงานออกจากพื้นที่ด้วยนะครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	รับทราบครับ

18	16.03	วิทยุสื่อสาร	คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	คุณปัณณวัฒน์ครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	ตอบครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	ออกจากพื้นที่รึยังครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	ออกมาแล้วครับ ตอนนี้อยู่บริเวณข้างอาคารรีไฟน์ครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	รับทราบครับ ผมจะทำการทดสอบระบบแล้วนะครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	รับทราบครับ
19	16.04	วิทยุสื่อสาร	คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	คุณปัณณวัฒน์ครับ ทีมงานซ่อมแซมเสร็จแล้ว ขอเดินระบบเพื่อทดสอบครับ
			คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร	รับทราบครับ (พร้อมเดินระบบ)
			คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร	คุณดำรงศักดิ์ครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	ตอบครับ
			คุณปัณณวัฒน์ วงษ์วีระนิมิตร	หน้าจอ DCS ไม่พบความผิดปกติแล้วครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	รับทราบครับ เดี๋ยวผมเช็คหน้างานสักครู่ครับ
20	16.10	วิทยุสื่อสาร	คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	คุณนำโชคครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	ตอบครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	เดินระบบเรียบร้อยแล้ว หน้าจอ DCS ไม่พบความผิดปกติแล้วครับ ตอนนี้หน้างานเป็นยังไงบ้างครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	หน้างานปกติครับ ไม่มี Alarm จาก Detector ครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	รับทราบครับ กลับเข้าสู่ภาวะปกติได้ครับ
			คุณนำโชค ขุนแสน	รับทราบครับ
21	16.11	วิทยุสื่อสาร	คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	คุณประเสริฐศักดิ์ ครับ
			คุณประเสริฐศักดิ์ วงค์สุรินทร์	ตอบครับ
			คุณดำรงศักดิ์ จันโทสี	ทดสอบเดินระบบแล้ว ไม่พบการรั่วไหลแล้วครับ
			คุณประเสริฐศักดิ์ วงค์สุรินทร์	รับทราบครับ
22	16.11	วิทยุสื่อสาร	คุณประเสริฐศักดิ์ วงค์สุรินทร์	คุณอมรศักดิ์รับ
			คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธ์	ตอบครับ
			คุณประเสริฐศักดิ์ วงค์สุรินทร์	ทดสอบเดินระบบแล้ว ไม่พบการรั่วไหลแล้วครับ
			คุณอมรศักดิ์ ธุระพันธ์	รับทราบครับ
23	16.12	ประชุมสรุปสถานการณ์การเกิดการรั่วไหลร่วมกับผู้ที่เกี่ยวข้อง		

OJT ทบทวนแผนและขั้นตอนการปฏิบัติ

[redacted]

[redacted]

ฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน กรณีแก๊ส LPG รั่วไหล ประจำปี 2567

เหตุการณ์จำลอง :เกิดเหตุ น็อตยึดตัว Regulator ชำรุดเสื่อมสภาพ(ขาด) ทำให้เกิดการรั่วไหลขึ้น

พบความผิดปกติที่หน้าจอ DCS คือ LPG Pressure drop จึงวิทยุแจ้งไปยังพนักงานให้ทำการตรวจสอบ

เข้าตรวจสอบบริเวณหน้าเตาเผา และบริเวณ LPG Plant เพื่อตรวจสอบ Gas Leak Detector

พบว่าตรวจสอบพบ Detector Alarm และได้กลิ่นแก๊ส LPG

คาดว่าจะเกิดการรั่วไหล

รายงานให้หัวหน้าแผนกผลิต A รับทราบเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ให้หยุด Process เพื่อตรวจสอบ

- หัวหน้าแผนกผลิต A รายงานต่อผู้จัดการฝ่ายผลิตน้ำตาลทรายขาวและรีไฟน์
- Shift lead ประสานงานและแจ้งหน้างานเข้าตรวจสอบ

[redacted]

ปิดพื้นที่บริเวณ LPG Plant ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ และรอระบายอากาศ

วัดแก๊สในพื้นที่เป็นระยะๆ จนกว่าจะไม่มีแก๊สตกค้าง และทำการตรวจเช็คจุดรั่วไหล

ตรวจสอบพบจุดรั่วไหล และเข้าซ่อมแซมแก้ไข

เมื่อดำเนินการซ่อมแซมเสร็จ ได้ขออนุมัติจากผู้จัดการฝ่ายในการขออนุมัติทดสอบระบบ

[redacted]

[redacted]

ทำการทดสอบระบบ พบว่าทุกอย่างเรียบร้อยดี และตรวจสอบระบบผ่าน DCS

พบว่าไม่มีการ Leak ของแก๊ส LPG กลับเข้าสู่สภาวะปกติ

[redacted]

สรุปผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน GAS LPG รั่วไหลประจำปี 2567
บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรมจำกัด สาขามิตรภูเวียง

จากการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน GAS LPG รั่วไหลประจำปี 2567 เมื่อวันที่ 5 พฤศจิกายน 2567 การซ้อมเป็นไปตามแผนที่กำหนด ผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถ จัดการกับการรั่วไหลของ GAS LPG และสามารถดำเนินการตามหน้าที่ที่กำหนดในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ได้เป็นอย่างดี

ปัญหาและอุปสรรค : เนื่องจากตู้ control Gas Leak Detector ต้องใช้อุปกรณ์ในการเปิด แต่พนักงานไม่ได้มีอุปกรณ์นั้น จึงทำให้เปิดได้ยาก แนะนำว่าควรนำอุปกรณ์ติดตัวมาด้วย

ใบประเมินการซ้อมแผนฉุกเฉิน

ชื่อแผนฉุกเฉิน : .....ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน LPG รั่วไหล.....

วัน เดือน ปีที่ซ้อม: .....5...พฤศจิกายน....2567... เวลา: .....15.00 - 16.30 น.....

สถานที่ : .....LPG Plant.....จำนวนผู้เข้าร่วมซ้อม:.....5..... คน

ข้อ	รายละเอียด	ผลการประเมิน			หมายเหตุ
		ดี (3)	พอใช้ (2)	ปรับปรุง (1)	
	การเตรียมการก่อนซ้อม				
1	ชี้แจงให้ความรู้ก่อนซ้อมแผน	✓			
2	กำหนดตัวบุคคลที่มีหน้าที่ในการซ้อมแผน	✓			
3	จัดเตรียมสถานที่และอุปกรณ์การซ้อมแผนให้เหมาะสมกับการซ้อมแผน	✓			
	การฝึกซ้อม				
1	การปฏิบัติตามขั้นตอน				
	1.1 การสื่อสาร		✓		
	1.2 การซ้อมแผนเป็นไปตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ในแผน	✓			
	1.3 การซ้อมแผนสามารถทำเสร็จได้ในเวลาที่กำหนดไว้	✓			
2	การใช้อุปกรณ์				
	2.1 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคล	✓			
	2.2 เครื่องตรวจวัดแก๊ส (Gas Detector)	✓			
	2.3 การอ่านค่าจาก Gas Leak Detector	✓			
3	การประเมินแผน				
	3.1 แผนระงับเหตุการรั่วไหล	✓			
4	ความพร้อมของบุคลากรในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน	✓			
5	ระงับเหตุได้โดยไม่มีผลกระทบถึงชุมชนรอบข้าง	✓			
6	ของเสียหรือน้ำเสียที่เกิดจากการฝึกซ้อมนำไปกำจัดตามขั้นตอนที่ถูกต้อง	✓			ไม่มีของเสียหรือน้ำเสีย

สรุปประเมิ[redacted]

รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2567

กรณี Biogas รั่วไหล

25 พฤศจิกายน 2567

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขามิตรภูเวียง

บริษัท มิตรผลไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

เลขที่ 365 หมู่ 1 ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น

40210 Tel : (043) 294-202-4 Fax : (043) 294-206

365 Moo 1 Maliwan Road, Tumbul Nongrua, Aumphur Nonrua, Khonkaen

40210 Tel : (043) 294-202-4 Fax : (043) 294-206

แผนระงับเหตุฉุกเฉิน กรณี Bio gas รั่วไหล

นายมารุตพงษ์ ได้กลิ่นเหม็นของผิดปกติคาดว่ามีแก๊สรั่วไหลภายในห้อง Control room

→ นำเครื่องวัดแก๊สมาตรวจวัด พบว่ามีแก๊สรั่วออกมาบริเวณข้อต่อ Union และมีรอยแตก

↓ แจ้ง

นายอิทธิกร (วิศวกรควบคุม Bio gas)

→ แจ้ง → นางสาวเสาวลักษณ์ (หัวหน้าแผนกสิ่งแวดล้อม)

↓ แจ้ง → นายวิทูรย์ (ผจก.ฝ่ายความปลอดภัยฯ)

↓ สั่งการ

↑ แจ้งกลับ

นายมารุตพงษ์ (พนักงาน Bio gas)
นายคมสรร (พนักงาน Bio gas)

↓ ดำเนินการ

1

1. ปิดวาล์วทั้งหมดจากท่อขนส่ง gas
2. กั้นพื้นที่ ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ ห้ามก่อประกายไฟและความร้อน
3. เปิดประตูเปิดเพื่อระบายอากาศ
4. นำ Blower มาดูดอากาศออกจากห้อง Control
5. ตรวจวัดแก๊สภายในห้องทุกๆ 10 นาที

→

2

1. ตรวจวัดแก๊สไม่พบเกินค่ามาตรฐาน
2. ทำการแก้ไขเปลี่ยนข้อต่อตัวใหม่
3. เปิดวาล์วเดินระบบปกติ
4. ตรวจวัดแก๊สไม่พบการรั่วไหล

บทสนทนา

แผนการฝึกซ้อม Bio gas รั่วไหล ประจำปี 2567

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด สาขา มิตรภูเวียง

วันที่ฝึกซ้อม : 25 พฤศจิกายน 2567 เวลา 15.00 - 16.00 น

สถานที่เกิดเหตุ : ห้อง Control Wet Scubber Bio gas plant

<u>เหตุการณ์จำลอง</u>

มีแก๊สรั่วไหลออกมาบริเวณข้อต่อ Union และพบรอยแตก ภายในห้อง Control Wet scrubber

ลำดับ	เวลา	ผู้พูด	บทพูด
1	15.00 น รายงานตัว	คุณนิรณรา	CQ ๆ แจ้งทุกท่านทราบ เวลา 15.00 น. จะเริ่มซ้อมแผน Bio gas รั่วไหล ขอให้ท่านที่เข้าร่วมฝึกซ้อมรายงานตัว และจะมีการสื่อสารกันผ่านทางวิทยุสื่อสาร (แจ้ง 2 รอบ)
		คุณเสาวลักษณ์	หัวหน้าแผนกสิ่งแวดล้อม ขอรายงานตัว
		คุณอิทธิกร	วิศวกรสิ่งควบคุม Bio gas ขอรายงานตัว
		คุณมารุตพงษ์	พนักงาน Bio gas ขอรายงานตัว
		คุณคมสรร	พนักงาน Bio gas ขอรายงานตัว
เริ่มเหตุการณ์			
2	15.03 น.	คุณมารุตพงษ์	ขณะกำลัง Operate biogas อยู่ภายในห้องได้กลิ่นเหม็นคล้ายไข่เน่าและรู้สึกแสบจมูกผิดปกติ
3	15.05 น.	คุณมารุตพงษ์	นำเครื่องตรวจวัดแก๊สมาทำการตรวจวัดตามแนวท่อต่างๆภายในห้อง พบความผิดปกติบริเวณ Solenoid valve เข้าเครื่อง Analysis มีค่าแก๊ส H2S และ CH4 สูงผิดปกติ และเมื่อดูที่หน้าจอเครื่อง Analysis ขึ้นว่า Error
4	15.06 น. วิทยุ	คุณมารุตพงษ์	หัวหน้าปอครับ พบว่ามีแก๊สรั่วภายในห้อง Control room แก๊สออกมาจากทางข้อต่อบริเวณข้อต่อท่อ Union และพบรอยแตกครับ
		คุณอิทธิกร	ขอให้ออกมาจากห้องโดยด่วนครับ สวมหน้ากากกรองอากาศและให้ไปปิด valve ที่ท่อขนส่งแก๊สหน้าห้อง 4 ตัว ก่อนครับ
		คุณมารุตพงษ์	รับทราบครับ
5	15.08 น. วิทยุ	คุณอิทธิกร	พี่เก่งครับ ตอนนี้มีแก๊วรั่วไหลที่ ห้อง Control Wet Scubber ให้หาเทปขาวแดงไปกั้นพื้นที่ห้ามคนอื่นเข้าพื้นที่ ห้ามก่อประกายไฟ และหาพัดลมดูดอากาศไปดูดออกมาจากในห้องโดยให้เสียบปลั๊กและเปิดพัดลมไปก่อนที่จะเข้าพื้นที่ ให้สวมหน้ากากกรองอากาศด้วยนะครับ
		คุณคมสรร	รับทราบครับ
6	15.10 น. โทรศัพท์	คุณอิทธิกร	พี่แอนครับ ตอนนี้มีแก๊วรั่วไหลที่ ห้อง Control Wet Scubber จึงให้พนักงานออกจากห้อง แล้วไปปิด valve ที่ท่อขนส่งแก๊ส ให้กั้นพื้นที่ห้ามคนเข้ามา และให้หาพัดลมดูดอากาศมาดูดออกแล้วครับ แก๊สรั่วออกมาตรงข้อต่อท่อUnion ที่แตกชำรุด หากระบายอากาศเสร็จแล้วจะต้องเอาตัวใหม่ใส่ใหม่ครับ
		คุณเสาวลักษณ์	รับทราบค่ะ ให้ดูความปลอดภัยก่อนเข้าทำการแก้ไขด้วยนะคะ ดูดอากาศและให้ตรวจวัดแก๊สทุกๆ 10 นาที เน้นย้ำให้สวมหน้ากากกรองอากาศด้วยนะคะ
		คุณอิทธิกร	รับทราบครับ
7	15.12 น. วิทยุ	คุณมารุตพงษ์	หัวหน้าปอครับ ผมดำเนินการปิดวาล์วที่ท่อส่งแก๊สเรียบร้อยแล้วครับ พร้อมทั้งกั้นพื้นที่เปิดประตู ตอนนี้กำลังเปิดพัดลมดูดอากาศออกครับ
			รับทราบครับ ตอนนี้อย่าเพิ่งเข้าไปในพื้นที่นะครับ ให้ทำการตรวจวัดแก๊สทุกๆ 10 นาที และรายงานมาด้วยครับ
		คุณมารุตพงษ์ คุณคมสรร	รับทราบครับ
8	15.14 น. วิทยุ	หลังจากมีการระบายอากาศอากาศภายในห้อง Control 30 นาที	
		คุณมารุตพงษ์	หัวหน้าปอครับ ผลตรวจวัดแก๊สอยู่ในระดับปกติแล้วครับ
		คุณอิทธิกร	ให้เข้าไปเปลี่ยนข้อต่อได้ครับ ขอให้สวมหน้ากากกรองอากาศตลอดเวลาครับ
		คุณมารุตพงษ์ คุณคมสรร	รับทราบครับ

		คุณมารุตพงษ์ คุณคมสรร ดำเนินการซ่อมแซม	
ลำดับ	**เวลา**	**ผู้พูด**	**บทพูด**
9	15.17 น. วิทยุ	คุณมารุตพงษ์	หัวหน้าปอครับ ตอนนี้ทำการถอดประกอบข้อต่อใหม่เรียบร้อยแล้วครับ
		คุณอิทธิกร	โอเคครับ ให้ไปเปิดวาล์วคืนที่ท่อขนส่งแก๊สได้เลยครับ
		คุณมารุตพงษ์	รับทราบครับ
		คุณมารุตพงษ์	ดำเนินการเรียบร้อยแล้วครับ
		คุณอิทธิกร	หลังจากเดินระบบแล้ว ให้ตรวจวัดแก๊สบริเวณจุดที่ซ่อมแซมด้วยนะครับ ถ้าไม่พบการรั่วไหลแล้ว ก็กลับเข้าสู่การทำงานปกติได้ครับ
		คุณมารุตพงษ์	รับทราบครับ (เข้าไปตรวจวัดแก๊ส)
		คุณมารุตพงษ์	ค่าแก๊สอยู่ในระดับปกติครับ ไม่พบการรั่วไหลแล้วครับ
		คุณอิทธิกร	โอเคค่ะให้เข้าสู่การทำงานปกติได้ครับ
		คุณมารุตพงษ์	รับทราบครับ
10	15.20 น. โทรศัพท์	คุณอิทธิกร	พี่แอนครับ ตอนนี้ทีมงานทำการซ่อมแซมจุดข้อต่อ Union เรียบร้อยแล้วครับ ตรวจสอบหลังจากซ่อมแซมไม่พบการรั่วไหลแล้ว ตอนนี้เดินระบบทำงานปกติครับ
		คุณเสาวลักษณ์	รับทราบค่ะ
11	15.21	คุณเสาวลักษณ์	ประชุมสรุปสถานการณ์การเกิดการรั่วไหลร่วมกับผู้ที่เกี่ยวข้อง

รูปภาพฝึกซ้อม จำลองสถาณการณ์ Biogas รั่วไหล ประจำปี 2567

เหตุการณ์จำลอง : มีแก๊สรั่วไหลออกมาบริเวณข้อต่อ Union และพบรอยแตก ภายในห้อง Control Wet scrubber

พนักงาน Biogas ขณะกำลังตรวจสอบประจำวันที่ระบบ Biogas อยู่ในเดินผ่านบริเวณ Control room Wet scrubber ได้กลิ่นเหม็นคล้ายไข่เน่าและรู้สึกแสบจมูกผิดปกติ

จึงได้นำเครื่องวัดแก๊ส (Gas detector) มาไล่ตรวจวัดตามแนวท่อต่างๆภายในจึงพบความผิดปกติ บริเวณข้อต่อ Union ตรวจวัด มีค่าแก๊ส H2S และ CH4 สูงผิดปกติ

รูปภาพฝึกซ้อม จำลองสถาณการณ์ Biogas รั่วไหล ประจำปี 2567

เหตุการณ์จำลอง : มีแก๊สรั่วไหลออกมาบริเวณข้อต่อ Union และพบรอยแตก ภายในห้อง Control Wet scrubber

พนักงาน Biogas ขณะกำลังตรวจสอบประจำวันที่ระบบ Biogas อยู่ในเดินผ่านบริเวณ Control room Wet scrubber ได้กลิ่นเหม็นคล้ายไข่เน่าและรู้สึกแสบจมูกผิดปกติ

จึงได้นำเครื่องวัดแก๊ส (Gas detector) มาไล่ตรวจวัดตามแนวท่อต่างๆภายในจึงพบความผิดปกติ บริเวณข้อต่อ Union ตรวจวัด มีค่าแก๊ส H2S และ CH4 สูงผิดปกติ

วิทยุแจ้งวิศวกร ควบคุม Biogas

พนักงานทำการปิด valve ที่ท่อขนส่งแก๊ส

พนักงานทำการกั้นพื้นที่ ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ และเปิดประตู เพื่อระบายอากาศ

นำ Blower มาดูดอากาศออก และตรวจวัดแก๊สในพื้นที่

เข้าซ่อมแซมแก้ไข จุดที่รั่วไหล

ตรวจวัดแก๊สหลังการแก้ไข ไม่พบการรั่วไหล จึงกลับเข้าสู่สถานการณ์ปกติ

สรุปผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณี Biogas รั่วไหล ประจำปี 2567

25 พฤศจิกายน 2567

จากการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณี Biogas รั่วไหล ที่บริเวณภายในห้อง Control Wet scrubber โดยสาเหตุเกิดจาก ข้อต่อท่อ Union ชำรุดจากการใช้งานมาเป็นเวลานาน ทำให้เกิดแก๊สรั่วไหลออกจากข้อต่อ จากสถานการณ์การฝึกซ้อมในครั้งนี้ พบว่า ผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมเข้าใจในขั้นตอนการปฏิบัติและสมารถปฏิบัติตามแผนได้เป็นอย่างดี

ใบประเมินการซ้อมแผนฉุกเฉิน

ชื่อแผนฉุกเฉิน : .....ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน Biogas รั่วไหล.....

วัน เดือน ปีที่ซ้อม: .....25...พฤศจิกายน....2567... เวลา: .....15.00 - 16.30 น.....

สถานที่ : .....Biogas Plant.....จำนวนผู้เข้าร่วมซ้อม:.....6..... คน

ข้อ	รายละเอียด	ผลการประเมิน			หมายเหตุ
		ดี (3)	พอใช้ (2)	ปรับปรุง (1)	
	การเตรียมการก่อนซ้อม				
1	ชี้แจงให้ความรู้ก่อนซ้อมแผน	✓			
2	กำหนดตัวบุคคลที่มีหน้าที่ในการซ้อมแผน	✓			
3	จัดเตรียมสถานที่และอุปกรณ์การซ้อมแผนให้เหมาะสมกับการซ้อมแผน	✓			
	การฝึกซ้อม				
1	การปฏิบัติตามขั้นตอน				
	1.1 การสื่อสาร	✓			
	1.2 การซ้อมแผนเป็นไปตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ในแผน	✓			
	1.3 การซ้อมแผนสามารถทำเสร็จได้ในเวลาที่กำหนดไว้	✓			
2	การใช้อุปกรณ์				
	2.1 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	✓			
	2.2 เครื่องตรวจวัดแก๊ส (Gas Detector)	✓			
	2.3 พัดลมระบายอากาศ (Blower)	✓			
3	การประเมินแผน				
	3.1 แผนระงับเหตุการรั่วไหล	✓			
4	ความพร้อมของบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมในการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน	✓			
5	ระงับเหตุได้โดยไม่มีผลกระทบถึงชุมชนรอบข้าง	✓			
6	ของเสียหรือน้ำเสียที่เกิดจากการฝึกซ้อมนำไปกำจัดตามขั้นตอนที่ถูกต้อง	✓			ไม่มีน้ำเสีย

สรุปประเมิน[redacted]ควรปรับปรุง

ผู้ประ[redacted]

ตำแห[redacted]

ภาคผนวก ข-60

ตัวอย่างใบอนุญาตทำงาน (Work permit)

ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ (Confine Space Work Permit)

เลขที่.....พ.ศ.....

ผู้ขอใบอนุญาต

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว ชาตรีศาสิ ชื่นอาวรณ์

☐ พนักงานแผนก/หน่วยงาน..... ☑ ผู้รับเหมา บริษัท SPC Power Co,Ltd

ขออนุญาตเข้าทำงานในในพื้นที่อับอากาศ (Confine Space Area) ในเขตพื้นที่ของโรงงาน

เข้าไปปฏิบัติงานเกี่ยวกับ Inspection Decanter Line 30 bar สถานที่ปฏิบัติงาน โรงไฟฟ้า

ในวันที่ 19/06/68 ระหว่างเวลา 8.00-17.00

ผู้เข้าปฏิบัติงาน (ต้องผ่านการอบรมอย่างน้อย 12 ชม.) 1. นาย เอกพงษ์ ดวงศิริจันทร์ 2. นายวุฒิชัย ไพเพลิง

3. ..... 4. ..... 5. .....

ผู้ควบคุมงาน (ต้องผ่านการอบรมอย่างน้อย 12 ชม.) ชื่อ นายชาตรีศาสิ ชื่นอาวรณ์ ทำหน้าที่ควบคุมระหว่างปฏิบัติงาน

ผู้ช่วยเหลือ (ต้องผ่านการอบรมอย่างน้อย 15 ชม.) ชื่อ นายกิโรพน์ ดีกุ ทำหน้าที่ช่วยเหลือกรณีฉุกเฉินระหว่างปฏิบัติงาน

มาตรการความปลอดภัยที่เตรียมไว้ก่อนให้ลูกจ้างเข้าปฏิบัติงาน เครื่องตรวจวัดแก๊ส พัดลมระบายอากาศ สปอร์ตไลท์

[redacted]

ลงชื่อ [redacted]

([redacted] รับเหมา

ผู้ให้อนุญาต

ก่อนที่จะอนุญาตให้ลูกจ้างปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ จะต้องทำการตรวจสอบสถานที่อับอากาศ ดังนี้

1. ตรวจสอบสิ่งที่จะก่อให้เกิดอันตรายในการปฏิบัติงานนี้

1. สารไวไฟลุกไหม้ระเบิด	มี ☐	ไม่มี ☑	5. เครื่องจักร/เครื่องมือ/อุปกรณ์	มี ☐	ไม่มี ☑
2. สารกัดกร่อน	มี ☐	ไม่มี ☑	6. ประกายไฟ/ความร้อน	มี ☑	ไม่มี ☐
3. สารมีพิษ/ฝุ่น/ฟูม/แก๊ส	มี ☐	ไม่มี ☑	7. อื่นๆ _____	มี ☐	ไม่มี ☑
4. กระแสไฟฟ้า	มี ☐	ไม่มี ☑	_____	มี ☐	ไม่มี ☐

2. ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงาน และกำลังปฏิบัติงาน

1. ตรวจสอบไฟฟ้าให้ปลอดภัย	มี ☑	ไม่มี ☐	10. ผลการตรวจสารเคมี/บรรยากาศการ [redacted] 8.49
2. ตรวจสอบเครื่องจักรให้ปลอดภัย	มี ☑	ไม่มี ☐	(ก่อนทำงานไม่เกิน 1 ชั่วโมง) ชื่อผู้ตรว[redacted]
3. ตรวจสอบเครื่องมือให้ปลอดภัย	มี ☑	ไม่มี ☐	- ปริมาณออกซิเจน 20.8 % [redacted]
4. มีการระบายของเสียทิ้ง	มี ☑	ไม่มี ☐	- สารไวไฟ 0 % (ค่าปล[redacted]
5. มีการระบายอากาศ	มี ☑	ไม่มี ☐	- สารเคมีอื่นๆ (ระบุ) 0 ..... ppm หรือ 0 mg/m3
6. มีการทำความสะอาด	มี ☑	ไม่มี ☐	(ระหว่างปฏิบัติงาน) ชื่อผู้ตรวจ.....เวลา.....
7. ปิด/ลดระบบแรงดัน/ความร้อน	มี ☑	ไม่มี ☐	- ปริมาณออกซิเจน.....% (ค่าปลอดภัย.19.5 - 23.5%)
8. ปิดแยกระบบวาล์ว	มี ☑	ไม่มี ☐	- สารไวไฟ.....% (ค่าปลอดภัยไม่เกิน 10 %)
9. อื่นๆ	มี ☑	ไม่มี ☐	- สารเคมีอื่นๆ (ระบุ)..... ..... ppm หรือ.....mg/m3

3. อันตรายที่ลูกจ้างอาจจะได้รับกรณีฉุกเฉินและวิธีการหลีกหนีภัย

☐ คลื่นไส้ ☑ เวียนศีรษะ ☑ หมดสติ ☐ ขาดอากาศหายใจและเสียชีวิต ☐ ระเบิด/เพลิงไหม้ ☐ ไฟช็อต ☑ อื่นๆ

4. วิธีการหลีกหนีภัย และอุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิต

☑ ให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานการทำงานในสถานที่อับอากาศอย่างเคร่งครัด ☑ อพยพผู้ปฏิบัติงานออก หากมีเหตุผิดปกติ

☐ เครื่องช่วยหายใจแบบมีถังอากาศ ☐ เข็มขัดนิรภัยและสายชูชีพ ☑ อุปกรณ์สื่อสาร ☐ แผนการช่วยเหลือฉุกเฉิน ☐ เครื่องตรวจวัดสารเคมี

☐ ติดตั้งป้ายเตือนต่างๆ ☐ อุปกรณ์ในการดับเพลิง ระบุ..... ☐ แสงสว่าง ☐ อื่นๆ.....

5. ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

☑ หมวกนิรภัย ☑ แว่นตานิรภัย ☐ ถุงมือยาง/หนัง ☐ รองเท้าบูทยาง ☑ รองเท้านิรภัย ☐ ชุดป้องกันฝุ่น/สารเคมี ☐ กระบังหน้า

☑ หน้ากากป้องกันฝุ่น/ฟูม/แก๊ส ☐ อื่นๆ.....

6. ผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ทำงานในที่อับอากาศโดยมีใบรับรองแพทย์ ☑ มีใบรับรองแพทย์ ☐ ไม่มีใบรับรองแพทย์

ผู้อนุญาตได้ดำเนินการตรวจสอบพื้นที่ทำงาน และมีการวัดการตรวจสารเคมี /บรรยากาศการทำงาน รวมทั้งมีการอบรมความปลอดภัย ผู้ปฏิบัติ

และผู้ช่วยเหลือเรีย[redacted] ทำงานในที่อับอากาศได้ ตามกำ[redacted] 19/6/68

[redacted] ..... ลงชื่อ.....

([redacted]

ผู้อน[redacted] ชม.)

การปิดงาน

☑ ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติงานแล้วเสร็จ และได้ทำความสะอาดพื้นที่การทำงานเรียบร้อยแล้ว

☐ ยังดำเนินการไม่แล้วเสร็จ ตามกำหนดเวลา เพราะ .....

ลงชื่อ ชาตรีศาสิ ชื่นอาวรณ์ วันที่ 19/06/68 เวลา 17.00 ลงชื่อ ..... วันที่.....เวลา.....

(นายชาตรีศาสิ ชื่นอาวรณ์) ( )

ผู้ขออนุญาต ผู้อนุญาต (เจ้าของพื้นที่)

ต้นฉบับ (เขียว) = ผู้ขออนุญาต และให้ติดแสดงในอนุญาตฉบับนี้ให้เห็นชัดเจนในจุดที่งาน สำเนา (ชมพู) = จป.วิชาชีพ สำเนา (สีเหลือง) = ติดเล่ม

MITR PHOL GROUP

บริษัท น้ำตาลมิตรผล จำกัด และบริษัทในเครือ

MP-FM-8002-008/1

ใบบันทึกการเข้า / ออกการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ และการตรวจวัดสารเคมี/บรรยากาศการทำงาน

Confined Space Entry / Exit Record and Chemical/Environment Measurement

1. แผนก/พื้นที่ (Department/Area): โรงไฟฟ้า วันที่ปฏิบัติงาน (Date): 19/6/68

ลำดับที่ No.	ชื่อผู้ปฏิบัติงาน Name	เวลา : Time เข้า In	ลงชื่อ Sign	ออก Out	ลงชื่อ Sign
1	เอกพงษ์	[illegible]	[illegible]	11.00	เอกพงษ์
2					
3					
4					
5	เอกพงษ์	[illegible]	14.15	15.10	เอกพงษ์
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

2. ผลการตรวจสารเคมี/บรรยากาศการทำงาน

ลำดับที่	เวลาตรวจวัด	รายชื่อที่ตรวจวัด	ผลตรวจ	ชื่อผู้ตรวจ (ตัวบรรจง)
1	8.49	ออกซิเจน (ค่าปลอดภัย 19.5 - 23.5%)	20.8	[redacted]
		สารไวไฟ LEL (ค่าปลอดภัยไม่เกิน 10 %)	0	
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....	0	
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....	0	
2	14.10	ออกซิเจน (ค่าปลอดภัย 19.5 - 23.5%)	21	
		สารไวไฟ LEL (ค่าปลอดภัยไม่เกิน 10 %)	0	
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....	0	
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....	0	
3		ออกซิเจน (ค่าปลอดภัย 19.5 - 23.5%)		
		สารไวไฟ LEL (ค่าปลอดภัยไม่เกิน 10 %)		
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....		
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....		
4		ออกซิเจน (ค่าปลอดภัย 19.5 - 23.5%)		
		สารไวไฟ LEL (ค่าปลอดภัยไม่เกิน 10 %)		
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....		
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....		
5		ออกซิเจน (ค่าปลอดภัย 19.5 - 23.5%)		
		สารไวไฟ LEL (ค่าปลอดภัยไม่เกิน 10 %)		
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....		
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....		

ผู้เฝ้าระวัง [redacted]

ลงชื่อผู้ค

เล่มที่ 018 เลขที่ 7

MITR PHOL GROUP

บริษัท น้ำตาลมิตรผล จำกัด และบริษัทในเครือ

MP-FM-8002-007/2

ใบอนุญาตให้ปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ (Confine Space Work Permit)

เลขที่.....พ.ศ.....

ผู้ขอใบอนุญาต

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว แจรสิทธิ์ ธีนอาจมร

☐ พนักงานแผนก/หน่วยงาน..... ☑ ผู้รับเหมาบริษัท SPC Power Co.,Ltd

ขออนุญาตเข้าทำงานในในพื้นที่อับอากาศ (Confine Space Area) ในเขตพื้นที่ของโรงงาน

เข้าไปปฏิบัติงานเกี่ยวกับ Inspection Generator Line 3 Soak สถานที่ปฏิบัติงาน โรงไฟฟ้า

ในวันที่ 22/6/68 ระหว่างเวลา 8.00-17.00

ผู้เข้าปฏิบัติงาน (ต้องผ่านการอบรมอย่างน้อย 12 ชม.) 1. นายเอกสมบัติ ตั้งศิริเจริญ 2. นายณัฐพนธ์ ศักดิ์ 3. 4. 5.

ผู้ควบคุมงาน (ต้องผ่านการอบรมอย่างน้อย 12 ชม.) ชื่อ นายเจตสิทธิ์ ธีนอาจมร ทำหน้าที่ควบคุมระหว่างปฏิบัติงาน

ผู้ช่วยเหลือ (ต้องผ่านการอบรมอย่างน้อย 15 ชม.) ชื่อ นายวิชัย ไมเลิศ ทำหน้าที่ช่วยเหลือกรณีฉุกเฉินระหว่างปฏิบัติงาน

มาตรการความปลอดภัยที่เตรียมไว้ก่อนให้ลูกจ้างเข้าปฏิบัติงาน พัดลมดูดอากาศ, แสงสว่าง เครื่องตรวจวัดแก๊ส

[redacted]

ผู้รับเหมา

ผู้ตรวจสอบ

ก่อนที่จะอนุญาตให้ลูกจ้างปฏิบัติงานในสถานที่อับอากาศ จะต้องทำการตรวจสอบสถานที่อับอากาศ ดังนี้

1. ตรวจสอบสิ่งที่จะก่อให้เกิดอันตรายในการปฏิบัติงานนี้

1. สารไวไฟลุกไหม้ระเบิด	มี ☐	ไม่มี ☑	5. เครื่องจักร/เครื่องมือ/อุปกรณ์	มี ☐	ไม่มี ☑
2. สารกัดกร่อน	มี ☐	ไม่มี ☑	6. ประกายไฟ/ความร้อน	มี ☑	ไม่มี ☐
3. สารมีพิษ/ฝุ่น/ฟูม/แก๊ส	มี ☐	ไม่มี ☑	7. อื่นๆ	มี ☐	ไม่มี ☐
4. กระแสไฟฟ้า	มี ☐	ไม่มี ☑		มี ☐	ไม่มี ☐

2. ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงาน และกำลังปฏิบัติงาน

1. ตรวจสอบไฟฟ้าให้ปลอดภัย	มี ☑	ไม่มี ☐	10. ผลการตรวจสารเคมี/	
2. ตรวจสอบเครื่องจักรให้ปลอดภัย	มี ☑	ไม่มี ☐	(ก่อนทำงานไม่เกิน 1 ชั่ว	
3. ตรวจสอบเครื่องมือให้ปลอดภัย	มี ☑	ไม่มี ☐	- ปริมาณออกซิเจน 20	
4. มีการระบายของเสียทิ้ง	มี ☑	ไม่มี ☐	- สารไวไฟ 0	
5. มีการระบายอากาศ	มี ☑	ไม่มี ☐	- สารเคมีอื่นๆ (ระบุ)	m3
6. มีการทำความสะอาด	มี ☑	ไม่มี ☐	(ระหว่างปฏิบัติงาน) ชื่อผู้ตรวจ.....เวลา.....	
7. ปิด/ลดระบบแรงดัน/ความร้อน	มี ☑	ไม่มี ☐	- ปริมาณออกซิเจน.....% (ค่าปลอดภัย 19.5 - 23.5%)	
8. ปิดแยกระบบวาล์ว	มี ☑	ไม่มี ☐	- สารไวไฟ.....% (ค่าปลอดภัยไม่เกิน 10 %)	
9. อื่นๆ	มี ☑	ไม่มี ☐	- สารเคมีอื่นๆ (ระบุ)..... ppm หรือ.....mg/m3	

[redacted]

3. อันตรายที่ลูกจ้างอาจจะได้รับกรณีฉุกเฉินและวิธีการหลีกหนีภัย

☐ คลื่นไส้ ☑ เวียนศีรษะ ☑ หมดสติ ☐ ขาดอากาศหายใจและเสียชีวิต ☐ ระเบิด/เพลิงไหม้ ☐ ไฟช็อต ☐ อื่นๆ Stroke

4. วิธีการหลีกหนีภัย และอุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิต

☑ ให้ปฏิบัติตามระเบียบการปฏิบัติงานการทำงานในสถานที่อับอากาศอย่างเคร่งครัด ☑ อพยพผู้ปฏิบัติงานออก หากมีเหตุผิดปกติ

☐ เครื่องช่วยหายใจแบบมีถังอากาศ ☐ เข็มขัดนิรภัยและสายชูชีพ ☑ อุปกรณ์สื่อสาร ☐ แผนการช่วยเหลือฉุกเฉิน ☐ เครื่องตรวจวัดสารเคมี

☐ ติดตั้งป้ายเตือนต่างๆ ☐ อุปกรณ์ในการดับเพลิง ระบุ..... ☐ แสงสว่าง ☐ อื่นๆ.....

5. ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

☐ หมวกนิรภัย ☑ แว่นตานิรภัย ☐ ถุงมือยาง/หนัง ☐ รองเท้าบูทยาง ☑ รองเท้านิรภัย ☐ ชุดป้องกันฝุ่น/สารเคมี ☐ กระบังหน้า

☑ หน้ากากป้องกันฝุ่น/ฟูม/แก๊ส ☐ อื่นๆ.....

6. ผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้างที่ทำงานในที่อับอากาศโดยมีใบรับรองแพทย์ ☑ มีใบรับรองแพทย์ ☑ ไม่มีใบรับรองแพทย์

ผู้อนุญาตได้ดำเนินการตรวจสอบพื้นที่ทำงาน และมีการวัดการตรวจสารเคมี /บรรยากาศการทำงาน รวมทั้งมีการอบรมความปลอดภัย ผู้ปฏิบัติ และผู้ช่วยเหลือเรียบร้อยแล้ว จึงลงนามชื่อเพื่ออนุญาตให้ผู้ขออนุญาตเข้าทำงานในที่อับอากาศได้ ตา[redacted]

[redacted] วันที่ 20/6/68 ลงชื่อ [redacted] 22/6/68

( ) ( )

ผู้อนุญาต (เจ้าของพื้นที่) (ต้องผ่านการอบรมอย่างน้อย 6 ชม.)

การปิดงาน

☑ ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติงานแล้วเสร็จ และได้ทำความสะอาดพื้นที่การทำงานเรียบร้อยแล้ว

☐ ยังดำเนินการไม่แล้วเสร็จ จะดำเนินการต่อไปภายหลัง เพราะ.....

ลงชื่อ แจรสิทธิ์ ธีนอาจมร วันที่ 22/6/68 เวลา 17.00 ลงชื่อ Sumit D วันที่.....เวลา.....

(นายเจตสิทธิ์ ธีนอาจมร) ( )

ผู้ขออนุญาต ผู้อนุญาต (เจ้าของพื้นที่)

ต้นฉบับ (สีขาว) = ผู้ขออนุญาต และให้ติดแสดงใบอนุญาตฉบับนี้ให้เห็นชัดเจนในจุดที่ทำงาน สำเนา (สีชมพู) = อป. วิศวกรรม สำเนา (สีเหลือง) = ติดต่อ

MITR PHOL GROUP

บริษัท น้ำตาลมิตรผล จำกัด และบริษัทในเครือ

MP-FM-8002-008/1

ใบบันทึกการเข้า / ออกการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ *และการตรวจวัดสารเคมี/บรรยากาศการทำงาน*

Confined Space Entry / Exit Record and Chemical/Environment Measurement

1. แผนก/พื้นที่ (Department/Area) โรงไฟฟ้า วันที่ปฏิบัติงาน (Date) 22/6/68

ลำดับที่ No.	ชื่อผู้ปฏิบัติงาน Name	เวลา : Time เข้า In	ลงชื่อ Sign	ออก Out	ลงชื่อ Sign
1	นายเอกพงษ์	8.30	[illegible]	9.30	เอกพงษ์
2	นายณัฐพงษ์	8.30	ณัฐพงษ์	9.30	ณัฐพงษ์
3					
4					
5	นายเอกพงษ์	15.00	เอกพงษ์	16.00	เอกพงษ์
6	นายณัฐพงษ์	15.00	ณัฐพงษ์	16.00	ณัฐพงษ์
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

2. ผลการตรวจสารเคมี/บรรยากาศการทำงาน

ลำดับที่	เวลาตรวจวัด	รายชื่อที่ตรวจวัด	ผลตรวจ	ชื่อผู้ตรวจ (ตัวบรรจง)
1	8.09	ออกซิเจน (ค่าปลอดภัย 19.5 - 23.5%)	20.7	[redacted]
		สารไวไฟ LEL (ค่าปลอดภัยไม่เกิน 10 %)	0	
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....	0	
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....	0	
2	4.34	ออกซิเจน (ค่าปลอดภัย 19.5 - 23.5%)	20.6	
		สารไวไฟ LEL (ค่าปลอดภัยไม่เกิน 10 %)	0	
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....	0	
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....	0	
3		ออกซิเจน (ค่าปลอดภัย 19.5 - 23.5%)		
		สารไวไฟ LEL (ค่าปลอดภัยไม่เกิน 10 %)		
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....		
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....		
4		ออกซิเจน (ค่าปลอดภัย 19.5 - 23.5%)		
		สารไวไฟ LEL (ค่าปลอดภัยไม่เกิน 10 %)		
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....		
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....		
5		ออกซิเจน (ค่าปลอดภัย 19.5 - 23.5%)		
		สารไวไฟ LEL (ค่าปลอดภัยไม่เกิน 10 %)		
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....		
		สารเคมีอื่นๆ (ระบุ).....		

ผู้เฝ้าระวัง [redacted]

ลงชื่อผู้ตร[redacted]

เล่มที่ 058 บริษัท น้ำตาลมิตรผล จำกัด และบริษัทในเครือ № 2886 MP-FM-8002-001/02

ใบอนุญาตปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (HOT WORK PERMIT)

ผู้ขออนุญาต ☐ พนักงานบริษัท แผนก..... ☑ ผู้รับเหมา บริษัท BOND Asia

ผู้ขออนุญาต ชื่อ พงศ์ชัย แก้วเล็ก ตำแหน่ง พ.น. ช่าง

จำนวนผู้ปฏิบัติงาน.....คน ขอปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดความร้อน / ประกายไฟ (Hot work) สถานที่ปฏิบัติงาน เวไฟฟ้า

รายละเอียดของงาน ซ่อม Soot Blower 11, 31 วันที่ 12/6/68 เวลา 08.00 น. ถึงเวลา 17.00 น.

1. วิธีการ, อุปกรณ์ป้องกันและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เพื่อให้เหมาะสมและปลอดภัย ดังนี้

1.1 พื้นฐาน ☑ รองเท้านิรภัย ☐ แว่นตาลดแสง ☑ หมวกนิรภัย ☐ เข็มขัดนิรภัย (สำหรับงานที่สูง)
☑ หน้ากากป้องกันฝุ่น / ก๊าซ ☑ กระบังหน้างานเชื่อม ☐ ถังแก๊สติดอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ ☑ ถุงมือหนัง / เอี๊ยมหนัง
☐ ที่ครอบหู / อุดหู (ในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dBA)

1.2 ตามลักษณะงาน / พื้นที่

(1) พื้นที่เสี่ยงสูง 7 พื้นที่ คือ 1. กองชานอ้อย, 2. คลังสินค้า, 3. หม้อไอน้ำ, 4. พัสดุ และ 5. บริเวณพื้นที่จัดเก็บน้ำมันต่างๆ 6. บริเวณพื้นที่จัดเก็บโมลาส 7. Conditioning Silo

☐ การประเมินอันตรายก่อนเริ่มงาน ☐ สายฉีดน้ำดับเพลิง พร้อมใช้งาน ☐ รถน้ำดับเพลิง พร้อมใช้งาน ☑ ผู้ยืนระวังภัย อย่างน้อย 1 คน
☐ ผ้ากันไฟ ☑ ถังดับเพลิง 2 ถัง 15 ปอนด์ ☐ ฉีดพรมน้ำกองชานอ้อย ระยะอย่างน้อยรัศมี 50 เมตร
☐ ป้ายเตือนต่างๆ

(2) พื้นที่เสี่ยงอื่นๆ นอกเหนือข้อ (1)

☐ การประเมินอันตรายก่อนเริ่มงาน ☐ ถังดับเพลิง 1 ถัง 15 ปอนด์ ☐ อุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ ☐ อื่นๆ.....

งานที่เกี่ยวข้องกับระบบไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ควบคุม ต้องได้รับการพิจารณาอนุญาต และตัดแยกระบบจากผู้รับผิดชอบงานบำรุงรักษาอุปกรณ์นั้นๆ ก่อน

☐ ไม่เกี่ยวข้อง ☐ เกี่ยวข้อง ได้รับอนุญาตและตัดแยกระบบจาก ลงชื่อ.....วันที่...../...../.....

รายการตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน	ผู้ขออนุญาต / ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา		
	เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง
1. ได้ทำความสะอาดอุปกรณ์ / พื้นที่ปฏิบัติงานและใกล้เคียงจนปราศจากสารเคมี สารไวไฟ วัสดุที่ติดไฟ หรือฝุ่น	/		
2. มีการตัดแยกระบบไฟฟ้า ระบบควบคุมต่างๆ	/		
3. มีการเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงไว้พร้อมใช้งาน ตามข้อ 1.2 ลักษณะงาน / พื้นที่เสี่ยง	/		
4. มีการเตรียมอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ เช่น ผ้ากันไฟ ฉากกั้น อื่นๆ (ระบุ).....	/		
5. มีผู้ยืนระวังภัย เพื่อตรวจสอบการกระเด็นของสะเก็ดไฟ ชื่อ พงศ์ชัย แก้วเล็ก	/		
6. มีการตรวจสอบเครื่องมือ / อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพปลอดภัย	/		
7. มีการกั้นแยกพื้นที่ป้องกันอันตรายจากผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง	/		
8. มีการยืนยันกับแผนกที่รับผิดชอบว่าปั๊มน้ำดับเพลิงและรถดับเพลิงพร้อมใช้งาน	/		

ข้าพเจ้าเข้าใจในสิ่งที่ต้องปฏิบัติดี และผู้ปฏิบัติงานจะถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ลงชื่อ พงศ์ชัย แก้วเล็ก ผู้ขออนุญาต / ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา วันที่ 12/6/68 [redacted] ควบคุมดูแลงาน วันที่...../...../.....

(.....) ตัวบรรจง [redacted] ตัวบรรจง

ผู้อนุญาต

☐ ไม่อนุญาต เนื่องจาก.....

☑ อนุญาตให้ปฏิบัติงานโดยได้ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว จึงเห็นสมควรให้ปฏิบัติงาน

ในวันที่ 12/6/68 ช่วงเวลา [redacted]

ลงชื่อ [redacted] 11/6/68 [redacted] ...../...../.....

(.....) ตัวบรรจง [redacted] ตัวบรรจง

กา[redacted]

จากการตรวจสอบรายการขออนุญาต เวลางาน และวิธีการทำงาน ได้ตรวจสอบแล้วเห็[redacted]

☐ ปลอดภัย อนุญาตให้ทำงานต่อได้

☐ ไม่ปลอด[redacted]

ลงชื่อ[redacted]...../...../..... ลงชื่อ[redacted]นที่...../...../.....

ผู้อนุ[redacted]

☐ ยังดำเนิ[redacted]ชั่วโมง ตั้งแต่เวลา[redacted] (ไม่เกิน 4 ชั่วโมง)

เพิ่มเวลา ลงชื่อ.....เวลา.....น. ลงชื่อ[redacted]เวลา.....น.

(.....) (.....)

ผู้ขออนุญาต / ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา ผู้อนุญาต (เจ้าของพื้นที่)

☐ ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติงานแล้วเสร็จ ได้ทำความสะอาดพื้นที่[redacted]...../.....

ปิดงาน ① ล[redacted]น. ② ลงชื่[redacted]น.

ผู้ขอ[redacted]

ผู้ขออนุญาต (ฉบับขาว) = ผู้ขออนุญาตเก็บไว้ที่ตนเองเพื่อใช้ในการตัดแยกระบบ ให้หน่วยงานผู้ควบคุมงานทราบ สำเนา (สีชมพู) = อนุ. วิชาชีพ สำเนา (สีเหลือง) = คลังเล่ม

ผู้ขออนุญาต / ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา

ผู้อนุญาต

การเพิ่มเวลา / ปิดงาน

เล่มที่ 007 บริษัท น้ำตาลมิตรผล จำกัด และบริษัทในเครือ № 46 MP-FM-8002-001/02

ใบอนุญาตปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (HOT WORK PERMIT)

ผู้ขออนุญาต / ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา

ผู้ขออนุญาต ☐ พนักงานบริษัท แผนก..... ☑ ผู้รับเหมา บริษัท KCA

ผู้ขออนุญาต ชื่อ ไพลิน การีรัตน์ ตำแหน่ง หัวหน้างาน

จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 5 คน ขอปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดความร้อน / ประกายไฟ (Hot work) สถานที่ปฏิบัติงาน โรงไฟฟ้า

รายละเอียดของงาน ตรวจสอบเซ่อมแซม Slat 01, 02, 04 วันที่ 28/6/68 เวลา 08.00 น. ถึงเวลา 17.00 น.

1. วิธีการ, อุปกรณ์ป้องกันและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เพื่อให้เหมาะสมและปลอดภัย ดังนี้

1.1 พื้นฐาน ☑ รองเท้านิรภัย ☑ แว่นตาลดแสง ☑ หมวกนิรภัย ☑ เข็มขัดนิรภัย (สำหรับงานที่สูง)
☑ หน้ากากป้องกันฝุ่น / ก๊าซ ☑ กระบังหน้างานเชื่อม ☑ ถังแก๊สติดอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ ☑ ถุงมือหนัง / เอี้ยมหนัง
☐ ที่ครอบหู / อุดหู (ในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dBA)

1.2 ตามลักษณะงาน / พื้นที่

(1) พื้นที่เสี่ยงสูง 7 พื้นที่คือ 1. กองชานอ้อย, 2. คลังสินค้า, 3. หม้อไอน้ำ, 4. พัสดุและ 5. บริเวณพื้นที่จัดเก็บน้ำมันต่างๆ 6. บริเวณพื้นที่จัดเก็บโมลาส 7. Conditioning Silo

☐ การประเมินอันตรายก่อนเริ่มงาน ☐ สายฉีดน้ำดับเพลิง พร้อมใช้งาน ☐ รถน้ำดับเพลิง พร้อมใช้งาน ☐ ผู้ยืนระวังภัย อย่างน้อย 1 คน
☐ ผ้ากันไฟ ☐ ถังดับเพลิง 2 ถัง 15 ปอนด์ ☐ ฉีดพรมน้ำกองชานอ้อย ระยะอย่างน้อยรัศมี 50 เมตร
☐ ป้ายเตือนต่างๆ

(2) พื้นที่เสี่ยงอื่นๆ นอกเหนือข้อ (1)

☐ การประเมินอันตรายก่อนเริ่มงาน ☑ ถังดับเพลิง 1 ถัง 15 ปอนด์ ☑ อุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ ☐ อื่นๆ.....

งานที่เกี่ยวข้องกับระบบไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ควบคุม ต้องได้รับการพิจารณาอนุญาต และตัดแยกระบบจากผู้รับผิดชอบงานบำรุงรักษาอุปกรณ์นั้นๆ ก่อน

☑ ไม่เกี่ยวข้อง ☐ เกี่ยวข้อง ได้รับอนุญาตและตัดแยกระบบจาก ลงชื่อ..... วันที่...../...../.....

รายการตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน	ผู้ขออนุญาต / ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา		
	เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง
1. ได้ทำความสะอาดอุปกรณ์ / พื้นที่ปฏิบัติงานและใกล้เคียงจนปราศจากสารเคมี สารไวไฟ วัสดุที่ติดไฟ หรือฝุ่น	✓		
2. มีการตัดแยกระบบไฟฟ้า ระบบควบคุมต่างๆ			✓
3. มีการเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงไว้พร้อมใช้งาน ตามข้อ 1.2 ลักษณะงาน / พื้นที่เสี่ยง	✓		
4. มีการเตรียมอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ เช่น ผ้ากันไฟ ฉากกั้น อื่นๆ (ร[redacted]	✓		
5. มีผู้ยืนระวังภัย เพื่อตรวจสอบการกระเด็นของสะเก็ดไฟ ชื่อ.....	✓		
6. มีการตรวจสอบเครื่องมือ / อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพปลอดภัย	✓		
7. มีการกั้นแยกพื้นที่ป้องกันอันตรายจากผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง	✓		
8. มีการยืนยันกับแผนกที่รับผิดชอบว่าปั๊มน้ำดับเพลิงและรถดับเพลิงพร้อมใช้งาน	✓		

ข้าพเจ้า[redacted]ติดี และผู้ปฏิบัติงานจะถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ลงชื่อ.....[redacted]ผู้ขออนุญาต / ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา วันที่...../...../..... ลงชื่อ.....[redacted]แลงาน วันที่...../...../.....

(.....[redacted].....)ตัวบรรจง (.....[redacted]ง

ผู้อนุญาต

ผู้อนุญา[redacted]

☐ ไม่อนุญาต เนื่องจาก.....

☑ อนุญาตให้ปฏิบัติงานโดยได้ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว จึงเห็นสมควรให้ปฏิบัติงาน

ในวันที่ 28/6/68 ช่วงเวลา 08.00-17.00 น.

โด[redacted]

ลงชื่อ.....[redacted]...../...../..... ล[redacted]...../...../.....

(.....[redacted]วบรรจง

จป.วิชาชีพ / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

การตรวจสอบระหว่างการทำงาน

จากการตรวจสอบรายการที่ขออนุญาตไว้ข้างบน และวิธีการทำงาน ได้ตรวจสอบแล้วเห็น[redacted]

☑ ปลอดภัย อนุญาตให้ทำงานต่อได้

☐ [redacted]

ลงชื่อ.....[redacted] ลงชื่อ.....[redacted] วันที่ ฉลอง/.....

การเพิ่มเวลา / ปิดงาน

☐ [redacted]ง ตั้งแต่เวลา.....น. ถึงเวลา.....น. (ไม่เกิน 4 ชั่วโมง)

เพิ่มเวลา ลงชื่อ.....เวลา.....น. ลงชื่อ.....เวลา.....น.

(.....) (.....)

ผู้ขอ[redacted] ผู้อนุญาต (เจ้าของพื้นที่)

☐ ผู้ปฏิบัติง[redacted]...../.....

ปิดงาน ① ลงชื่[redacted].....น.

(.....

ผู้ขออนุ[redacted]

ต้นฉบับ (สีขาว) = ผู้ขออนุญาตและให้ติดแสดงใบอนุญาตฉบับนี้ให้เห็นชัดเจนในจุดที่ทำงาน สำเนา (สีชมพู) = จป. วิชาชีพ สำเนา (สีเหลือง) = คิดเล่ม

เล่มที่ 011 No 43 MP-FM-8002-001/02

บริษัท น้ำตาลมิตรผล จำกัด และบริษัทในเครือ

ใบอนุญาตปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (HOT WORK PERMIT)

ผู้ขออนุญาต / ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา

ผู้ขออนุญาต ☐ พนักงานบริษัท แผนก..... ☑ ผู้รับเหมา บริษัท KCA

ผู้ขออนุญาต ชื่อ โยธิน การิงตน ตำแหน่ง หัวหน้างาน

จำนวนผู้ปฏิบัติงาน ..... คน ขอปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ (Hot work) สถานที่ปฏิบัติงาน โรงไฟฟ้า

รายละเอียดของงาน งานรื้อบันได Wet Scrubber Bellerin วันที่ 16/6/68 เวลา 08.00 น. ถึงเวลา 17.00 น.

1. วิธีการ, อุปกรณ์ป้องกันและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เพื่อให้เหมาะสมและปลอดภัย ดังนี้

1.1 พื้นฐาน ☑ รองเท้านิรภัย ☑ แว่นตาลดแสง ☑ หมวกนิรภัย ☑ เข็มขัดนิรภัย (สำหรับงานที่สูง)
☑ หน้ากากป้องกันฝุ่น / ก๊าซ ☑ กระบังหน้างานเชื่อม ☑ ถังแก๊สติดอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ ☑ ถุงมือหนัง / เอี๊ยมหนัง
☐ ที่ครอบหู / อุดหู (ในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dBA)

1.2 ตามลักษณะงาน / พื้นที่

(1) พื้นที่เสี่ยงสูง 7 พื้นที่คือ 1. กองชานอ้อย, 2. คลังสินค้า, 3. หม้อไอน้ำ, 4. พัสดุและ 5. บริเวณพื้นที่จัดเก็บน้ำมันต่างๆ 6. บริเวณพื้นที่จัดเก็บโมลาส 7. Conditioning Silo

☐ การประเมินอันตรายก่อนเริ่มงาน ☐ สายฉีดน้ำดับเพลิง พร้อมใช้งาน ☐ รถน้ำดับเพลิง พร้อมใช้งาน ☐ ผู้ยืนระวังภัย อย่างน้อย 1 คน
☐ ผ้ากันไฟ ☐ ถังดับเพลิง 2 ถัง 15 ปอนด์ ☐ ฉีดพรมน้ำกองชานอ้อย ระยะอย่างน้อยรัศมี 50 เมตร
☐ ป้ายเตือนต่างๆ

(2) พื้นที่เสี่ยงอื่นๆ นอกเหนือข้อ (1)

☑ การประเมินอันตรายก่อนเริ่มงาน ☑ ถังดับเพลิง 1 ถัง 15 ปอนด์ ☑ อุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ ☐ อื่นๆ.....

งานที่เกี่ยวข้องกับระบบไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ควบคุม ต้องได้รับการพิจารณาอนุญาต และตัดแยกระบบจากผู้รับผิดชอบงานบำรุงรักษาอุปกรณ์นั้นๆ ก่อน

☑ ไม่เกี่ยวข้อง ☐ เกี่ยวข้อง ได้รับอนุญาตและตัดแยกระบบจาก ลงชื่อ..... วันที่...../...../.....

รายการตรวจสอบก่อนการปฏิบัติงาน	ผู้ขออนุญาต / ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา		
	เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง
1. ได้ทำความสะอาดอุปกรณ์ / พื้นที่ปฏิบัติงานและใกล้เคียงจนปราศจากสารเคมี สารไวไฟ วัสดุที่ติดไฟ หรือฝุ่น	✓		
2. มีการตัดแยกระบบไฟฟ้า ระบบควบคุมต่างๆ			✓
3. มีการเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงไว้พร้อมใช้งาน ตามข้อ 1.2 ลักษณะงาน / พื้นที่เสี่ยง	✓		
4. มีการเตรียมอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ เช่น ผ้ากันไฟ ฉากกั้น อื่นๆ (s[redacted]	✓		
5. มีผู้ยืนระวังภัย เพื่อตรวจสอบการกระเด็นของสะเก็ดไฟ ชื่อ.....	✓		
6. มีการตรวจสอบเครื่องมือ / อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพปลอดภัย	✓		
7. มีการกั้นแยกพื้นที่ป้องกันอันตรายจากผู้ที่ไม่เกี่ยวข้อง	✓		
8. มีการยืนยันกับแผนกที่รับผิดชอบว่าปั๊มน้ำดับเพลิงและรถดับเพลิงพร้อมใช้งาน	✓		

ข้าพเจ้[redacted]ปัติดี และผู้ปฏิบัติงานจะถือปฏิบัติโดยเคร่งครัด

ลงชื่อ..... ผู้ขออนุญาต / ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา วันที่...../...../..... ลงชื่อ[redacted]งาน วันที่...../...../.....

(.....)ตัวบรรจง (.....[redacted]

ผู้อนุญาต

ผู้อนุญาต

☐ ไม่อนุญาต เนื่องจาก.....

☑ อนุญาตให้ปฏิบัติงานโดยได้ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานเรียบร้อยแล้ว จึงเห็นสมควรให้ปฏิบัติงาน

ในวันที่ 16/6/68 ช่วงเวลา 08.00 - [redacted]

ลงชื่อ..... [redacted] 6/68 ลงชื่อ..... [redacted] วันที่...../...../.....

(.....[redacted]) (.....[redacted])ตัวบรรจง

ผู้อนุญาต (เจ้าของพื้นที่) จป.วิชาชีพ / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

การตรวจสอบระหว่างการทำงาน

จากการตรวจสอบรายการที่ขออนุญาตไว้ข้างบน และวิธีการทำงาน ได้ตรวจสอบแล้วเห็นว่า

☑ ปลอดภัย อนุญาตให้ทำงานต่อได้

☐ [redacted]

ลงชื่อ..... [redacted] วันที่...../...../..... ลงชื่อ..... [redacted] วันที่...../...../.....

การเพิ่มเวลา / ปิดงาน

☐ ยังดำเนินการไม่แล้วเสร็จ และขอเพิ่มเวลาอีก.....ชั่วโมง ตั้งแต่เวลา.....น. ถึงเวลา.....น. (ไม่เกิน 4 ชั่วโมง)

เพิ่มเวลา ลงชื่อ.....เวลา.....น. ลงชื่อ.....เวลา.....น.

(.....) (.....)

ผู้ขออนุญาต / ผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมา ผู้อนุญาต (เจ้าของพื้นที่)

☐ ผู้ป[redacted]

ปิดงาน ① [redacted]

ผู้[redacted]

ต้นฉบับ (สีขาว) = ผู้ขออนุญาต และให้ติดแสดงใบอนุญาตฉบับนี้ให้เห็นชัดเจนในจุดที่ทำงาน สำเนา (สีชมพู) = จป. วิชาชีพ สำเนา (สีเหลือง) = ติดเล่ม

ภาคผนวก ข-61

กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568

MITR PHOL Sugar

SAFETY HEALTH ENVIRONMENT

กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย ในการทำงาน

MITR PHOL Sugar

กิจกรรม Morning Talk & Safety Talk ประจำสัปดาห์

MPV Morning Talk & Safety Talk

5 มีนาคม 2568

[redacted]

คุณสุรเสน มณีวงศ์
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม

สถานการณ์หีบอ้อย หีบอ้อยมาแล้ว 90 วัน

- **ปริมาณหีบอ้อย 2.6 ล้านตัน โดยอยู่ที่อันดับ 6 ของภาคอีสานและอันดับ 9 ของประเทศ**
- **CCS อยู่ที่ 13.53 โดยอยู่ที่อันดับ 8 ของภาคอีสานและอันดับ 8 ของประเทศ**
- **Yield% Cane อยู่ที่ 120.45 โดยอยู่ที่อันดับ 5 ของภาคอีสานและอันดับ 5 ของประเทศ**
- **Yield% CCS อยู่ที่ 89.03 โดยอยู่ที่อันดับ 5 ของภาคอีสานและอันดับ 12 ของประเทศ**
- **%MC Over all (MPV) อยู่อันดับ 2 ของเครือมิตรผล**
- **%MC ของทางโรงไฟฟ้า อยู่อันดับ 5 ของเครือมิตรผล**
- **%MC ของทางโรงน้ำตาล อยู่อันดับ 2 ของเครือมิตรผล**
- **เดือนปิดหีบเป็นวันที่ 6 มีนาคม 2568 หยุดรับบจ้งหีบเวลา 24.00 น. และหีบอ้อยจนไปถึง 12.00 น. ของวันที่ 7 มีนาคม 2568**
- **เย็ดสล็อตกับ สนน. ในวันที่ 8 มีนาคม 2568 และเคลียร์ระบบจนถึงวันที่ 10 มีนาคม 2568**
- **เริ่มการ isolate ระบบ ในวันที่ 11 มีนาคม 2568 และเริ่มต้นกูดูละลายและกูดูซ่อมแซม**

[redacted]

Safety Minute

วิธีป้องกันตัวเองจากโรคลมแดด หรือฮีทสโตรก

- หลีกเลี่ยงการทำกิจกรรมกลางแจ้ง หรืออยู่ในที่ที่มีอากาศร้อนจัด
- สวมใส่เสื้อผ้าระบายความร้อนได้ดีและป้องกันแสงแดดได้
- ดื่มน้ำบ่อย ๆ แม้ไม่กระหายน้ำ
- หลีกเลี่ยงการดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ ชา รวมถึงกาแฟ และเครื่องดื่มน้ำตาลสูง
- หากไม่จำเป็น ควรหลีกเลี่ยงสถานที่ที่อากาศร้อน อับ และถ่ายเทไม่ดี
- ควรหาที่พักในที่ที่มีการระบายอากาศดี

@ ฝ่ายทรัพยากรบุคคล @

- ฉีดวัคซีนไข้หวัดใหญ่ และโควิดสต๊นอักเสบ บี ในวันที่ 21 มีนาคม 2568
- ตรวจสอบโซ่สื่อของชุดพนักงานที่ลงทะเบียนไว้ ภายในวันที่ 7 มีนาคม 2568
- กิจกรรมประจำปีหรือกิจกรรมอบรมต่างๆ HR จะเริ่มจัดในช่วงหลังปิดหีบ

@ แผนกสิ่งแวดล้อม @

การคัดแยกขยะ 3 ประเภท

1 **ขยะทั่วไป** ขยะที่ไม่มีการปนเปื้อนสารเคมี เช่น [redacted] แก้วกาแฟ หลอดพลาสติก กล่องโฟม ทิ้งในถังขยะ**สีน้ำเงิน**

2 **ขยะรีไซเคิล** ขยะที่สามารถนำไปขายได้ เช่น ขวดน้ำดื่ม ขวดแก้ว กระป๋องกาแฟ กระป๋องนม กระดาษ ลังกระดาษ ทิ้งในถังขยะ[redacted]

3 **ขยะอันตราย** ขยะที่มีการปนเปื้อนสารเคมีอันตราย เช่น กระป๋องสี กระป๋องสเปรย์ ทิ้งในถังขยะ**สีแดง**

การทิ้งขยะ

ขอความร่วมมือให้มีการคัดแยกขยะก่อนทิ้งทุกครั้ง ทิ้งขยะให้ถูกประเภท ทิ้งขยะลงในถังขยะไม่วางทิ้งไว้บนฝาถัง ปิดฝาถังขยะทุกครั้งเมื่อทิ้งเสร็จ

[redacted]

มอบรางวัล KAISEN ประจำเดือน

[redacted]

[redacted]

MPV Morning Talk & Safety Talk

19 มีนาคม 2568

1. **จากสถิติพบว่าคนไทยมีความสุขลดน้อยลง** โดยเฉพาะ Gen Y เพราะการบริโภคข้อมูลข่าวสารออนไลน์ ทำให้เกิดการเปรียบเทียบ ทำให้ตั้งเป้าหมายชีวิตสูงขึ้น และเมื่อมิดหวังก็จะเกิดภาวะความเครียด ความไม่มั่นใจในตัวเอง มากขึ้นเพราะไม่ประสบความสำเร็จตามที่คิด การทำให้ตัวเองมีความสุขมากขึ้น โดยเริ่มต้นจากการรู้จักชื่นชมตัวเองในความสำเร็จเล็กๆน้อยๆ

2. **เทคนิคการสร้างความสุขให้ตัวเอง 1000 % มีอยู่ 2 ข้อลังนี้**
   1. อย่าให้คนอื่นรู้จักตัวเองมากเกินไป เพราะสมัยนี้หลายคนมีพฤติกรรมดารา คือ อยากให้ทุกคนรู้จักเรา โพสต์ชีวิตโชเชี่ยลต่างๆ ให้ทุกคนรู้ แต่ถ้าลดพฤติกรรมดาราลง จะมีความสุขเพิ่มขึ้น 300%
   2. ลดพฤติกรรมสอดรู้สอดเห็นเรื่องของผู้อื่น ซึ่งถ้าลดพฤติกรรมนี้ได้ จะเพิ่มความสุขให้เราถึง 700%

3. **หากจะประสบความสำเร็จได้ในแต่ละเรื่อง จะต้องผ่านการฝึกฝนในเรื่องนั้นๆจนชำนาญ ซึ่งการฝึกฝนจะมีองค์ประกอบดังนี้**
   1. โค้ชผู้ฝึกสอน
   2. ตัวเราเอง
   3. เป้าหมายที่ชัดเจน
   4. เครื่องมือ

ในฤดูหีบปี 68/69 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียงจะหีบ**อ้อยประมาณ 3.8 ล้านตัน** โดยเราจะไปสู่เป้าหมายได้ก็ต้องฝึกฝนเพื่อให้ไปถึงเป้าหมายที่ตั้งไว้

"จงอย่าสำเร็จก่อนเพื่อเริ่มต้นอะไรบางอย่าง แต่จงเริ่มต้นทำอะไรบางอย่างเพื่อให้สำเร็จ"

[redacted]

@ ฝ่ายทรัพยากรบุคคล @

- 21 มีนาคม 2568 จะมีการฉีดวัคซีน คือ วัคซีนไข้หวัดใหญ่ 4 สายพันธุ์ และ วัคซีนโควิดสต๊นอักเสบ บี ที่ลงทะเบียนไว้
- ต้องเตรียมบัตรประชาชนตัวจริงมาในวันที่ฉีดวัคซีน ที่ห้องประชุม 1 อาคารสำนักงาน ตั้งแต่เวลา 9.00-15.00 น. หากไม่สะดวกในวันและเวลาดังกล่าว ให้แจ้งกับทาง HR และให้ไปฉีดที่เองที่โรงพยาบาล (ราคาวัคซีนเท่าเดิม แต่ต้องจ่ายค่าแพทย์เอง)
- ข้อควรปฏิบัติ ก่อนฉีดวัคซีน –พักผ่อนให้เพียงพอ,งดการดื่มแอลกอฮอล์,
- หากคนที่มีอาการเจ็บป่วย ผึ้งหายป่วย หรือพักฟื้นจากอาการเจ็บป่วย ให้เลื่อนการฉีดวัคซีนโดยแจ้งทางแผนก HR
- คนที่แพ้ยา แพ้อาหาร เช่น ไข่ ให้แจ้งแพทย์ก่อนการฉีด
- คนที่ได้รับวัคซีนโควิดในช่วง 1 -2 เดือนที่ผ่านมาให้เว้นระยะการฉีดวัคซีน 1-2 สัปดาห์
- ข้อควรปฏิบัติหลังฉีดวัคซีน ให้พักประมาณ 30 นาที ห้ามนวดบริเวณที่ฉีด
- หากมีไข้ เจ็บเนื้อเจ็บตัวหรือแพ้ยา ให้รีบพบแพทย์โดยทันที

Safety Minute

การตรวจสอบถังดับเพลิง

1. ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล็อคของเครื่องดับเพลิง
2. ตรวจเช็คสภาพสายฉีด อุดการแตกหรือชำรุด พร้อมตรวจดูว่ามีการอุดตันของสายฉีดหรือไม่
3. สภาพบรรจุของถังดับเพลิงต้องไม่บุบ หรือบวม และไม่ขึ้นสนิม
4. คันบีบควรอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ ไม่หัก ไม่งอ ไม่ชำรุด
5. ตรวจสอบมาตรวัดความดัน Pressure Gauge ต้องอยู่ในช่องเขียว

การใช้รถเข้า-ออกบ้านพัก

- ผู้ที่นำรถเข้าไปจอดบ้านพักได้ ต้องเป็นผู้ที่มีบ้านพักเท่านั้น
- คนที่ยังไม่มีบัตรรถ สำหรับเข้า- ออกบ้านพัก ให้กรอกแบบฟอร์มขอบัตรรถที่ จป. สื่อสาร ภายในวันที่ 21 มีนาคม 2568

MPV Morning Talk & Safety Talk

18 มิถุนายน 2568

[redacted]

คุณวีระศักดิ์ พลอาจ
ผู้อำนวยการด้านโรงงาน

การจัดกิจกรรม Engagement

- ปัจจุบันสถานการณ์เปลี่ยนไปจากเดิมค่อนข้างมากโดยเฉพาะเศรษฐกิจปัจจุบัน การขายน้ำตาลชะลอตัวลงไปมาก ทำให้โกดังเต็มทุกโรง อาจต้องเช่าโกดังเพิ่ม ชะลอมที่ใช้ไม่พอ ทำให้เกิดต้นทุนที่ไม่คาดคิด จึงอยากจะให้พวกเราร่วมแรงร่วมใจกันประหยัด ในสิ่งที่สามารถทำได้ เช่น ลดการใช้พลังงานในการผลิต กิจกรรมบางกิจกรรมเช่นกีฬาสี อาจต้องชะลอและขับเคลื่อนด้วยกิจกรรมของชมรมต่างๆ จากสภาวะแวดล้อมต่างๆที่เปลี่ยนไป พวกเราต้องพร้อมที่จะรับมือจากสถานการณ์ต่างๆที่จะเกิดขึ้น และขอบคุณทุกคนที่ให้ความร่วมมือ ขอให้ทุกคนดูแลสุขภาพ

1. **สุขภาพ**
   - NCD โรคที่เกิดจากความพยายาม เช่น โรคความดัน โรคไขมันเกิดจากพฤติกรรม 3 อย่าง (ใจคิด,มือ,ปาก) ปัจจุบันโรคต่างๆ สามารถเกิดขึ้นกับทุกช่วงวัย กรณีที่เป็นแล้วรักษาไม่หาย มีผลกระทบต่อการทำงาน เช่น ผู้รับเหมาที่เป็นโรคความดันสูงไม่สามารถทำงานที่สูงได้ ทางโรงงานจึงมีกิจกรรมต่างๆเพื่อดูแลสุขภาพของพนักงาน ฝากให้ทุกคนกลับไปดูแลสุขภาพ
2. **ทบทวนเรื่องต่างๆที่เกิดขึ้น**
   - ทบทวนตัวเราเอง ปีที่ผ่านมามีอะไรบ้างที่ต้องปรับปรุง
   - ทบทวนเครื่องจักรที่เราดูแล ปีที่ผ่านมา มีปัญหาอะไร ซ่อมอะไร สามารถตอบสนองดีต่อการใช้งานหรือยัง
   - ทบทวนวิธีการทำงาน
3. **ห้ามนำอาหารเข้าไปในกระบวนการผลิต**

[redacted]

[redacted]

คุณอัมพร ศรีวิภักดิ์
หัวหน้าแผนกธุรการ

[redacted]

SAFETY MINUTE

ระงับเหตุเพลิงไหม้รถ EV หรือรถไฟฟ้า

1. โทรเรียกดับเพลิง 199
2. ใช้น้ำฉีดได้ และจำเป็นต้องใช้น้ำปริมาณมากเพื่อควบคุมเพลิงและช่วยในการลดอุณหภูมิได้ดี
3. เครื่องดับเพลิงประเภท ADV ผลิตมาเพื่อดับเพลิงที่เกิดจากแบตเตอรี่ Lithium-Ion โดยเฉพาะ สามารถใช้ฉีดไปที่ตำแหน่งแบตเตอรี่ได้โดยตรง

ผู้จัดทำ : แผนกความปลอดภัยฯ

กิจกรรมตรวจความปลอดภัยโดย คปอ.ฝ่าย ประจำเดือน

คปอ.แต่ละฝ่ายเข้าตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ประจำทุกๆเดือน

[redacted]

ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย ประจำเดือน

[redacted]

อบรมปฐมนิเทศความปลอดภัย พนักงานใหม่และผู้รับเหมา

[redacted]

อบรมปฐมนิเทศความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมาซ่อมสร้าง

[redacted]

[redacted]

ตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับเหมาซ่อมสร้าง

ประชุมผู้รับเหมาซ่อมสร้างประจำสัปดาห์

รณรงค์ขับขี่ปลอดภัย เทศกาลสงกรานต์ 2568

รณรงค์กลับบ้านปลอดภัยช่วงเทศกาลสงกรานต์ 2568

[redacted]

ฝึกซ้อมดับเพลิงทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินขั้นก้าวหน้าปี 2568

โครงการฝึกซ้อมดับเพลิงทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินขั้นก้าวหน้าปี 2568 วันที่ 24 เมษายน 2568

วัตถุประสงค์ : เพื่อเตรียมพร้อมรับมือกับสถานการณ์ฉุกเฉินและพัฒนาความรู้และทักษะของทีมฉุกเฉิน

แผนกที่เข้าร่วมการฝึกซ้อม: ลูกหีบ หม้อต้ม หม้อเคี่ยว หม้อปั่น บำรุงรักษาเครื่องกล บำรุงรักษาไฟฟ้า เครื่องมือควบคุม บำรุงรักษาหม้อไอน้ำ ผลิตไฟฟ้า บรรจุ น้ำเชื่อมรีไฟน์ เคี่ยวปั่นรีไฟน์ Conditioning silo ผลิตภัณฑ์พิเศษ คลังสินค้า และยานยนต์หนัก

[redacted]

อบรมหลักสูตร การทำงานกับสารเคมี

อบรมหลักสูตร “ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและฝึกซ้อมกรณีสารเคมีหกรั่วไหล” วันที่ 12 มิถุนายน 2568

โดยวิทยากร : คุณนิรณรา ประไชโย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

[redacted]

อบรมหลักสูตร อนุรักษ์การได้ยิน

อบรมหลักสูตร “อนุรักษ์การได้ยิน” วันที่ 5 มิถุนายน 2568

โดยวิทยากร : คุณนิรณรา ประไชโย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

[redacted]

ฝึกซ้อมดับเพลิงกองชานอ้อย/กองใบอ้อย ประจำสัปดาห์

ผู้เข้าร่วมฝึกซ้อม : จป.วิชาชีพ พนักงานและผู้รับเหมารอบกอง บ.ชัยภูมิโปรการ์ด
ผู้รับเหมาดันชานอ้อย บ.เรียลโซลูพลัส และพนักงานยานยนต์หนัก

ภาคผนวก ข-62

กิจกรรมพนักงานสัมพันธ์

Internal use

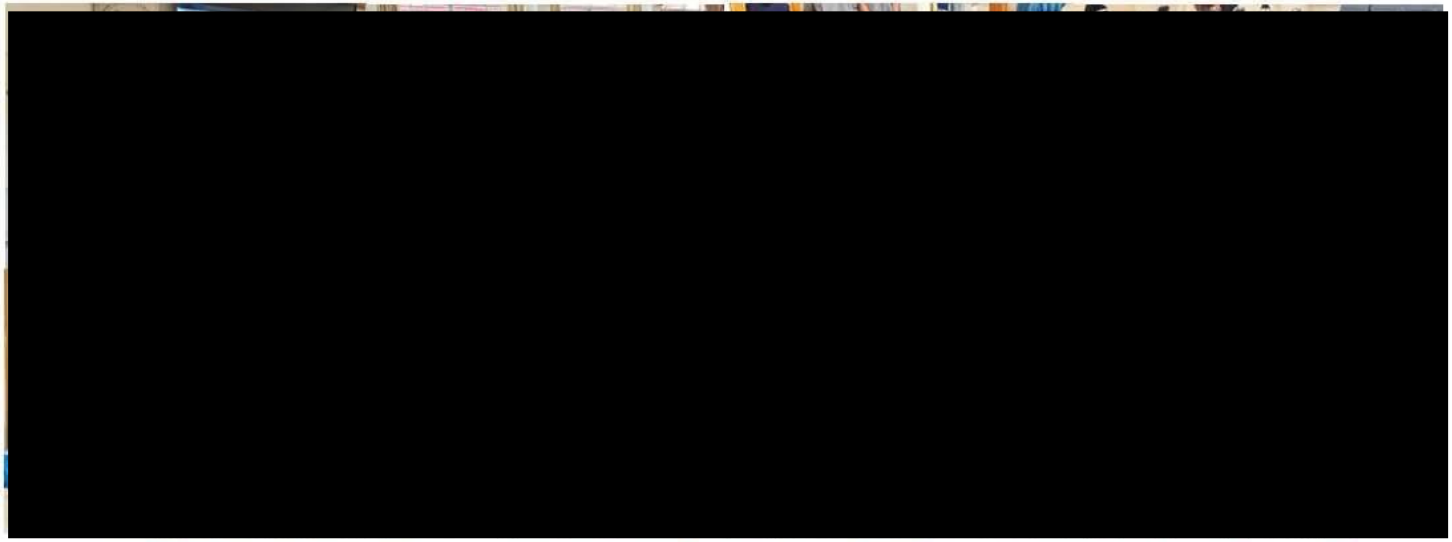
MITR PHOL Sugar

กิจกรรมพนักงานสัมพันธ์

MITR PHOL GROUP

รวมมิตรกิจกรรม มิตรภูเวียง

MITR beyond



วันเสาร์ ที่ 8 กุมภาพันธ์ 2568 จัดกิจกรรมรายงานตัวและชี้แจงรายละเอียดพร้อมเซ็นต์สัญญาทุนการศึกษา กลุ่มมิตรผล หลักสูตรเทคโนโลยีเกษตรอุตสาหกรรมสมัยใหม่ จำนวน 5 สาขา ระดับ ปวส. ปีการศึกษา 2568 (รุ่นที่ 5 รอบที่ 2) มีจำนวนนักเรียนเข้าร่วมกิจกรรมทั้งสิ้น 29 คน

ประชาสัมพันธ์โดย ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเวียง

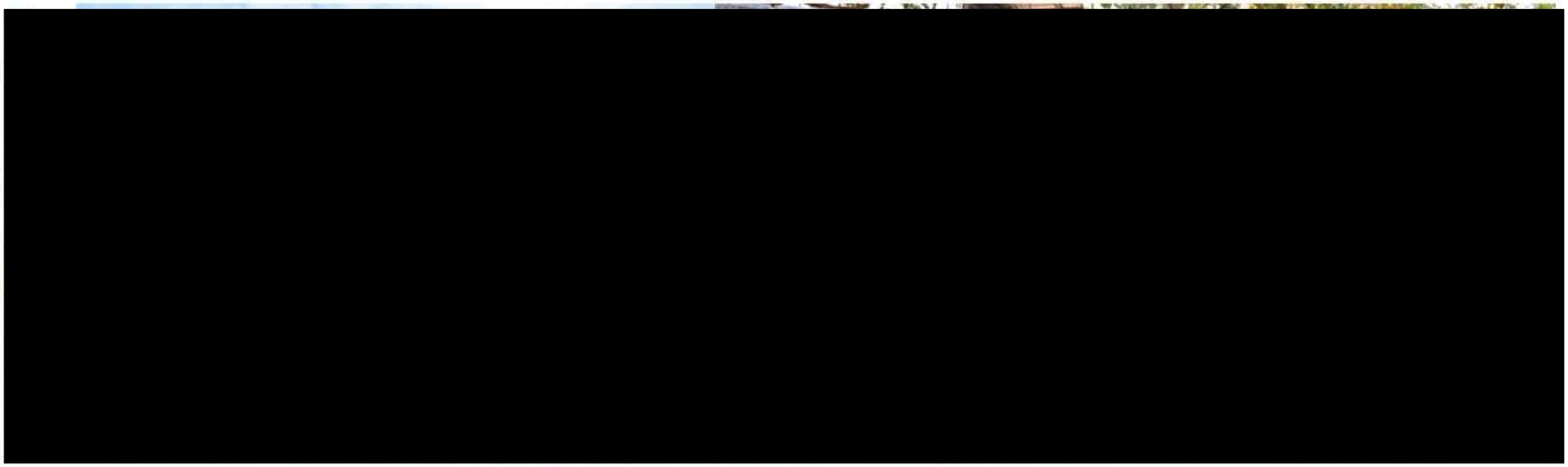
Internal use

MITR PHOL Sugar

MITR PHOL GROUP

กิจกรรมพนักงานสัมพันธ์

รวมมิตรกิจกรรมมิตรภูเวียง



กิจกรรมโครงการแรงงานพันธุ์ดี ตามวิถีเศรษฐกิจพอเพียง

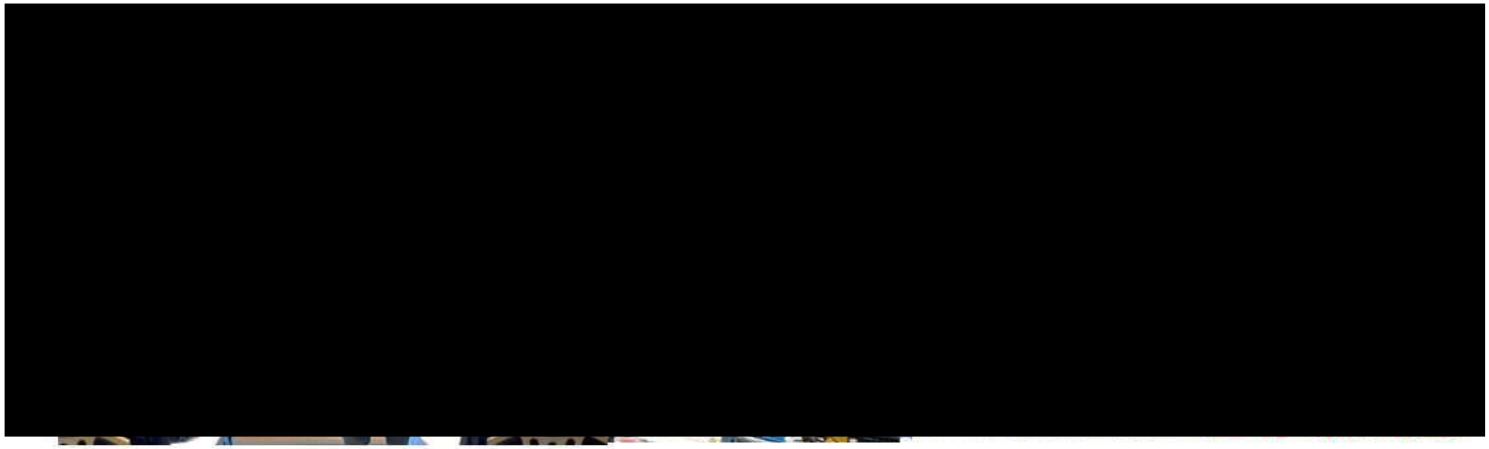
วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2568 กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เข้าศึกษาดูงานและรับฟังการบรรยายแนวทางการดำเนินงานสถานประกอบกิจการดีเด่นต้นแบบแรงงานพันธุ์ดี ตามวิถีเศรษฐกิจพอเพียง เนื่องจากโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียงได้รับรางวัลดีเด่น ระดับประเทศ ประจำปี 2567 ทั้งนี้คณะศึกษาดูงานได้เยี่ยมชมแปลงต้นแบบของนายณภัทร ไชยโก เจ้าหน้าบำรุงรักษาหม้อไอน้ำ TG ณ ศูนย์เรียนรู้ครัวเรือนต้นแบบ บ้านหนองแปน ตำบลจระเข้ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น

ประชาสัมพันธ์โดย ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเวียง

กิจกรรมพนักงานสัมพันธ์

รวมมิตรกิจกรรม มิตรภูเวียง

กิจกรรม Window tour



วันที่ 24 ก.พ. 68 จัดกิจกรรม Window tour ให้แก่คณะครูและนักศึกษาชั้นปีที่ 1 หลักสูตร RAIFA จากวิทยาลัยเทคโนโลยีเกษตรอุตสาหกรรมชั้นสูง ขอนแก่น เข้ารับฟังการบรรยายและเยี่ยมชมกระบวนการผลิตน้ำตาลและการจัดการคลังสินค้า เพื่อให้น้องๆ ได้เห็นกระบวนการผลิตในช่วงฤดูหีบอ้อย และเตรียมความพร้อมก่อนที่จะเข้ามาฝึกงานที่โรงงาน ในชั้นปีที่ 2

ประชาสัมพันธ์โดย ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเวียง

Internal use

MITR PHOL Sugar

กิจกรรมพนักงานสัมพันธ์

MITR PHOL GROUP

รวมมิตรกิจกรรม มิตรภูเวียง

MITR beyond

วัคซีนไข้หวัดใหญ่ 4 สายพันธุ์ 2025 และฉีดวัคซีนไวรัสตับอักเสบ ชนิดบี

[redacted]

วันที่ 21 มีนาคม 2568 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง จัดกิจกรรมฉีดวัคซีนให้กับพนักงานและครอบครัวพนักงาน จำนวน 2 วัคซีน ไข้หวัดใหญ่ 4 สายพันธุ์ และวัคซีนไวรัสตับอักเสบ ชนิดบีและออกหน่วยให้บริการโดย โรงพยาบาลราชพฤกษ์ จำนวนพนักงานเข้ารับบริการ

1. วัคซีนไข้หวัดใหญ่ 4 สายพันธุ์ จำนวน 260 คน
2. วัคซีนไวรัสตับอักเสบ ชนิดบี จำนวน 94 คน

ประชาสัมพันธ์โดย ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเวียง

Internal use

MITR PHOL Sugar

MITR PHOL GROUP

กิจกรรมพนักงานสัมพันธ์

รวมมิตรกิจกรรม มิตรภูเวียง

MITR beyond

กิจกรรม Big Cleaning Day

[redacted]

วันที่ 27 มีนาคม 2568 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง จัดกิจกรรม Big Cleaning Day บ้านพักสวัสดิการ ดาวเรือง, เฟื่องฟ้า เพื่อให้บ้านพักมีความสะอาดเป็นระเบียบ มีความปลอดภัย และน่าอยู่มากยิ่งขึ้น

ประชาสัมพันธ์โดย ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเวียง

Internal use

MITR PHOL Sugar

กิจกรรมพนักงานสัมพันธ์

MITR PHOL GROUP

รวมมิตรกิจกรรม มิตรภูเวียง

MITR beyond

โครงการพัฒนาศักยภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยงต่อโรคหัวใจและหลอดเลือดในการป้องกันโรคโรคติดต่อ

[redacted]

วันที่ 31 มีนาคม 2568 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง จัดอบรมโครงการพัฒนาศักยภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยงต่อโรคหัวใจและหลอดเลือดในการป้องกันโรคโรคติดต่อ โดย สำนักงานป้องกันควบคุมโรคที่ 7 จังหวัดขอนแก่น เนื้อหาการบรรยาย การคำนวณ คุณจะมีชีวิตอยู่ได้กี่วัน? ถ้าไม่ได้กินอาหาร,ภาวะดื้ออินซูลิน และการบริโภคอาหารกับการป้องกันโรคไม่ติดต่อ การนับ Carb และอาหาร Low Carb การอ่านฉลากโภชนาการ , การใช้งาน Line OA บันทึกข้อมูลสุขภาพผ่าน Digital Health Station ของสถานประกอบการ

ประชาสัมพันธ์โดย ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเวียง

กิจกรรมพนักงานสัมพันธ์

รวมมิตรกิจกรรม มิตรภูเวียง

โครงการส่งเสริมสวัสดิการแรงงานสูงอายุเพื่อเตรียมความพร้อมเข้าสู่การเกษียณอย่างมีคุณภาพประจำปี 2568

[redacted]

วันที่ 1 เมษายน 2568 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง จัดโครงการส่งเสริมสวัสดิการแรงงานสูงอายุเพื่อเตรียมความพร้อมเข้าสู่การเกษียณอย่างมีคุณภาพประจำปี 2568 โดย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดขอนแก่น เนื้อหาในการบรรยาย เตรียมความพร้อมสู่สูงวัยสุขภาพดี สุขเพียงพอ ชะลอชรา ชีวายืนยาว, แนวทางการทำเกษตรผสมผสานเพื่อเตรียมการสำหรับเกษตรวัยเกษียณ, สิทธิประโยชน์จากกองทุนประกันสังคมกรณีชราภาพและกรณีอื่นๆ , การส่งเสริมสวัสดิการเพื่อแรงงานครอบครัว และสังคมแบบมีส่วนร่วม และบทบาทของคณะกรรมการสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ (คสส.)

ประชาสัมพันธ์โดย ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเวียง

กิจกรรมพนักงานสัมพันธ์

รวมมิตรกิจกรรม มิตรภูเวียง

กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ร่วมกับ FitnessFirst Central Khonkaen

[redacted]

วันที่ 21 พฤษภาคม 2568 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง จัดกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ ร่วมกับ FitnessFirst Central Khonkaen ให้ความรู้เกี่ยวกับการบริโภคอาหารและการออกกำลังกายที่ถูกวิธี เพื่อให้พนักงานมีสุขภาพที่แข็งแรงมากยิ่งขึ้น

ประชาสัมพันธ์โดย ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเวียง

กิจกรรมพนักงานสัมพันธ์

รวมมิตรกิจกรรม มิตรภูเวียง

รับรางวัลต้นแบบสถานประกอบกิจการส่งเสริมสุขภาพและองค์กรสุขภาวะ ประจำปี 2568 ระดับดีเด่น

[redacted]

วันพฤหัสบดี ที่22 พฤษภาคม 2568 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง เข้าร่วมงาน Healthy Worker Stronger Nation Thailand Awards 2025 และเข้ารับรางวัล **ต้นแบบสถานประกอบกิจการส่งเสริมสุขภาพและองค์กรสุขภาวะ ประจำปี 2568 ระดับดีเด่น** โดย คุณพิรุณพร พุ่มไสว รองผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเวียง เป็นตัวแทนเข้ารับรางวัล ณ โรงแรมเซ็นทารา ไลฟ์ ศูนย์ราชการและคอนเวนชันเซ็นเตอร์ แจ้งวัฒนะ

ประชาสัมพันธ์โดย ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเวียง

Internal use

MITR PHOL Sugar

กิจกรรมพนักงานสัมพันธ์

MITR PHOL GROUP

รวมมิตรกิจกรรม มิตรภูเวียง

MITR beyond

โครงการพัฒนาศักยภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยงต่อโรคหัวใจและหลอดเลือดในการป้องกันโรคโรคติดต่อ

[redacted]

วันศุกร์ ที่ 13 มิถุนายน 2568 ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเวียง จัดอบรมโครงการพัฒนาศักยภาพพนักงานกลุ่มเสี่ยงต่อโรคหัวใจและหลอดเลือดในการป้องกันโรคโรคติดต่อ **เนื้อหากิจกรรม**

ฐานที่ 1 เจาะน้ำตาลปลายนิ้ว /วัดความดัน

ฐานที่2 วัดค่า BMI ด้วยเครื่องBody Composition

ฐานที่3 ให้ความรู้เกี่ยวกับผลตรวจน้ำตาลในเลือด

ประชาสัมพันธ์โดย ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ภูเวียง

ภาคผนวก ข-63

สรุปผลตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2567

ฝ่ายผลิตไฟฟ้า

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ -นามสกุล	อายุ	แผนก	ฝ่าย	ลักษณะทั่วไป (General oppearance)	ผล CBC	ผล X-ray	FBS 74-99 mg%	BUN 6-20 mg%	Creatinine ช(0.67-1.17)ญ (0.51-0.95) mg/dl	Cholesterol 150-200 mg%	Triglyceride <150 mg%	HDL ช(>40)ญ(> 50) mg/dl	LDL <100 mg%	Uric Acid ช(3.4-7.0)ญ (2.4-5.7) mg/dl	SGOT ช (0-50)ญ (0-35) U/L	ตา,หู,คอ ,จมูก (Eyes,Ears,Throat,Nose)	ปอด (Lung)	Lead (< 200 ug/ L)
1	16303	นายธนาธิป หาปูทน	30	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
2	12851	นางอ้อยทิพย์ จำปาทอง	43	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
3	22263	น.ส.กมลชนก ทั่วทา	31	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
4	21661	นายอรรถพล อิ่มพุล	35	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
5	15469	น.ส.รัตนาภรณ์ ศรีประเสริฐ	34	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
6	14993	น.ส.วนิดา พิมลธารานุกูล	35	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
7	981	นายจิรศักดิ์ เรืองเนตร์	54	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
8	968	นายวิชา พันธ์แสง	49	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
9	1091	นายเพลิน วุ้นสีแซง	51	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
10	8997	นายเศกสรรค์ หมวดจันทร์	42	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
11	10461	นายชัยญา ชาติศรี	55	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
12	21884	นายจตุพร ขำคิ้บ	31	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	-
13	28296	นายศุภชัย อ่าคาหล้า	37	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
14	8922	นายวุฒิชัย ศรีละม้าย	36	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
15	2901	นายกิตติศักดิ์ บุษดี	49	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
16	2393	นายมนตรี ถาบัว	44	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
17	27098	นายวัชรชัย ชาเขียง	25	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
18	16155	นายการัญ ปัชชา	42	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
19	23649	นายอธิวัฒน์ อะโนวัน	28	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
20	14107	นายวันเฉลิม สมหมาย	32	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
21	20691	นายเอกรัตน์ คำเรืองศรี	26	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	-	-	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
22	25740	นายบรรยงค์ เจริญทรัพย์	26	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
23	21485	นายณรงค์ชัย นอขุนทด	32	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
24	24773	นายศุภชัย ศิริธรรมจักร์	25	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
25	27165	นายพงษ์พัฒน์ วงษ์ทรงยศ	33	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
26	25885	นายวัชรพล สุแดงน้อย	27	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	-	-	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
27	27097	นายสุขสันต์ คำนวนอินทร์	24	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
28	20439	นายประกาศิต ประสมเพชร	28	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด A	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
29	862	นายแม้น กวางทอง	60	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
30	5721	นายสุวิทย์ พรหมเจริญ	59	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
31	3276	นายเอนก มุกดาแสนโฮม	60	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
32	4652	นายไวพจ ค่าดี	57	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
33	8612	นายสมบัติ กำจร	55	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
34	10460	นายปาน เสาะเห็ม	58	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
35	2710	นายชัชพล สีหาทัพ	42	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-

ลำดับ	รหัสพนักงาน	ชื่อ -นามสกุล	อายุ	แผนก	ฝ่าย	ลักษณะทั่วไป (General oppearance)	ผล CBC	ผล X-ray	FBS 74-99 mg%	BUN 6-20 mg%	Creatinine ช(0.67-1.17)ญ (0.51-0.95) mg/dl	Cholesterol 150-200 mg%	Triglyceride <150 mg%	HDL ช(>40)ญ(> 50) mg/dl	LDL <100 mg%	Uric Acid ช(3.4-7.0)ญ (2.4-5.7) mg/dl	SGOT ช (0-50)ญ (0-35) U/L	ตา,หู,คอ ,จมูก (Eyes,Ears,Throat,Nose)	ปอด (Lung)	Lead (< 200 ug/ L)
36	6391	นายอนุสรณ์ น้อยเทียม	42	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
37	22601	นายอภิสิทธิ์ วงษ์ทรงยศ	31	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
38	1158	นายอุทัย พินิจลึก	53	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
39	951	นายสงกรานต์ ไชยราช	51	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
40	22740	นายพงศธร เทศน้อย	28	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	-
41	21526	นายนนทกานต์ ชูสุข	28	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
42	29904	นายปิยดล บาลยอ	38	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
43	8613	นายวัชระ งามข่า	36	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
44	22987	นายธีรศักดิ์ แสนบุญ	29	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	-	-	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
45	10428	นายณรงค์ศักดิ์ สาระวิน	40	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	-
46	10475	นายสุทัศน์ จันทร์ค่า	42	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
47	25391	นายสราวุธ จันทร์หอมกุล	29	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	-	-	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	-
48	21708	นายศิวนัส สุต้น	27	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ตรวจพบ กระดูกไหปลารำด้านขวามีรอยหักเก่า.	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
49	26935	นายนัยดิณณ์ แสงราช	25	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	-	-	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
50	27906	นายธนากร เลียมเนา	24	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด B	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
51	1197	นายวันเพ็ญ เพ็งพานิช	58	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
52	17398	นายรุ่ง หาญรบ	45	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
53	10123	นายอภิเดช ค่าเรืองศรี	48	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
54	26644	นายจักรพงษ์ บังเวียง	25	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	-	-	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
55	23442	นายณัฐวุฒิ สาหลัา	26	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	-	-	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
56	24108	นายธนพล ณะศรี	28	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
57	15126	นายไพโรจน์ แอมปัดชา	33	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
58	4247	นายไกรศักดิ์ ป่อมไชยา	35	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
59	20690	นายธวัชชัย เพชรทองดี	28	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
60	3951	นายธวัชชัย กาญจนโกมล	38	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	-
61	8825	นายศิริวัฒน์ น้อยเวียง	37	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
62	25744	นายพงษ์พิพัฒน์ แสนศรี	25	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	-	-	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	-
63	21156	นายนุกูล โสสีหา	27	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
64	19521	นายณัฐพล หวานไข่แก้ว	31	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
65	4628	นายวิชัย สุริฉาย	58	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
66	22773	นายชัชวาลย์ แดนสมบัติ	28	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
67	1313	นายคาวิล พิชัย	55	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
68	25772	นายศตวรรษ แก้วลี	24	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	-	-	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
69	23270	นายทรงศักดิ์ เจริญทรัพย์	26	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
70	957	นายดิลก ศิริค่าเพ็ง	49	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
71	4356	นายทศพร เพียหลัา	37	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
72	10381	นายอุเทน โนนก้อม	49	แผนกผลิตไฟฟ้าชุด C	ฝ่ายผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	-

ภาคผนวก ข-64

การฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง รายงานผลการฝึกอบรม

หลักสูตร ผู้อนุญาต,ผู้ควบคุม,ผู้ช่วยเหลือ,ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

CONFINED SPACE TRAINING

วันที่ 11 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2567

เรื่อง รายงานผลการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

หลักสูตร ผู้อนุญาต,ผู้ควบคุม,ผู้ช่วยเหลือ,ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดขอนแก่น

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบผลการฝึกอบรม

เนื่องด้วย บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขา มิตรภูเวียง) เลขที่ 365 หมู่ 1 ตำบล หนองเรือ อำเภอ หนองเรือ จังหวัด ขอนแก่น 40210 มีความประสงค์ที่จะรายงานผลการฝึกอบรมความปลอดภัย ในการทำงานในที่อับอากาศ หลักสูตร ผู้อนุญาต,ผู้ควบคุม,ผู้ช่วยเหลือ,ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562 และ ประกาศ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และหลักสูตร การฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2564 ข้อ 19 ให้นายจ้างทำรายงานผลการฝึกอบรม โดยแจ้งต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดี มอบหมายภายในสามสิบวันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการฝึกอบรม

ดังนั้น ขอส่งเอกสารรายงานผลการฝึกอบรมดังต่อไปนี้ (ตามเอกสารแนบ)

จึงรายงานมาเพื่อทราบ

[redacted]

(นายจ้าง / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย)

ใบลงทะเบียนฝึกอบรม

หลักสูตร ผู้อนุญาต,ผู้ควบคุม,ผู้ช่วยเหลือ,ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

วันเวลาอบรม วันที่ 7 – 10 ตุลาคม 2567 เวลา 09.00-16.00 น.

ชื่อวิทยากร นาย สุรสิทธิ์ พุทธิเสน , นายพงศ์สิริ วัฒนราษฎร์

ลำดับ	วันเวลา	คะแนนสอบ	คำนำ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง
1	7/10/2024, 8:55:25	11 / 20	นางสาว (Ms.)	กฤติยา ปุณยโชติวณิชย์	เจ้าหน้าที่
2	7/10/2024, 9:07:47	6 / 20	นาย (Mr.)	กฤษฎา ลวดทรง	เจ้าหน้าที่บรรจุ
3	7/10/2024, 8:56:54	10 / 20	นาย (Mr.)	กฤษฎางค์เดช บัวสาลี	พนักงานประจำรายเดือน
4	7/10/2024, 9:00:14	7 / 20	นาย (Mr.)	กฤษดา เสริมพงษ์	ช่างปั๊นA
5	7/10/2024, 9:02:41	8 / 20	นาย (Mr.)	การัญ ปัชชา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้าชุดA
6	7/10/2024, 8:59:25	14 / 20	นาย (Mr.)	กิตติศักดิ์ ไชยแสง	พนักงาน
7	7/10/2024, 8:55:38	15 / 20	นาย (Mr.)	จักรพันธุ์ หมวกสังข์	พนักงาน
8	7/10/2024, 8:58:44	11 / 20	นาย (Mr.)	จันทร์ไชย พุทธสะท้าน	พนักงาน
9	7/10/2024, 8:59:30	11 / 20	นาย (Mr.)	ชานนท์ ผิวผ่อง	จป
10	7/10/2024, 9:01:21	10 / 20	นาย (Mr.)	ฐิติกร คงวันดี	พนักงาน
11	7/10/2024, 8:05:45	14 / 20	นาย (Mr.)	ณภัทร ไชยโก	หน.แผนกบำรุงรักษาหม้อไอน้ำ/TG
12	7/10/2024, 8:59:21	10 / 20	นาย (Mr.)	ทรงศักดิ์ เจริญทรัพย์	ผนักงานผลิตไฟฟ้า
13	7/10/2024, 9:03:42	8 / 20	นาย (Mr.)	ทวีทรัพย์ อุ่นแก้ว	เจ้าหน้าที่
14	7/10/2024, 8:15:32	12 / 20	นาย (Mr.)	ธวัชชัย เค้าทา	พนักงาน
15	7/10/2024, 8:55:40	10 / 20	นาย (Mr.)	ธีรศักดิ์ โนนศรีชัย	บรรจุ
16	7/10/2024, 9:01:54	5 / 20	นาย (Mr.)	นนทกานต์ ชูสุข	พนักงาน
17	7/10/2024, 8:59:05	8 / 20	นาย (Mr.)	นรชัย ศรีขินเลิศ	เจ้าหน้าที่
18	7/10/2024, 8:57:59	11 / 20	นาย (Mr.)	นฤเบศร์ บุบผาโภชน์	ช่าง
19	7/10/2024, 9:00:27	8 / 20	นาย (Mr.)	นันทวุฒิ ทองนาค	พนักงานหม้อปั๊นติบ
20	7/10/2024, 9:04:42	11 /20	นาย (Mr.)	นิตตินัย เรืองทอง	พนักงาน
21	7/10/2024, 8:52:32	9 / 20	นาย (Mr.)	นิติธร นิธินันทภัค	เจ้าหน้าที่ผลิต2
22	7/10/2024, 8:50:12	9 / 20	นาย (Mr.)	ปฐพี อุปชิตร	เจ้าหน้าที่
23	7/10/2024, 8:08:43	10 / 20	นาย (Mr.)	ประเสริฐ ตุ่นเฮ้า	พนง.ซ่อมบำรุง TG
24	7/10/2024, 9:01:58	11 / 20	นาย (Mr.)	ปริญญา นิระมิตร	พนักงานผลิตภัณฑ์พิเศษ
25	7/10/2024, 8:57:27	12 / 20	นาย (Mr.)	ปัญญาวุธ ทองโม้	พนักงาน
26	7/10/2024, 9:02:14	13 / 20	นาย (Mr.)	ปิยะพร หมวดจันทร์	พนักงานรายเดือน
27	7/10/2024, 9:04:48	9 / 20	นาย (Mr.)	ปิยะวิทย์ ทะวงษ์เงิน	พนักงาน
28	7/10/2024, 9:06:16	15 / 20	นาย (Mr.)	พงศ์สิริ วัฒนราษฎร์	จป.
29	7/10/2024, 8:55:06	12 / 20	นาย (Mr.)	พงษ์พิพัฒน์ รัตนขันแสง	พนักงานผลิต2
30	7/10/2024, 8:54:29	5 / 20	นาย (Mr.)	พรเทพ สุขันธ์	เจ้าหน้าที่ผลิต2

ใบลงทะเบียนฝึกอบรม

หลักสูตร ผู้อนุญาต,ผู้ควบคุม,ผู้ช่วยเหลือ,ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

วันเวลาอบรม วันที่ 7 – 10 ตุลาคม 2567 เวลา 09.00-16.00 น.

ชื่อวิทยากร นาย สุรสิทธิ์ พุทธิเสน , นายพงศ์สิริ วัฒนราษฎร์

ลำดับ	วันเวลา	คะแนนสอบ	คำนำ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง
1	10/10/2024, 15:42:25	18 / 20	นางสาว (Ms.)	กฤติยา ปุณยโชติวณิชย์	เจ้าหน้าที่
2	10/10/2024, 15:35:55	16 / 20	นาย (Mr.)	กฤษฎา ลวดทรง	เจ้าหน้าที่บรรจุ
3	10/10/2024, 15:46:45	17 / 20	นาย (Mr.)	กฤษฎางค์เดช บัวสาลี	พนักงาน
4	10/10/2024, 15:39:20	17 / 20	นาย (Mr.)	กฤษดา เสริมพงษ์	พนักงานมาปั่น
5	10/10/2024, 15:54:02	17 / 20	นาย (Mr.)	การัญ ปัชชา	พนักงาน/เจ้าหน้าที่ผลิตไฟฟ้า
6	10/10/2024, 15:45:56	19 / 20	นาย (Mr.)	กิตติศักดิ์ ไชยแสง	พนักงาน
7	10/10/2024, 15:41:48	19 / 20	นาย (Mr.)	จักรพันธุ์ หมวกสังข์	พนักงาน
8	10/10/2024, 15:45:38	18 / 20	นาย (Mr.)	จันทร์ไชย พุทธสะท้าน	พนักงาน
9	10/10/2024, 15:39:36	17 / 20	นาย (Mr.)	ชานนท์ ผิวผ่อง	จป
10	10/10/2024, 15:42:15	17 / 20	นาย (Mr.)	ฐิติกร คงวันดี	หนักงาน
11	10/10/2024, 15:53:44	18 / 20	นาย (Mr.)	ณภัทร ไชยโก	หผ.บำรุงรักษาหม้อไอน้ำ/TG
12	10/10/2024, 15:55:00	18 / 20	นาย (Mr.)	ทรงศักดิ์ เจริญทรัพย์	พนักงานผลิตไฟฟ้า
13	10/10/2024, 15:39:20	18 / 20	นาย (Mr.)	ทวีทรัพย์ อุ่นแก้ว	เจ้าหน้าที่
14	10/10/2024, 15:49:24	18 / 20	นาย (Mr.)	ธวัชชัย เค้าทา	พนักงาน
15	10/10/2024, 15:37:21	17 / 20	นาย (Mr.)	ธีรศักดิ์ โนนศรีชัย	พนักงาน
16	10/10/2024, 15:55:39	18 / 20	นาย (Mr.)	นนทกานต์ ชูสุข	พนักงานผลิตไฟฟ้า
17	10/10/2024, 15:49:17	17 / 20	นาย (Mr.)	นรชัย ศรีชินเลิศ	เจ้าหน้าที่
18	10/10/2024, 15:50:16	18 / 20	นาย (Mr.)	นฤเบศร์ บุบผาโภชน์	พนักงาน
19	10/10/2024, 15:43:37	18 / 20	นาย (Mr.)	นันทวุฒิ ทองนาค	พนักงาน
20	10/10/2024, 15:47:47	17 / 20	นาย (Mr.)	นิตตินัย เรืองทอง	พนักงาน
21	10/10/2024, 15:43:55	20 / 20	นาย (Mr.)	นิติธร นิธินันทภัค	เจ้าหน้าที่ผลิต2
22	10/10/2024, 15:45:25	19 / 20	นาย (Mr.)	ปฐพี อุปชิตร	เจ้าหน้าที่
23	10/10/2024, 15:40:56	16 / 20	นาย (Mr.)	ประเสริฐ ตุ่นเฮ้า	พนง.ซ่อมบำรุง TG
24	10/10/2024, 15:48:46	16 / 20	นาย (Mr.)	ปริญญา นิระมิตร	พนักงาน
25	10/10/2024, 15:42:51	18 / 20	นาย (Mr.)	ปัญญาวุธ ทองโม้	พนักงาน
26	10/10/2024, 15:49:03	19 / 20	นาย (Mr.)	ปิยะพร หมวดจันทร์	พนักงาน
27	10/10/2024, 15:41:04	17 / 20	นาย (Mr.)	ปิยะวิทย์ ทะวงษ์เงิน	พนักงาน
28	10/10/2024, 15:47:01	20 / 20	นาย (Mr.)	พงศ์สิริ วัฒนราษฎร์	จป.
29	10/10/2024, 15:45:04	18 / 20	นาย (Mr.)	พงษ์พิพัฒน์ รัตนขันแสง	พนักงานผลิต2
30	10/10/2024, 15:46:26	18 / 20	นาย (Mr.)	พรเทพ สุขันธ์	เจ้าหน้าที่ผลิต2

หลักสูตร ผู้อนุญาต,ผู้ควบคุม,ผู้ช่วยเหลือ,ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

วันเวลาอบรม วันที่ 7 – 10 ตุลาคม 2567 เวลา 09.00-16.00 น.

ชื่อวิทยากร นาย สุรสิทธิ์ พุทธิเสน , นายพงศ์สิริ วัฒนราษฎร์

ภาพประกอบการฝึกอบรม

หลักสูตร ผู้อนุญาต,ผู้ควบคุม,ผู้ช่วยเหลือ,ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

วันเวลาอบรม วันที่ 7 – 10 ตุลาคม 2567 เวลา 09.00-16.00 น.

ชื่อวิทยากร นาย สุรสิทธิ์ พุทธิเสน , นายพงศ์สิริ วัฒนราษฎร์

[redacted]

ทะเบียนรายชื่อผู้ที่ผ่านการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ชื่อหน่วยงานฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ หลักเกณฑ์ นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรม อ้างอิงตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562 และหลักเกณฑ์และหลักสูตรที่กรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงานกำหนดเอาไว้ใน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2564 ข้อ 18 ให้นายจ้างจัดทำทะเบียนรายชื่อผู้ที่ผ่านการฝึกอบรม วัน เวลาที่ฝึกอบรม พร้อมรายชื่อวิทยากรเก็บไว้ ณ สถานประกอบกิจการหรือสำนักงานของนายจ้าง พร้อมที่จะให้ พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้ตลอดเวลา

วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม วันที่ 7 – 10 ตุลาคม 2567 เวลา 09.00-16.00 น.

ชื่อวิทยากร นาย สุรสิทธิ์ พุทธิเสน , นายพงศ์สิริ วัฒนราษฎร์

รายชื่อผู้ผ่านการฝึกอบรม

ลำดับที่	ชื่อ - นามสกุล	ผ่านการอบรมหลักสูตร	ชื่อและที่ตั้งหน่วยงานของผู้ผ่านการอบรม	เลขทะเบียนวุฒิบัตร
1	นางสาว กฤติยา ปุณยโชติวณิชย์	ผู้อนุญาต, ผู้ควบคุม, ผู้ช่วยเหลือ, ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ	บริษัท รวมเกษตรกรบุตสาหกรรม จำกัด (สาขา มิตรภาพเวียง) เลขที่ 365 หมู่ 1 ตำบล หนองเรือ อำเภอ หนองเรือ จังหวัด ขอนแก่น 40210	CF. 01552024
2	นาย กฤษฎา สวัสดิ์ทรง			CF. 02552024
3	นาย กฤษฎางค์เดช บัวทาสี			CF. 03552024
4	นาย กฤษดา เสริมพงษ์			CF. 04552024
5.	นาย การัญ ปัชชา			CF. 05552024
6.	นาย คัดดีศักดิ์ ไชยแสง			CF. 06552024
7.	นาย จักรพันธุ์ หมวกสังข์			CF. 07552024
8.	นาย จันทร์ไชย พุทธสะท้าน			CF. 08552024
9.	นาย ชานเนท์ ผิวผ่อง			CF. 09552024
10.	นาย ชูติกร คงวันดี			CF. 10552024
11.	นาย ณภัทร ไชยโก			CF. 11552024
12.	นาย ทรงศักดิ์ เจริญทรัพย์			CF. 12552024
13.	นาย ทวีทรัพย์ อุ่นแก้ว			CF. 13552024
14.	นาย ธวัชชัย เต้าทาง			CF. 14552024
15.	นาย ธีรศักดิ์ โนนศรีชัย			CF. 15552024
16.	นาย นนทกานต์ ชูสุข			CF. 16552024
17.	นาย นรชัย ศรีชินเลิศ			CF. 17552024
18.	นาย นฤเบศร์ บุบผาโกชน์			CF. 18552024
19.	นาย นันทวุฒิ ทองนาค			CF. 19552024

ลำดับที่	ชื่อ - นามสกุล	ผ่านการอบรมหลักสูตร	ชื่อและที่ตั้งหน่วยงานของผู้ผ่านการอบรม	เลขทะเบียนวุฒิบัตร
20.	นาย นิตตินัย เรืองทอง	ผู้อนุญาต, ผู้ควบคุม, ผู้ช่วยเหลือ, ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ	บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขา มิตรภาพเวียง) เลขที่ 365 หมู่ 1 ตำบล หนองเรือ อำเภอ หนองเรือ จังหวัด ขอนแก่น 40210	CF. 20552024
21	นาย นิติธร นิธินันทภัค			CF. 21552024
22	นาย ปฐพี อุปชิตร			CF. 22552024
23	นาย ประเสรฐ ตุ่นเฮ้า			CF. 23552024
24	นาย ปริญญา นิระมิตร			CF. 24552024
25	นาย ปัญญาวุธ ทองโม้			CF. 25552024
26	นาย ปิยะพร หมวดจันทร์			CF. 26552024
27	นาย ปิยะวิทย์ ทะวงษ์เงิน			CF. 27552024
28	นาย พงศ์สิริ วัฒนราษฎร์			CF. 28552024
29	นาย พงษ์พิพัฒน์ รัตนขันแสง			CF. 29552024
30	นาย พรเทพ สุขันธ์			CF. 30552024

[redacted]

แบบรายงานผลการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ตามข้อ 19 ของประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และหลักสูตรการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

1. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) .....นายวีระศักดิ์ พลอาจ.. นายจ้าง/ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

2. ชื่อสถานประกอบกิจการ (นายจ้าง) .....บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (สาขา มิตรภูเวียง)

เลขทะเบียนนิติบุคคล .....0-7155200000-11.....

ประกอบกิจการ ...ผลิตน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว และน้ำตาลทรายขาวบริสุทธิ์.....

ตั้งอยู่เลขที่ 365 หมู่ 1 ตรอก/ซอย ..... ถนน มะลิวัลย์

ตำบล/แขวง หนองเรือ อำเภอ/เขต หนองเรือ จังหวัด ขอนแก่น รหัสไปรษณีย์ 40210

โทรศัพท์ 043-294-202 โทรสาร -..... โทรศัพท์มือถือ -

3. รายงานผลการดำเนินการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

3.1 วัน เดือน ปี ที่ดำเนินการฝึกอบรม วันที่ 7 – 10 ตุลาคม 2567 เวลา 09.00 -16.00 น

3.2 สถานที่ตั้งในการฝึกอบรมภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ

สถานที่ตั้งในการฝึกอบรมภาคทฤษฎี

ตั้งอยู่เลขที่ 365 หมู่ 1 ตรอก/ซอย - ถนน มะลิวัลย์

ตำบล/แขวง หนองเรือ อำเภอ/เขต หนองเรือ จังหวัด ขอนแก่น รหัสไปรษณีย์ 40210

สถานที่ตั้งในการฝึกอบรมภาคปฏิบัติ

ตั้งอยู่เลขที่ 365 หมู่ 1 ตรอก/ซอย ..... ถนน มะลิวัลย์

ตำบล/แขวง หนองเรือ อำเภอ/เขต หนองเรือ จังหวัด ขอนแก่น รหัสไปรษณีย์ 40210

3.3 ชื่อหลักสูตร และจำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม

3.3.1 หลักสูตร ผู้อนุญาต ผู้กวบคุม ผู้ช่วยเหลือ ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม 30 คน

3.3.2 หลักสูตร..... จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม..... คน

3.3.3 หลักสูตร ..... จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม ..... คน

3.3.4 หลักสูตร..... จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม..... คน

3.3.5 หลักสูตร..... จำนวนผู้เข้ารับการฝึกอบรม ..... คน

3.4 บัญชีรายชื่อผู้ผ่านการฝึกอบรม โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

3.5 บัญชีรายชื่อวิทยากร พร้อมคุณสมบัติวิทยากร โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

3.6 เอกสารเกี่ยวกับการประเมินผลการฝึกอบรมในแต่ละครั้ง โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

4. ดำเนินการฝึกอบรมโดย

∅ นายจ้าง เป็นผู้จัดการฝึกอบรมเอง

○ นิติบุคคลตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นผู้จัดการฝึกอบรม เลขที่ใบอนุญาต.....โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตการฝึกอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศมาด้วยแล้ว

[redacted]

คณะสาธารณสุขศาสตร์
มหาวิทยาลัยมหิดล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์
เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกั

มอบวุฒิบัตรฉบับนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายสุรสิทธิ์ พุทธิเสน

ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

การฝึกอบรมวิทยากรความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ

ระยะเวลาในการฝึกอบรม 60 ชั่วโมง

ระหว่างวันที่ 4 – 8 และ 18 – 22 กรกฎาคม 2554

[redacted]

หัวหน้าภาควิชาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
คณะสาธารณสุขศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ผู้จัดการใหญ่
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์
เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ที่ ศธ 0514.23/10 4808

สำนักบริหารและพัฒนาวิชาการ
มหาวิทยาลัยขอนแก่น
จังหวัดขอนแก่น 40002

หนังสือรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า นายพงศ์สิริ วัฒนราษฎร์ รหัสประจำตัว 553110031-7 ได้สำเร็จการศึกษาหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต (สาธารณสุขศาสตร์) สาขาวิชาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย จากคณะสาธารณสุขศาสตร์ ซึ่งสภามหาวิทยาลัยขอนแก่น ได้อนุมัติปริญญาแล้ว ตั้งแต่วันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ. 2559

ให้ไว้ ณ วันที่ 15 มิถุนายน พ.ศ. 2559

[redacted]

[redacted]

(นางจิรภา ไกยสวน)
ผู้ช่วยนายทะเบียน

หนังสือรับรองที่สมบูรณ์ ต้องมีตราประทับของมหา[redacted]

ภาคผนวก ข-65

ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การทำงานในสถานที่อับอากาศ

1.วัตถุประสงค์

เพื่อมั่นใจว่าได้มีการดำเนินการตามมาตรการ / ระบบความปลอดภัยอย่างเหมาะสมและเพียงพอ เมื่อพนักงานหรือผู้รับเหมาเข้าไปทำงานในที่อับอากาศ

2. ขอบเขต

ระเบียบปฏิบัตินี้บังคับใช้สำหรับพนักงาน และผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงานในบริษัท น้ำตาลมิตรผล จำกัด และบริษัทในเครือ

3. เอกสารอ้างอิง

3.1 กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ พ.ศ. 2562

3.2 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อุปกรณ์ช่วยเหลือและช่วยชีวิต สำหรับการทำงานในที่อับอากาศ

3.3 Occupational Safety & Health Administration (OSHA) ประเทศสหรัฐอเมริกา *(29 CFR 1910.146 Permit-required confined spaces)*

3.4 MP-FM-8002-004 การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety Analysis)

3.5 MP-FM-8002-007 แบบขออนุญาตเข้าทำงานในสถานที่อับอากาศ

3.6 MP-FM-8002-008 ใบบันทึกการเข้า/ออกการปฏิบัติงานในที่อับอากาศ

3.7 แนวทางการตรวจสุขภาพสำหรับการทำงานในที่อับอากาศ ของมูลนิธิสัมมาอาชีวะ

4. คำนิยามศัพท์

4.1 “ที่อับอากาศ” (CONFINED SPACE) หมายความว่า ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัดและไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับเป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำ และมีสภาพอันตรายหรือมีบรรยากาศอันตราย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัย ถังน้ำมัน ถังหมัก ถัง ไซโล ท่อ เตา ภาชนะ หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน

4.2 “สภาพอันตราย” หมายความว่า สภาพหรือสภาวะที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากการทำงานอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

- มีวัตถุหรือวัสดุที่อาจก่อให้เกิดการจมลงของลูกจ้างหรือถมทับลูกจ้างที่เข้าไปทำงาน
- มีสภาพที่อาจทำให้ลูกจ้างตก ถูกกัก หรือติดอยู่ภายใน
- มีสภาวะที่ลูกจ้างมีความเสี่ยงที่จะได้รับอันตรายจากบรรยากาศอันตราย
- สภาพอื่นใดที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิตตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

4.3 อันตรายจากการดูดกลืน หรือจมลงไป

1) การถูกดูดกลืน: สิ่งที่อยู่รอบสามารถดูดกลืนผู้ปฏิบัติงานให้ตกลงไป เช่น ของเหลว ผงละเอียด ที่อาจเข้าไปอุดทางเดินหายใจ หรือกดทับทำให้ผู้ปฏิบัติงานไม่สามารถปีนป่ายออกไปได้
2) การจมลงไป : มีลักษณะคล้ายกับการถูกดูดกลืน แต่สิ่งที่เพิ่มเข้าไปคือการที่ลักษณะทางกายภาพของถัง หรือผนังที่มีลักษณะสอบเข้า หรือมีสิ่งกีดขวางทางเข้าหรือทางออกที่จะทำให้การเข้า ออกเป็นไปได้อย่างลำบาก

4.4 ผู้ที่เฝ้าที่ปากทางเข้า หมายถึง ผู้ที่เฝ้าอยู่ที่ปากทางเข้า เพื่อเฝ้าระวังความเป็นไปของผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ด้านใน

4.5 ผู้ที่เข้าไปปฏิบัติงานด้านใน หมายถึง ผู้ที่ได้รับอนุญาตให้เข้าไปปฏิบัติงานด้านใน โดยผ่านระบบการขออนุญาตทำงานในที่อับอากาศ

4.6 การปิดหน้าแปลน หรือการคั่นด้วยแผ่นกั้น หมายถึง การป้องกันการไหลอย่างสิ้นเชิงของสิ่งของในเส้นท่อ โดยการถอดหน้าแปลนออกและปิดคั่นไว้ด้วยแผ่นคั่นที่มีความแข็งแรงเพียงพอ ที่จะรองรับแรงดันได้ เพื่อไม่ให้เกิดการไหลผ่านของสิ่งของในเส้นท่อ เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานในถัง หรือส่วนปลายของเส้นท่อ มีความปลอดภัยจากสิ่งที่อยู่ในเส้นท่อ ดังกล่าว

4.7 การเข้าไป หมายถึง การที่ส่วนในส่วนหนึ่งของร่างกาย หรือทั้งตัวของผู้ปฏิบัติงานผ่านเข้าไปในที่อับอากาศที่ต้องขออนุญาตผ่านเข้า ถือว่าเป็นการเข้าไปในที่อับอากาศ

4.8 บรรยากาศอันตราย หมายความว่า สภาพอากาศที่อาจทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายจากสภาวะอย่างหนึ่งอย่างใด ดังต่อไปนี้

1) มีออกซิเจนต่ำกว่าร้อยละ 19.5 หรือมากกว่าร้อยละ 23.5 โดยปริมาตร
2) มีก๊าซ ไอ หรือละอองที่ติดไฟหรือระเบิดได้ เกินร้อยละ 10 ของค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของสารเคมีแต่ละชนิดในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้ (LOWER FLAMMABLE LIMIT หรือ LOWER EXPLOSIVE LIMIT)
3) มีฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้ ซึ่งมีค่าความเข้มข้นเท่ากับหรือมากกว่าค่าความเข้มข้นขั้นต่ำสุดของฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้แต่ละชนิด (minimum explosible concentration)
4) มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนดตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย
5) สภาวะอื่นใดที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิตตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

สภาพอันตรายทางบรรยากาศ บางครั้งเกิดขึ้นได้ระหว่างการทำงานในที่อับอากาศ ซึ่งได้แก่ การเชื่อม การทำงานที่มีความร้อน หรือก่อให้เกิดประกายไฟ การทาสี พ่นสี การใช้เครื่องมือไฟฟ้า หรือเครื่องมือที่ใช้พลังงานลมแรงดันในที่อับอากาศ เป็นต้น

4.9 การช่วยเหลือออกจากสถานที่อับอากาศ หมายถึง การช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานออกจากสถานที่อับอากาศ โดยเมื่อผู้ปฏิบัติงานสวมชุดเข็มขัดนิรภัยเต็มตัวและเมื่อช่วยเหลือจะทำได้สะดวกมากขึ้น

4.10 สถานที่อับอากาศที่ไม่ต้องขออนุญาตทำงาน หมายถึง สถานที่อับอากาศที่ไม่มีสภาพอันตรายในด้านอากาศที่เป็นพิษ หรือไม่มีสภาพอันตรายอื่นๆ ที่อาจเป็นเหตุให้เสียชีวิต หรือบาดเจ็บรุนแรง

4.11 สถานที่อับอากาศที่ต้องขออนุญาตทำงาน คือ สถานที่อับอากาศที่มีคุณลักษณะใดลักษณะหนึ่ง ดังนี้

1) มีสภาพบรรยากาศที่เป็นอันตราย
2) มีสารหรือวัตถุ สิ่งที่จะทำให้เกิดการถูกดูดกลืน หรือการจมลงไป
3) สภาพของถังหรือภาชนะ มีโอกาสที่จะทำให้คนที่ตกลงไป ติดอยู่ภายใน
4) มีสภาพอันตรายอย่างอื่นนอกเหนือจากนี้

4.12 ระบบการขออนุญาตทำงาน คือ ระบบเอกสารที่ใช้เพื่อการขออนุญาตการเข้าทำงานในสถานที่อับอากาศที่ต้องขออนุญาตทำงาน

4.13 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานออกจากสถานที่อับอากาศ ซึ่งต้องขออนุญาตอุปกรณ์ที่ใช้ในการกู้ภัย หรือช่วยเหลือชีวิตผู้ที่ติดอยู่ในสถานที่อับอากาศที่ต้องขออนุญาตทำงาน

4.14 การช่วยเหลือตัวเองให้ปราศจากอันตรายจากสถานที่อับอากาศ คือ วิธีการที่ใช้ในการเข้า หรือออกจากสถานที่อับอากาศ โดยปลอดภัยและไม่ต้องมีผู้ช่วย

4.15 การทำให้มีสภาพที่ปลอดภัยโดยการทำความสะอาด คือ การทำความสะอาด ด้วยวิธีการที่ใช้ความพยายามสูงสุดในการที่จะขจัด หรือกำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายที่สะสมอยู่ในสถานที่อับอากาศให้ปลอดภัย ก่อนเข้าไปทำงาน

4.16 การตัดแยกแหล่งพลังงาน คือ วิธีการที่ใช้ในการตัดแยกแหล่งพลังงาน หรือสิ่งของที่เป็นอันตราย ที่อาจเข้ามาภายในสถานที่อับอากาศ หรือทำให้สถานที่อับอากาศนั้นเกิดมีสภาพที่เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน ท่อนำแก๊สของเหลว หรือของแข็ง เข้า หรือออกจากสถานที่อับอากาศ จะต้องถูกปิด หรือตัดแยกจากสถานที่อับอากาศด้วยวิธีการที่เหมาะสม วิธีการตัดแยก ได้แก่

- การถอดหน้าแปลนของท่อออก ในจุดที่ใกล้กับสถานที่อับอากาศแล้วปิดท่อไว้ ด้วยวัสดุอื่น หรือใช้วิธีการอุดเพื่อป้องกันการไหลของสิ่งของที่อยู่ในท่อ
- การลดแรงดันในท่อ และตัดแยกท่อทางส่ง แล้วทำการอุดหรือปิดในจุดที่ใกล้กับสถานที่อับอากาศ
- สอดแผ่นกั้นระหว่างหน้าแปลน ในจุดที่ใกล้กับสถานที่อับอากาศนั้น เพื่อป้องกันไม่ให้ของไหลในท่อเข้ามา
- ใช้การปิดวาล์วสองตัวที่อยู่ใกล้กัน แล้วเปิดวาล์วที่อยู่ตรงกลางเพื่อระบายแรงดัน หรือปล่อยให้สารที่ตกค้างอยู่ในท่อระบายออก แล้วทำตามขั้นตอน ล็อคเอาท์ ติดป้ายเครื่องจักร (Lock out Tag Out)

5. หน้าที่ ความรับผิดชอบ

5.1 พนักงาน มีหน้าที่ เตือนตนเองเรื่องอันตรายของภายในสถานที่อับอากาศ และไม่เข้าไปในสถานที่อับอากาศ หรือไม่ยอมให้ผู้อื่นเข้าไปในสถานที่อับอากาศ โดยที่ไม่ได้ปฏิบัติตามขั้นตอนในระเบียบปฏิบัตินี้

5.2 หัวหน้าแผนก มีหน้าที่

- นำระเบียบปฏิบัตินี้ไปดำเนินการ และทำหน้าที่เป็นหัวหน้างานของผู้ปฏิบัติงาน
- กำหนดว่าจุดใดในบริเวณที่ตนเองรับผิดชอบ เป็นสถานที่อับอากาศ
- ปิดป้ายเตือนอันตราย จากสถานที่อับอากาศ ตามที่กฎหมายกำหนด
- อบรมหัวหน้างานพนักงานและผู้รับเหมาทุกคนที่ต้องทำงานเกี่ยวข้องสถานที่อับอากาศ
- จำเป็นต้องใช้วิทยากรที่มีคุณวุฒิพิเศษเฉพาะ จะต้องจัดให้มีขึ้นตามนั้น

5.3 วิศวกรแผนก มีหน้าที่

- มั่นใจว่าอุปกรณ์ที่จำเป็นต้องใช้เวลาเข้าทำงานในสถานที่อับอากาศนั้นมีจำนวนเพียงพอ และอยู่ในสภาพดี และได้รับการปรับการสอบเทียบตามระยะเวลาที่เหมาะสม
- สำรวจจำนวนของสถานที่อับอากาศเพื่อจำแนกว่าสถานที่อับอากาศใดเป็นสถานที่อับอากาศที่ต้องขออนุญาตก่อนเข้าและสถานที่ใดไม่ต้องขออนุญาต และทำการประเมินความเสี่ยงของสถานที่อับอากาศทั้งหมดที่มีในขณะเดียวกันก็กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัย เมื่อจำเป็นต้องทำงานในสถานที่อับอากาศ
- ทบทวนผลการประเมินสถานที่อับอากาศที่ถูกลดระดับจากสถานที่อับอากาศที่ต้องขออนุญาตมาเป็นไม่ต้องขออนุญาตโดยการใช้แบบตรวจสอบ
- ตรวจวัดสภาพบรรยากาศ หรือความเข้มข้นของสารพิษ และปริมาณออกซิเจนในอากาศ
- เฝ้าระวังการปฏิบัติตามกฎระเบียบว่าได้ปฏิบัติได้ถูกต้องหรือไม่

5.4 หัวหน้ากะ มีหน้าที่

- มั่นใจว่าผู้ปฏิบัติงานเข้าใจข้อกำหนดของการเข้าทำงานสถานที่อับอากาศ
- ดำเนินการตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้ในแบบขออนุญาตทำงาน
- แจ้งหัวหน้างานทันทีเมื่อพบว่ามาตรการที่กำหนดไว้ในแบบขออนุญาตทำงานดูเหมือนว่าจะไม่ได้ผล
- เป็นผู้เฝ้าปากทางเข้าสถานที่อับอากาศเพื่อระวังภัย

5.5 ผู้รับเหมา มีหน้าที่

- พนักงานผู้รับเหมาทุกคนจะต้องปฏิบัติให้สอดคล้องกับข้อกำหนดในระเบียบปฏิบัติงาน
- จะต้องรู้จักสถานที่อับอากาศ และไม่เข้าไปในสถานที่อับอากาศเด็ดขาดจนกว่าจะได้รับมอบหมาย และ

ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยแล้วเท่านั้น

- มีผู้เฝ้าปากทางเข้าสถานที่อับอากาศเพื่อระวังภัย

5.6 ผู้จัดการฝ่าย มีหน้าที่

- มั่นใจว่าการปฏิบัติโดยรวมเป็นไปตามข้อกำหนดในระเบียบปฏิบัตินี้ และอนุมัติรายชื่อสถานที่อับอากาศ โดยที่จำแนกเป็นที่ต้องขออนุญาต และที่ไม่ต้องขออนุญาต

6. ระเบียบวิธีปฏิบัติ

6.1 เจ้าของพื้นที่ หรือหัวหน้าแผนกขึ้นไป จะต้องทำการสำรวจสถานที่อับอากาศในพื้นที่รับผิดชอบของตนเพื่อจำแนกว่าสถานที่อับอากาศใด

- เป็นสถานที่อับอากาศที่ต้องขออนุญาต
- เป็นสถานที่อับอากาศที่ไม่ต้องขออนุญาต หรือ
- เป็นสถานที่อับอากาศที่สามารถลดระดับจากสถานที่อับอากาศที่ต้องขออนุญาตมาเป็นไม่ต้องขออนุญาต โดยการใช้แบบตรวจสอบแล้วทำการปิดป้ายเตือนให้สอดคล้องกับประเภทของสถานที่อับอากาศนั้นๆ ให้มีคำหรือใกล้เคียงกับคำพูดเหล่านี้

6.2 สถานที่อับอากาศ ที่ต้องขออนุญาตก่อนเข้าปฏิบัติงาน ให้ใช้คำว่า **"ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า"**

6.3หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ต้องร่วมกันเขียนวิธีปฏิบัติงานที่ปลอดภัย การป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแผนช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ในการเข้าไปทำงานในสถานที่อับอากาศ ที่ต้องขออนุญาตทำงาน แล้วทำการอบรมให้กับผู้ที่เกี่ยวข้องทั้งหมด

6.4 พนักงานและผู้รับเหมาที่เข้าปฏิบัติงาน จะต้องดูให้แน่ชัดว่าสถานที่อับอากาศนั้น เป็นประเภทใด แล้วปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

6.5 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือผู้ที่หน้าที่ตามกฎหมาย จะต้องจัดให้มีการตรวจวัดบรรยากาศในการทำงาน โดยวัดปริมาณออกซิเจน ค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของการติดไฟหรือ แก๊สพิษอื่นๆ และประเมินคัดเลือกอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่จำเป็นการระบายอากาศเพิ่มเติมหรือการเตรียมการช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

6.6 ฝ่ายซ่อมบำรุง หรือหัวหน้างาน(เจ้าของพื้นที่) จะทำการตรวจสอบ อุปกรณ์ทุกตัว ที่จะถูกนำไปใช้ในสถานที่อับอากาศว่า ไม่มีอันตราย หรือคาดว่าจะเป็นอันตราย ซึ่งสิ่งที่เป็นอันตรายจะต้องถูกแก้ไข ปรับปรุงก่อนนำไปใช้งาน

6.7 หัวหน้างาน(เจ้าของพื้นที่) พร้อมด้วยหัวหน้างานของผู้ที่จะเข้าปฏิบัติงาน จะต้องสอนงานให้กับผู้เข้าปฏิบัติงาน และต้องตรวจสภาพหน้างานเพื่อมั่นใจว่ามาตรการต่างๆ ที่ได้กำหนดไว้ถูกนำไปปฏิบัติ ตัวอย่างเช่น ช่อง

ทางการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานภายในกับผู้ที่อยู่ด้านนอก มาตรการด้านการช่วยเหลือ มาตรการด้านการกั้นแยกบริเวณ และอื่นๆ

6.8 ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ ต้องผ่านการตรวจสุขภาพตามที่กฎหมายกำหนด ได้แก่ โรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่นที่อาจเป็นอันตรายเมื่อเข้าไปในที่อับอากาศ และแสดงผลการตรวจสุขภาพโดยมีใบรับรองแพทย์ให้โรงงานทราบว่ามีสภาพร่างกายปกติก่อนเริ่มงานทุกครั้ง รวมทั้งต้องเตรียมความพร้อมของร่างกาย/อุปกรณ์ที่กำหนดไว้ในมาตรการด้านความปลอดภัยและจะต้องลงชื่อเข้า-ออกจากสถานที่อับอากาศทุกครั้ง

6.9 หัวหน้างานของผู้เข้าปฏิบัติงาน ตรวจสอบความเรียบร้อยของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอีกครั้งหนึ่ง

6.10 ผู้เฝ้าปากทาง หรือผู้ช่วยเหลือ จะต้องอยู่เฝ้าตลอดเวลาและต้องสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ด้านในเป็นระยะ เพื่อการช่วยเหลืออย่างทันท่วงที เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และจะต้องไม่ลงไปในสถานที่อับอากาศ เพื่อช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานในกรณีฉุกเฉิน แต่ต้องแจ้งขอความช่วยเหลือทันที

6.11 การตรวจสอบสภาพบรรยากาศ ต้องกระทำเป็นระยะ ตามความเหมาะสม (ดูจากผลการวัดครั้งแรก) เพื่อเฝ้าระวังและมั่นใจว่าบรรยากาศภายในสถานที่อับอากาศนั้นจะปลอดภัยตลอดเวลา

6.12 ผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติการนี้ หรืออื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

6.13 หลังจากทำงานเสร็จสิ้นลง ผู้ปฏิบัติงานต้องลงนามยืนยันว่าได้ออกมาจากสถานที่อับอากาศแล้ว และนำใบอนุญาตทำงานไปปิดที่ผู้ออกใบอนุญาต

6.14 ใบอนุญาตที่ปิดโดยสมบูรณ์แล้วจะต้องเก็บไว้อย่างน้อย 2 ปี

6.15 ทบทวนรายการสถานที่อับอากาศเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงหรือมีการก่อสร้างเพิ่ม โดยหัวหน้างาน ผู้จัดการฝ่าย และผู้ประสานงานด้านความปลอดภัย การเปลี่ยนแปลงประเภทของสถานที่อับอากาศให้เป็นไปตามข้อมูลที่ได้จากการทบทวนใบอนุญาตทำงานทั้งปี และข้อมูลจากการตรวจทานเอกสารอื่นๆ เช่นผลการประเมินความเสี่ยง หรือข้อมูลจากผู้ปฏิบัติงาน อย่างไรก็ตามการเปลี่ยนแปลงประเภทของสถานที่อับอากาศ สามารถกระทำได้ทันทีหากจำเป็นเพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน

7. ประเด็นอื่นๆ ที่สำคัญ

7.1 การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety Analysis) หรือการประเมินความเสี่ยง ตามระบบมาตรฐานสากล ก่อนจะเข้าทำงานในสถานที่อับอากาศ จะต้องทำการประเมินอันตรายที่อาจเกิดขึ้น โดยปฏิบัติตามขั้นตอนดังนี้

1) ความเป็นไปได้ของบรรยากาศที่เป็นอันตราย (ตัวอย่างเช่นการขาดออกซิเจน หรือมีมากเกินไป หรือมีสารไวไฟหรือสารพิษ) บรรยากาศที่เป็นอันตรายอาจมีอยู่แล้ว หรือเกิดขึ้นภายหลังจากที่คนเข้าไปทำงาน ซึ่ง

ขณะทำงานอาจก่อให้เกิดอันตรายได้ เช่น การทำงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ประกายไฟ การใช้เครื่องมือที่ใช้ลมแรงดันเป็นตัวขับเคลื่อน การทาสี การทำความสะอาดโดยการใช้สารเคมี

2) ความเป็นไปได้ที่อาจจะมีอันตรายทางด้านกลไกที่หมุนได้ การพลัดตก ไฟฟ้าช็อต ความร้อน รังสี หรือเสียงดัง
3) ความเป็นไปได้ของอันตรายจากการจมลงไป หรือการดูดกลืน
4) อาจเป็นการตกลงไปในหลุมของหม้อต้ม หรือสิ่งอื่นๆ ที่มีลักษณะคล้ายกัน หรือแม้กระทั่งภายในสถานที่อับอากาศที่มีทางเข้า หรือปากทางออกเล็กลำบาก ซึ่งทำให้เป็นอุปสรรคในการเข้าออก

7.2 การควบคุมอันตราย

อันตรายที่ดูแล้วว่ามีความเป็นไปได้ที่เกิดเหตุสูง ต้องทำการกำจัดออกไป หรือควบคุมก่อนเข้าปฏิบัติงาน การควบคุมอันตราย ประกอบไปด้วยการใช้หลักการของ

- การตัดแยกออกจากสิ่งที่เป็นอันตราย
- การล็อคจุดปล่อยพลังงาน
- การใช้อุปกรณ์พิเศษเพื่อป้องกันอันตราย อันได้แก่ การใช้อุปกรณ์ป้องกันไฟดูด หรืออุปกรณ์ที่ตัวเรือนสามารถป้องกันไฟฟ้าดูดหรือป้องกันการระเบิดเมื่อทำงานในบริเวณที่มีสารเคมี/ ไฟ ในบรรยากาศได้
- การระบายอากาศ
- การควบคุมในเชิงการบริหารจัดการ เช่น การจำกัดจำนวนผู้เข้าปฏิบัติงาน การคัดเลือกผู้ปฏิบัติงาน การตระเตรียมความพร้อมด้านการช่วยเหลือฉุกเฉิน
- การบังคับใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- ถังแก๊สและตู้เครื่องเชื่อมต้องอยู่ข้างนอกสถานที่อับอากาศ แม้ในระหว่างปฏิบัติงาน

7.3 การตรวจสอบ/ตรวจวัดบรรยากาศ

- การตรวจสอบ/ตรวจวัดบรรยากาศจำเป็นต้องทำก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง ไม่เกิน 1 ชั่วโมง โดยการตรวจวัดตามบรรยากาศที่เป็นอันตรายนั้น ปริมาณออกซิเจน แก๊สไวไฟ หรือสารเคมีที่เป็นพิษอาจมีอยู่ภายในสถานที่อับอากาศ โดยค่าบรรยากาศที่เป็นอันตราย ดังนี้
  1) มีออกซิเจนต่ำกว่าร้อยละ 19.5 หรือมากกว่าร้อยละ 23.5 โดยปริมาตร
  2) มีก๊าซ ไอ หรือละอองที่ติดไฟหรือระเบิดได้ เกินร้อยละ 10 ของค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของสารเคมีแต่ละชนิดในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้ (LOWER FLAMMABLE LIMIT หรือ LOWER EXPLOSIVE LIMIT)
  3) มีฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้ ซึ่งมีค่าความเข้มข้นเท่ากับหรือมากกว่าค่าความเข้มข้นขั้นต่ำสุดของฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้แต่ละชนิด (minimum explosible concentration)

4) มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานที่กำหนดตามกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย
5) สภาวะอื่นใดที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิตตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

- หลังจากหยุดงานเป็นช่วงๆ ที่มีการพักระหว่างช่วงเท่ากับหรือมากกว่า 2 ชั่วโมง
- ระหว่างปฏิบัติงาน ต้องกระทำเป็นระยะตามความเหมาะสม (ดูจากผลการวัดครั้งแรก)
- การทดสอบครั้งแรกจะต้องทำโดยที่ไม่ได้เปิดระบบระบายอากาศ ทั้งนี้เพื่อดูว่าภายในมีสภาพบรรยากาศเป็นเช่นไรหากระบบระบายอากาศที่มีอยู่หยุดทำงาน
- การตรวจสอบสภาพบรรยากาศครั้งสุดท้ายก่อนเข้าปฏิบัติงานจะต้องกระทำเมื่อเดินเครื่องระบบระบายอากาศ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการหรืออุปกรณ์เพิ่มเติม สำหรับผู้เข้าปฏิบัติงาน
- การตรวจสอบต้องกระทำเพื่อหาจุดหรือโอกาสที่เลวร้ายที่สุดที่จะทำให้ค่าปริมาณออกซิเจนหรือปริมาณสารพิษ หรือสารไวไฟมีค่าไม่อยู่ในช่วงที่ปลอดภัย โดยในการวัดต้องพิจารณาสิ่งเหล่านี้เป็นสำคัญ
  1) รูปร่างและสัณฐานของภาชนะของสถานที่อับอากาศ
  2) คุณสมบัติของสารเคมีทั้งทางภายภาพและเคมี
  3) งานที่จะทำในสถานที่อับอากาศ
- การตรวจสอบต้องครอบคลุมทั้งด้านบน ตรงกลางและส่วนล่างของภาชนะหรือสถานที่อับอากาศ ควรพิจารณาการทดสอบแบบต่อเนื่อง เมื่อเห็นว่าสภาพภายในของสถานที่อับอากาศอาจเปลี่ยนแปลงระหว่างที่เข้าปฏิบัติงาน

7.4 การอบรมผู้ทำการทดสอบและการสอบเทียบเครื่องมือทดสอบ

- การตรวจสอบบรรยากาศต้องกระทำโดยผู้ที่ได้รับการฝึกฝนมาเป็นอย่างดี ทั้งในแง่การตระหนักถึงอันตรายที่อาจมีและการใช้อุปกรณ์ นอกจากนั้นยังจะต้องเป็นผู้ที่ได้รับอนุญาตให้ทำการตรวจวัด
- อุปกรณ์ตรวจวัดต้องผ่านการสอบเทียบตามคำแนะนำของผู้ผลิต และต้องลองใช้งานในบริเวณที่อากาศบริสุทธิ์ก่อนนำไปใช้งานในสถานที่อับอากาศ การทดสอบในบริเวณที่อากาศบริสุทธิ์ เครื่องวัดจะต้องอ่านค่าได้ 20.9% สำหรับหัววัดออกซิเจน หรือในบางรุ่นเมื่อเปิดเครื่องทุกครั้งเครื่องก็จะทำการทดสอบอากาศบริสุทธิ์เอง เพื่อให้ผู้ใช้งานได้ตรวจสอบว่าเครื่องยังใช้งานได้ดีก่อนไปใช้งาน
- การตรวจสอบอีกวิธีหนึ่งคือการเป่าลมหายใจไปที่หัววัดออกซิเจน แล้วดูว่าค่าของออกซิเจนค่อยๆ ลดลงหรือไม่ แล้วกลับมาอยู่ที่ 20.9 เหมือนเดิมหรือเปล่า ซึ่งเป็นการตรวจวัดเครื่องตรวจวัดไปในตัวว่ายังทำงานได้ดีอยู่หรือไม่สำหรับหัวแก๊สอื่นๆ เช่นสารไวไฟ สารพิษ ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ก๊าซไฮโดรเจนซัลไฟด์ ต้องทำการสอบเทียบตามขั้นตอน

7.5 การช่วยเหลือฉุกเฉิน

ต้องทำการเตรียมการอย่างเหมาะสมเพื่อช่วยเหลือผู้เข้าปฏิบัติงานในที่อับอากาศกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน แผนรองรับเหตุฉุกเฉิน ประกอบไปด้วย ขั้นตอน 3 ระดับ ดังนี้

1) การช่วยเหลือตนเอง โดยการกำหนดวิธีการเข้า และออกอย่างปลอดภัยไว้ล่วงหน้า ถ้าสภาพอันตรายเพิ่มมากขึ้น ผู้เข้าทำงานต้องออกมาทันทีได้ด้วยตัวเอง
2) การช่วยเหลือแบบที่ผู้ช่วยไม่ต้องเข้าไปข้างในเพื่อนำผู้ได้รับอันตรายออกจากสถานที่อับอากาศ เกิดขึ้นเมื่อผู้เข้าปฏิบัติงาน ไม่สามารถออกมาได้ด้วยตัวเอง ผู้เฝ้าปากทางเข้าต้องเรียกขอความช่วยเหลือจากหน่วยช่วยเหลือฉุกเฉิน เพื่อให้เข้ามาช่วยเหลือการจะช่วยด้วยวิธีนี้นั้นผู้เข้าปฏิบัติงานทุกคนต้องสวมเข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัว พร้อมคล้องไว้กับสาย lifeline และเครื่องมือดึงตัวคนออกมาที่เหมาะสมจะต้องเตรียมไว้ หากอุปกรณ์ช่วยเหลือเพิ่มความเสี่ยง หรือไม่อาจช่วยได้ การช่วยเหลือนั้นอาจถูกระงับไว้ชั่วคราว
3) การช่วยเหลือแบบที่ผู้เข้าไปช่วยเหลือต้องเข้าไปข้างใน กรณีนี้ผู้เข้าไปช่วยเหลือต้องเป็นผู้เชี่ยวชาญพิเศษ และเพียบพร้อมไปด้วยเครื่องมือ และแผนการช่วยเหลือ เพื่อทำการช่วยเหลือหากการช่วยเหลือด้วยวิธีการที่ไม่ต้องเข้าไปใช้ไม่ได้ผล

หากได้มีการเตรียมการล่วงหน้า ด้วยการแจ้ง และการฝึกซ้อมร่วมกัน เพื่อให้เกิดความคุ้นเคยกับสถานที่อับอากาศ และพื้นที่ภายในหน่วยงานแล้ว หน่วยงานช่วยเหลือที่เป็นผู้เชี่ยวชาญพิเศษ หรือหน่วยงานฉุกเฉินประจำท้องที่ หรือหน่วยดับเพลิง ก็สามารถใช้เป็นหน่วยฉุกเฉิน ผู้เข้าทำการช่วยเหลือ จะต้องได้รับทราบข้อมูลเกี่ยวกับสิ่งที่น่าจะเป็นอันตรายในระหว่างการช่วยเหลือ ทบทวนอุปกรณ์ที่มีใช้ วิธีการปฏิบัติ รวมถึงอาจให้ลองเข้าไปในสถานที่อับอากาศเพื่อการซักซ้อมการช่วยเหลือ

สำหรับทีมผู้ปฏิบัติการช่วยเหลือในสถานที่อับอากาศ บุคลากรเหล่านี้ต้องได้รับการอบรมทบทวนเป็นระยะๆ ประเด็นสำคัญในเรื่องนี้ ได้แก่ การเตรียมการก่อนเข้าช่วยเหลือ ซึ่งประกอบด้วยการที่ทีมเข้ามามีส่วนร่วมในการเขียนวิธีการเข้าช่วยเหลือ การเข้มงวดในการวิเคราะห์อันตราย และแผนการฉุกเฉินที่เหมาะสม

7.6 การอบรม

ผู้ที่มีความรู้ความสามารถที่เหมาะสมเท่านั้นจึงจะจัดการอบรมให้ผู้อื่นได้ โดยอาจเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย โรงงานที่ผ่านการอบรมวิทยากรที่อับอากาศตามกฎหมาย หรือหน่วยงานภายนอกเป็นผู้ที่มีความรู้และคุณสมบัติเหมาะสม (กรณีมีกฎหมายบังคับเกี่ยวกับเรื่องการอบรมต้องปฏิบัติให้สอดคล้องกับกฎหมายด้วย)

การอบรมทบทวนเกี่ยวกับระเบียบปฏิบัติเรื่องการทำงานในที่อับอากาศควรทำภายในช่วงระยะเวลาสามปี หรือเมื่อเห็นว่าบุคคลากรขาดความรู้ ความเข้าใจในเรื่องดังกล่าว

สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานเกี่ยวข้องกับการเข้าทำงานในอับอากาศ แต่ไม่ใช่ผู้เข้าปฏิบัติงาน และไม่มีหน้าที่

ตามที่กฎหมายกำหนด ต้องได้รับการอบรมให้มีความตระหนักถึงอันตราย และเขาไม่สามารถเข้าไปในสถานที่อับอากาศโดยไม่ได้รับอนุญาต และไม่ทำการรบกวนให้ผู้ที่เข้าปฏิบัติงานตกอยู่ในสภาวะที่ไม่ปลอดภัย หรือแม้แต่พยายามเข้าไปช่วยเหลือผู้ที่ตกอยู่ในอันตรายในสถานที่อับกาศโดยไม่ได้รับอนุญาต

พนักงานที่เกี่ยวกับกับการทำงานในสถานที่อับอากาศ ต้องได้รับการอบรมให้ทราบเกี่ยวกับเรื่อง ดังนี้

- การเข้าและระเบียบปฏิบัติงานเรื่องการทำงานในสถานที่อับอากาศ
- ระเบียบปฏิบัติเรื่องการล็อคเอาท์ ติดป้ายเครื่องจักร
- วิธีการตรวจวัดบรรยากาศด้วยเครื่องมือวัด
- หน้าที่ของผู้เข้าไปทำงาน ผู้เฝ้าปากทางเข้า หัวหน้างานผู้เข้าไปทำงาน
- อื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด

พนักงานที่ได้รับมอบหมายให้ทำหน้าที่ช่วยเหลือเมื่อเกิดเหตุ จะต้องได้รับการอบรมที่เหมาะสมในเรื่องการให้การช่วยเหลือ

ภาคผนวก ข-66
รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยการใช้หม้อไอน้ำประจำปี

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส.....
เลขที่รับ.....วันที่.....
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า นายศิลปชัย เพิ่มพูล อายุ 47 ปี อาชีพ วิศวกร
พักอยู่บ้านเลขที่ 90/2 หมู่ 7 ตรอก/ซอย - ถนน -
ตำบล/แขวง ลำตำเสา อำเภอ/เขต วังน้อย จังหวัด พระนครศรีอยุธยา โทรศัพท์ 035-355950
สถานที่ทำงาน บริษัท เอ็นเซฟ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด ตั้งอยู่ 90/2 หมู่ที่ 7 ตำบล ลำตำเสา อำเภอ วังน้อย จังหวัด พระนครศรีอยุธยา 13170 โทรศัพท์ 035-355950 , 0803352083, 089-7448425 E-mail : ensafe03@gmail.com
ได้รับใบอนุญาตใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สภ.3393 ตั้งแต่วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2562 ถึงวันที่ 9 กุมภาพันธ์2567 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ
เลขที่ทะเบียน 6-62-1051 หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2567
ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอเพาเวอร์5
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 365 หมู่ที่ 1 ตรอก/ซอย - ถนน มะลิวัลย์
ตำบล/แขวง หนองเรือ อำเภอ/เขต หนองเรือ จังหวัด ขอนแก่น โทรศัพท์ 043-2942024
ประกอบกิจการ ผลิ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-88-35/53 ขก. หมดอายุ พ.ศ. .....
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอเพาเวอร์5 จำนวนคนงาน 9 คน
ตรวจทดสอบเรียบร้อยเมื่อวันที่ 4 ธันวาคม 2567 เวลา 13.00 น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด 1 เครื่อง
หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข 1 ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☐ กำลังใช้งาน ☑ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจทดสอบหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบตามที่ระบุในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า 2 และ 3 ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสภาพและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรมและหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย **เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่ตรวจทดสอบ** ที่ความดัน **ซึ่งได้ปรับตั้งลิ้นนิรภัยให้เปิดระบายไอที่ความดันไม่เกิน** 85.2&83.6 BARG ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) [redacted]

วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ก่อนการตรวจทดสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้ เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เรือ ☐ รถไฟ ☐ ลูกหมู ☐ ท่อน้ำขวาง ☐ ท่อไฟนอน (Package)
☐ ดัดแปลงเตาจากหม้อไอน้ำแบบ - ☑ อื่นๆ (ระบุ) WATER TUBE ใช้งานมาแล้ว NEW Boiler ปี
หมายเลขเครื่อง ไม่ระบุ สร้างโดย SGEC HEAVY ENGINEERING โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ 86 Bar
อุณหภูมิ 510± อัตราการผลิตไอ 120 TPH , พื้นผิวรับความร้อน 11,095M²
แรงม้าหม้อไอน้ำ - การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☑ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ .....จาก (ที่ใด)
.....

ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายเดชา พงษ์พานิช ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ 210-127-27128 หมดอายุ พ.ศ. 2565
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายไกรศักดิ์ ป้อมไชยา ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ 210-127-36804 หมดอายุ พ.ศ. 2567
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายเพลิน วุ้นสีแซง ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ 210-127-17070 หมดอายุ พ.ศ. 2565

1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผนเหล็กหม้อไอน้ำ แบบ ☑ เชื่อม ☐ หมุดย้ำ เปลือกหม้อไอน้ำหนา 50 mm (STEAM DRUM)

ฉนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☑ ใยแก้ว ☑ Asbestos ☑ อิฐทนไฟ ☐ อื่นๆ LRB Insulation & Cladding

ขนาดหม้อไอน้ำ Ø --- ยาว ท่อไฟใหญ่ ขนาด Ø - ยาว - หนา - จำนวน ท่อ

ท่อไฟเล็กขนาด Ø - ยาว - จำนวน - ท่อท่อไฟเล็กขนาด Ø - ยาว - จำนวน - ท่อ

ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด Ø 51 mm จำนวน 963 ท่อ

Furnace Width 5808 mm. Heating surface furnace at Water wall 1360 m2 (Furnace Circumferential

ท่อน้ำ หนา 2.67mm .ผนังเตาขนาด Depth 6248 mm. หนา ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plates) หนา -

Heigth 20200 mm

ถังพักไอ (Header or Steam Dome) ขนาด Ø STEM DRUM 1372 mm.(ID) Tube dlameter 51 mm.Tube thickness 4 mm

ช่องคนลง (Man Hold) ☐ ไม่มี ☐ มี จำนวน 12 ช่อง, ช่องมือลอด (Hand Hold) ☐ ไม่มี ☑ มี จำนวน ช่อง

ช่องทำความสะอาดท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำขวาง) ☐ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง

เหล็กยึดโยงเป็นแบบ ☐ Stay Rod ขนาด Ø - จำนวน - ชุด

☐ Stay Tube ขนาด Ø - จำนวน - ชุด

☐ Gusset Stay หนา - ด้านหน้า - ชุด ด้านหลัง - ชุด

☐ อื่นๆ Buck stay Arrangement จำนวน 8 ชุด

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) มีจำนวน 3 ชุด เป็นแบบ

☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด Ø - ระบายไอน้ำที่ความดัน 74.2 barg (SH.safety valve)

☑ แบบสปริงมีคานงัด ขนาด Ø 2"x3",2.5"x6" ระบายไอน้ำที่ความดัน 83.6 barg (Drum.safety valve RHS)

☐ แบบ - ขนาด Ø 2.5"x6" - ระบายไอน้ำที่ความดัน 85.2 barg (Drum.safety valve LHS)

2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure) 77.2 Barg (steam drum pressure)

เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน 2 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ -ชุด DRUM PRESSURE : 100&160 Barg

-ชุด SH.STEAM PRESSURE :

สวิทช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☑ ไม่มี ☐ มี จำนวน ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน Diff. Pressure -

2.3 ระบบน้ำ

หลอดแก้วและวาล์วบังคับ มีจำนวน 2 ชุด พร้อมท่อระบายจากวาล์วหลอดแก้วถึงระดับพื้น

เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type) ☐ Electrode

☑ อื่นๆ (ระบบ) Automatic control valve จำนวน 1 ชุด

เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☑ Turbine ☐ อื่นๆ จำนวน ชุด

โดยใช้พลังงานจาก ☑ ไฟฟ้า ☑ ไอน้ำ ☐ อื่นๆ -

วาล์วกันกับ (Check Valve) ที่ท่อน้ำเข้าหม้อไอน้ำ ขนาด Ø 10", จำนวน 1 ชุด

น้ำที่เข้าหม้อไอน้ำ ☐ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☑ น้ำบ่อ ☐ น้ำคลอง ☐ อื่นๆ (ระบบ)

กรรมวิธีปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☐ Softener (Resin) ☑ เติมสารเคมี ☑ อื่นๆ DI

คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH = 9.0-9.4 Hardness = 0 mg/L อื่น (ถ้ามี)

วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด Ø 50mm จำนวน 2 ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด Ø 12" จำนวน 1 ชุด

วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอ (Check Valve) ขนาด Ø 12" จำนวน 1 ชุด

ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด Ø 12", ฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ใยหิน

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ ☑ กระดิ่ง ไฟฟ้า ☑ ไซเรน ☑ อื่นๆ (ระบุ) ไฟสัญญาณ

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ขี้เลื่อย ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันเตาเกรด - ☑ อื่นๆ (ระบุ) ชานอ้อย,

ปริมาณการใช้ 49,00 กก./ชม. (ต่อหน่วยเวลา) ☑ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ Automatic

ขนาดความสามารถ 100%.BMCR การจัดทิศทางเปลวไฟ ☑ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass

ปล่องไฟขนาด Ø Base 5 m/top end 2.65m. ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☑ พัดลมขนาด IDF116.5 cu.m/s

สายล่อฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☑ จำเป็นต้องมี (☑ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี)

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☑ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ - อุ่นถึงอุณหภูมิ -

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☑ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ - อุ่นถึงอุณหภูมิ -

เครื่องอุ่นน้ำ (Air Heater) ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ Horizontal tubular type อุ่นถึงอุณหภูมิ 205-215 °C

เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☑ มี เป็นแบบ Bare tube อุ่นถึงอุณหภูมิ 270-280 °C

การนำคอนเดนเสดกลับมาใช้ ☐ ไม่มี ☑ มี ปริมาณ 99%

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☑ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด Ø ไอดี (High Pressure) 70.35barg ขนาด Ø ไอเสีย (Low Pressure) 0.25 bara.

จำนวน 1 ชุด

เครื่อง PRD to Steam transformer จำนวน 1 ชุด ใช้ความดัน 1-1.5 barg ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ 2 barg

เครื่อง ..... จำนวน ..... ชุด ใช้ความดัน - ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ .....

รายงานผลการตรวจหม้อไอน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อไฟเล็ก	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ผนังด้านหน้า – หลัง	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ผนังเตา	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ช่องมือลอด	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ช่องคนลง	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อน้ำ	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เกจวัดความดัน	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ลิ้นนิรภัย	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
สวิทช์ควบคุมความดัน	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	☑ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
สภาพตะกรันภายในหม้อไอน้ำ	☑ ไม่มี	☐ มี	☐ มาก	☐ ปานกลาง	☐ น้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ

.....

.....

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

..... [redacted] **(วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)**

ข้อกำหนดในการตรวจทดสอบฯ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน : - ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ

ประกอบกิจการโรงงาน : - ใช้ตามที่ระบุไว้ในบรรทัดที่ 7 ของหน้าที่ 1 ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน รง.4 (นับจากวันที่ลงมา)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ : - ใช้ตามที่ระบุในกรอบสี่เหลี่ยมมุมบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน รง.4

หม้อไอน้ำหมายเลข : - หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1

ออกแบบความดันสูงสุด : - ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)

สวิทช์ควบคุมความดัน : - (ถ้ามี) จะต้องติดตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)

ลิ้นนิรภัย :
- ต้องติดตั้งที่เปลือกหรือถังพักไอ **และต้องไม่มีวาล์วต่อคั่นกลาง**
- ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคานงัด **ไม่มีคานงัดห้ามใช้** หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอได้ทันทีเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10 % ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)
- ต้องไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป

ตะกรัน : - ถ้ามีหนากว่า 1/16 นิ้ว จะต้องล้างออก

การตรวจทดสอบ: - ให้ใช้หลักวิชาการทางด้านวิศวกรรม หรอมาตรฐานสากลอันเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ

การอัดน้ำทดสอบ : - ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันใช้งานสูงสุด ถ้าความดันที่ใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

หมายเหตุ

1. ในการตรวจสอบหากพบว่า ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดที่ไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ และอาจพิจารณาไม่รับเอกสาร ฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

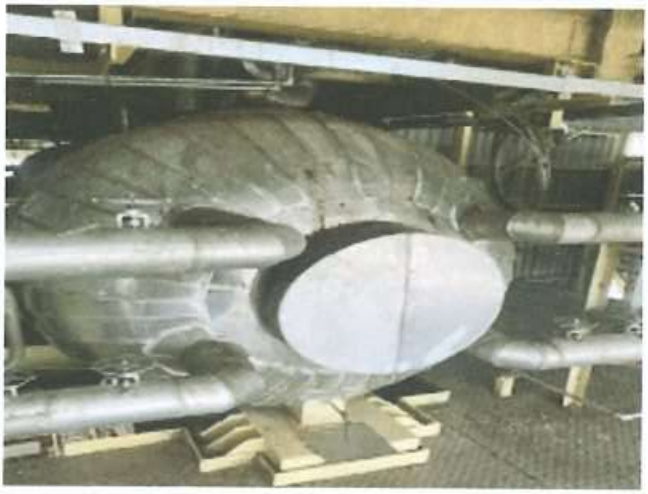
1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจทดสอบได้ดำเนินการ ตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่า มิได้มีการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่ต้องตรวจทดสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีที่โรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ในการตรวจสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อค[redacted]ดัญ

[redacted]...ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

รูปถ่ายวันตรวจสอบ

[redacted]



..... [redacted] .....(วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ)

ภาคผนวก ข-67
เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๕๓๓๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน **นายกิตติศักดิ์ บุษดี**

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน **บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด** ทะเบียนโรงงานเลขที่ **๓-๘๘(๒)-๑๒/๖๓ ขก (๔๐๔๐๐๒๙๗๐๒๕๖๓๑)** ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ **๓๖๕** หมู่ที่ **๑** ซอย - แขวง/ตำบล **หนองเรือ** เขต/อำเภอ **หนองเรือ** จังหวัด **ขอนแก่น** ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ **๒๑๐-๒๐๒-๕๑๖๐๗** ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ **๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐**

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

[redacted]

(นายบวร สัตยาวุฒิพงศ์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๕๓๓๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน **นางสาวรัตนาภรณ์ ศรีประเสริฐ**

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน **บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด** ทะเบียนโรงงานเลขที่ **๓-๘๘(๒)-๑๒/๖๓ ขก (๔๐๔๐๐๒๙๗๐๒๕๖๓๑)** ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ **๓๖๕** หมู่ที่ **๑** ซอย - แขวง/ตำบล **หนองเรือ** เขต/อำเภอ **หนองเรือ** จังหวัด **ขอนแก่น** ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ **๒๑๐-๒๐๒-๕๑๖๐๙** ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ **๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐**

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

[redacted]

(นายบวร สัตยาวุฒิพงศ์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๕ ๓ ๓ ๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๘ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน **นางสาววนิดา พิมลธารานุกูล**

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน **บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด** ทะเบียนโรงงานเลขที่ **๓-๘๘(๒)-๑๒/๖๓ ขก (๔๐๔๐๐๒๙๗๐๒๕๖๓๑)** ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ **๓๖๕** หมู่ที่ **๑** ซอย - แขวง/ตำบล **หนองเรือ** เขต/อำเภอ **หนองเรือ** จังหวัด **ขอนแก่น** ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ **๒๑๐-๒๐๒-๕๑๖๑๐** ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ **๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐**

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

[redacted]

(นายบวร สัตยาวุฒิพงศ์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์

ภาคผนวก ข-68

เอกสารตรวจสอบ Safety Release Valve โดย Manual Flow

MAINTENANCE REPORT

FO

OVERHAUL VALVE BOILER 21

T

บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ จำกัด

(ภูเวียง)

BY

K RV L
64/9 HOET THAI IM IM RD T MB ON
M PT PH T MPH R M UANG RAYO
RAYO 21150 TH IL D
TEL. (66-38) 692-319, 692-326 FAX. (66-38) 692-224
E mail: centertnk@tnkgroup2005.com

MAINTENANCE REPORT

F R

ERHAUL V L E B ILER 21

AT

บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ จำกัด

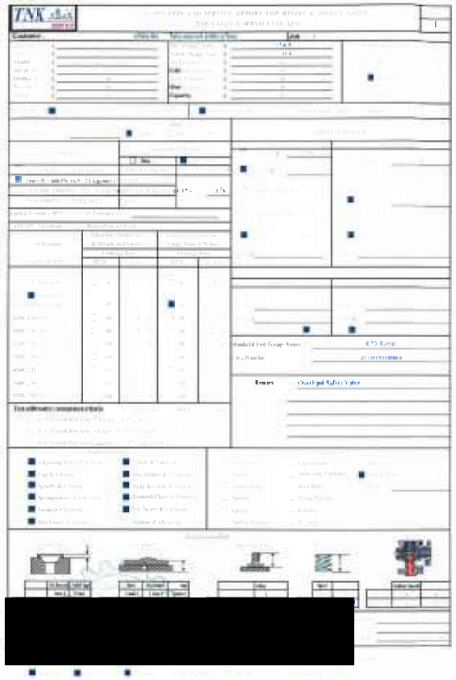
(ภูเวียง)

BY

TNK VALVE & SERVICE CO.,LTD.
64/9 THOET THAI MUSLIM RD T MB ON
M P PHET, AMPHUR MUANG RAYONG,
RAYONG 21150 THAILAND
TEL. (66-38) 692-319, 692-326 FAX. (66-38) 692-224
E-mail: centertnk@tnkgroup2005.com

Table of Contents

Item	Page No.
Overhaul Valve List Boiler 21	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-01	1 - 5
REPORT AND PICTURE OF BL-21-02	1 - 6
REPORT AND PICTURE OF BL-21-03	1 - 6
REPORT AND PICTURE OF BL-21-04	1 - 5
REPORT AND PICTURE OF BL-21-05	1 - 5
REPORT AND PICTURE OF BL-21-06	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-07	1 - 4
REPORT AND PICTURE OF BL-21-08	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-09	1 - 9
REPORT AND PICTURE OF BL-21-10	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-11-1	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-11-2	1 - 3
REPORT AND PICTURE OF BL-21-12	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-13-1	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-13-2	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-14	1 - 4
REPORT AND PICTURE OF BL-21-15-1	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-15-2	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-16	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-17-1	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-17-2	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-18	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-19	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-20-1	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-20-2	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-21	1 - 5
REPORT AND PICTURE OF BL-21-22	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-23	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-24	1 - 4
REPORT AND PICTURE OF BL-21-25	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-26	1 - 3
REPORT AND PICTURE OF BL-21-27	1 - 5
REPORT AND PICTURE OF BL-21-28	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-29	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-30	1 - 4
REPORT AND PICTURE OF BL-21-31-1	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-31-2	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-31A	1 - 5
REPORT AND PICTURE OF BL-21-31B	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-34	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-35	1 - 5
REPORT AND PICTURE OF BL-21-36	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-37	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-38	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-39	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-40-1	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-40-2	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-41	1 - 5
REPORT AND PICTURE OF BL-21-42	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-43	1 - 5
REPORT AND PICTURE OF BL-21-44	1 - 5
REPORT AND PICTURE OF BL-21-45-1	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-45-2	1 - 5
REPORT AND PICTURE OF BL-21-46-A	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-46-B	1 - 2
REPORT AND PICTURE OF BL-21-48	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-49-1	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-49-2	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-50-A	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-50-B	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-51	1 - 2
REPORT AND PICTURE OF BL-21-52	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-53-1	1 - 5
REPORT AND PICTURE OF BL-21-53-2	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-54	1 - 4
REPORT AND PICTURE OF BL-21-55-1	1 - 5
REPORT AND PICTURE OF BL-21-55-2	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-1	1 - 4
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-2	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-3	1 - 3
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-4	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-5	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-6	1 - 3
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-7	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-8	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-9	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-10	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-11	1 - 3
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-12	1 - 3
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-13	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-14	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-15	1 - 3
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-16	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-17	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-18	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-19	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-20	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-21	1 - 3
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-22	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-23	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-24	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-25	1 - 3
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-26	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-27	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-56-28	1 - 3
REPORT AND PICTURE OF BL-21-57-1	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-57-2	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-57-3	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-57-4	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-57-5	1 - 3
REPORT AND PICTURE OF BL-21-57-6	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-58-1	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-58-2	
REPORT AND PICTURE OF BL-21-58-3	
Appendix	
CERTIFICATE FOR PRESSURE GAUGE	



TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 2

BL-21-01

Pre-test, Popping test at 12.25 kg/cm². Result : Pass

Pre-test, Leak test at 10.84 kg/cm². Result : Pass

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

BL-21-01

The condition of the safety valve before maintenance

The condition of the safety valve after maintenance

The condition of inner valve is dirty before clean and inspection

The inner of valve body is good condition after clean

The metal touch surface of nozzle and seat valve is scratch before lapping

The metal touch surface of nozzle and seat valve is good repaired by lapping

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 4

BL-21-01

The safety valve is visual inspection. Final popping test pressure test at 12.10 kg/cm². Result : Passed.

The safety valve is visual inspection. Final leak test pressure test at [illegible] kg/cm². Result : Passed.

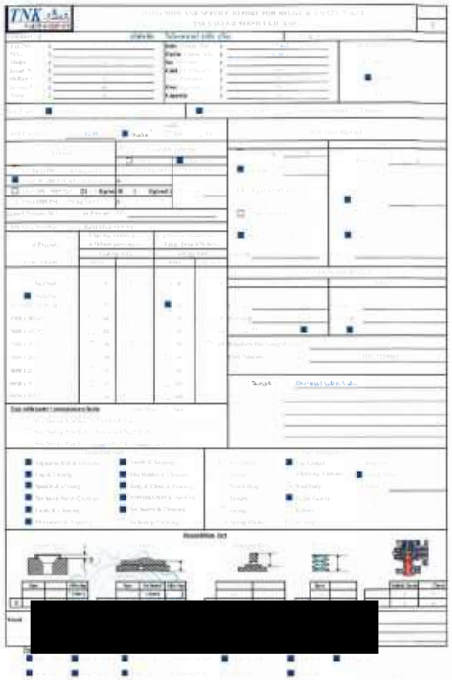
The safety valve is visual inspection. Final back test pressure test at 2.25 kg/cm². Result : Passed.

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 5

BL-21-01



TNK VALVE & SERVICE

HOTO INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER: [illegible] | Tag No.: BL-21-02

Pre-test, Popping test at 12.06 kg/cm² Result : Pass

Pre-test, Leak test at 10.87 kg/cm² Result : Fail

TNK VALVE & SERVICE

HOTO INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER: [illegible] | Tag No.: BL-21-02

The condition of the safety valve before maintenance

The condition of the safety valve after maintenance

The condition of inner valve body is dirty before clean and inspection

The inner of valve body is good condition after clean

The metal touch surface of nozzle and seat valve is scheich before lapping

The metal touch surface of nozzle and seat valve is good repaired by lapping

TNK VALVE & SERVICE

HOTO PART REPORT

Page 4

CUSTOMER: [illegible] | Tag No.: BL-21-02

The new part lists new disc insert and seal & wire for replacement

TNK VALVE & SERVICE

HOTO INSPECTION REPORT

Page 5

CUSTOMER: [illegible] | Tag No.: BL-21-02

The safety valve is visual inspection, Final popping test pressure test at 12.19 kg/cm² Result : Passed

The safety valve is visual inspection, Final leak test pressure test at 10.84 kg/cm² Result : Passed

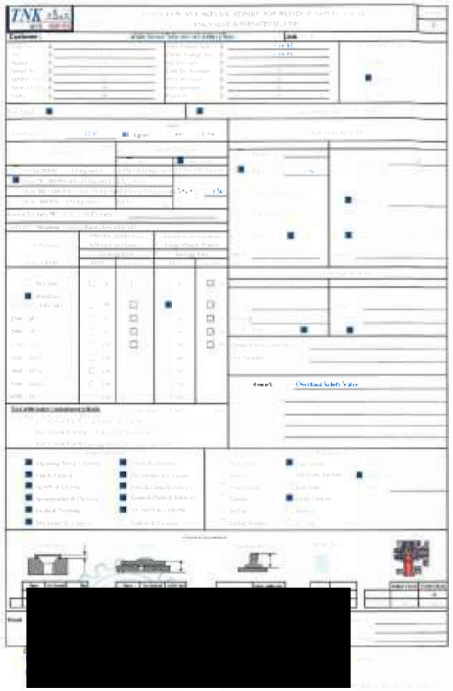
The safety valve is visual inspection, Final back test pressure test at 2.19 kg/cm² Result : Passed

TNK VALVE & SERVICE

HOTO INSPECTION REPORT

Page 6

CUSTOMER: [illegible] | Tag No.: BL-21-02



TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER: บริษัท ซีเทล โปโรเลียม จำกัด (มหาชน) | Tag No.: BL-21-03

Pre-test. Popping test at 12.86 kg/cm². Result : Fail.

Pre-test. Leak test at 10.85 kg/cm². Result : Fail.

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

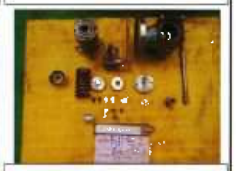
Page 3

CUSTOMER: บริษัท ซีเทล โปโรเลียม จำกัด (มหาชน) | Tag No.: BL-21-03

The condition of the safety valve before maintenance

The condition of the safety valve after maintenance

The condition of inner valve ..... is dirty before clean and inspection



The inner of valve body is good condition after clean

The metal touch surface of nozzle and seat valve is scratch before lapping

The metal touch surface of nozzle and seat valve is good repaired by lapping

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO PART REPORT

Page 4

CUSTOMER: บริษัท ซีเทล โปโรเลียม จำกัด (มหาชน) | Tag No.: BL-21-03

This new part kits new disc seat and seal & wire for replacement

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 5

CUSTOMER: บริษัท ซีเทล โปโรเลียม จำกัด (มหาชน) | Tag No.: BL-21-03

The safety valve is visual inspection. Final popping test pressure set at 12.18 kg/cm². Result : Passed.

The safety valve is visual inspection. Final seat test pressure set at 10.99 kg/cm². Result : Passed.

The safety valve is visual inspection. Final back test pressure set at 2.19 kg/cm². Result : Passed.

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 6

CUSTOMER: บริษัท ซีเทล โปโรเลียม จำกัด (มหาชน) | Tag No.: BL-21-03

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

HANDOVER | JOB NO.

Tag No.		Body Material	
Manufacturer		Body Gasket Material	
Model No.		Disc Material	
Serial No.		Seat Material	
Valve Type		Seat Masters	
Valve Size		Packing Mat.	
Design Pressure		Safety Magnet	

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED																			
Seat Leak Test																			
Shell	Test Pressure																		
	Allowable Leakage																		
	Leakage Value																		
	Hold Time																		
	Result Test																		
Seat	Test Pressure																		
	Allowable Leakage																		
	Leakage Value																		
	Hold Time																		
	Result Test																		
Seat Wear Test																			
	Test Pressure																		
	Hold Time																		
	Result Test																		
Body Wear Test																			
	Test Pressure																		
	Hold Time																		
	Result Test																		
Visual Inspection																			

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER: [illegible] TAG NO: [illegible]

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of body valve [illegible] before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

CUSTOMER: [illegible] TAG NO: [illegible]

BLUE TEST

The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the disc is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER: [illegible] JOB NO.: [illegible]

Tag No		Body Material	
Model No		Body Gasket	
Serial No		Disc Material	
Size		Seat Material	
Class		Stem Material	
Year		Packing Material	
Design Code		O-Ring Material	

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure / Allowance / Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance / Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance / Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance / Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Hydro)	Shell Test (Hydro)
Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Seat Test (Air)	Seat Test (Air)
Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Stem Body	Stem Replacement
Leakage / Corrosion / Damage	Leakage / Corrosion / Damage

[redacted]

Photo

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER: [illegible] TAG NO: [illegible]

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve [illegible] before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

CUSTOMER: [illegible] TAG NO: [illegible]

BLUE TEST

The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the disc is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

Test Report For Manual Valve

Page 2

CUSTOMER: [illegible] JOB NO.: [illegible]

Tag No		Body Material	
Model No		Body Gasket	
Serial No		Disc Material	
Size		Seat Material	
Class		Stem Material	
Year		Packing Material	
Design Code		O-Ring Material	

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure / Allowance / Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance / Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance / Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance / Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Hydro)	Shell Test (Hydro)
Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Seat Test (Air)	Seat Test (Air)
Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Stem Body	Stem Replacement
Leakage / Corrosion / Damage	Leakage / Corrosion / Damage

[redacted]

Photo

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

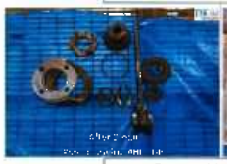
Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG NO. : BL-21-[illegible]

The condition of the manual valve before maintenance.

The condition of the manual valve after maintenance.

The condition of body valve is dirty before clean and inspection.



The inner of body valve is good condition after clean.

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG NO. : BL-21-[illegible]

BLUE TEST

The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the disc is good repaired by after lapping.

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.

The new part body gasket and gland packing valve for replacement.

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket	[illegible]
Model No.	[illegible]	Disc Material	[illegible]
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Valve Type	[illegible]	Stem Material	[illegible]
Valve Size	[illegible]	Packing Material	[illegible]
Design Pressure	[illegible]	Bolting Material	[illegible]

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED		INITIAL TESTED	
Seat Leak Test		Seat Leak Test	
Side A	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)		Shell Test (Water)	
Back Seat Test		Back Seat Test	
Work Done		Fast Replacement	

Test Conditions

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG NO. : BL-21-[illegible]

The condition of the manual valve before maintenance.

The condition of the manual valve after maintenance.

The condition of body valve is dirty before clean and inspection.

The inner of body valve is good condition after clean.

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

CUSTOMER : [illegible] | TAG NO. : BL-21-[illegible]

BLUE TE

The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the disc is good repaired by after lapping.

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.

The new part body gasket and gland packing valve for replacement.

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER : [illegible] | JOB NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket	[illegible]
Model No.	[illegible]	Disc Material	[illegible]
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Valve Type	[illegible]	Stem Material	[illegible]
Valve Size	[illegible]	Packing Material	[illegible]
Design Pressure	[illegible]	Bolting Material	[illegible]

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED		INITIAL TESTED	
Seat Leak Test		Seat Leak Test	
Side A	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)		Shell Test (Water)	
Back Seat Test		Back Seat Test	
Work Done		Fast Replacement	

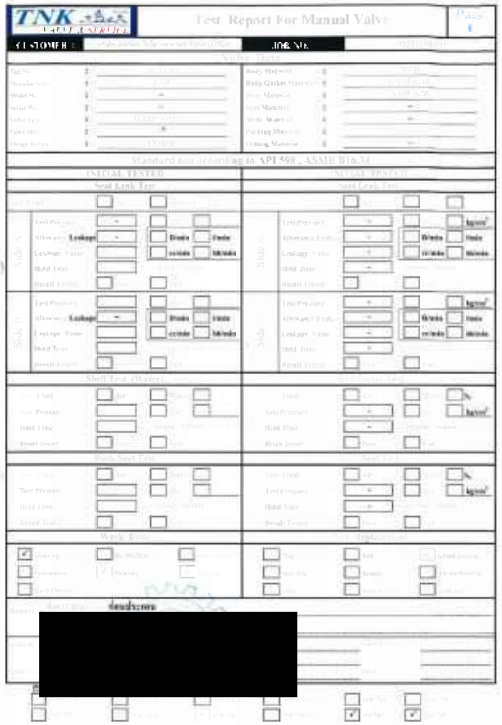
Test Conditions

[redacted]

Plate

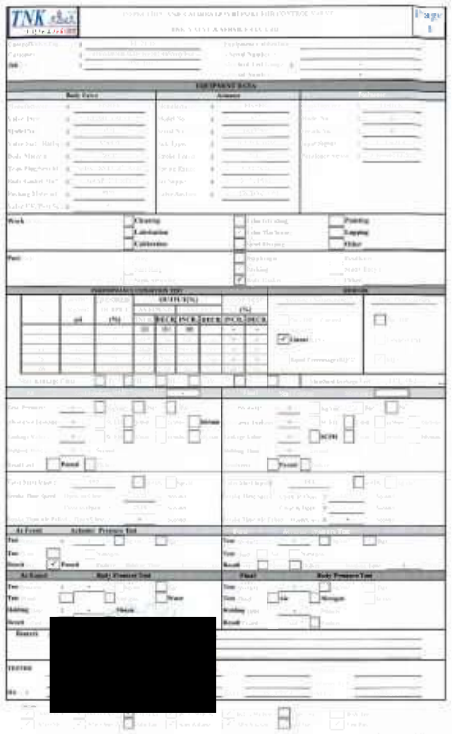
TNK
PICTURE INSPECTION REPORT
Page 2
CUSTOMER :
TAG. NO. :
The condition of the manual valve before maintenance
The condition of the manual valve after maintenance
The condition of body valve is dirty before clean and inspection.
The inner of body valve is good condition after clean

TNK
LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST
Page 3
CUSTOMER :
TAG. NO.
BLUE TE
The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping
The metal touch surface of the disc is good repaired by after lapping
The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve
The new part body gasket and gland packing valve for replacement


TNK
Test Report For Manual Valve
Page 1
CUSTOMER :
JOB NO.
Standard test according to API 598 , ASME B16.34
INITIAL TESTED
Seat Leak Test
Shell Test (Water)
Back Seat Test
Seat Test
Work Done
Work Replacement
[redacted]

TNK
PICTURE INSPECTION REPORT
Page 2
CUSTOMER :
TAG. NO. :
The condition of the manual valve before maintenance
The condition of the manual valve after maintenance
The condition of body valve is dirty before clean and inspection.
The inner of body valve is good condition after clean.

TNK
LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST
3
CUSTOMER :
TAG. NO.
BLUE TE
The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping.
The metal touch surface of the disc is good repaired by after lapping
The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve
The new part body gasket and gland packing valve for replacement


TNK
Page 1
[redacted]

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : [illegible]

Pre-test actuator. Leak test actuator at 4.00 Bar(g). Result : Passed

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : [illegible]

The condition of the globe valve before maintenance

The condition of the globe valve after maintenance

The condition of body valve was dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean.

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 4

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : [illegible]

The metal touch surface of the plug & seat was scratch by before welding & remachine.

The metal touch surface of the plug & seat is good repaired by after welding & remachine.

The metal touch surface of the plug & seat was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the plug & seat is good repaired by after lapping.

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve.

The change new of gland packing and body gasket before assembling the valve.

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] JOB NO. : [illegible]

Standard test according to API 598 / ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : [illegible]

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean.

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : [illegible]

The metal touch surface of the plug & seat was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the plug & seat is good repaired by after lapping.

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.

The new part body gasket and gland packing valve for replacement.

TNK

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : JOB NO. :

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED | INITIAL TESTED

Shell Leak Test | Seat Leak Test

[redacted]

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : TAG NO. :

The condition of the manual valve before maintenance.

The condition of the manual valve for maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection.

The inner of body valve is good condition after clean.

TNK

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

CUSTOMER : TAG NO. : BL-21-1

The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping

The metal touch surface of the disc was repaired by after lapping.

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

TNK

Page 1

[redacted]

TNK

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 2

CUSTOMER : TAG NO. : BL-21-12

Pre-test actuator. Leak test actuator at 4.02 Ba(g). Result : Passed

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER : TAG NO. :

The condition of the gate valve before maintenance

The condition of the gate valve after maintenance

The condition of body valve was dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean.

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 4

CUSTOMER: [illegible] TAG. NO.

The metal touch surface of the plug & seat was scratch by before welding & reinscribe

The metal touch surface of the plug & seat is od repaired by after welding & reinscribe

The metal touch surface of the plug seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug seat is good repaired by after lapping

The condition of the part gland packing and body gasket after disassemoly valve

The change new of gland packing and body gasket before assembling the valve

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] JOB NO. :

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket	[illegible]
Model No.	-	Disc Material	[illegible]
Seat No.	-	Stem Material	-
Valve Size	[illegible]	Stem Material	-
Disc Size	-	Packing Material	[illegible]
Flange Rating	[illegible]	O Ring Material	-

Standard test according to API 598 ASME B16.34

INITIAL TESTED						INITIAL TESTED					
Seat Leak Test						Seat Leak Test					
[illegible]						[illegible]					
Side A	Test Pressure	-				Side A	Test Pressure	-			kg/cm²
	Allowance Leakage	-		Bubble	Drop		Allowance Leakage	-		Bubble	Drop
	Leakage Value	-		cc/min	bubble		Leakage Value	-		cc/min	bubble
	Hold Time	-					Hold Time	-			
	Result Leak						Result Leak				
Side B	Test Pressure					Side B	Test Pressure	-			kg/cm²
	Allowance Leakage						Allowance Leakage	-		Bubble	Drop
	Leakage Value						Leakage Value	-		cc/min	bubble
	Hold Time						Hold Time	-			
	Result Leak						Result Leak				
Shell Test (Water)						Shell Test (Water)					
[illegible]						[illegible]					
	Test Pressure	-					Test Pressure	-			kg/cm²
	Hold Time	-					Hold Time	-			
	Result Leak						Result Leak				
Back Seat Leak						Back Seat Leak					
[illegible]						[illegible]					
	Test Pressure						Test Pressure	-			kg/cm²
	Hold Time						Hold Time	-			
	Result Leak						Result Leak				
Work Done						Work Done					
☑ [illegible]						[illegible]					
[illegible]						[illegible]					
[illegible]						☑ [illegible]					

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

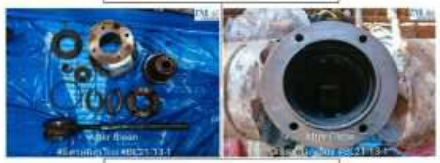
Page 2

CUSTOMER: [illegible] TAG. NO.

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection



The inner of body valve is good condition after clean

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER: [illegible] TAG. NO. BL-21-1

BLUE TE

The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping

The metal touch surface of the disc is good rodered by after lapping.

The condition of the part body gasket and gland packing after disassemoly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] JOB NO. :

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket	[illegible]
Model No.	-	Disc Material	[illegible]
Seat No.	-	Stem Material	-
Valve Size	[illegible]	Stem Material	-
Disc Size	-	Packing Material	[illegible]
Flange Rating	[illegible]	O Ring Material	-

Standard test according to API 598 ASME B16.34

INITIAL TESTED						INITIAL TESTED					
Seat Leak Test						Seat Leak Test					
[illegible]						[illegible]					
Side A	Test Pressure	-				Side A	Test Pressure	-			kg/cm²
	Allowance Leakage	-		Bubble	Drop		Allowance Leakage	-		Bubble	Drop
	Leakage Value	-		cc/min	bubble		Leakage Value	-		cc/min	bubble
	Hold Time	-					Hold Time	-			
	Result Leak						Result Leak				
Side B	Test Pressure					Side B	Test Pressure	-			kg/cm²
	Allowance Leakage	-		Bubble	Drop		Allowance Leakage	-		Bubble	Drop
	Leakage Value	-		cc/min	bubble		Leakage Value	-		cc/min	bubble
	Hold Time	-					Hold Time	-			
	Result Leak						Result Leak				
Shell Test (Water)						Shell Test (Water)					
[illegible]						[illegible]					
	Test Pressure	-					Test Pressure	-			kg/cm²
	Hold Time	-					Hold Time	-			
	Result Leak						Result Leak				
Back Seat Leak						Back Seat Leak					
[illegible]						[illegible]					
	Test Pressure						Test Pressure	-			kg/cm²
	Hold Time						Hold Time	-			
	Result Leak						Result Leak				
Work Done						Work Done					
☑ [illegible]						[illegible]					
[illegible]						[illegible]					
[illegible]						☑ [illegible]					

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER: [illegible] TAG. NO.

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

CUSTOMER | TAG. NO.

BLUE TEST

The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping

The metal touch surface of the disc is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.

The new part body gasket and gland packing valve for replacement.

[redacted]

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 2

CUSTOMER | TAG. NO.

Pre-test actuator. Leak test actuator at 4.00 Bar(g). Result : Passed.

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER | TAG. NO.

The condition of the globe valve before maintenance.

The condition of the globe valve after maintenance.

The condition of body valve was only before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean.

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 4

CUSTOMER | TAG. NO.

The metal touch surface of the plug & seat is was scratch by before welding & remachine

The metal touch surface of the plug & seat is also repaired by after welding & remachine

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The seat is good repaired by after lapping

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve.

The change new of gland packing and body gasket before assembling the valve.

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : | JOB NO. :

Standard for according to API 598 / ASME B16.34

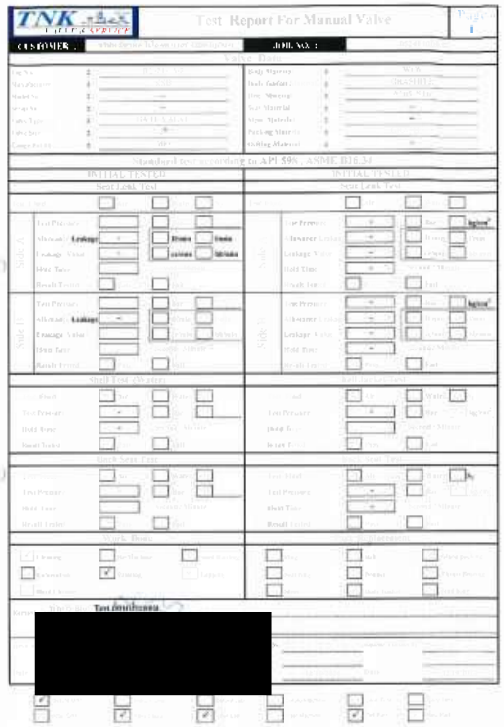
INITIAL TESTED | INITIAL TESTED

Seat Leak Test | Seat Leak Test

[redacted]

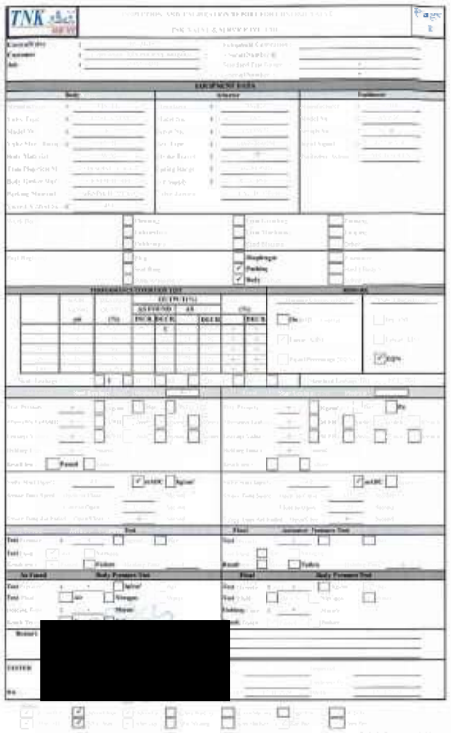
TNK
PICTURE INSPECTION REPORT
Page 2
CUSTOMER :
TAG. NO.
The condition of the manual valve before maintenance
The condition of the manual valve after maintenance
The condition of body valve is dirty before clean and inspection
The inner of body valve is good condition after clean.

TNK
LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST
Page 3
CUSTOMER :
TAG. NO.
BL-21-15-1
The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping
The metal touch surface of the disc is good repaired by after lapping
The new part body gasket and gland packing valve for replacement


TNK
Test Report For Manual Valve
Page 1
CUSTOMER :
JOB NO. :
Valve Data
Standard test according to API 598 , ASME B16.34
INITIAL TESTED
INITIAL TESTED
Seat Leak Test
Shell Test (Water)
Back Seat Test
Work Done
Test Conditions
[redacted]

TNK
PICTURE INSPECTION REPORT
Page 2
CUSTOMER :
TAG. NO.
The condition of the manual valve before maintenance
The condition of the manual valve after maintenance
The condition of body valve is dirty before clean and inspection
The inner of body valve is good condition after clean.

TNK
LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST
Page 4
CUSTOMER :
TAG. NO.
BL-21-1
BLUE TE
The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping
The metal touch surface of the disc is good repaired by after lapping
The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve
The new part body gasket and gland packing valve for replacement.


TNK
Page 1
EQUIPMENT DATA
[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : BL-21-16

Pre-test actuator. Leak test actuator at 4.09 Bar(g). Result : Passed.

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : BL-21-16

The condition of the globe valve before maintenance

The condition of the globe valve after maintenance

The condition of body valve was dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 4

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : BL-21-16

The metal touch surface of the plug & seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug & seat is good repaired by after lapping

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve

The change new of gland packing and body gasket before assembling the valve

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] JOB NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.		Body Material	
Manufacturer		Body Gasket Material	
Plant No.		Disc Material	
Seat No.		Seat Material	
Valve Type	GATE VALVE	Seat Material	
Valve Size		Packing Mate	
Flange Rating	150 LB	O-Ring Material	

Standard test according to API 598 , ANSI B16.3

INITIAL TESTED		INITIAL TESTED	
Seat Leak Test		Seat Leak Test	
Test Pressure		Test Pressure	
Allowance Leak		Allowance Leak	
Leakage Value		Leakage Value	
Hold Time		Hold Time	
Result Trend		Result Trend	
Shell Test (Water)		Shell Test (Water)	
Test Pressure		Test Pressure	
Hold Time		Hold Time	
Result Trend		Result Trend	
Burn Seat Test		Burn Seat Test	
Test Pressure		Test Pressure	
Hold Time		Hold Time	
Result Trend		Result Trend	
Work Done		Part Replacement	

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : BL-21-16

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

TNK VALVE & SERVICE

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : BL-21-16

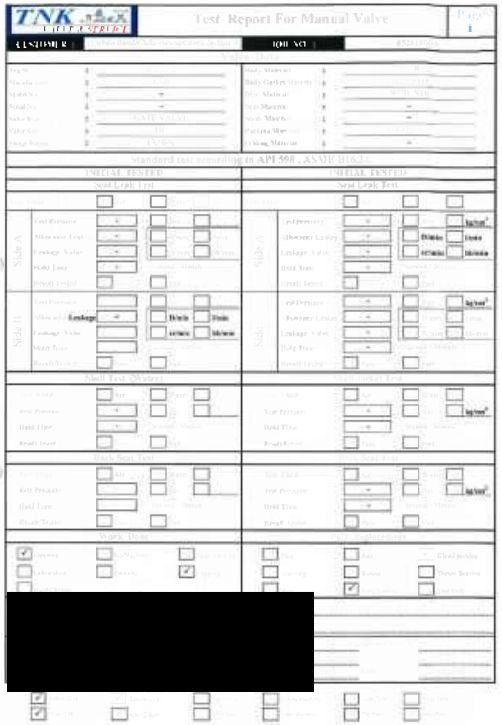
BLUE TEST

The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping

The metal touch surface of the disc is good repaired by after lapping

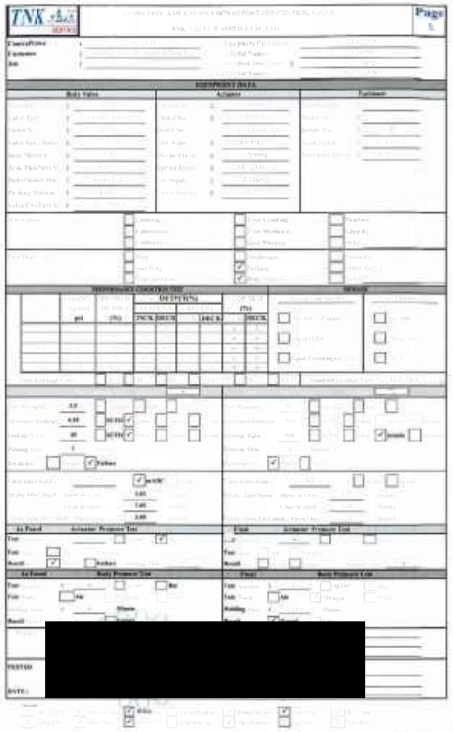
The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.

The new part body gasket and gland packing valve for replacement


TNK
Test Report For Manual Valve
Page 1
CUSTOMER
JOB NO.
Standard test according to API 598 , ASME B16.34
INITIAL TESTED
Seat Leak Test
Shell Test (Water)
Back Seat Test
Work Done
Test Replacement
[redacted]

TNK
PICTURE INSPECTION REPORT
CUSTOMER
TAG NO.
The condition of the manual valve before maintenance
The condition of the manual valve after maintenance
The condition of body valve is dirty before clean and inspection
The inner of body valve is good condition after clean

TNK
LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST
Page 2
CUSTOMER
TAG NO.
BLUE TEST
The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping.
The metal touch surface of the disc is good repaired by after lapping
The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve
The new part body gasket and gland packing valve for replacement.


TNK
Page 1
EQUIPMENT DATA
Body Valve
Actuator
Fastener
PERFORMANCE CONDITION TEST
DEPTH(%)
REMARK
As Found
Actuator Pressure Test
Final
Actuator Pressure Test
As Found
Body Pressure Test
Final
Body Pressure Test
TESTED
DATE
[redacted]

TNK
LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST
Page 2
CUSTOMER
TAG NO.
Pre-test , Leak test at 3 m2 Bar(g) leakage , Result : Failure
Pre-test actuator Leak test actuator at 3.00 Bar(g) , Result : Passed

TNK
PICTURE INSPECTION REPORT
CUSTOMER
TAG NO.
The condition of the globe valve before maintenance
The condition of the globe valve after maintenance
The condition of body and actuator valve was dirty before clean and inspection.
The inner of body and actuator valve is good condition after clean
Before machine
After Remachine Plug DIA 1.48x15x25 mm
After Remachine Plug DIA 1.48x14.8x25 mm

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 1

CUSTOMER: [illegible] | TAG NO.: [illegible]

The metal touch surface of the plug & seal was scratch by before remachine

The metal touch surface of the plug & seal is gone repaired by after remachine

The metal touch surface of the plug & seal was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug & seal is good repaired by after lapping

The condition of the part packing and body gasket after disassembly valve

We change new of packing and body gasket before assembling the valve

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 5

CUSTOMER: [illegible] | TAG NO.: [illegible]

The globe valve is visual inspection, final seat leak test pressure 3.50 bar(g), result test passed

The globe valve is visual inspection, final shell test pressure 30.06 bar(g), result test passed

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER: [illegible] | JOB. NO.: [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket Material	[illegible]
Model No.	[illegible]	Disc Material	[illegible]
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Size	[illegible]	Stem Material	[illegible]
Valve Type	[illegible]	Packing Material	[illegible]
Pressure	[illegible]	Gasket Material	[illegible]
Temp. Range	[illegible]		

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
[illegible]	[illegible]
Shell Test: Test Pressure [illegible] / Allowable Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Shell Test: Test Pressure [illegible] bar/cm² / Allowable Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] Second / Minute / Result [illegible]
Back Seat Test: Test Pressure [illegible] / Allowable Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Back Seat Test: Test Pressure [illegible] bar/cm² / Allowable Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] Second / Minute / Result [illegible]
Test Hold: Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Test Hold: Test Pressure [illegible] bar/cm² / Hold Time [illegible] Second / Minute / Result [illegible]
Visual Inspection: Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Visual Inspection: Test Pressure [illegible] bar/cm² / Hold Time [illegible] Second / Minute / Result [illegible]
Work Done: [illegible]	Work Done: [illegible]
Remarks: Remachine Stem	
Before Remachine: [illegible]	After Remachine: [illegible]
[redacted]	
[illegible]	[illegible]

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER: [illegible] | TAG NO.: [illegible]

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is very before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

Before Remachine Stem DIA 41.20 mm.

After Remachine Stem DIA 40.02 mm.

PICTURE PART REPORT

Page 3

CUSTOMER: [illegible] | TAG NO.: [illegible]

The metal touch surface of the stem was scratch by before welding & remachine

The metal touch surface of the stem is gone repaired by after welding & remachine

The metal touch surface of the seat & plug is good repaired by after lapping

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve

The new part gland packing and body gasket valve for replacement

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 4

CUSTOMER: [illegible] | TAG NO.: [illegible]

The globe valve is visual inspection, final seat leak test pressure 21.73 bar(g), result test passed

The globe valve is visual inspection, final shell test pressure 29.60 bar(g), result test passed

The globe valve is visual inspection, final back seat test pressure 21.47 bar(g), result test passed

PICTURE INSPECTION REPORT

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the seat & disc was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat & disc is good repaired by after lapping

PICTURE INSPECTION REPORT

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve

The new part gland packing and body gasket valve for replacement

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

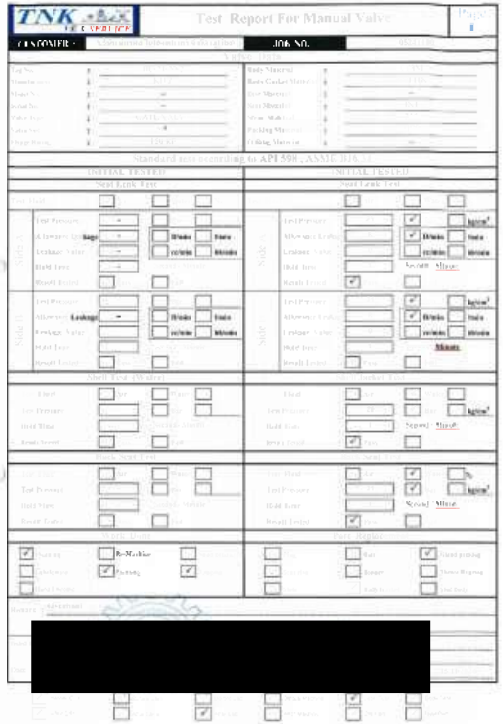
The gate valve is visual inspection, final seat leak A pressure 21.97 bar(g),result test passed.

The gate valve is visual inspection, final seat leak B pressure 21.54 bar(g),result test passed.

The gate valve is visual inspection, final shell test pressure 29.10 bar(g), result test passed.

The gate valve is visual inspection, final back seat test pressure 21.59 bar(g), result test passed.

PICTURE INSPECTION REPORT

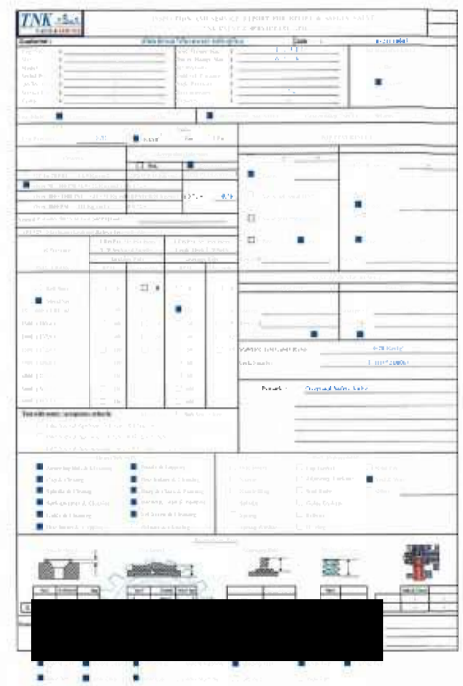

TNK
Test Report For Manual Valve
Page 1
CUSTOMER
JOB NO.
Standard test according to API 598, ASME B16.34
INITIAL TESTED
Seat Leak Test
Shell Test (Water)
Back Seat Test
Seat Test
Part Replace
[redacted]

TNK
PICTURE INSPECTION REPORT
CUSTOMER
TAG. NO.
The condition of the manual valve before maintenance
The condition of the manual valve after maintenance
The condition of body valve is dirty before clean and inspection
The inner of body valve is good condition after clean
The metal touch surface of the seat & disc was scratch by before lapping
The metal touch surface of the seat & disc is good repaired by after lapping

TNK
PICTURE INSPECTION REPORT
CUSTOMER
TAG. NO.
The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve
The new part gland packing and body gasket valve for replacement

TNK
EAKAGE TEST & PRESSURE TEST
Page 4
CUSTOMER
TAG. NO.
The gate valve is visual inspection, final seat leak A pressure 21.86 bar(g), result test passed
gate valve is visual inspection, final seat leak B pressure 21.94 bar(g) result test passed
The gate valve is visual inspection, final back seat test pressure 21.53 bar(g), result test passed

TNK
PICTURE INSPECTION REPORT
Page 5
CUSTOMER
TAG. NO.


TNK
[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT — Page 2

CUSTOMER: บริษัท นิปปอนโปโลเกรเมาท์ จำกัด (มหาชน) | Tag No.: BL-21-21

Pre-test: Passing test at 5.86 kg/cm². Result : Fail.

Pre-test: Leak test at 5.28 kg/cm². Result : Fail.

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT — Page 3

CUSTOMER: บริษัท นิปปอนโปโลเกรเมาท์ จำกัด (มหาชน) | Tag No.: BL-21-21

The condition of the safety valve before maintenance.

The condition of the safety valve after maintenance.

The condition of inner valve body is dirty before clean and inspection.

The inner of valve body is good condition after clean.

The metal touch surface of nozzle and seat valve is scretch before lapping.

The metal touch surface of nozzle and seat valve is good repaired by lapping.

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT — Page 4

CUSTOMER: บริษัท นิปปอนโปโลเกรเมาท์ จำกัด (มหาชน) | Tag No.: BL-21-21

The safety valve is visual inspection. Final hydrostatic pressure test at 8.15 kg/cm². Result : Passing.

The safety valve is visual inspection. Final leak test pressure test at 8.15 kg/cm². Result : Passing.

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT — Page 5

CUSTOMER: บริษัท นิปปอนโปโลเกรเมาท์ จำกัด (มหาชน) | Tag No.: BL-21-21

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve — Page 1

CUSTOMER : | JOB. NO. :

VALVE DATA

Tag No.	:	Body Material	:
Manufacturer	:	Body Gasket Material	:
Model No.	:	Disc Material	:
Serial No.	:	Seat Material	:
Size	:	Stem Material	:
Pressure Class	:	Packing Material	:
Type No.	:	Packing Maker	:
Design Rating	:		

Standard test according to API 598 / ASME B16.34

INITIAL TESTING	SECOND TESTING
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure, Allowable Leakage, Leakage Value, Hold Time, Result Tested	Side A: Test Pressure, Leakage Value, Hold Time, Result Tested
Side B: Test Pressure, Allowable Leakage, Leakage Value, Hold Time, Result Tested	Side B: Test Pressure, Leakage Value, Hold Time, Result Tested
Shell Test (Hydro)	Shell Test (Hydro)
Test Pressure, Hold Time, Result Tested	Test Pressure, Hold Time, Result Tested
Stem Packing	Stem Packing
Test Pressure, Hold Time, Result Tested	Test Pressure, Hold Time, Result Tested
Visual Inspection	Visual Inspection
Coating, Lubrication, Cleaning	Coating, Lubrication, Cleaning

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT — Page 2

CUSTOMER: Tokyo-Marine | Tag No.:

The condition of the manual valve before maintenance.

The condition of the manual valve after maintenance.

The condition of body valve is dirty after clean and inspection.

The inner of body valve is good condition after clean.

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER: [illegible] | TAG. NO: [illegible]

BLUE TEST

The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping

The metal touch surface of the disc is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

---

Page 1

[illegible]

EQUIPMENT DATA

Body	Actuator
[illegible]	[illegible]

[illegible]

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER: [illegible] | TAG. NO.: [illegible]

The condition of the gland valve before maintenance

The condition of the gland valve after maintenance

The condition of body valve was dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean.

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER: [illegible] | TAG. NO.: [illegible]

The metal touch surface of the plug & seat was scratch by before remachine

The metal touch surface of the plug & seat is good repaired by after remachine

The metal touch surface of the plug & seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug & seat is good repaired by after lapping

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve.

The change new 2nd gland packing and body gasket before assembling the valve.

ON-OFF Valve Test & Overhaul Record/Report

TNK VALVE & SERVICE CO., LTD.

Page 3

Customer | Valve Data | TNK NO.

[illegible]

Initial Operating Test | Final Operating Test

[illegible]

[redacted]

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

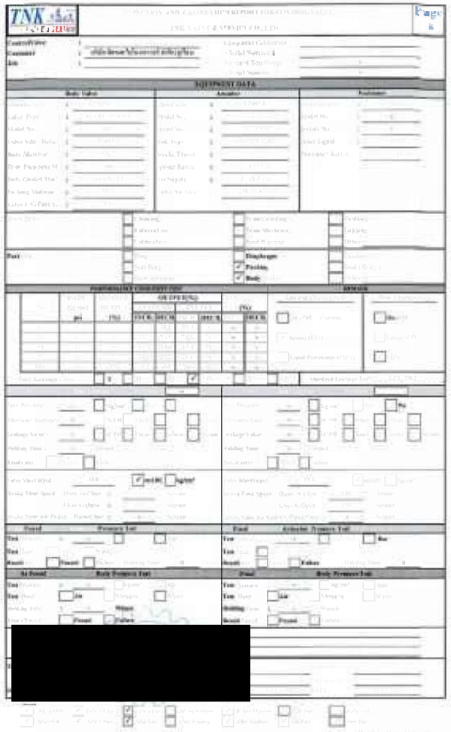
Page 2

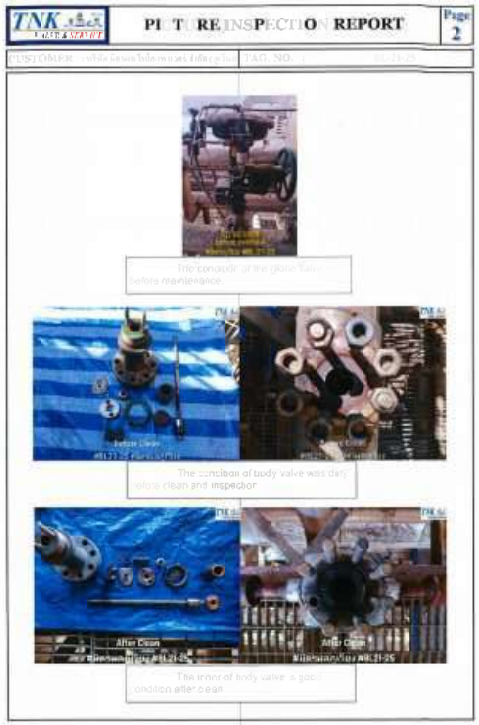
CUSTOMER: [illegible] | TAG. NO.: [illegible]

Pre-test actuator Leak test actuator at 4.02 Barg: Result: Passed

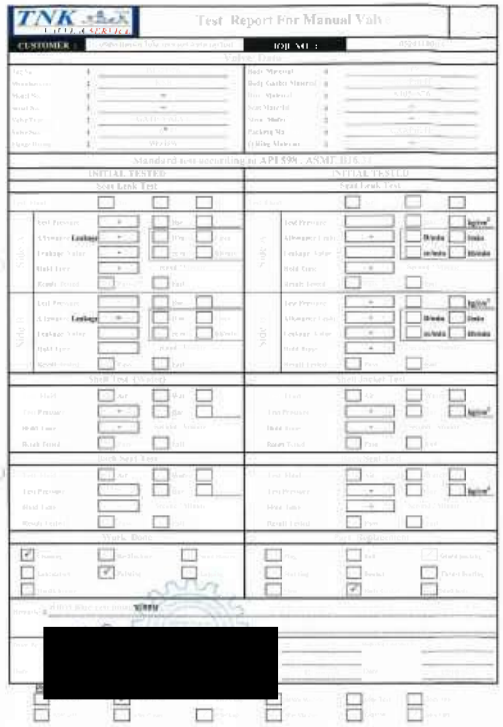
TNK VALVE & SERVICE
PICTURE INSPECTION REPORT
Page 3
CUSTOMER
TAG. NO.
The condition of the globe valve before maintenance.
The condition of the globe valve after maintenance
The condition of body valve was dirty before clean and inspection.
The inner of body valve is good condition after clean

TNK VALVE & SERVICE
PICTURE INSPECTION REPORT
Page 4
CUSTOMER
TAG. NO.
Before Lapping
The metal touch surface of the plug & seat was scratch by before lapping
After Lapping
The metal touch surface of the plug & seat is good repaired by after lapping
The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve.
The change new of gland packing and body gasket before assembling the valve


TNK VALVE & SERVICE
Page 5
EQUIPMENT DATA
[redacted]

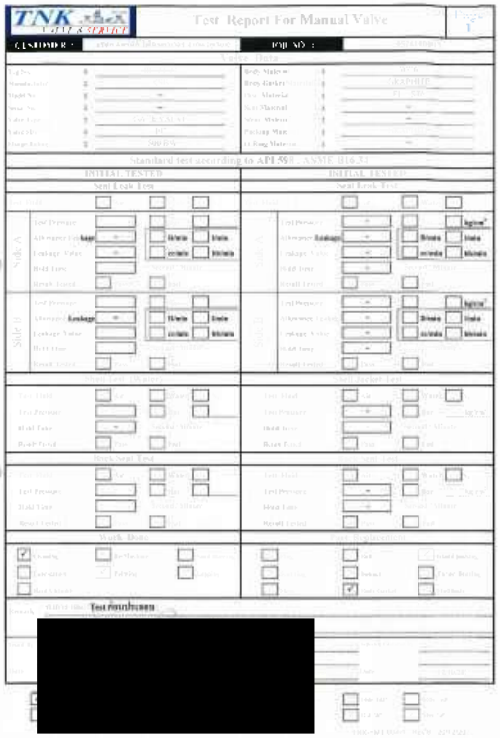

TNK VALVE & SERVICE
PICTURE INSPECTION REPORT
Page 2
CUSTOMER
TAG. NO.
The condition of the globe valve before maintenance.
The condition of body valve was dirty before clean and inspection
After Clean
The inner of body valve is good condition after clean

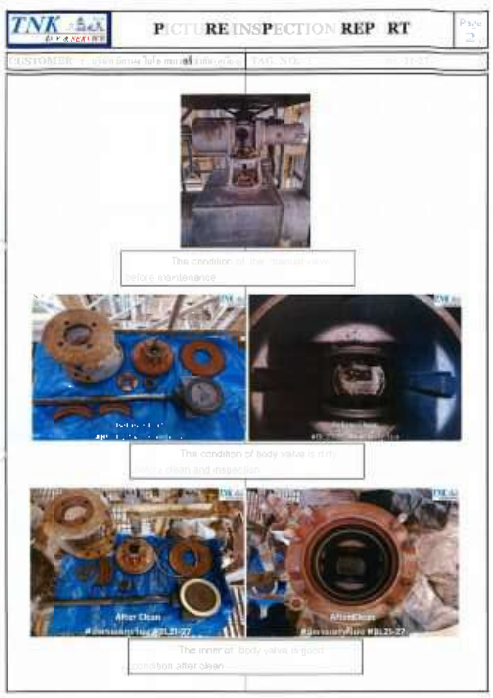
TNK VALVE & SERVICE
PICTURE INSPECTION REPORT
Page 3
CUSTOMER
TAG. NO.
The metal touch surface of the plug & seat was scratch by before welding & remachine
The metal touch surface of the plug & seat is good repaired by after welding & remachine
Before Lapping
The metal touch surface of the plug & seat was scratch by before lapping
After Lapping
The metal touch surface of the plug & seat is good repaired by after lapping
The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve
New Part
The change new of gland packing and body gasket before assembling the valve


TNK VALVE & SERVICE
Test Report For Manual Valve
CUSTOMER
JOB NO.
Valve Data
Mandard test according to API 598 , ASME B16.34
INITIAL TESTED
Seat Leak Test
Shell Test (Water)
Shell Jacket Test
Back Seat Test
Seat Test
Work Body
Part Replacement
[redacted]

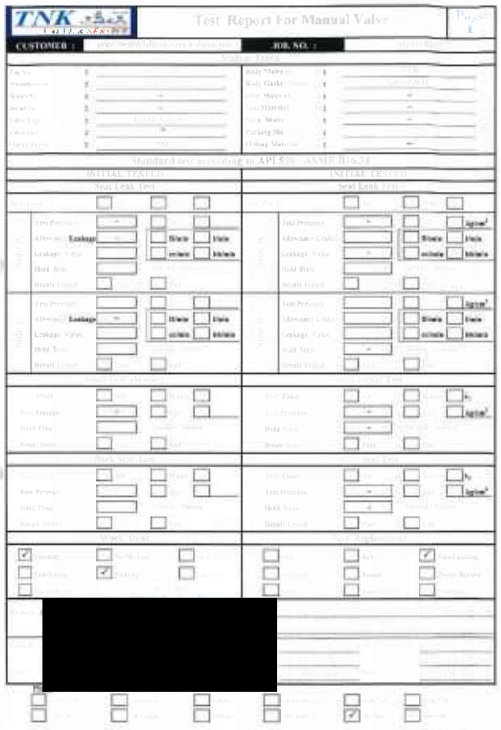
TNK VALVE & SERVICE
PICTURE INSPECTION REPORT
Page 2
CUSTOMER :
TAG. NO.
The condition of the manual valve after maintenance.
Before Clean
The condition of body valve is dirty before clean and inspection.
After Clean
The inner of body valve is good condition after clean.

TNK VALVE & SERVICE
LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST
Page 3
CUSTOMER :
TAG. NO.
BLUE TE
Before Lapping
The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping
After Lapping
The metal touch surface of the disc is good repaired by after lapping.
Old Part
The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.
New Part
The new part body gasket and gland packing valve for replacement.


TNK VALVE & SERVICE
Test Report For Manual Valve
Page 1
CUSTOMER :
JOB NO. :
Standard test according to API 598 , ASME B16.34
INITIAL TESTED
Seat Leak Test
Back Seat Test
Work Done
Test Requirement
[redacted]


TNK VALVE & SERVICE
PICTURE INSPECTION REPORT
Page 2
CUSTOMER :
TAG. NO.
The condition of the manual valve before maintenance
The condition of body valve is dirty before clean and inspection
After Clean
The inner of body valve is good condition after clean

TNK VALVE & SERVICE
LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST
Page 3
CUSTOMER :
TAG. NO.
BLUE TE
Before Lapping
The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping
After Lapping
The metal touch surface of the disc is good repaired by after lapping
Old Part
The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.
New Part
The new part body gasket and gland packing valve for replacement.


TNK VALVE & SERVICE
Test Report For Manual Valve
Page 1
CUSTOMER :
JOB NO. :
Standard test according to API 598 , ASME B16.34
INITIAL TESTED
Seat Leak Test
Back Seat Test
Work Done
Test Requirement
[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the part gland packing after disassembly valve.

The new part gland packing valve for replacement.

[redacted]

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER	บริษัท จีทาง วันไล-เทนเวอร์ ไอเดล (ตูเกียง)	JOB NO.	BL-21-29

The condition of the valve before maintenance.

The condition of inner valve body is dirty before clean and inspection.

The inner of valve body is good condition after clean.

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER	บริษัท จีทาง วันไล-เทนเวอร์ ไอเดล (ตูเกียง)	JOB NO.	BL-21-29

The metal touch surface of disc & seat valve is schetch before lapprig.

The metal touch surface of disc & seat valve is good repaired by lapping

---

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER :		JOB NO. :	

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTER		INITIAL TESTER	
Seat Leak Test		Seat Leak Test	
Side A		Side A	
Side B		Side B	
Shell Test (Water)		Shell Test (Water)	
Seat Test		Seat Test	
Back Seat Test		Back Seat Test	

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER	บริษัท จีทาง วันไล-เทนเวอร์ ไอเดล (ตูเกียง)	JOB NO.	BL-21-31

The condition of the manual valve before maintenance.

The condition of body valve is dirty before clean and inspection.

The inner of body valve is good condition after clean.

TNK VALVE & SERVICE

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

CUSTOMER: [illegible] | TAG. NO.: BL-21-

BLUE TE

The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping

The metal touch surface of the disc is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER: [illegible] | Tag. No.: BL-21-32-1

The condition of the safety valve before maintenance.

The condition of inner valve body is dirty before clean and inspection

The inner of valve body is good condition after clean

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER: [illegible] | Tag. No.: BL-21-32-1

The metal touch surface of disc & seat valve is scratch before lapping

The metal touch surface of disc & seat valve is good repaired by lapping.

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER: [illegible] | Tag. No.: BL-21-32-2

The condition of the safety valve before maintenance

The condition of inner valve body is dirty before clean and inspection

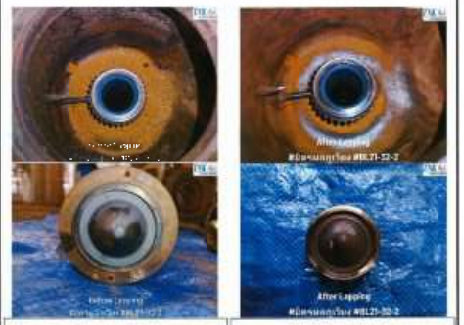
The inner of valve body is good condition after clean.

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

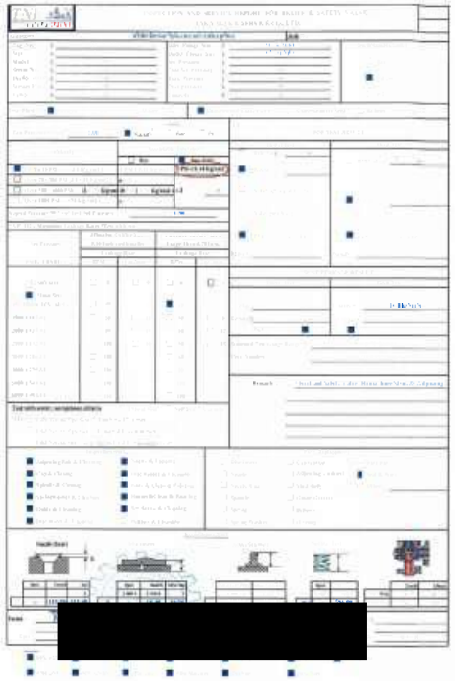
Page 5

CUSTOMER: [illegible] | Tag No.: BL-21-32-2



The metal touch surface of disc & seal valve is schetch before lapping.

The metal touch surface of disc & seal valve is good repaired by lapping



[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER: [illegible] | Tag No.: BL-21-33A

Pre-test, Popping test at 1.87 kg/cm². Result : Pass.

Pre-test, Leak test at 1.80 kg/cm². Result : Fail.

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER: [illegible] | Tag No.: BL-21-33A

The condition of the safety valve before maintenance

The condition of inner valve body is dirty before clean and inspection

The inner of valve body is good condition after clean

The metal touch surface of stem valve is schetch before remachine

The metal touch surface of stem valve is good repaired by remachine.

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 4

CUSTOMER: [illegible] | Tag No.: BL-21-33A

The metal touch surface of adjusting valve is schetch before remachine.

The metal touch surface of adjusting valve is good repaired by remachine.

The metal touch surface of disc and seal valve is schetch before lapping

The metal touch surface of disc and seal valve is good repaired by lapping.

TNK VALVE & SERVICE

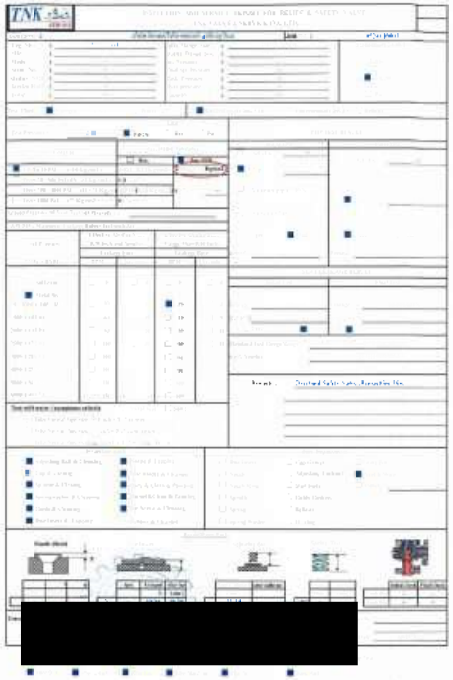
PHOTO INSPECTION REPORT

Page 5

CUSTOMER: [illegible] | Tag No.: BL-21-33A

The safety valve is visual inspection. Final popping test pressure test at 2.08 kg/cm². Result : Passed.

The safety valve is visual inspection. Final leak test pressure test at 1.85 kg/cm². Result : Passed.



TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER: บริษัท จัดการ ไฟน์ เทคนอลอจี จำกัด (มหาชน) | Tag No.: BL-21-33B

Pre-test. Pressure test at 2.15 kg/cm². Result : Fail.

Pre-test. Leak test at 1.83 kg/cm². Result : Fail.

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER: บริษัท จัดการ ไฟน์ เทคนอลอจี จำกัด (มหาชน) | Tag No.: BL-21-33B

The condition of the valve before maintenance

The condition of inner valve body is dirty before clean and inspection

The inner of valve body is good condition after clean

The metal touch surface of disc valve is scheteh before remachine

The metal touch surface of disc valve is good repaired by remachine

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 4

CUSTOMER: บริษัท จัดการ ไฟน์ เทคนอลอจี จำกัด (มหาชน) | Tag No.: BL-21-33B

The metal touch surface of disc and seat valve is scheteh before lapping

The metal touch surface of disc and seat valve is good repaired by lapping

TNK VALVE & SERVICE

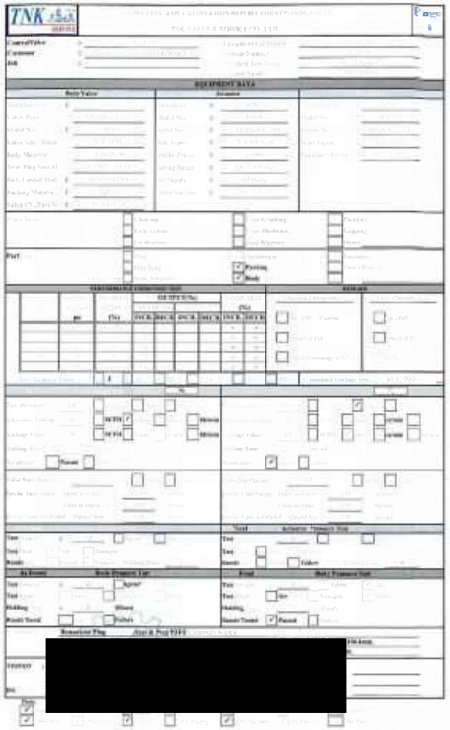
PHOTO INSPECTION REPORT

Page 5

CUSTOMER: บริษัท จัดการ ไฟน์ เทคนอลอจี จำกัด (มหาชน) | Tag No.: BL-21-33B

The body valve is visual inspection. Pressure test at 1.5 kg/cm². Result : Passing

The seat valve is visual inspection. Pressure test at 1.5 kg/cm². Result : Passing



TNK VALVE & SERVICE

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-34

Pre-test : Leak test at 3.55 Bar(g), leakage. Result : Failure

Pre-test actuator : Leak test actuator at 3.5 Bar(g). Result : Passed

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-34

The condition of the globe valve before maintenance

The condition of the globe valve after maintenance

The condition of body and actuator valve was dirty before clean and inspection

The inner of body and actuator valve is good condition after clean

Before Remachine PlugDIA Ø166.5x150x106.5mm, Before Remachine Seat DIA Ø165x165x106mm.

After Remachine PlugDIA Ø166.5x149.8x106.4mm, After Remachine Seat DIA Ø166x165x106mm

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 4

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-34

The metal touch surface of the plug & seat was scratch by before remachine

The metal touch surface of the plug & seat is good repaired by after remachine

The metal touch surface of the plug & seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug & seat is good repaired by after lapping

The condition of the part kits new packing and body gasket after a sassembly valve.

The change new of packing and body gasket before assembling the valve

TNK VALVE & SERVICE

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 5

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-34

The globe valve is visual inspection, final seat leak test pressure 3.58 bar(g), result test passed

The globe valve is visual inspection, final shell test pressure 40.28 bar(g), result test passed

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB. NO. : [illegible]

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Valve / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Valve / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Valve / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Valve / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)	Shell Test
Hydro Seat Test	Hydro Seat Test
Work Done	Part Replacement

[redacted]

Test Report Case - Report 26/11/2021

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-35

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER: [illegible] | TAG NO.: [illegible]

The metal touch surface of the seat & disc was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the seat & disc is good repaired by after lapping.

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve.

The new part gland packing and body gasket valve for replacement.

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 4

CUSTOMER: [illegible] | TAG NO.: [illegible] | BL-21-35

The gate valve is visual inspection, final seat leak A pressure 22.82 barg) result test passed.

gate valve is visual inspection, final seat leak B pressure 22.60 barg) result test passed.

gate valve is visual inspection, final seat test pressure 20.53 barg) result test passed.

The gate valve is visual inspection, final back seat test pressure 22.65 barg) result test passed.

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 5

CUSTOMER: [illegible] | TAG NO.: [illegible]

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER: [illegible] | JOB NO.: [illegible]

Equipment Details

TAG No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket	[illegible]
Model No.	[illegible]	Disc Material	[illegible]
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Year Built	[illegible]	Stem Material	[illegible]
Size	[illegible]	Packing Material	[illegible]
Pressure Rating	[illegible]	Bolting Material	[illegible]

Standard test according to API 598 / ASME B16.34

INITIAL TESTED				INITIAL TESTED			
Seat Leak Test				Seat Leak Test			
[illegible]				[illegible]			
Side A	Test Pressure	[illegible]		Side B	Test Pressure	[illegible]	kg/cm²
	Manometer Check	[illegible]	Drain / Vent / Isolate / Bleed		Manometer Check	[illegible]	Drain / Vent / Isolate / Bleed
	Leakage Value	[illegible]			Leakage Value	[illegible]	
	Hold Time	[illegible]			Hold Time	[illegible]	Second / Minute
	Result Status	[illegible]			Result Status	[illegible]	
Side A	Test Pressure	[illegible]		Side B	Test Pressure	[illegible]	kg/cm²
	Manometer Check	[illegible]	Drain / Vent / Isolate / Bleed		Manometer Check	[illegible]	Drain / Vent / Isolate / Bleed
	Leakage Value	[illegible]			Leakage Value	[illegible]	
	Hold Time	[illegible]			Hold Time	[illegible]	Minute
	Result Status	[illegible]			Result Status	[illegible]	
Shell Test (Water)				Shell Test (Water)			
[illegible]				[illegible]			
[illegible]	Test Pressure	[illegible]		[illegible]	Test Pressure	[illegible]	
	Hold Time	[illegible]			Hold Time	[illegible]	Second / Minute
	Result Status	[illegible]			Result Status	[illegible]	
Back Seat Test				Back Seat Test			
[illegible]				[illegible]			
[illegible]	Test Pressure	[illegible]		[illegible]	Test Pressure	[illegible]	
	Hold Time	[illegible]			Hold Time	[illegible]	Second / Minute
	Result Status	[illegible]			Result Status	[illegible]	
Work Done				Work Done			
[illegible]				[illegible]			
[illegible]				[illegible]			
[illegible]				[illegible]			

Remark

[redacted]

[illegible]

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER: [illegible] | TAG NO.: [illegible]

The condition of the manual valve before maintenance.

The condition of the manual valve after maintenance.

The condition of body valve is dirty before clean and inspection.

The inner of body valve is good condition after clean.

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER: [illegible] | TAG NO.: [illegible]

The metal touch surface of the seat & disc was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the seat & disc is good repaired by after lapping.

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve.

The new part gland packing and body gasket valve for replacement.

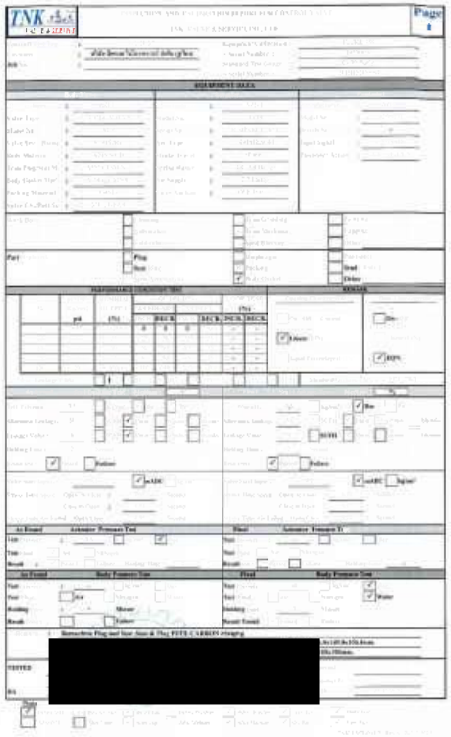
EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

The gate valve is visual inspection, final seat leak A pressure 22.86 Bar(g) result test passed.

gate valve is visual inspection, final seat leak B pressure 22.86 Bar(g) result test passed.

The gate valve is visual inspection, final back seat test pressure 22.87 Bar(g), result test passed.

PICTURE INSPECTION REPORT



EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 2

Pre-test , Leak test at 3.49 Bar(g), leakage ,Result : Passed

Pre-test actuator , Leak test actuator at 3.5 Bar(g) , Result : Passed

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

The condition of the gate valve before maintenance.

The condition of the gate valve after maintenance.

The condition of body and actuator valve was dirty before clean and inspection.

The inner of body and actuator valve is good condition after clean.

Before Remachine Inner Plug DIA Ø156.5x152x106.5mm
Before Remachine Seat DIA Ø106x125x100mm

After Remachine Plug DIA Ø106.5x149.8x106.4mm
After Remachine Seat DIA Ø100x125x100mm

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 4

The metal touch surface of the plug 2 seat, scratch by before remachine.

The metal touch surface of the plug 2 seat, is good repaired by after remachine.

The metal touch surface of the plug 2 seat, scratch by before lapping.

The metal touch surface of the plug 2 seat, is good repaired by after lapping.

The condition of the part kits new packing and body gasket after disassembly valve.

The change new of packing and body gasket before assembling the valve.

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 5

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : BI-21-37

The globe valve is visual inspection, final seat leak test pressure 3.56 bar(g), result test passed

The globe valve is visual inspection, final shell test pressure 42.92 bar(g), result test passed.

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER : [illegible] JOB. NO. : [illegible]

Valve Data

Test Pressure		Body Material	
Allowance		Body Gasket Material	
Hold Time		Disc Material	CR12
Shell No.		Seat Material	10
Valve Type		Stem Material	CR12
Valve Size		Packing Material	
Flange Rating		Gasket Material	

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED		INITIAL TESTED	
Seat Leak Test		Seat Leak Test	
Side A	Test Pressure / Allowance / Leakage / Hold Time / Result Test	Side A	Test Pressure / Allowance / Leakage / Hold Time / Result Test
Side B	Test Pressure / Allowance / Leakage / Hold Time / Result Test	Side B	Test Pressure / Allowance / Leakage / Hold Time / Result Test
Shell Test (Water)		Shell Test (Water)	
Back Seat Test		Back Seat Test	
Work Done		Part Replace	

Remark Overhaul

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : BI-21-38

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirt before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean.

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : BI-21-38

The metal touch surface of the seat is [illegible] scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat of disc is good repaired by after lapping

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve.

The new part gland packing and body gasket valve for replacement

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 4

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : BI-21-38

The gate valve is visual inspection, final seat leak A pressure 22.75 bar(g) result test passed.

The gate valve is visual inspection, final seat leak B pressure 22.83 bar(g) result test passed.

[illegible]

The gate valve is visual inspection, final back seat test pressure 22.94 bar(g), result test passed.

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 5

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : BI-21-38

TNK SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] JOB. NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket Material	[illegible]
Model No.	[illegible]	Disc Material	[illegible]
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Valve Type	[illegible]	Stem Material	[illegible]
Valve Size	[illegible]	Packing Material	[illegible]
Charge Rating	[illegible]	Packing Material	[illegible]

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
[illegible]	[illegible]
Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Back Seat Test	Back Seat Test
Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Work Done	Part Replacement
[illegible]	[illegible]

Remark : Overhaul

[redacted]

TNK SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : [illegible]

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirt before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

TNK SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : [illegible]

The metal touch surface of the seat is [illegible] scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is [illegible] is good repaired by after lapping.

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve.

The new part gland packing and body gasket valve for replacement.

TNK SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 4

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : [illegible]

The gate valve is visual inspection, final seat leak A pressure 22.58 bar(g), result test passed.

gate valve is visual inspection, final seat leak B pressure 22.63 bar(g), result test passed.

gate valve is visual inspection, final seat leak [illegible] pressure [illegible] bar(g), result test passed.

The gate valve is visual inspection, final back seat test pressure 22.95 bar(g), result test passed.

TNK SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 5

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : [illegible]

TNK SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] JOB. NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket Material	[illegible]
Model No.	[illegible]	Disc Material	[illegible]
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Valve Type	[illegible]	Stem Material	[illegible]
Valve Size	[illegible]	Packing Material	[illegible]
Charge Rating	[illegible]	Packing Material	[illegible]

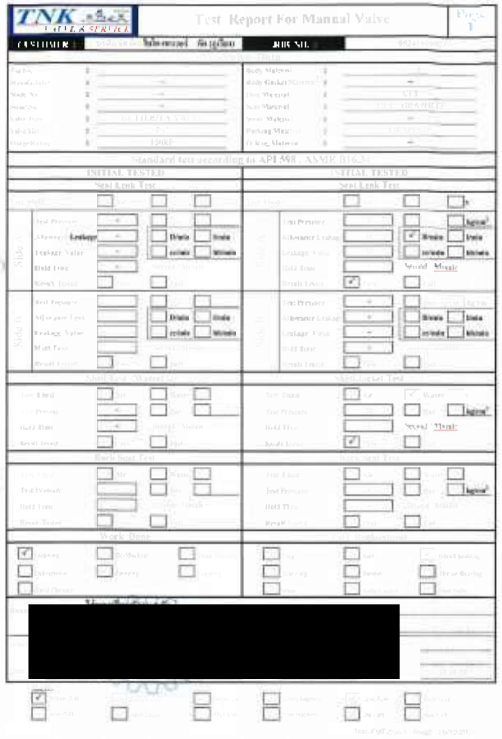
Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
[illegible]	[illegible]
Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Back Seat Test	Back Seat Test
Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Work Done	Part Replacement
[illegible]	[illegible]

[redacted]

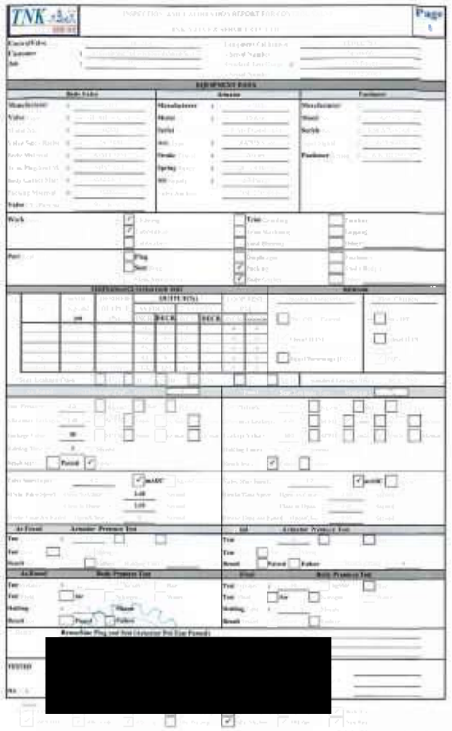
TNK
PICTURE INSPECTION REPORT
Page 2
CUSTOMER
TAG. NO.
The condition of the manual valve before maintenance
The condition of the manual valve after maintenance
The condition of body valve is dirty before clean and inspection
The inner of body valve is good condition after clean
The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve
The new part gland packing and body gasket valve for replacement

TNK
LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST
Page 3
CUSTOMER
TAG. NO.
butterfly valve is visual inspection, final seat leak pressure 5.39 bar(g), result test passed
The butterfly valve is visual inspection, final shell test pressure 30.94 bar(g), result test passed
TNK


TNK
Test Report For Manual Valve
Page 1
CUSTOMER
JOB NO.
Standard test according to API 598, ASME B16.34
INITIAL TESTED
Seat Leak Test
Shell Test
Back Seat Test
Weight Data
[redacted]

TNK
PICTURE INSPECTION REPORT
Page 2
CUSTOMER
TAG. NO.
The condition of the manual valve before maintenance
The condition of the manual valve after maintenance
The condition of body valve is dirty before clean and inspection
The inner of body valve is good condition after clean
The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve
The new part gland packing and body gasket valve for replacement

TNK
LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST
Page 3
CUSTOMER
TAG. NO.
butterfly valve is visual inspection, final seat leak pressure 5.03 bar(g), result test passed
The butterfly valve is visual inspection, final shell test pressure 20.93 bar(g), result test passed
TNK


TNK
Page 1
[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-41

Pre-test : Leak test at 3.56 Bar(g), leakage. Result : Failure.

Pre-test actuator : Leak test actuator at 3.5 Bar(g). Result : Passed.

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-41

The condition of the globe valve before maintenance

The condition of the globe valve after maintenance

The condition of body valve was dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

Before Remachine Plug DIA Ø 48x15x25 mm

After Remachine Plug DIA Ø 48x14.8x25 mm

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 4

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-41

The metal touch surface of the plug was scratch by before remachine

The metal touch surface of the plug is good repaired by after remachine

The metal touch surface of the plug & seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug & seat is good repaired by after lapping

The condition of the part kits new packing and body gasket after disassembly valve

The change new of packing and body gasket before assembling the valve

TNK VALVE & SERVICE

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 5

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-41

The globe valve is visual inspection, final seat leak test pressure 3.50 bar(g), result test passed.

The globe valve is visual inspection, final shell test pressure 30.68 bar(g), result test passed.

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB. NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.	BL-21-41	Body Material	CF8M
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket	CF8M
Model No.	[illegible]	Disc Material	CF8M
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Valve Type	[illegible]	Stem Material	[illegible]
Valve Size	[illegible]	Packing Material	[illegible]
Design Pressure	[illegible]	Gasket Material	[illegible]

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED		INITIAL TESTED	
Seat Leak Test		Seat Leak Test	
Test Pressure	[illegible]	Test Pressure	[illegible]
Allowance Leakage	[illegible]	Allowance Leakage	[illegible]
Leakage Value	[illegible]	Leakage Value	[illegible]
Hold Time	[illegible]	Hold Time	[illegible]
Result Test	[illegible]	Result Test	[illegible]
Shell Test (Water)		Shell Gasket Test	
Test Pressure	[illegible]	Test Pressure	[illegible]
Hold Time	[illegible]	Hold Time	[illegible]
Result Test	[illegible]	Result Test	[illegible]
Back Seat Test		Back Seat Test	
Test Pressure	[illegible]	Test Pressure	[illegible]
Hold Time	[illegible]	Hold Time	[illegible]
Result Test	[illegible]	Result Test	[illegible]
Work Done		Part Replacement	
Cleaning	[illegible]	Cleaning	[illegible]
Lubrication	[illegible]	Lubrication	[illegible]
Sand Blast	[illegible]	Sand Blast	[illegible]

Remark : Overhaul

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-41

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the seat & disc was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat & disc is good repaired by after lapping

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER : บริษัท โตเกลตเซ่ ไฟโอ-เทคแฟร์ จำกัด (ภูมิแม) | TAG. NO. BL-21-42

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve

The new part gland packing and body gasket valve for replacement

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 4

CUSTOMER : | TAG. NO. BL-21-

The gate valve is visual inspection, final seat leak A pressure 21.72 bar(g),result test passed.

The gate valve is visual inspection, final seat leak B pressure 21.88 bar(g),result test passed.

The gate valve is visual inspection, final shell test pressure 29.89 bar(g), result test passed.

The gate valve is visual inspection, final back seat test pressure 21.84 bar(g), result test passed.

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 5

CUSTOMER : | TAG. NO. BL-21-42

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : | JOB. NO. :

Valve Data

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Shell Test (Water)	Shell Jacket Test
Back Seat Test	Back Seat Test
Work Done	Part Replacement

Remark : Overhaul

[redacted]

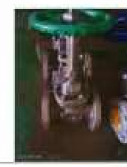
TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : | TAG. NO. : BL-21-43

The condition of the manual valve before maintenance



The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the seat & disc was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat & disc is good repaired by after lapping.

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER : | TAG. NO. : BL-21-43

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve

The new part gland packing and body gasket valve for replacement

TNK

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 4

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : BL-21-4

The gate valve is visual inspection, final seat leak A pressure 21.73 bar(g),result test passed.

The gate valve is visual inspection, final seat leak B pressure 21.13 bar(g),result test passed.

The gate valve is visual inspection, final shell test pressure 29.90 bar(g), result test passed.

The gate valve is visual inspection, final back seat test pressure 21.75 bar(g), result test passed.

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 5

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : BL-21-43

TNK

TNK

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : BL-21-44

Pre-test , Leak test at 3.56 Bar(g), leakage ,Result : Failure.

Pre-test actuator, Leak test actuator at 4.5 Bar(g), Result : Passed.

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : BL-21-44

The condition of body and actuator valve was dirty before clean and inspection.

The condition of body and actuator valve is good condition after clean.

Before Remachine Plug DIA Ø60x48.5x56 mm
Before Remachine Seat DIA Ø60x57x16 mm

After Remachine Plug DIA Ø60x48.3x55.8 mm
After Remachine Seat DIA Ø60x57x15.7 mm

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 4

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : BL-21-44

The metal touch surface of the plug seat is good repaired by after remachine.

The metal touch surface of the plug & seat is scratch by before lapping.

The metal touch surface of the plug & seat is good repaired by after lapping.

The condition of the part kits new packing and body gasket after disassembly valve.

The change new of packing and body gasket before assembling the valve.

TNK VALVE & SERVICE

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 5

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-45-1

The globe valve is visual inspection, final seat leak test pressure 3.65 bar(g), result test passed

The globe valve is visual inspection, final shell test pressure 45.42 bar(g), result test passed.

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket Material	[illegible]
Model No.	[illegible]	Bag Material	[illegible]
Seat Material	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Seat Type	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Gate Seat	[illegible]	Packing Material	[illegible]
Gate Rating	[illegible]	O-Ring Material	[illegible]

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Back Seat Test	Back Seat Test
Weight Bolts	Fuel Replace

Remark : Overhaul

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-45-1

The condition of the manual valve before maintenance.

The condition of the manual valve after maintenance.

The condition of body valve is dirty before clean and inspection.

The inner of body valve is good condition after clean.

The metal touch surface of the seat & disc was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the seat & disc is good repaired by after lapping.

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-45-1

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve.

The new part gland packing and body gasket valve for replacement.

TNK VALVE & SERVICE

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-45-1

The gate valve is visual inspection, final seat leak A pressure 22.88 bar(g), result test passed.

The gate valve is visual inspection, final seat leak B pressure 22.42 bar(g), result test passed.

The gate valve is visual inspection, final seat leak [illegible] pressure [illegible] bar(g), result test passed.

The gate valve is visual inspection, final back seat test pressure 22.73 bar(g), result test passed.

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 5

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-45-1

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] JOB NO : [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket Material	[illegible]
Model No.	[illegible]	Disc Material	[illegible]
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Valve Type	GATE VALVE	Stem Material	[illegible]
Valve Size	[illegible]	Packing Material	GRAPHITE
Flange Rating	[illegible]	O-Ring Material	[illegible]

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure [illegible] / Allowance Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result Tested [illegible]	Side A: Test Pressure [illegible] / Allowance Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result Tested [illegible]
Side B: Test Pressure [illegible] / Allowance Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result Tested [illegible]	Side B: Test Pressure [illegible] / Allowance Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result Tested [illegible]
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result Tested [illegible]	Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result Tested [illegible]
Back Seat Test	Back Seat Test
Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result Tested [illegible]	Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result Tested [illegible]
Work Done	Part Replacement
[illegible]	[illegible]

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : [illegible]

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve or maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the seat & disc was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat & disc is good repaired by after lapping

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : [illegible]

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve

The new part gland packing and body gasket valve for replacement

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 4

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : [illegible]

The gate valve is visual inspection, final seat leak A pressure 22.86 bar(g),result test passed.

The gate valve is visual inspection, final seat leak B pressure 22.63 bar(g),result test passed.

The gate valve is visual inspection, final shell test pressure 30.74 bar(g), result test passed.

The gate valve is visual inspection, final back seat test pressure 22.86 bar(g), result test passed.

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 5

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : [illegible]

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] JOB NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket Material	GRAPHITE
Model No.	[illegible]	Disc Material	[illegible]
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Valve Type	GATE VALVE	Stem Material	[illegible]
Valve Size	[illegible]	Packing Material	[illegible]
Flange Rating	[illegible]	O-Ring Material	[illegible]

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure [illegible] / Allowance Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result Tested [illegible]	Side A: Test Pressure [illegible] / Allowance Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result Tested [illegible]
Side B: Test Pressure [illegible] / Allowance Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result Tested [illegible]	Side B: Test Pressure [illegible] / Allowance Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result Tested [illegible]
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result Tested [illegible]	Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result Tested [illegible]
Back Seat Test	Back Seat Test
Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result Tested [illegible]	Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result Tested [illegible]
Work Done	Part Replacement
[illegible]	[illegible]

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน) TAG NO. : BL21-46-A

The condition of the manual valve before maintenance

before clean and inspection.

The inner of body valve is good condition after clean.

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER : บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน) TAG NO. : BL21-46-A

BLUE TEST

The metal touch surface of the disc A & B was scratch by before lapping

The metal touch surface of the disc A & B seal is good repaired by after lapping

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 4

CUSTOMER : บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน) TAG NO. : BL21-46-A

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve.

The new part gland packing and body gasket valve for replacement.

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน) JOB NO.

Valve Data

Tag No.	BL21-46-A	Body Material	Carbon Steel
Manufacturer	Kitz	Body Gasket	Spiral Wound
Model No.	-	Seat Material	-
Serial No.	-	Disc Material	-
Size	24 (600 mm)	Seat Material	-
Class	150	Packing Material	-
Design Pressure	19 bar	Packing Material	-

Standard test according to API 598 / ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Shell Test	Shell Test
Seat Test	Seat Test
Back Seat Test	Back Seat Test
Stem Packing Test	Stem Packing Test
Functional Test	Functional Test
On-Site After Test A & B	

Signature: Name: Date:

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน) TAG NO. : BL21-46-A

The condition of the manual valve before maintenance.

The condition of body valve is good before clean and inspection.

The inner of body valve is good condition after clean.

PICTURE INSPECTION REPORT

CUSTOMER : บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน) TAG NO. : BL21-46-A

BLUE TEST

The metal touch surface of the disc A & B was scratch by before lapping

The metal touch surface of the disc A & B seal is good repaired by after lapping

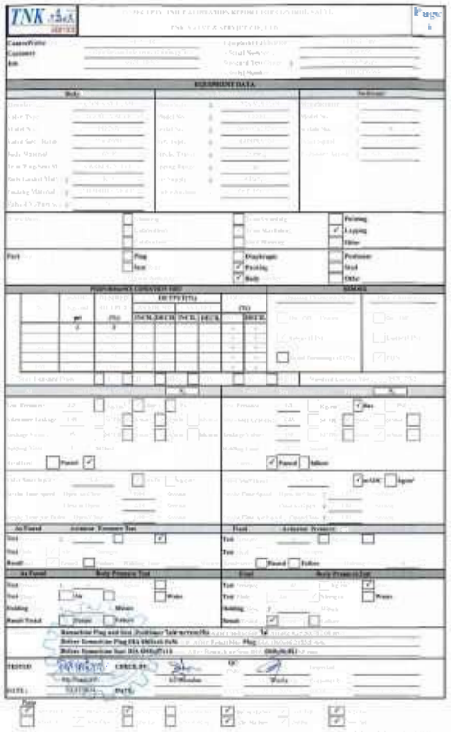
PICTURE INSPECTION REPORT

Page 1

CUSTOMER: บริษัท ไทยวาล์ว จำกัด (มหาชน) TAG. NO.

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve.

The new part gland packing and body gasket valve for replacement.



EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 2

CUSTOMER: บริษัท ไทยวาล์ว จำกัด (มหาชน) TAG. NO. BL-21-48

Pre-test: Leak test at 3.55 Bar(g). leakage. Result : Failure.

Pre-test actuator: Leak test actuator at 4.00 Bar(g). Result : Passed.

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER: บริษัท ไทยวาล์ว จำกัด (มหาชน) TAG. NO. BL-21-48

The condition of the globe valve before maintenance

The condition of the globe valve after maintenance

The condition of body valve was dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

Before Remachine Plug DIA Ø50x48.5x20.5 mm. Before Remachine Seat DIA Ø60x57x15 mm.

After remachine Plug DIA Ø50x48.2x20.5 mm. After Remachine Seat DIA Ø60x56.8x15.3 mm.

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 4

CUSTOMER: บริษัท ไทยวาล์ว จำกัด (มหาชน) TAG. NO. BL-21-48

The metal touch surface of the plug & seat is good repaired by after remachine.

The metal touch surface of the plug & seat was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the plug & seat is good repaired by after lapping.

The condition of the part kits new packing and body gasket after disassembly valve.

The change new of packing and body gasket before assembling the valve.

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 5

CUSTOMER: บริษัท ไทยวาล์ว จำกัด (มหาชน) TAG. NO. BL-21-48

The globe valve is visual inspection, final seat leak test pressure 3.59 bar(g). result test passed.

The globe valve is visual inspection, final seat test pressure 45.02 bar(g). result test passed.

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER : JOB NO. :

Valve Da

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED | INITIAL TESTED

Seat Leak Test | Seat Leak Test

Shell Test (Water) | Shell Test (Water)

Back Seat Test | Back Seat Test

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

CUSTOMER : | TAG. NO. :

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirty before wash and inspection

The new of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the seat & disc was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat & disc is good repaired by after lapping

---

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

CUSTOMER : | TAG. NO. :

The condition of the cart gland packing an body gasket after disassembly valve.

The new part gland packing and body gasket valve for replacement

---

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

CUSTOMER : | TAG. NO. :

The gate valve is visual inspection, final seat leak A pressure 22.67 bar(g), result test passed.

The gate valve is visual inspection, final seat leak B pressure 22.41 bar(g), result test passed.

The gate valve is visual inspection, final shell test pressure 30.81 bar(g), result test passed.

The gate valve is visual inspection, final back seat test pressure 22.93 bar(g), result test passed.

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

CUSTOMER : | TAG. NO. :

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER : JOB NO. :

Valve Data

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED | INITIAL TESTED

Seat Leak Test | Seat Leak Test

Shell Test (Water) | Shell Test (Water)

Back Seat Test | Back Seat Test

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER: [illegible] TAG NO.: [illegible]

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirty [illegible] and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the seat & disc was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat & disc is good repaired by after lapping

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER: [illegible] TAG NO.: [illegible]

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve

The new part gland packing and body gasket valve for replacement

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 4

CUSTOMER: [illegible] TAG NO.: [illegible]

The gate valve is visual inspection, final seat leak A,pressure 22.77 bar(g),result test passed.

The gate valve is visual inspection, final seat leak B,pressure 22.59 bar(g),result test passed.

The gate valve is visual inspection, final shell test pressure 30.05 bar(g), result test passed.

The gate valve is visual inspection, final back seat test pressure 22.70 bar(g), result test passed.

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 4

CUSTOMER: [illegible] TAG NO.: [illegible]

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER: [illegible] JOB NO.: [illegible]

Standard test according to API 598 / ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
[illegible]	[illegible]
Side A: Test Pressure [illegible] / Duration / Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result	Side A: Test Pressure [illegible] / Duration / Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result
Side B: Test Pressure [illegible] / Duration / Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result	Side B: Test Pressure [illegible] / Duration / Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result
[illegible]	[illegible]
Test Pressure / Hold Time / Result	Test Pressure / Hold Time / Result
Test Pressure / Hold Time / Result	Test Pressure / Hold Time / Result
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

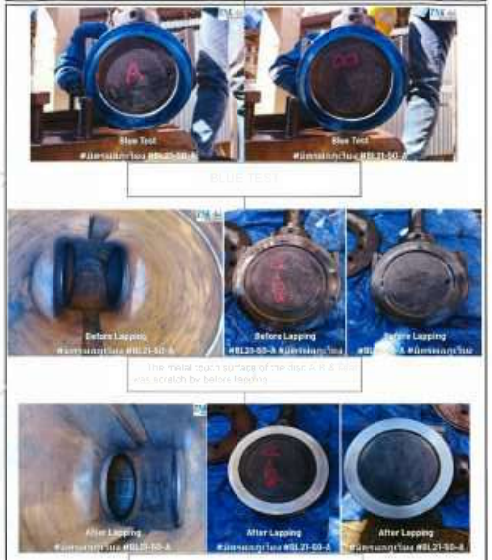
CUSTOMER: [illegible] TAG NO.: [illegible]

The condition of the manual valve before maintenance

before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

PICTURE INSPECTION REPORT



The metal touch surface of the disc A B & seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the disc A B seat is good repaired by after lapping

PICTURE INSPECTION REPORT

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve

The new part gland packing and body gasket valve for replacement

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER | JOB NO.

Standard test according to API 598 / ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Shell Test	Shell Test
Seat Test	Seat Test
Back Seat Test	Back Seat Test
Stem Test	Stem Test
Packing Test	Packing Test
Visual Check	Visual Check
Marking	Marking
Packing	Packing
Gasket	Gasket
Other	Other
On-Site Blue Test A&B	

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

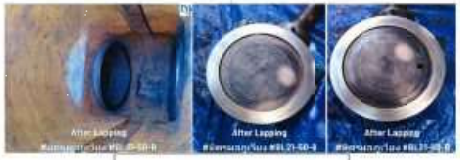
The condition of the manual valve before maintenance

The condition of body valve before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

PICTURE INSPECTION REPORT

The metal touch surface of the disc A B & seat was scratch by before lapping



The metal touch surface of the disc A B & seat is good repaired by after lapping

PICTURE INSPECTION REPORT

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve

The new part gland packing and body gasket valve for replacement

TNK VALVE & SERVICE

Page 1

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER

The condition of the gate valve before maintenance.

The metal of body valve is good condition after clean.

The condition of the part kits new packing and body gasket after disassemb y valve

The change new of packing and body gasket before assembling the valve.

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER

JOB NO.

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

CUSTOMER

TAG NO.

The condition of the manual valve before maintenance.

The condition of the manual valve after maintenance.

The condition of body valve is dirty before clean and inspection.

The inner of body valve is good condition after clean.

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER

TAG NO.

The metal touch surface of the seat & disc was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the seat & disc is good repaired by after lapping.

The condition of the part gland packing and body gasket after disassemoly valve.

The new part gland packing and body gasket valve for replacement

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 4

CUSTOMER

TAG NO.

The gate valve is visual inspection, final seat leak A pressure 22.02 bar(g) result test passed.

gate valve is visual inspection, final seat leak B pressure 22.06 bar(g) result test passed.

gate valve is visual inspection, final shell test pressure 30.40 bar(g) result test passed.

The gate valve is visual inspection, final back seat test pressure 22.22 bar(g) result test passed.

PICTURE INSPECTION REPORT

Test Report For Manual Valve

JOB NO :

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

PICTURE INSPECTION REPORT

The metal touch surface of the seat is rough by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the old gland packing and body gasket after disassembly valve

The new packing and packing and body gasket valve for replacement

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

The gate valve is visual inspection, final seat leak A pressure 22.74 bar(g),result test passed.

gate valve is visual inspection, final seat leak B pressure 22.82 bar(g),result test passed.

The gate valve is visual inspection, final back seat test pressure 22.88 barg, result test passed.

PICTURE INSPECTION REPORT

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER : [illegible] JOB NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	WCB
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket Material	GRAPHITE
Model No.	[illegible]	Disc Material	WCB
Serial No.	[illegible]	Seat Material	VICS-KEYS
Valve Type	GATE VALVE	Stem Material	FIG
Valve Size	16"	Packing Material	GRAPH
Design Pressure	150 LB	O-Ring Material	[illegible]

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Test Hold / Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Hold / Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Back Seat Test	Back Seat Test
Test Hold / Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Hold / Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Work Done	Part Replaced

[redacted]

TNK PART 0 Rev. 1 Rev. 6 [illegible]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : BL-21-53-2

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve for maintenance

The condition of body valve is dirt before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : BL-21-53-2

The metal touch surface of the seat & disc was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat & disc is good repaired by after lapping

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve

The new part gland packing and body gasket valve for replacement

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 4

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : BL-21-53-2

The gate valve is visual inspection, final seat leak A pressure 22.43 bar(g),result test passed.

The gate valve is visual inspection, final seat leak B pressure 22.87 bar(g),result test passed.

The gate valve is visual inspection, final shell test pressure 30.84 bar(g), result test passed.

The gate valve is visual inspection, final back seat test pressure 22.87 bar(g), result test passed.

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 5

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : BL-21-53-2

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] JOB NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	WCB
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket Material	GRAPHITE
Model No.	[illegible]	Disc Material	WCB
Serial No.	[illegible]	Seat Material	STL
Valve Type	GATE VALVE	Stem Material	FIG
Valve Size	16"	Packing Material	GRAPH
Design Pressure	150 LB	O-Ring Material	[illegible]

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Test Hold / Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Hold / Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Back Seat Test	Back Seat Test
Test Hold / Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Hold / Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Work Done	Part Replaced

[redacted]

TNK PART 0 Rev. 1 Rev. 6 [illegible]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : BL-21-55-1

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirt before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : BL-21-55-1

The metal touch surface of the seat disc has scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat disc is good repaired by after lapping.

The condition of the part gland packing and body gasket after disassembly valve.

The new part gland packing and body gasket valve for replacement

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 4

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : BL-21-55-1

The gate valve is visual inspection, final seat leak A pressure 22.55 bar(g) result test passed.

The gate valve is visual inspection, final seat leak B pressure 22.44 bar(g) result test passed.

The gate valve is visual inspection, final back seat pressure [illegible] bar(g) result test passed.

The gate valve is visual inspection, final back seat test pressure 22.17 bar(g), result test passed.

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 5

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : BL-21-55-1

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] JOB NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.	BL-21-55-1	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket Material	[illegible]
Model No.	-	Disc Material	[illegible]
Serial No.	-	Seat Material	[illegible]
Valve Type	GATE VALVE	Stem Material	[illegible]
Size	[illegible]	Packing Material	[illegible]
Class Rating	[illegible]	O-ring Material	[illegible]

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED		RETEST TESTED	
Seat Leak Test		Seat Leak Test	
Side A: Test Pressure / Allowable Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Leakage - / Drops / cc/min / Bubbles / Minute	Side A: Test Pressure / Allowable Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Kg/cm² / ✓ Drops / cc/min / Bubbles / Minute / Second / Minute
Side B: Test Pressure / Allowable Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Leakage - / Drops / cc/min / Bubbles / Minute	Side B: Test Pressure / Allowable Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Kg/cm² / ✓ Drops / cc/min / Bubbles / Minute / ✓
Shell Test (Water)		Shell Jacket Test	
Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Kg/cm² / Second / Minute	Test Pressure / Hold Time / Result Tested	✓ / Kg/cm² / Second / Minute / ✓
Back Seat Test		Back Seat Test	
Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Kg/cm² / Second / Minute	Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Kg/cm² / Second / Minute
Work Done		Part Replacement	
✓ Packing / Gasket / Bolt	Disc / Seat / Body	Packing / Gasket / Bolt	Stem / Bonnet / Stem Packing / ✓ Body

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : BL-21-55-1

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirt before clean and inspection.

The inner of body valve is good condition after clean.

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER | TAG. NO.

The metal touch surface of the seat is
was stretch by before lapping.

The metal touch surface of the seat is
kiss is good repaired by after lapping

The condition of the part gland packing an
body gasket after disassembly valve

The new part gland packing and body
gasket valve for replacement

TNK

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 4

CUSTOMER | TAG. NO. | BL-21-54

The gate valve is visual inspection final seat leak A pressure 22.77 bar(g) result test passed.

The gate valve is visual inspection final seat leak B pressure 32.86 bar(g) result test passed.

The gate valve is visual inspection final shell test pressure 30.88 bar(g) result test passed.

The gate valve is visual inspection final back seat test pressure 22.82 bar(g) result test passed.

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 5

CUSTOMER | TAG. NO.

TNK

Page 1

[redacted]

TNK

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 2

CUSTOMER | TAG. NO. | BL-21-54

Pre-test Leak test at 3.52 Bar(g) leakage Result : Passed

Pre-test actuator Leak test actuator at 6.00 Bar(g) Result : Passed

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER | TAG. NO.

The condition of the butterfly valve
before maintenance

The condition of the butterfly valve
after maintenance

The condition of body valve was dirty
before clean and inspection.

The inner of body valve is good
condition after clean

The condition of the part lots new
packing after disassembly valve

The change new of packing before
assembling the valve

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 4

CUSTOMER : [illegible] TAG. N[illegible] BL-21-[illegible]

The butterfly valve is visual inspection, final seat leak test pressure 3.52 bar(g), result test passed.

The butterfly valve is visual inspection, final shell test pressure 15.19 bar(g), result test passed.

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER : [illegible] JOB. NO. : [illegible]

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED		INITIAL TESTED	
Seat Leak Test		Seat Leak Test	
Side A		Side A	
Side B		Side B	
Shell Test (Water)		Shell Test (Water)	
Back Seat Test		Back Seat Test	
Work Done		Part Replacement	

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : [illegible]

The condition of the [illegible] valve before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

3

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : [illegible] BL-21-[illegible]

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the cart body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] JOB. NO. : [illegible]

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED		INITIAL TESTED	
Seat Leak Test		Seat Leak Test	
Side A		Side A	
Side B		Side B	
Shell Test (Water)		Shell Test (Water)	
Back Seat Test		Back Seat Test	
Work Done		Part Replacement	

Remark : [redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. : [illegible]

The condition of the [illegible] valve before maintenance

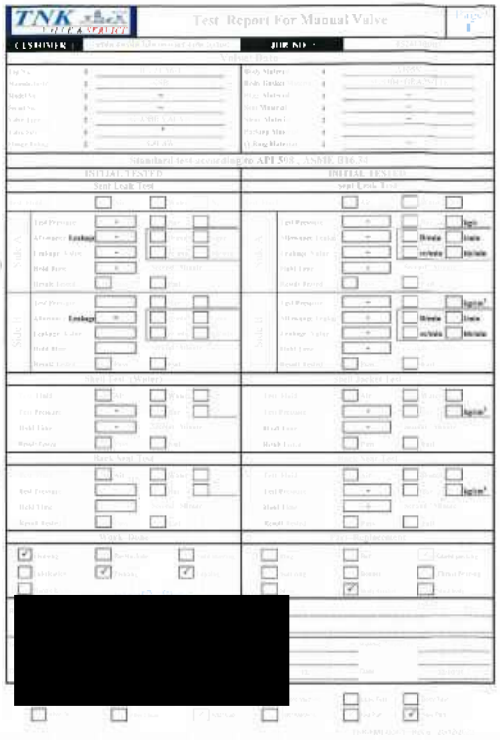
The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

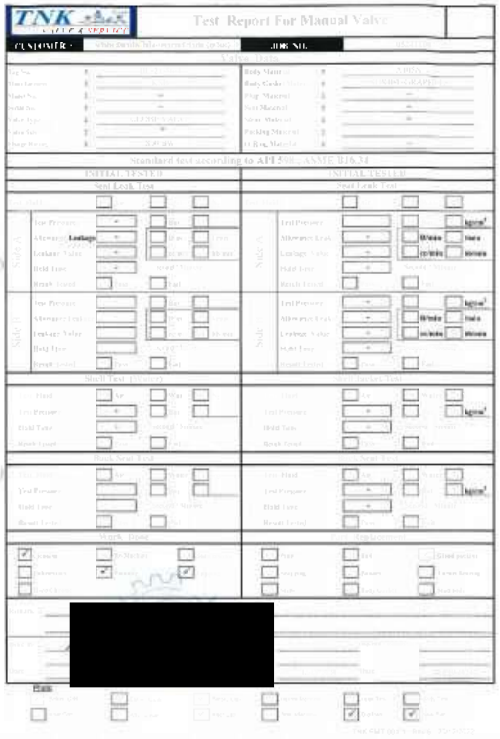
The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

TNK
EAKAGE TEST & PRESSURE TEST
CUSTOMER
TAG. NO.
The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping.
The metal touch surface of the seat is good cleared by after lapping.
The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.
The new part body gasket and gland packing valve for replacement.


TNK
Test Report For Manual Valve
CUSTOMER
JOB NO.
Standard test according to API 598, ASME B16.34
INITIAL TESTED
Seat Leak Test
Shell Test (Water)
Back Seat Test
Work Done
Part Replacement
[redacted]

TNK
PICTURE INSPECTION REPORT
CUSTOMER
TAG. NO.
The condition of the manual valve before maintenance.
The condition of body valve is dirty before clean and inspection.
The inner of body valve is good condition after clean.
The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping.
The metal touch surface of the plug is good cleared by after lapping.

TNK
EAKAGE TEST & PRESSURE TEST
CUSTOMER
TAG. NO.
The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping.
The metal touch surface of the seat is good cleared by after lapping.
The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.
The new part body gasket and gland packing valve for replacement.


TNK
Test Report For Manual Valve
CUSTOMER
JOB NO.
Standard test according to API 598, ASME B16.34
INITIAL TESTED
Seat Leak Test
Shell Test (Water)
Back Seat Test
Work Done
Part Replacement
[redacted]

TNK
PICTURE INSPECTION REPORT
CUSTOMER
TAG. NO.
The condition of the manual valve before maintenance.
The condition of body valve is dirty before clean and inspection.
The inner of body valve is good condition after clean.
The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping.
The metal touch surface of the plug is good cleared by after lapping.

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

CUSTOMER | TAG NO

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER | JOB NO

Standard test according to API 598 / ASME B16.34

INITIAL TESTED | INITIAL TESTED

Seat Leak Test | Seat Leak Test

Side A | Side B

[redacted]

P CTURE INSPECTION REPORT

CUSTOMER | TAG NO

The condition of the [illegible] before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

CUSTOMER | TAG NO

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER | JOB NO

Standard test according to API 598 / ASME B16.34

INITIAL TESTED | INITIAL TESTED

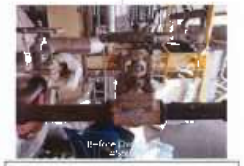
Seat Leak Test | Seat Leak Test

Side A | Side B

[redacted]

P CTURE INSPECTION REPORT

CUSTOMER | TAG NO



The condition of the [illegible] before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

CUSTOMER: [illegible] TAG. NO: [illegible] BL-21-5

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER: [illegible] JOB NO.: [illegible]

Valve Data

[illegible]	[illegible]	Body Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Body Gasket	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Disc Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Seat Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Stem Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Packing Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	O-Ring Material	[illegible]

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED				INITIAL TESTED			
Seat Leak Test				Seat Leak Test			
[illegible]				[illegible]			
Gate	Test Pressure	[illegible]	[illegible]	Gate	Test Pressure	[illegible]	[illegible]
	Allowable Leak	[illegible]	[illegible]		Initial Leak	[illegible]	[illegible]
	Leakage Value	[illegible]	[illegible]		Leakage Value	[illegible]	[illegible]
	Hold Time	[illegible]			Hold Time	[illegible]	
	Result Found	[illegible]	[illegible]		Result Found	[illegible]	[illegible]
Globe	Test Pressure	[illegible]	[illegible]	Globe	Test Pressure	[illegible]	[illegible]
	Allowable Leak	[illegible]	[illegible]		Initial Leak	[illegible]	[illegible]
	Leakage Value	[illegible]	[illegible]		Leakage Value	[illegible]	[illegible]
	Hold Time	[illegible]			Hold Time	[illegible]	
	Result Found	[illegible]	[illegible]		Result Found	[illegible]	[illegible]

Shell Test (Water)

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]			[illegible]	[illegible]		
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Seat Test (Gas)

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]			[illegible]	[illegible]		
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Work Order

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

CUSTOMER: [illegible] TAG. NO: [illegible]

The condition of the [illegible] before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

CUSTOMER: [illegible] TAG. NO: [illegible] BL-21-5

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER: [illegible] JOB NO.: [illegible]

Valve Data

[illegible]	[illegible]	Body Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Body Gasket	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Disc Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Seat Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Stem Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Packing Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	O-Ring Material	[illegible]

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED				INITIAL TESTED			
Seat Leak Test				Seat Leak Test			
[illegible]				[illegible]			
Gate	Test Pressure	[illegible]	[illegible]	Gate	Test Pressure	[illegible]	[illegible]
	Allowable Leak	[illegible]	[illegible]		Initial Leak	[illegible]	[illegible]
	Leakage Value	[illegible]	[illegible]		Leakage Value	[illegible]	[illegible]
	Hold Time	[illegible]			Hold Time	[illegible]	
	Result Found	[illegible]	[illegible]		Result Found	[illegible]	[illegible]
Globe	Test Pressure	[illegible]	[illegible]	Globe	Test Pressure	[illegible]	[illegible]
	Allowable Leak	[illegible]	[illegible]		Initial Leak	[illegible]	[illegible]
	Leakage Value	[illegible]	[illegible]		Leakage Value	[illegible]	[illegible]
	Hold Time	[illegible]			Hold Time	[illegible]	
	Result Found	[illegible]	[illegible]		Result Found	[illegible]	[illegible]

Shell Test (Water)

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]			[illegible]	[illegible]		
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Seat Test (Gas)

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]			[illegible]	[illegible]		
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

Work Order

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

CUSTOMER: [illegible] TAG. NO: [illegible]

The condition of the [illegible] before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

Test Report For Manual Valve

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

The condition of the [illegible] valve maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good status after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good cleaned by after lapping

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.

The new part body gasket and gland packing valve for replacement.

Test Report For Manual Valve

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

The condition of the [illegible] valve maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good status after clean

The metal touch surface of this plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-56

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping.

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.

The new part body gasket and gland packing valve for replacement.

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER : [illegible] | JOB. NO. : [illegible]

Valve Data

Body Material	A 105	Body Gasket	[illegible]
Bonnet Material	[illegible]	Bonnet Material	[illegible]
Stem Material	[illegible]	Stem Material	[illegible]
Packing Material	[illegible]	Packing Material	[illegible]
O Ring Material	[illegible]	O Ring Material	[illegible]

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A	Side A
Side B	Side B
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Work Done	Part Replacement

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : [illegible]

The condition of the [illegible] before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping.

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-54

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB. NO. : [illegible]

Valve Data

Body Material	A 105	Body Gasket	[illegible]
Bonnet Material	[illegible]	Bonnet Material	[illegible]
Stem Material	[illegible]	Stem Material	[illegible]
Packing Material	[illegible]	Packing Material	[illegible]
O Ring Material	[illegible]	O Ring Material	[illegible]

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A	Side A
Side B	Side B
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Work Done	Part Replacement

Remark : [redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-56

The condition of the [illegible] before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

TNK VALVE & SERVICE

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : [illegible]

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] JOB NO. : [illegible]

Valve Data

[illegible]	[illegible]	Body Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Body Gasket	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Plug Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Seat Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Stem Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Packing Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	O-Ring Material	[illegible]

Standard test according to API 598 / ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
[illegible]	[illegible]
Side A: Test Pressure [illegible] / Allowable Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Side A: Test Pressure [illegible] kg/cm² / Allowable Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]
Side B: Test Pressure [illegible] / Allowable Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Side B: Test Pressure [illegible] kg/cm² / Allowable Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]
Shell Test	Shell Test
[illegible]	[illegible]
Seat Test	Seat Test
[illegible]	[illegible]
Stem Test	Stem Test
[illegible]	[illegible]

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : [illegible]

The card set of the [illegible] before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

TNK VALVE & SERVICE

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : [illegible]

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER : [illegible] JOB NO. : [illegible]

Valve Data

[illegible]	[illegible]	Body Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Body Gasket	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Plug Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Seat Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Stem Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Packing Material	[illegible]
[illegible]	[illegible]	O-Ring Material	[illegible]

Standard test according to API 598 / ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
[illegible]	[illegible]
Side A: Test Pressure [illegible] / Allowable Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Side A: Test Pressure [illegible] kg/cm² / Allowable Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]
Side B: Test Pressure [illegible] / Allowable Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Side B: Test Pressure [illegible] kg/cm² / Allowable Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]
Shell Test	Shell Test
[illegible]	[illegible]
Seat Test	Seat Test
[illegible]	[illegible]
Stem Test	Stem Test
[illegible]	[illegible]

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG NO. : [illegible]

The condition of the manual valve before maintenance.

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

TNK

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-56-[illegible]

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

TNK

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB NO. : [illegible]

Valve Data

Size No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket	[illegible]
Model No.	[illegible]	Plug Material	[illegible]
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Valve Type	[illegible]	Stem Material	[illegible]
Gate Size	[illegible]	Packing Material	[illegible]
Design Rating	[illegible]	Orifice Material	[illegible]

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A	Side A
Side B	Side B
Shell Test (Hydro)	Shell Test
Back Seat Test	Back Seat Test
Work Done	Work Done
[redacted]	

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : [illegible]

The condition of the manual valve before maintenance.

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean.

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

TNK

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-56-[illegible]

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping.

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.

The new part body gasket and gland packing valve for replacement.

TNK

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB NO. : [illegible]

Valve Data

Size No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket	[illegible]
Model No.	[illegible]	Plug Material	[illegible]
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Valve Type	[illegible]	Stem Material	[illegible]
Gate Size	[illegible]	Packing Material	[illegible]
Design Rating	[illegible]	Orifice Material	[illegible]

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A	Side A
Side B	Side B
Shell Test (Hydro)	Shell Test
Back Seat Test	Back Seat Test
Work Done	Work Done
[redacted]	

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : [illegible]

The condition of the manual valve before maintenance.

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean.

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping.

TNK VALVE SERVICE

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. [illegible]

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

TNK VALVE SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] JOB NO. [illegible]

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
[illegible]	[illegible]
Side A: Test Pressure [illegible] / Allowance Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Side A: Test Pressure [illegible] / Allowance Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]
Side B: Test Pressure [illegible] / Allowance Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Side B: Test Pressure [illegible] / Allowance Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]
Seat Test (Gas)	Seat Test (Gas)
Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]
Seat Test (Water)	Seat Test (Water)
Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]
Seat Test (Gas)	Seat Test (Gas)
Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]
Visual Test	Visual Test
[illegible]	[illegible]
Remark: [redacted]	

TNK VALVE SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. [illegible]

The condition of the [illegible] before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The level of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

TNK VALVE SERVICE

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 2

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. [illegible]

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

TNK VALVE SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] JOB NO. [illegible]

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
[illegible]	[illegible]
Side A: Test Pressure [illegible] / Allowance Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Side A: Test Pressure [illegible] / Allowance Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]
Side B: Test Pressure [illegible] / Allowance Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Side B: Test Pressure [illegible] / Allowance Leakage [illegible] / Leakage Value [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]
Seat Test (Gas)	Seat Test (Gas)
Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]
Seat Test (Water)	Seat Test (Water)
Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]
Seat Test (Gas)	Seat Test (Gas)
Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]	Test Pressure [illegible] / Hold Time [illegible] / Result [illegible]
Visual Test	Visual Test
[illegible]	[illegible]
Remark: [redacted]	

TNK VALVE SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER : [illegible] TAG. NO. [illegible]

The condition of the [illegible] before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The level of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good paired by after lapping

The condition of the part body gasket and g and packing after disassemb y valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement.

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER :

JOB NO. :

Valve Data

Tag No.	BL-21-56	Body Material	A105
Manufacturer	-	Body Gasket	SWG(SS316)
Model No.	-	Plug Material	-
Serial No.	-	Seat Material	-
Size	3/4 inch	Stem Material	-
Class	150	Packing Material	-
Cage Series	400	O-Ring Material	-

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test

Side A

Test Pressure	-		
Allowable Leakage	-	Drops	Cc/min
Leakage Value	-	cc/min	bubbles
Hold Time			
Result Check			

Side B

Test Pressure	-		
Allowable Leakage	-	Drops	Cc/min
Leakage Value	-	cc/min	bubbles
Hold Time			
Result Check			

Shell Test (Hydro)

Test Fluid		
Test Pressure	-	
Hold Time	-	Minutes
Result Check		

Seat Test (Gas)

Test Fluid		
Test Pressure	-	
Hold Time	-	Minutes
Result Check		

Seat Test (Hydro)

Test Fluid		
Test Pressure	-	
Hold Time	-	Minutes
Result Check		

Seat Test (Gas)

Test Fluid		
Test Pressure	-	
Hold Time	-	Minutes
Result Check		

Body Test

Test Fluid		
Test Pressure	-	
Hold Time	-	Minutes
Result Check		

Body Test

Test Fluid		
Test Pressure	-	
Hold Time	-	Minutes
Result Check		

Actuator

- [x] Closing
- [ ] Opening
- [x] Closing
- [ ] Opening
- [ ] Closing
- [ ] Opening

Actuator

- [ ] Closing
- [ ] Opening
- [ ] Closing
- [ ] Opening
- [ ] Closing
- [ ] Opening

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

The condition of the valve body before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good paired by after lapping

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the seat is good paired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER :

JOB NO. :

Valve Data

Tag No.	BL-21-56	Body Material	A105
Manufacturer	-	Body Gasket	SWG(SS316)
Model No.	-	Plug Material	-
Serial No.	-	Seat Material	-
Size	3/4 inch	Stem Material	-
Class	150	Packing Material	-
Cage Series	400	O-Ring Material	-

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test

Side A

Test Pressure	-		
Allowable Leakage	-	Drops	Cc/min
Leakage Value	-	cc/min	bubbles
Hold Time			
Result Check			

Side B

Test Pressure	-		
Allowable Leakage	-	Drops	Cc/min
Leakage Value	-	cc/min	bubbles
Hold Time			
Result Check			

Shell Test (Hydro)

Test Fluid		
Test Pressure	-	
Hold Time	-	Minutes
Result Check		

Seat Test (Gas)

Test Fluid		
Test Pressure	-	
Hold Time	-	Minutes
Result Check		

Seat Test (Hydro)

Test Fluid		
Test Pressure	-	
Hold Time	-	Minutes
Result Check		

Seat Test (Gas)

Test Fluid		
Test Pressure	-	
Hold Time	-	Minutes
Result Check		

Body Test

Test Fluid		
Test Pressure	-	
Hold Time	-	Minutes
Result Check		

Body Test

Test Fluid		
Test Pressure	-	
Hold Time	-	Minutes
Result Check		

Actuator

- [x] Closing
- [ ] Opening
- [ ] Closing
- [ ] Opening
- [ ] Closing
- [ ] Opening

Actuator

- [ ] Closing
- [ ] Opening
- [ ] Closing
- [ ] Opening
- [ ] Closing
- [ ] Opening

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

The condition of the valve body before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good paired by after lapping

TNK

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-56-20

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

TNK

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket Material	[illegible]
Model No.	[illegible]	Plug Material	[illegible]
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Valve Type	GLOBE VALVE	Stem Material	[illegible]
Valve Size	[illegible]	Packing Material	[illegible]
Design Rating	[illegible]	O-Ring Material	[illegible]

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure / Allowance Leak / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance Leak / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance Leak / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance Leak / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Test Fluid / Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Fluid / Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Back Seat Test	Back Seat Test
Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Work Done	Part Replacement
Cleaning / Calibration / Lapping	Plug / Seat / Gland packing / Stem / Stem Bearing / Gland Bolt

[redacted]

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-56-20

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

TNK

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-56

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

TNK

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket Material	[illegible]
Model No.	[illegible]	Plug Material	[illegible]
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Valve Type	GLOBE VALVE	Stem Material	[illegible]
Valve Size	[illegible]	Packing Material	[illegible]
Design Rating	[illegible]	O-Ring Material	[illegible]

Standard test according to API 598, ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure / Allowance Leak / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance Leak / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance Leak / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance Leak / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Test Fluid / Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Fluid / Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Back Seat Test	Back Seat Test
Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Work Done	Part Replacement
Cleaning / Calibration / Lapping	Plug / Seat / Gland packing / Stem / Stem Bearing / Gland Bolt

[redacted]

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-56-20

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

TNK VALVE & SERVICE

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-56-23

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good paired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement.

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.	BL-21-56-23	Body Material	ADC5
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket Material	NIDI-GRAPHITE
Model No.	-	Plug Material	-
Serial No.	-	Seat Material	-
Valve Type	GLOBE VALVE	Stem Material	-
Valve Size	-	Packing Material	-
Flange Rating	300 lb/in²	O-Ring Material	-

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance Leak / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance Leak / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance Leak / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Back Seat Test	Back Seat Test
Work Done	Part Replacement

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-56-23

The condition of the manual valve before maintenance.

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good shiron after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

TNK VALVE & SERVICE

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-56-23

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good paired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement.

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.	BL-21-56-23	Body Material	ADC5
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket Material	NIDI-GRAPHITE
Model No.	-	Plug Material	-
Serial No.	-	Seat Material	-
Valve Type	GLOBE VALVE	Stem Material	-
Valve Size	-	Packing Material	-
Flange Rating	300 lb/in²	O-Ring Material	-

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance Leak / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance Leak / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance Leak / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Back Seat Test	Back Seat Test
Work Done	Part Replacement

Remark

[redacted]

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-56-23

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good shiron after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

TNK

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO : [illegible]-21-56

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

TNK

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB NO : [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket	[illegible]
Model No.	[illegible]	Plug Material	[illegible]
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Valve Type	GLOBE VALVE	Stem Material	[illegible]
Valve Size	[illegible]	Packing Material	[illegible]
Design Rating	[illegible]	Orifing Material	[illegible]

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure / Allowance Leak / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Back Seat Test	Back Seat Test
Work Done	Part Replacement

Remark : [redacted]

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO : [illegible]-21-56

The condition of the [illegible] before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

TNK

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO : [illegible]-21-56

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.

The new part body gasket and gland packing valve for replacement.

TNK

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB NO : [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket	[illegible]
Model No.	[illegible]	Plug Material	[illegible]
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Valve Type	GLOBE VALVE	Stem Material	[illegible]
Valve Size	[illegible]	Packing Material	[illegible]
Design Rating	[illegible]	Orifing Material	[illegible]

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Back Seat Test	Back Seat Test
Work Done	Part Replacement

Remark : [redacted]

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO : [illegible]

The condition of the [illegible] before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

TNK

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO : [illegible] 21-56

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve.

The new part body gasket and gland packing valve for replacement.

TNK

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB NO : [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket	[illegible]
Model No.	[illegible]	Plug Material	[illegible]
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Valve Type	[illegible]	Stem Material	[illegible]
Cylinder	[illegible]	Packing Mass	[illegible]
Design Status	[illegible]	Stuffing Material	[illegible]

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Test Fluid / Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Fluid / Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Back Seat Test	Back Seat Test
Test Fluid / Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Fluid / Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Work Done	Part Replacement
[illegible]	[illegible]

Remark : [redacted]

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO : [illegible]

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection.

The inner of body valve is good condition after clean.

The metal touch surface of the plug was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the plug is good repaired by after lapping

TNK

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO : [illegible] 21-56

The metal touch surface of the seat was scratch by before lapping

The metal touch surface of the seat is good repaired by after lapping.

The condition of the part body gasket and gland packing after disassembly valve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement.

TNK

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB NO : [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket	[illegible]
Model No.	[illegible]	Plug Material	[illegible]
Serial No.	[illegible]	Seat Material	[illegible]
Valve Type	[illegible]	Stem Material	[illegible]
Cylinder	[illegible]	Packing Mass	[illegible]
Design Status	[illegible]	Stuffing Material	[illegible]

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Test Fluid / Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Fluid / Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Back Seat Test	Back Seat Test
Test Fluid / Test Pressure / Hold Time / Result Tested	Test Fluid / Test Pressure / Hold Time / Result Tested
Work Done	Part Replacement
[illegible]	[illegible]

Remark : [redacted]

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO : [illegible]

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean.

BLUE TEST

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : L-21-57-1

The condition of the part gland packing after disassembly valve

The new part gland packing valve for replacement

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : | JOB NO. :

Valve Data

Tag No.		Body Material	
Manufacturer		Body Gasket Material	
Model No.		Plug Material	
Serial No.		Seat Material	
Valve Type	GLOBE VALVE	Stem Material	
Valve Size		Packing Material	
Charge Rating	NPT	O-Ring Material	

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Back Seat Test	Back Seat Test
Work Done	Part Replacement

[redacted]

Plate

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

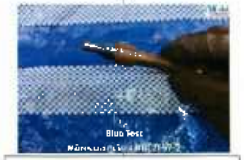
CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : [illegible]

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean



BLUE TEST

TNK VALVE & SERVICE

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-57-2

The condition of the part gland packing after disassembly valve

The new part gland packing valve for replacement

TNK VALVE & SERVICE

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : | JOB NO. :

Valve Data

Tag No.		Body Material	
Manufacturer		Body Gasket Material	
Model No.		Plug Material	
Serial No.		Seat Material	
Valve Type	GLOBE VALVE	Stem Material	
Valve Size		Packing Material	
Charge Rating	NPT	O-Ring Material	

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Seat Leak Test	Seat Leak Test
Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B: Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)	Shell Test (Water)
Back Seat Test	Back Seat Test
Work Done	Part Replacement

[redacted]

Plate

TNK VALVE & SERVICE

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : [illegible]

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

BLUE TEST

TNK

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : [illegible]

The condition of the part gland packing after disassembly valve.

The new part gland packing valve for replacement.

TNK

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB. NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.		Body Material	
Manufacturer		Body Gasket Material	
Model No.		Plug Material	
Serial No.		Seat Material	
Valve Type	GLOBE VALVE	Stem Material	
Connection		Packing Mat.	
Design Rating	NPT	O.Ring Material	

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED		INITIAL TESTED	
Seat Leak Test		Seat Leak Test	
Side A	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)		Shell Test (Water)	
Back Seat Test		Back Seat Test	
Work Done		Part Replacement	

[redacted]

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : [illegible]

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

BLUE TEST

TNK

LEAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : [illegible]

The condition of the part gland packing after disassembly valve.

The new part gland packing valve for replacement.

TNK

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB. NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.		Body Material	
Manufacturer		Body Gasket Material	
Model No.		Plug Material	
Serial No.		Seat Material	
Valve Type	GLOBE VALVE	Stem Material	
Connection		Packing Mat.	
Design Rating	NPT	O.Ring Material	

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED		INITIAL TESTED	
Seat Leak Test		Seat Leak Test	
Side A	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)		Shell Test (Water)	
Back Seat Test		Back Seat Test	
Work Done		Part Replacement	

[redacted]

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : [illegible]

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve is dirty before clean and inspection

The inner of body valve is good condition after clean

BLUE TEST

TNK

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-57-6

The condition of the part gland packing after disassembly valve.

The new part gland packing valve for replacement.

TNK

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB. NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.		Body Material	[illegible]
Manufacturer	–	Body Gasket Material	[illegible]
Model No.	–	Disc Material	–
Serial No.	–	Seat Material	–
Valve Type	[illegible]	Stem Material	–
Valve Size	[illegible]	Packing Material	–
Flange Rating	NP	O Ring Material	–

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED		INITIAL TESTED	
Seat Leak Test		Seat Leak Test	
Side A	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)		Shell Test (Water)	
Hold		Hold	
Test Pressure		Test Pressure	
Hold Time		Hold Time	
Result Tested		Result Tested	
Back Seat Test		Back Seat Test	
Test Hold		Test Hold	
Test Pressure		Test Pressure	
Hold Time		Hold Time	
Result Tested		Result Tested	
Work Done		Part Replacement	
Cleaning		Bolt	Gland packing
Lubrication	Bonding	Bonding	Spring Bearing
Hand Wheel		Hand Wheel	

[redacted]

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-57-6

The condition of the manual valve after maintenance.

The condition of body valve is dirty before clean and inspection.

The inner of body valve is good condition after clean.

BLUE TEST

TNK

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

Page 3

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-57-6

The condition of the part gland packing after disassembly valve.

The new part gland packing valve for replacement.

TNK

Test Report For Manual Valve

Page 1

CUSTOMER : [illegible] | JOB. NO. : [illegible]

Valve Data

Tag No.	[illegible]	Body Material	[illegible]
Manufacturer	[illegible]	Body Gasket Material	[illegible]
Model No.	–	Disc Material	[illegible]
Serial No.	–	Seat Material	–
Valve Type	[illegible]	Stem Material	–
Valve Size	[illegible]	Packing Material	–
Flange Rating	[illegible]	O Ring Material	–

Standard test according to API 598 , ASME B16.34

INITIAL TESTED		INITIAL TESTED	
Seat Leak Test		Seat Leak Test	
Side A	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side A	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Side B	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested	Side B	Test Pressure / Allowance Leakage / Leakage Value / Hold Time / Result Tested
Shell Test (Water)		Shell Test (Water)	
Hold		Hold	
Test Pressure		Test Pressure	
Hold Time		Hold Time	
Result Tested		Result Tested	
Back Seat Test		Back Seat Test	
Test Hold		Test Hold	
Test Pressure		Test Pressure	
Hold Time		Hold Time	
Result Tested		Result Tested	
Work Done		Part Replacement	
Cleaning		Bolt	Gland packing
Lubrication	Bonding	Bonding	Spring Bearing
Hand Wheel		Hand Wheel	

Remark : [redacted]

TNK

PICTURE INSPECTION REPORT

Page 2

CUSTOMER : [illegible] | TAG. NO. : BL-21-57-6

The condition of the manual valve before maintenance.

The condition of the manual valve after maintenance.

The condition of body valve is dirty before clean and inspection.

The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping.

The metal touch surface of the disc is good scratch by after lapping.

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

CUSTOMER: Tulomsas | TAG NO.: BL-21-SG-1

The condition of the part body gasket and gland packing after disassemblyvalve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

Test Report For Manual Valve

CUSTOMER: | JOB NO.:

Standard test according to API 598, ANSI/ FCI 70-2

INITIAL TESTED	INITIAL TESTED
Shell Leak Test	Shell Leak Test
Seat Leak Test	Seat Leak Test

[redacted]

PICTURE INSPECTION REPORT

CUSTOMER: Tulomsas | TAG NO.:

The condition of the manual valve before maintenance

The condition of the manual valve after maintenance

The condition of body valve before clean and inspection

The metal touch surface of the disc was scratch by before lapping

The metal touch surface of the disc is good polished by after lapping.

EAKAGE TEST & PRESSURE TEST

CUSTOMER: Tulomsas | TAG NO.: BL-21-SG-1

The condition of the part body gasket and gland packing after disassemblyvalve

The new part body gasket and gland packing valve for replacement

MAINTENANCE & INSPECTION REPORT

BREATHER VALVE

Maintenance & Inspection Record

Part Dimension

[redacted]

PHOTO INSPECTION REPORT

CUSTOMER: Tulomsas | Tag No.: BL-21-ALL

Pre-test, Pre Vacuum test at -101.00 mmH2O. Result : Pass.

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 3

CUSTOMER: [illegible] | Tag No.: BL-21-ALL

The condition of the breather valve before maintenance

The condition of the breather valve after maintenance

The condition of inner valve body is dirty before clean and inspection

The inner of valve body is good condition after clean

The metal touch surface of disc & seat valve is scratch before lapping

The metal touch surface of disc & seat valve is good repaired by lapping

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 4

CUSTOMER: [illegible] | Tag No.: BL-21-ALL

The new part kits (new gasket) for replacement

TNK VALVE & SERVICE

PHOTO INSPECTION REPORT

Page 5

CUSTOMER: [illegible] | Tag No.: BL-21-ALL

The breather valve is visual inspection, it is in good condition and installed as the nameplate. Passed

APPENDIX

SYSTRONICS CO., LTD.

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No.: [illegible]
Job No.: [illegible]
Page: 1 of 1

Customer Name: [illegible]
Customer Address: 66/9, Tani Thai Mai – Nuan, [illegible] Road, [illegible], Bangkok, 10150
Instrument Description: PROCESS [illegible]
Manufacturer: FLUKE
Model No.: 789
Serial Number: 3430070

Received Date: 13 Sep 2024
Calibrated Date: 14 Sep 2024
Issued Date: 14 Sep 2024
Due Date: 14 Dec 2024
Job No.: [illegible]
Service: [illegible]
Condition As-R: [illegible]

Calibration Procedure.

[illegible] calibration using in-house calibration procedure according to [illegible] instrument with reference standard.

Procedure No.
CP-21-01, 03, 05, 04, 05, 06, 14

Comment.
The due date is set by the customer.

Reference Standards Instrument.

Instrument Name	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
Multi-Function Calibrator	Fluke 5520A	1277821	[illegible]	08 Apr 2025
Reference Multimeter	Fluke 8508A	3104623	[illegible]	21 May [illegible]
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Traceability Information.

[illegible] International System of Units (SI) through the National Institute of Metrology (Thailand), NIMT.

Environmental Conditions.

Temperature: [illegible] | Relative Humidity: [illegible]

Calibration Information.

- The results of calibration was found accurate as shown on data and place of calibration [illegible]
- The reported uncertainty of measurement is based on standard uncertainty multiplied [illegible] providing confidence level of approximately 95%

Calibrated by: Mr. Saithip [illegible]
Approved by: [redacted]
Mr. Pitsanu Hangchai
Technical Supervisor

The certificate may not be reproduced, except in full, without written consent for the application of [illegible] from the calibration organization issuing the report.

SYSTRONICS CO., LTD.

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No.: [illegible]
Page: 2 of 2

Range		Standard Value		UUT Read	Error	(±) Uncertainty
Function : DC Voltage Measurement (Without Adjustment)						
400	mV	0.0000 mV		0.0 mV	[illegible]	0.058 mV
400	mV	40.0000 mV		40.0 mV	[illegible]	0.058 mV
400	mV	360.000 mV		360.0 mV	[illegible]	0.058 mV
400	mV	360.000 mV		360.5 mV	0.5 mV	0.058 mV
4	V	0.00000 V		0.000 V	0.000 V	0.00058 V
4	V	3.60000 V		3.600 V	0.000 V	0.00058 V
4	V	3.60000 V		3.600 V	0.000 V	0.00058 V
40	V	4.00000 V		4.00 V	0.00 V	0.0058 V
40	V	4.00000 V		4.00 V	0.00 V	0.0058 V
40	V	20.00000 V		20.00 V	0.00 V	0.0048 V
40	V	30.00000 V		30.00 V	0.00 V	0.0059 V
40	V	30.00000 V		30.00 V	0.00 V	0.0059 V
400	V	40.0000 V		40.0 V	0.0 V	0.058 V
400	V	360.000 V		360.0 V	0.0 V	0.059 V
400	V	360.000 V		360.0 V	0.0 V	0.059 V
1000	V	100.0000 V		100 V	0 V	0.59 V
1000	V	300.000 V		300 V	0 V	0.58 V
1000	V	300.000 V		300 V	0 V	0.58 V
Function : AC Voltage Measurement (Without Adjustment)						
400	mV	40.000 mV	50 Hz	40.0 mV	0.0 mV	0.059 mV
400	mV	360.00 mV	50 Hz	360.0 mV	0.0 mV	0.11 mV
4	V	0.40000 V	50 Hz	0.400 V	0.000 V	0.0059 V
4	V	3.6000 V	50 Hz	3.600 V	0.000 V	0.0011 V
40	V	4.0000 V	50 Hz	4.00 V	0.00 V	0.0059 V
40	V	20.0000 V	50 Hz	20.00 V	0.00 V	0.0065 V
40	V	30.000 V	50 Hz	30.00 V	0.00 V	0.0090 V
400	V	40.000 V	50 Hz	40.0 V	0.0 V	0.059 V
400	V	360.00 V	50 Hz	360.0 V	0.0 V	0.11 V
1000	V	100.000 V	50 Hz	100 V	0 V	0.58 V
1000	V	700.00 V	50 Hz	700 V	0 V	0.52 V
Function : DC Current Measurement (Without Adjustment)						
30	mA	0.00000 mA		0.000 mA	0.000 mA	0.00008 mA
30	mA	3.00000 mA		2.999 mA	-0.001 mA	0.00064 mA
30	mA	15.0000 mA		14.997 mA	-0.003 mA	0.0013 mA
30	mA	27.0000 mA		26.995 mA	-0.005 mA	0.0024 mA
[illegible]	[illegible]	[illegible]		[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	A	0.020000 A		0.019 A	0.000 A	0.00058 A
[illegible]	A	0.90000 A		0.899 A	-0.001 A	0.00061 A
Function : AC Current Measurement (Without Adjustment)						
1	A	0.200000 A	50 Hz	0.199 A	0.000 A	0.00058 A
1	A	0.50000 A	50 Hz	0.500 A	0.000 A	0.00064 A
1	A	0.90000 A	50 Hz	0.899 A	-0.001 A	0.00072 A
1	A	0.90000 A	1 kHz	0.899 A	-0.001 A	[redacted]

Remark : (*) UUT Under Calibration

SYSTRONICS CO.,LTD.

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Certificate No. E241523
Page. 2 of 3

Range		Standard Value		UUC*Reading	Error	(±) Uncertainty
Function : Resistance Measurement (Without Adjustment)						
400	Ω	0.0000 Ω		0.0 Ω	0.0 Ω	0.048 Ω
400	Ω	40.0000 Ω		40.0 Ω	0.0 Ω	0.059 Ω
400	Ω	380.000 Ω		380.0 Ω	0.0 Ω	0.060 Ω
4	kΩ	0.400000 kΩ		0.400 kΩ	0.000 kΩ	0.00098 kΩ
4	kΩ	3.80000 kΩ		3.800 kΩ	0.000 kΩ	0.00060 kΩ
40	kΩ	4.00000 kΩ		4.00 kΩ	0.00 kΩ	0.0058 kΩ
40	kΩ	36.0000 kΩ		36.00 kΩ	0.00 kΩ	0.0060 kΩ
400	kΩ	40.0000 kΩ		40.0 kΩ	0.0 kΩ	0.058 kΩ
400	kΩ	360.000 kΩ		360.0 kΩ	0.0 kΩ	0.060 kΩ
4	MΩ	0.400000 MΩ		0.400 MΩ	0.000 MΩ	0.00052 MΩ
4	MΩ	3.60000 MΩ		3.600 MΩ	0.000 MΩ	0.00072 MΩ
40	MΩ	4.00000 MΩ		4.00 MΩ	0.00 MΩ	0.0058 MΩ
40	MΩ	36.0000 MΩ		36.00 MΩ	0.00 MΩ	0.010 MΩ
Function : Frequency Measurement (Without Adjustment)						
100	Hz	33.00 Hz	@ 1 V	33.00 Hz	0.00 Hz	0.0058 Hz
100	Hz	180.0 Hz	@ 1 V	180.00 Hz	0.00 Hz	0.0058 Hz
1000	Hz	200.0 Hz	@ 1 V	190.0 Hz	0.0 Hz	0.058 Hz
1000	Hz	1800 Hz	@ 1 V	1800.0 Hz	0.0 Hz	0.058 Hz
10	kHz	1.000 kHz	@ 1 V	1.000 kHz	0.000 kHz	0.00058 kHz
10	kHz	18.00 kHz	@ 1 V	18.000 kHz	0.000 kHz	0.00058 kHz

Range		UUC*Value		Standard Reading	Error	(±) Uncertainty
Function : DC Current Source (Without Adjustment)						
24	mA	4.000 mA		4.001982 mA	-0.002 mA	0.00023 mA
24	mA	8.000 mA		8.001939 mA	-0.002 mA	0.00038 mA
24	mA	12.000 mA		12.001974 mA	-0.002 mA	0.00049 mA
24	mA	16.000 mA		16.002361 mA	-0.002 mA	0.00063 mA
24	mA	20.000 mA		20.00299 mA	-0.003 mA	0.0044 mA

Remark : (*) UUC : Unit Under Calibrate

END OF CALIBRATION

[redacted]

Precision Standard Laboratory Co., Ltd.

Certificate of Calibration

[redacted]

Precision Standard Laboratory Co., Ltd.

Calibration Data

ภาคผนวก ข-69

รายงานการตรวจสอบระบบไฟฟ้าประจำปี

รายงานการตรวจสอบและรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงาน

และ

รายงานบันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

(โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)

ประจำปี พ.ศ.2568

บริษัท สินเจริญชัย เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
SYNCHAROENCHAI ENGINEERING CO., LTD
98/113 หมู่บ้านพฤกษ์ลดา วงแหวน-รัตนาธิเบศร์ หมู่10 ถนนบางรักใหญ่-บ้านใหม่ ตำบลบางแม่นาง อำเภอบางใหญ่ นนทบุรี 11140 โทรศัพท์ 0-2194-9208

รายงานการตรวจสอบและรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงาน

และ

บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

(โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)

ประจำปี พ.ศ.2568

ใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรม

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๓๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๒

อนุญาตให้ บริษัท สินเจริญชัย เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๔๘๐๕๔๐๓๑

ตั้งอยู่เลขที่ ๙๘/๑๑๓ หมู่บ้านพฤกษ์ลดา วงแหวน-รัตนาธิเบศร์ หมู่ที่ ๑๐ ตำบลบางแม่นาง อำเภอบางใหญ่ จังหวัดนนทบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๖๔ เรื่อง การตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า ทั้งนี้สามารถดำเนินการได้เฉพาะงานตามประเภทและขนาดตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนา[redacted] พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแ[redacted] โดยมีบุคลากร จำนวน ๑ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑ กุม[redacted]

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

[redacted]

(นายศักดิ์ศิลป์ ตุลาธร)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

สำเนาถูกต้องใช้ในรับรองการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า - ของ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (เอเชีย) จำกัด โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5 เท่านั้น -

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า
ของบริษัท สินเจริญชัย เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๓๐๒-๐๓-๒๕๖๕-๐๐๑๒

๑. ว่าที่ ร.ต. จีรวัฒน์ ดีคำ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๘ ถึงวันที่ ๑ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๗๑

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๘

[redacted]

[redacted]

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงา[redacted]

- สำเนาถูกต้องใช้ในรับรองการตรวจ[redacted]ดภัยระบบไฟฟ้า-
- ของ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (ไ[redacted]ผล ไบโอ-เพาเวอร์ ร)เท่านั้น -

แบบรายงานการตรวจสอบและรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงาน

บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

(โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)

ประจำปี พ.ศ.2568

แบบรายงานการตรวจสอบและรับรอง
ความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าโรงงาน
(กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม)

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

แบบรายงานการตรวจสอบและรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงาน

ข้าพเจ้า ว่าที่ร้อยตรีจีรวัฒน์ ดีคำ อายุ 46 ปี อาชีพวิศวกรไฟฟ้า อยู่บ้านเลขที่ 70 หมู่ 1 ซอยเพชรเกษม 96 ถนนเพชรเกษม แขวงบางแคเหนือ เขตบางแค กรุงเทพมหานคร 10160 หมายเลขโทรศัพท์ 08-1659-8069 ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ระดับสามัญวิศวกร สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า แขนงไฟฟ้ากำลัง ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร เลขทะเบียน สฟก.3928 ตั้งแต่วันที่ 12 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ถึงวันที่ 11 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2570 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักใช้หรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว พร้อมกันนี้ได้แนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานชื่อ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)

ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

ประกอบกิจการ ผลิตพลังงานไฟฟ้าขนาดกำลัง 24 เมกะวัตต์ จากเชื้อเพลิงชีวมวล (ชานอ้อยและใบอ้อย)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 40400297025631 [3-88(2)-12/63ขก]

ตั้งอยู่เลขที่ 365 หมู่ที่ 1 ถนนมะลิวัลย์ ตำบลหนองเรือ อำเภอหนองเรือ จังหวัดขอนแก่น 40210

โทรศัพท์ 043-294-202 เมื่อวันที่ 22 มีนาคม 2568

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานรายนี้แล้ว โดยมีสรุปผลการตรวจสอบ ทั้งนี้ต้องมีการใช้งานอย่างถูกวิธีและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ล [redacted]

หมายเหตุ 1. วิศวกรผู้ตรวจสอบต้องเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมสาขาวิศวกรรมไฟฟ้า แขนงไฟฟ้ากำลัง ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

2. ใช้เอกสารรับรองฉบับนี้ 1 ฉบับ ต่อ 1 ทะเบียนโรงงาน

[redacted]

1. ข้อมูลทั่วไป

1.1 ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน 115000/11000, 11000/6600-3810, 11000/3300-1905, 11000/400-230 โวลต์ 3 เฟส 4 สาย

1.2 ขนาดเครื่องวัดหน่วยไฟฟ้า - แอมแปร์ - โวลต์ 3 เฟส 3 สาย

หมายเลขเครื่องวัด 6000550512

1.3 หม้อแปลงกำลังที่ติดตั้งของโรงงาน (ถ้ามี)

จำนวน 5 ลูก รวม 56000 เควีเอ

1.4 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (ถ้ามี)

จำนวน 1 เครื่อง รวม 30 MVA เควีเอ/กิโลวัตต์

1.5 ปริมาณการใช้พลังไฟฟ้าสูงสุดในรอบ 12 เดือนที่ผ่านมา 2806110 ~~กิโลวัตต์~~

1.6 ผู้รับผิดชอบระบบไฟฟ้าโรงงาน

1 นายอานนท์ สายเชื้อ ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า

2 นางสาววนิดา พิมลการานุกูล ตำแหน่ง วิศวกรวางแผนผลิต

1.7 แบบการติดตั้งระบบไฟฟ้าจริง (AS built Drawing)

☑ มี

☐ ไม่มี เหตุผล

1.8 มีการเดินสายและติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าอยู่ในบริเวณอันตราย

☐ มี ตามแบบแปลนที่แนบ ☑ ไม่มี

1.9 มาตรฐานอ้างอิงที่ใช้ในการตรวจสอบ

☑ สมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

☐ การไฟฟ้านครหลวง

☐ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

☐ อื่น ๆ

หมายเหตุ : มาตรฐานอ้างอิงอื่นๆ จะต้องเป็นมาตรฐานที่ทางกรมโรงงานอุตสาหกรรมยอมรับ

2. รายงานการตรวจสอบ

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)	หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR - 50
Code / Serial : 631052	Location : LV Boiler 21

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.1	2.1.1 สายอากาศ				
ไฟฟ้า	- สภาพเสา ตั้งตรงปกติ	√			
แรงสูง	- การประกอบอุปกรณ์หัวเสา ครบถ้วน	√			
	- สายยึดโยง (Guy Wire) สายยึดโยงตึงปกติ ไม่เป็นสนิม	√			
	- ชนิดของสายไฟ (การหุ้มฉนวน) สาย SAC	√			
	- การพาดสาย (สภาพสาย ระยะหย่อนยาน)	√			
	- ระยะห่างระหว่างสายกับอาคาร สิ่งกีดสร้างหรือต้นไม้	√			
	- การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ	√			
	- สภาพจุดต่อสาย	√			
	- การต่อลงดินและสภาพ	√			
	2.1.2 การติดตั้งเครื่องป้องกันวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) :				
	- ดรอปฟิวส์คัตเอาท์				
	- สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch)				
	- RMU				
	- อื่นๆ Isolator ขนาด 2000 A	√			
	2.1.3 อื่นๆ -				
	-				
	-				
2.2	2.2.1 หม้อแปลงลูกที่ 50				บริษัท : ฟูจิ ทัสโก้
หม้อแปลง	ขนาด 3000 kVA				
ไฟฟ้า	แรงดัน 11000 / 400-230 V.				
	Impodance Voltage 6.43 %				
	ชนิด ☑ Oil ☐ Dry ☐ อื่นๆ				
	2.2.2 การติดตั้ง				
	☐ นั่งร้าน ☐ แท่นแขวน ☑ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง ☐ อื่นๆ				
	2.2.3 เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้าแรงสูง VCB พิกัดกระแส 630 A				
	2.2.4 การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	√			
	2.2.5 การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	√			
	2.2.6 การติดตั้งดรอปฟิวส์คัตเอาท์	√			
	2.2.7 การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	√			
	2.2.8 สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	√			
	2.2.9 สายดินระบบหม้อแปลง				
	- ค่าความต้านทานของสายดิน - Ω ขนาด BC-120 mm^2				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	√			
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	√			
	2.2.10 สภาพภายนอกหม้อแปลง				
	- สารดูดความชื้น	√			
	- สภาพบุชชิ่ง	√			
	- ปริมาณ 1860.00 ℓ และการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	√			
	- อุณหภูมิหม้อแปลง 42.60 °C	√			

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR - 50			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.2.11 สภาพแวดล้อมหม้อแปลง				
	- การระบายอากาศ	√			
	- ความชื้น	√			
	- สภาพรั้วกั้น / ทางและการต่อลงดิน	√			
	- สภาพทั่วไป	√			
	2.2.12 อื่นๆ -				
	-				
	-				
	-				
2.3 ตู้เมนสวิตช์	ตู้เมนสวิตช์ที่ MDB 50 รับมาจากหม้อแปลงลูกที่ 50				บริษัท : ซีเมนส์
	[ ] ติดตั้งภายนอกอาคาร [√] ติดตั้งภายในอาคาร [ ] อื่นๆ				
	- สภาพทั่วไป	√			
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์	√			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์	√			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	√			
	- การต่อฝาก	√			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	√			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	√			
	2.3.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินชนิด ACB				
	IC 100 kA แรงดัน 500 V				
	พิกัดกระแส AT 5000 A				
	AF 5000 A				
	2.3.3 สายดินของแผงสวิตช์				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	√			
	- สายต่อหลักดินชนิด - ขนาด - mm^2				
	2.3.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์				
	[√] ปกติ [ ] ผิดปกติ				
	2.3.5 อื่นๆ -				
	-				
	-				
	-				
	-				
2.4 ระบบไฟฟ้าแรงต่ำ	2.4.1 วงจรเมน (Main Circuit)				
	2.4.1.1 สายเข้าเมนสวิตช์				
	- สายเฟสชนิด XLPE ขนาด 9x400 mm^2				
	- สายนิวทรัลชนิด XLPE ขนาด 4x400 mm^2				
	เดินใน : [ ] ท่อร้อยสาย (Conduit)				
	[ ] รางเดินสาย (Wire Way)				
	[√] รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ Ladder				
	[ ] ลูกถ้วยราวยึดสาย (Rack)				
	[ ] อื่นๆ				

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 50			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	2.4.1.2 รางเดินสายและรางเคเบิล				
	- สภาพการติดตั้งและใช้งาน	√			
	- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและการต่อลงดิน	√			
	2.4.1.3 สภาพฉนวนสายไฟ	√			
	2.4.1.4 สภาพจุดต่อของสาย	√			
	2.4.1.5 การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	√			
	2.4.1.6 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	2.4.1.7 อื่น ..... -				
	..... -				
	2.4.2 แผงย่อยที่				ไม่มีแผงย่อย
	- ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง				
	- รับจากตู้เมนสวิตช์ที่				
	2.4.2.1 การติดตั้ง				
	☐ ติดตั้งภายนอกอาคาร				
	☐ ติดตั้งภายในอาคาร				
	☐ อื่นๆ				
	- สภาพทั่วไป				
	- จุดต่อสาย และจุดต่อนัสบาร์				
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดแผงย่อย				
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน				
	- การต่อฝาก				
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า				
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของแผงย่อย				
	2.4.2.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผ่นย่อยชนิด				
	IC ..... kA แรงดัน V				
	พิกัดกระแส AT ..... A AF ..... A				
	2.4.2.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด ..... ขนาด ..... mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ				
	2.4.2.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์				
	☐ ปกติ				
	☐ ผิดปกติ				
	2.4.2.5 อื่น				
2.5	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า ตู้น้ำดื่ม 2.5.1 การติดตั้ง	√			
บริภัณฑ์	2.5.2 สภาพภายนอก	√			
ไฟฟ้า	2.5.3 อื่นๆ	√			
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า มอเตอร์ไฟฟ้า 2.5.1 การติดตั้ง	√			
	2.5.2 สภาพภายนอก	√			
	2.5.3 อื่นๆ	√			

2. รายงานการตรวจสอบ

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)				หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR - 51			
Code / Serial : 631053				Location : LV Service Power Plant 21			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ			ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.1	2.1.1 สายอากาศ						
ไฟฟ้า	- สภาพเสา	ตั้งตรงปกติ		√			
แรงสูง	- การประกอบอุปกรณ์หัวเสา	ครบถ้วน		√			
	- สายยึดโยง (Guy Wire)	สายยึดโยงตึงปกติ ไม่เป็นสนิม		√			
	- ชนิดของสายไฟ (การหุ้มฉนวน)	สาย SAC		√			
	- การทาบสาย (สภาพสาย ระยะหย่อนสาย)			√			
	- ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้างหรือต้นไม้			√			
	- การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ			√			
	- สภาพจุดต่อสาย			√			
	- การต่อลงดินและสภาพ			√			
	2.1.2 การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) :						
	- ดรอปฟิวส์คัตเอาต์						
	- สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch)						
	- RMU						
	- อื่นๆ	Isolator	ขนาด 2000 A	√			
	2.1.3 อื่นๆ	-					
		-					
		-					
2.2	2.2.1 หม้อแปลงลูกที่	51					บริษัท : ฟูจิ ทัสโก้
หม้อแปลง	ขนาด	3000 kVA					
ไฟฟ้า	แรงดัน	11000 / 400-230 V.					
	Impedance Voltage	6.43 %					
	ชนิด	☑ Oil ☐ Dry ☐ อื่นๆ					
	2.2.2 การติดตั้ง						
	☐ นั่งร้าน ☐ แท่นแรวน ☑ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง ☐ อื่นๆ						
	2.2.3 เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้าแบบ	VCB พิกัดกระแส 630 A					
	2.2.4 การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง			√			
	2.2.5 การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)			√			
	2.2.6 การติดตั้งดรอปฟิวส์คัตเอาท์			√			
	2.2.7 การป้องกันการสัมผัสคนที่มีไฟฟ้า			√			
	2.2.8 สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง			√			
	2.2.9 สายดินของหม้อแปลง						
	- ค่าความต้านทานของสายดิน	- Ω	ชนิด BC-120 mm^2				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ			√			
	- สภาพสายดินและจุดต่อ			√			
	2.2.10 สภาพภายนอกหม้อแปลง						
	- การดูดความชื้น			√			
	- สภาพบุชชิ่ง			√			
	- ปริมาณ	1860.00 ℓ	และการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	√			
	- อุณหภูมิหม้อแปลง	42.90 °C		√			

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR - 51			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำความเห็น
	2.2.11 สภาพแวดล้อมหม้อแปลง				
	- การระบายอากาศ	√			
	- ความชื้น	√			
	- สภาพพื้นดิน / ลานและการต่อลงดิน	√			
	- สภาพทั่วไป	√			
	2.2.12 อื่นๆ -				
	-				
	-				
	-				
2.3 ตู้เมนสวิตช์	ตู้เมนสวิตช์ที่ MOB 51 รับมาจากหม้อแปลงลูกที่ 51				บริษัท : ซีเมนส์
	☐ ติดตั้งภายนอกอาคาร ☑ ติดตั้งภายในอาคาร ☐ อื่นๆ				
	- สภาพทั่วไป	√			
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์	√			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์	√			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	√			
	- การรอฝาก	√			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	√			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	√			
	2.3.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินชนิด ACB				
	IC 100 kA แรงดัน 500 V				
	พิกัดกระแส AT 5000 A				
	AF 5000 A				
	2.3.3 สายดินของแผงสวิตช์				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	√			
	- สายต่อหลักดินชนิด - ขนาด - mm^2				
	2.3.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์				
	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	2.3.5 อื่นๆ -				
	-				
	-				
	-				
	-				
2.4 ระบบไฟฟ้าแรงต่ำ	2.4.1 วงจรหลัก (Main Circuit)				
	2.4.1.1 สายเข้าเมนสวิตช์				
	- สายเฟสชนิด XLPE ขนาด 9x400 mm^2				
	- สายนิวทรัลชนิด XLPE ขนาด 4x400 mm^2				
	เดินใน : ☐ ท่อร้อยสาย (Conduit)				
	☐ รางเดินสาย (Wire Way)				
	☑ รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ Ladder				
	☐ ลูกล้อยรางยึดสาย (Rack)				
	☐ อื่นๆ				

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 51			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	2.4.1.2 รางเดินสายและรางเคเบิล				
	- สภาพการติดตั้งและใช้งาน	√			
	- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและการต่อลงดิน	√			
	2.4.1.3 สภาพฉนวนสายไฟ	√			
	2.4.1.4 สภาพจุดต่อของสาย	√			
	2.4.1.5 การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	√			
	2.4.1.6 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	2.4.1.7 อื่น ..... -				
	..... -				
	2.4.2 แผงย่อยที่				ไม่มีแผงย่อย
	- ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง				
	- รับจากตู้เมนสวิตช์ที่				
	2.4.2.1 การติดตั้ง				
	☐ ติดตั้งภายนอกอาคาร				
	☐ ติดตั้งภายในอาคาร				
	☐ อื่นๆ				
	- สภาพทั่วไป				
	- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์				
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดแผงย่อย				
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน				
	- การต่อฝาก				
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า				
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของแผงย่อย				
	2.4.2.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผ่นย่อยชนิด				
	IC ..... kA แรงดัน V				
	พิกัดกระแส AT ..... A AF ..... A				
	2.4.2.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด ..... ขนาด ..... mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ				
	2.4.2.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์				
	☐ ปกติ				
	☐ ผิดปกติ				
	2.4.2.5 อื่น				
2.5 บริภัณฑ์ไฟฟ้า	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า ตู้น้ำดื่ม 2.5.1 การติดตั้ง	√			
	2.5.2 สภาพภายนอก	√			
	2.5.3 อื่นๆ	√			
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า มอเตอร์ไฟฟ้า 2.5.1 การติดตั้ง	√			
	2.5.2 สภาพภายนอก	√			
	2.5.3 อื่นๆ	√			

2. รายงานการตรวจสอบ

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)	หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR - 52
Code / Serial : 631054	Location : FW&IDF Boiler 21 for Bell conveyoy

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.1 ไฟฟ้าแรงสูง	2.1.1 สายอากาศ				
	- สภาพเสา ตั้งตรงปกติ	√			
	- การประกอบอุปกรณ์หัวเสา ครบถ้วน	√			
	- สายยึดโยง (Guy Wire) ตามยึดโยงตึงปกติ ไม่เป็นสนิม	√			
	- ชนิดของสายไฟ (การหุ้มฉนวน) สาย SAC	√			
	- การพาดสาย (สภาพสาย ระยะหย่อนสาย)	√			
	- ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้างหรือต้นไม้	√			
	- การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ	√			
	- สภาพจุดต่อสาย	√			
	- การต่อลงดินและสภาพ	√			
	2.1.2 การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) :				
	- ดรอปฟิวส์คัตเอาท์				
	- สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch)				
	- RMU				
	- อื่นๆ Isolator ขนาด 2000 A	√			
	2.1.3 อื่นๆ -				
	-				
	-				
2.2 หม้อแปลงไฟฟ้า	2.2.1 หม้อแปลงลูกที่ 52				บริษัท : ซูจิ จัดให้
	ขนาด 3000 kVA				
	แรงดัน 11000 / 3300-1905 V.				
	Impedance Voltage 5.99 %				
	ชนิด ☑ Oil ☐ Dry ☐ อื่นๆ				
	2.2.2 การติดตั้ง				
	☐ นั่งร้าน ☐ แบบแขวน ☑ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง ☐ อื่นๆ				
	2.2.3 เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้าแบบ VCB พิกัดกระแส 630 A				
	2.2.4 การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	√			
	2.2.5 การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	√			
	2.2.6 การติดตั้งดรอปฟิวส์คัตเอาท์	√			
	2.2.7 การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	√			
	2.2.8 สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	√			
	2.2.9 สายดินของหม้อแปลง				
	- ค่าความต้านทานของสายดิน - Ω ชนิด BC-120 mm^2				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	√			
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	√			
	2.2.10 สภาพภายนอกหม้อแปลง				
	- สารดูดความชื้น	√			
	- สภาพฉนวนรั่ว	√			
	- ปริมาณ 1810.00 ℓ และการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	√			
	- อุณหภูมิหม้อแปลง 46.00 °C	√			

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR - 52			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.2.11 สภาพแวดล้อมหม้อแปลง				
	- การระบายอากาศ	√			
	- ความชื้น	√			
	- สภาพ~~ทั่วกั้น~~ / ลานและการต่อลงดิน	√			
	- สภาพทั่วไป	√			
	2.2.12 อื่นๆ -				
	-				
	-				
	-				
2.3 ตู้เมนสวิตช์	ตู้เมนสวิตช์ที่ MDB 52 รับมาจากหม้อแปลงลูกที่ 52 ☐ ติดตั้งภายนอกอาคาร ☑ ติดตั้งภายในอาคาร ☐ อื่นๆ				บริษัท : ชไนเดอร์ อิเล็คทริค
	- สภาพทั่วไป	√			
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์	√			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์	√			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	√			
	- การต่อฝาก	√			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	√			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	√			
	2.3.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินชนิด VCB IC 40 kA แรงดัน 7.2k V พิกัดกระแส AT 1250 A AF 1250 A				
	2.3.3 สายดินของแผงสวิตช์				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	√			
	- สายต่อหลักดินชนิด - ขนาด - mm^2				
	2.3.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	2.3.5 อื่นๆ -				
	-				
	-				
	-				
	-				
2.4 ระบบไฟฟ้าแรงต่ำ	2.4.1 วงจรเมน (Main Circuit)				
	2.4.1.1 สายเข้าเมนสวิตช์				
	- สายเฟสชนิด XLPE ขนาด 1x630 mm^2				
	- สายนิวทรัลชนิด XLPE ขนาด 1x630 mm^2				
	เดินใน : ☐ ท่อร้อยสาย (Conduit) ☐ รางเดินสาย (Wire Way) ☑ รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ Ladder ☐ ลูกถ้วยราวยึดสาย (Rack) ☐ อื่นๆ				

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 52			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	2.4.1.2 รางเดินสายและรางเคเบิล				
	- สภาพการติดตั้งและใช้งาน	√			
	- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและการต่อลงดิน	√			
	2.4.1.3 สภาพฉนวนสายไฟ	√			
	2.4.1.4 สภาพจุดต่อของสาย	√			
	2.4.1.5 การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	√			
	2.4.1.6 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	2.4.1.7 อื่น ..... -				
	..... -				
	2.4.2 แผงย่อยที่				ไม่มีแผงย่อย
	- ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง				
	- รับจากตู้เมนสวิตช์ที่				
	2.4.2.1 การติดตั้ง				
	☐ ติดตั้งภายนอกอาคาร				
	☐ ติดตั้งภายในอาคาร				
	☐ อื่นๆ				
	- สภาพทั่วไป				
	- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์				
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดแผงย่อย				
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน				
	- การต่อฝาก				
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า				
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของแผงย่อย				
	2.4.2.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อยชนิด				
	IC ..... kA แรงดัน V				
	พิกัดกระแส AT ..... A AF ..... A				
	2.4.2.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด ..... ขนาด ..... mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ				
	2.4.2.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์				
	☐ ปกติ				
	☐ ผิดปกติ				
	2.4.2.5 อื่น				
2.5 บริภัณฑ์ไฟฟ้า	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า ตู้น้ำดื่ม 2.5.1 การติดตั้ง	√			
	2.5.2 สภาพภายนอก	√			
	2.5.3 อื่นๆ	√			
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า มอเตอร์ไฟฟ้า 2.5.1 การติดตั้ง	√			
	2.5.2 สภาพภายนอก	√			
	2.5.3 อื่นๆ	√			

2. รายงานการตรวจสอบ

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)	หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR - 53
Code / Serial : 631055	Location : Block 2 to Sugar Paint

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำความเห็น
2.1	2.1.1 สายอากาศ				
ไฟฟ้า	- สภาพเสา ตั้งตรงปกติ	√			
แรงสูง	- การประกอบอุปกรณ์หัวเสา ครบถ้วน	√			
	- สายยึดโยง (Guy Wire) สายยึดโยงตึงปกติ ไม่เป็นสนิม	√			
	- ชนิดของสายไฟ (การหุ้มฉนวน) สาย SAC	√			
	- การพาดสาย (สภาพสาย ระยะหย่อนยาน)	√			
	- ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้างหรือต้นไม้	√			
	- การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ	√			
	- สภาพจุดต่อสาย	√			
	- การต่อลงดินและสภาพ	√			
	2.1.2 การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ตามของผู้ใช้ไฟ) :				
	- ดรอปฟิวส์คัตเอาต์				
	- สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch)				
	RMU				
	- อื่นๆ Isolator ขนาด 2000 A	√			
	2.1.3 อื่นๆ -				
	-				
	-				
2.2	2.2.1 หม้อแปลงลูกที่ 53				บริษัท : ฟูจิ ทัสโก้
หม้อแปลง	ขนาด 9000 kVA				
ไฟฟ้า	แรงดัน 11000 / 6600-3810 V.				
	Impedance Voltage 7.76 %				
	ชนิด ☑ Oil ☐ Dry ☐ อื่นๆ				
	2.2.2 การติดตั้ง				
	☐ นั่งร้าน ☐ แบบแขวน ☑ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง ☐ อื่นๆ				
	2.2.3 เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้าแบบ VCB พิกัดกระแส 1250 A				
	2.2.4 การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	√			
	2.2.5 การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrestor)	√			
	2.2.6 การติดตั้งดรอปฟิวส์คัตเอาท์	√			
	2.2.7 การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	√			
	2.2.8 สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	√			
	2.2.9 สายดินของหม้อแปลง				
	- ค่าความต้านทานของสายดิน - Ω ชนิด BC-120 mm^2				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	√			
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	√			
	2.2.10 สภาพภายนอกหม้อแปลง				
	- สารดูดความชื้น	√			
	- สภาพบุชชิ่ง	√			
	- ปริมาณ 4000.00 ℓ และการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	√			
	- อุณหภูมิหม้อแปลง 52.10 °C	√			

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเขียว) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)				หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR - 53			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ			ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.2.11 สภาพแวดล้อมหม้อแปลง						
	- การระบายอากาศ			√			
	- ความชื้น			√			
	- สภาพพื้นดิน / ลานและการต่อลงดิน			√			
	- สภาพทั่วไป			√			
	2.2.12 อื่นๆ	-					
		-					
		-					
		-					
2.3 ตู้เมนสวิตช์	ตู้เมนสวิตช์ที่ MDB 53 รับมาจากหม้อแปลงลูกที่ 53						บริษัท : ชไนเดอร์ อิเล็คทริค
	☐ ติดตั้งภายนอกอาคาร ☑ ติดตั้งภายในอาคาร ☐ อื่นๆ						
	- สภาพทั่วไป			√			
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์			√			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์			√			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน			√			
	- การต่อลาก			√			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า			√			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์			√			
	2.3.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินชนิด VCB						
	IC 40 kA แรงดัน 7.2k V						
	พิกัดกระแส AT 1250 A						
	AF 1250 A						
	2.3.3 สายดินของแผงสวิตช์						
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ			√			
	- สายต่อหลักดินชนิด - ขนาด - mm^2						
	2.3.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์						
	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ						
	2.3.5 อื่นๆ	-					
		-					
		-					
		-					
		-					
2.4 ระบบไฟฟ้าแรงต่ำ	2.4.1 วงจรเมน (Main Circuit)						
	2.4.1.1 สายเข้าเมนสวิตช์						
	- สายเฟสชนิด XLPE ขนาด 2x240 mm^2						
	- สายนิวทรัลชนิด XLPE ขนาด 1x150 mm^2						
	เดินใน : ☐ ท่อร้อยสาย (Conduit)						
	☐ รางเดินสาย (Wire Way)						
	☑ รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ Ladder						
	☐ ลูกถ้วยราวยึดสาย (Rack)						
	☐ อื่นๆ						

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตซ์ หมายเลข TR- 53			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	2.4.1.2 รางเดินสายและรางเคเบิล				
	- สภาพการติดตั้งและใช้งาน	√			
	- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและการต่อลงดิน	√			
	2.4.1.3 สภาพฉนวนสายไฟ	√			
	2.4.1.4 สภาพจุดต่อของสาย	√			
	2.4.1.5 การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	√			
	2.4.1.6 ชุมแหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	2.4.1.7 อื่น				
	2.4.2 แผงย่อยที่				ไม่มีแผงย่อย
	- ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง				
	- รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่				
	2.4.2.1 การติดตั้ง				
	☐ ติดตั้งภายนอกอาคาร				
	☐ ติดตั้งภายในอาคาร				
	☐ อื่นๆ				
	- สภาพทั่วไป				
	- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์				
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดแผงย่อย				
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน				
	- การต่อฝาก				
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า				
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของแผงย่อย				
	2.4.2.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผ่นย่อยชนิด				
	IC ..... kA แรงดัน V				
	พิกัดกระแส AT ..... A AF ..... A				
	2.4.2.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด ..... ขนาด ..... mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ				
	2.4.2.4 ชุมแหภูมิของอุปกรณ์				
	☐ ปกติ				
	☐ ผิดปกติ				
	2.4.2.5 อื่น				
2.5	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า ตู้น้ำดื่ม 2.5.1 การติดตั้ง	√			
บริภัณฑ์	2.5.2 สภาพภายนอก	√			
ไฟฟ้า	2.5.3 อื่นๆ	√			
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า มอเตอร์ไฟฟ้า 2.5.1 การติดตั้ง	√			
	2.5.2 สภาพภายนอก	√			
	2.5.3 อื่นๆ	√			

2. รายงานการตรวจสอบ

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเขียว) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)	หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR - 54
Code / Serial : 2xTH919042-A	Location : Switch Yard ขายไฟ SPP-Firm

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
2.1 ไฟฟ้าแรงสูง	2.1.1 สายอากาศ				
	- สภาพเสา ตั้งตรงปกติ	√			
	- การประกอบอุปกรณ์หัวเสา ครบถ้วน	√			
	- สายยึดโยง (Guy Wire) สายยึดโยงตึงปกติ ไม่เป็นสนิม	√			
	- ชนิดของสายไฟ (การหุ้มฉนวน) สาย SAC	√			
	- การพาดสาย (สภาพสาย ระยะหย่อนยาน)	√			
	- ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้างหรือต้นไม้	√			
	- การติดตั้งสะพ้าและสภาพ	√			
	- สภาพจุดต่อสาย	√			
	- การต่อลงดินและสภาพ	√			
	2.1.2 การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) :				
	- ลายปฟิวส์ตัดเอาต์				
	- สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch)				
	- RMU				
	- อื่นๆ Isolator ขนาด 2000 A	√			
	2.1.3 อื่นๆ -				
	-				
	-				
2.2 หม้อแปลงไฟฟ้า	2.2.1 หม้อแปลงลูกที่ 54				บริษัท : เอบีบี
	ขนาด 36000 kVA				
	แรงดัน 115000 / 11000 V.				
	Impedance Voltage 13.34 %				
	ชนิด ☑ Oil ☐ Dry ☐ อื่นๆ				
	2.2.2 การติดตั้ง				
	☐ นั่งร้าน ☐ แท่นแขวน ☑ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง ☐ อื่นๆ				
	2.2.3 เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้าแบบ GCB พิกัดกระแส 3150 A				
	2.2.4 การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	√			
	2.2.5 การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	√			
	2.2.6 การติดตั้งครอปฟิวส์ตัดเอาท์	√			
	2.2.7 การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	√			
	2.2.8 สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	√			
	2.2.9 สายดินของหม้อแปลง				
	- ค่าความต้านทานของสายดิน 3.31 Ω ชนิด BC-120 mm^2				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	√			
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	√			
	2.2.10 สภาพภายนอกหม้อแปลง				
	- สารดูดความชื้น	√			
	- สภาพบุชชิ่ง	√			
	- ปริมาณ 15600.00 ℓ และการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	√			
	- อุณหภูมิหม้อแปลง 34.70 °C	√			

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR - 54			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	2.2.11 สภาพแวดล้อมหม้อแปลง				
	- การระบายอากาศ	√			
	- ความชื้น	√			
	- สภาพรั้วกั้น / ลานและการต่อลงดิน	√			
	- สภาพทั่วไป	√			
	2.2.12 อื่นๆ -				
	-				
	-				
	-				
2.3 ตู้เมนสวิตช์	ตู้เมนสวิตช์ที่ MDB 54 รับมาจากหม้อแปลงลูกที่ 54				บริษัท : ชไนเดอร์ ซิเล็คทริค
	☐ ติดตั้งภายนอกอาคาร ☑ ติดตั้งภายในอาคาร ☐ อื่นๆ				
	- สภาพทั่วไป	√			
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์	√			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์	√			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	√			
	- การต่อฝาก	√			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	√			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	√			
	2.3.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินชนิด VCB				
	IC 40 kA แรงดัน 12k V				
	พิกัดกระแส AT 2500 A				
	AF 2500 A				
	2.3.3 สายดินของแผงสวิตช์				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	√			
	- สายต่อหลักดินชนิด - ขนาด - mm^2				
	2.3.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์				
	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	2.3.5 อื่นๆ -				
	-				
	-				
	-				
	-				
2.4 ระบบไฟฟ้าแรงต่ำ	2.4.1 วงจรเมน (Main Circuit)				
	2.4.1.1 สายเข้าเมนสวิตช์				
	- สายเฟสชนิด XLPE ขนาด 3x400 mm^2				
	- สายนิวทรัลชนิด No Line ขนาด - mm^2				
	เดินใน : ☐ ท่อร้อยสาย (Conduit)				
	☐ รางเดินสาย (Wire Way)				
	☑ รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ Ladder				
	☐ ลูกถ้วยราวยึดสาย (Rack)				
	☐ อื่นๆ				

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 54			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	2.4.1.2 รางเดินสายและรางเคเบิล				
	- สภาพการติดตั้งและใช้งาน	√			
	- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและการต่อลงดิน	√			
	2.4.1.3 สภาพฉนวนสายไฟ	√			
	2.4.1.4 สภาพจุดต่อของสาย	√			
	2.4.1.5 การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	√			
	2.4.1.6 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	2.4.1.7 อื่น -				
	-				
	2.4.2 แผงย่อยที่				ไม่มีแผงย่อย
	- ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง				
	- รับจากตู้เมนสวิตช์ที่				
	2.4.2.1 การติดตั้ง				
	☐ ติดตั้งภายนอกอาคาร				
	☐ ติดตั้งภายในอาคาร				
	☐ อื่นๆ				
	- สภาพทั่วไป				
	- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์				
	- พื้นที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดแผงย่อย				
	- แสงสว่างเหนือพื้นที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน				
	- การต่อฝาก				
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า				
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของแผงย่อย				
	2.4.2.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อยชนิด				
	IC kA แรงดัน V				
	พิกัดกระแส AT A AF A				
	2.4.2.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด ขนาด mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ				
	2.4.2.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์				
	☐ ปกติ				
	☐ ผิดปกติ				
	2.4 2.5 อื่น				
2.5 บริษัทฯ ไฟฟ้า	ขั้วบริภัณฑ์ไฟฟ้า ตู้น้ำดื่ม 2.5.1 การติดตั้ง	√			
	2.5.2 สภาพภายนอก	√			
	2.5.3 อื่นๆ	√			
	ขั้วบริภัณฑ์ไฟฟ้า มอเตอร์ไฟฟ้า 2.5.1 การติดตั้ง	√			
	2.5.2 สภาพภายนอก	√			
	2.5.3 อื่นๆ	√			

3. สรุปผลการตรวจสอบ

วันที่ทำการตรวจสอบ : 22 มีนาคม 2568

สภาพโดยทั่วๆไป ของการติดตั้งอุปกรณ์ :

จากการทำการตรวจสอบสภาพระบบไฟฟ้าการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าตลอดจนลักษณะการติดตั้งโดยทั่วไป สรุปได้ว่าสภาพระบบไฟฟ้าตลอดจนลักษณะการติดตั้งถูกต้องตามมาตรฐาน และสามารถใช้งานต่อไปได้ ทั้งนี้ทั้งนั้นจะต้องมีการใช้งานอย่างถูกวิธี และมีการบำรุงรักษาระบบอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการทางวิศวกรรม รวมถึงให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ ทำการแก้ไขและปรับปรุงระบบไฟฟ้าในส่วนที่มีข้อบกพร่อง ตามข้อเสนอแนะตามเอกสารที่แนบท้ายด้วย

สรุปการประเมินสภาพการตรวจทั้งหมด

☑ ใช้งานได้ ระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าสามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัยโดยต้องมีการใช้งาน รวมทั้งการบำรุงรักษาอย่างถูกวิธี และตามหลักวิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์

☐ ใช้งานได้ แต่ต้องแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายใน - วัน

ตรวจสอบโดย	รับทราบผลการตรวจสอบโดย
[redacted]	
วันที่ 22 มีนาคม 2568	วันที่

<u>หมายเหตุ</u>

ใช้งานได้ หมายถึง การตรวจสอบอุปกรณ์ การติดตั้ง สภาพแวดล้องรอบข้าง สถานที่ติดตั้งใช้งาน การบำรุงรักษา สภาพภายนอก ไม่ว่าจากการคำนวณ การวัดด้วยเครื่องมือหรือตรวจด้วยสายตา และหรือจากประสบการณ์ของวิศวกรผู้ตรวจสอบ ปรากฏว่ามีความปลอดภัยต่อการใช้งาน และไม่ก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ใช้งานและผู้ที่เกี่ยวข้อง รวมถึงไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อโรงงาน

ต้องแก้ไข หมายถึง ต้องดำเนินการประบปรุงแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายในระยะเวลาที่เหมาะสม ตามสภาพหรือการคาดหมายที่คาดว่าไม่มีความปลอดภัยเพียงพอ หากใช้งานต่อไปอาจเป็นอันตรายต่อผู้ใช้งานและผู้ที่เกี่ยวข้อง หรืออาจเกอดความเสียหายต่อโรงงานได้

[redacted]

บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

(กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน)

บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

1 **ผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจสอบ บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า**

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105538093751

ประกอบกิจการ ผลิตพลังงานไฟฟ้าขนาดกำลัง 24 เมกะวัตต์ จากเชื้อเพลิงชีวมวล (ชานอ้อยและใบอ้อย)

ชื่อนายจ้าง / ผู้กระทำการแทน บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

สถานประกอบกิจการตั้งอยู่เลขที่ 365 ซอย - ถนน มะลิวัลย์

แขวง / ตำบล หนองเรือ เขต/อำเภอ หนองเรือ

จังหวัด ขอนแก่น โทรศัพท์ 043-294-202

ตรวจสอบครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 2 พฤษภาคม 2567 โดยครั้งนี้เป็นการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า

ระหว่างวันที่ 22 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 22 มีนาคม 2568 จำนวน 1 วัน

2 **ข้อมูลของผู้บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าประกอบด้วย**

ข้าพเจ้า ~~นาย/นาง/นางสาว~~ ว่าที่ร้อยตรีจีรวัฒน์ ดีคำ

หรือนิติบุคคล (ชื่อ) บริษัท สินเจริญชัย เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน / เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ 3-1022-01808-08-6 / 0105548054031

ที่อยู่เลขที่ 98/113 ซอย 5 ถนน บางรักใหญ่ - บ้านใหม่

~~แขวง~~ / ตำบล บางแม่นาง ~~เขต~~/อำเภอ บางใหญ่

จังหวัด นนทบุรี โทรศัพท์/โทรสาร 0-2194-9208 / 081-566-1911

E-mail admin@syncharoenchai.co.th

ผู้บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้ามีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้

☐ (1) รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน ระดับ หมดอายุวันที่

และใบสำคัญ (ตามมาตรา 9) เลขที่ ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

☑ (2) รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร

เลขทะเบียน 651/53 หมดอายุวันที่ 9 มีนาคม 2571

และใบสำคัญ (ตามมาตรา 11) เลขที่ 0302-03-2565-0012 หมดอายุวันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2571

ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต โดยมีบุคลากรที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่าง ถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ ว่าที่ร้อยตรีจีรวัฒน์ ดีคำ เลขทะเบียน สฟก.3928 ระดับ สามัญวิศวกร

หมดอายุวันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2570 หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน 3-1022-01808-08-6

3 **ข้อมูลทั่วไปของระบบไฟฟ้าและที่เกี่ยวข้อง**

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในสถานประกอบกิจการ 115000/11000, 11000/6600-3810, 11000/3300-1905, 11000/400-230 โวลต์ 3 เฟส 4 สาย
- ขนาดเครื่องวัดหน่วยไฟฟ้า - แอมแปร์ - โวลต์ 3 เฟส 3 สาย

  หมายเลขเครื่องวัด 6000550512
- ปริมาณการใช้พลังไฟฟ้าสูงสุดในรอบ 12 เดือนที่ผ่านมา 2806110 กิโลวัตต์
- หม้อแปลงกำลัง จำนวน 5 เครื่อง รวม 56000 kVA
- เครื่องกำเนิดไฟฟ้า / เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง จำนวน 1 เครื่อง รวม 30 MVA
- ผู้รับผิดชอบระบบไฟฟ้า

  1) นายอานนท์ สายเชื้อ ตำแหน่ง หัวหน้าแผนกบำรุงรักษาไฟฟ้า

  2) นางสาววนิดา พิมลธารานุกูล ตำแหน่ง วิศวกรวางแผนผลิต
- แบบการติดตั้งระบบไฟฟ้าจริง (As built Drawing)

  ☑ มี ☐ ไม่มี เหตุผล

4 **รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า**

4. รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเรือง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)				หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตซ์ หมายเลข TR- 50			
Code / Serial : 631052				Location : LV Boiler 21			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ			ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
4.1	4.1.1 สายอากาศ						
อุปกรณ์	- สภาพเสา	ตั้งตรงปกติ		√			
แรงสูง	- การประกอบอุปกรณ์หัวเสา	ครบถ้วน		√			
	- สายยึดโยง (Guy Wire)	สายยึดโยงตึงปกติ ไม่เป็นสนิม		√			
	- การพาดสาย (สภาพสาย ระยะหย่อนยาน)			√			
	- ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้างหรือต้นไม้			√			
	- การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ			√			
	- การต่อลงดินและสภาพ			√			
	4.1.2 การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) :						
	- สวิตซ์ตัดตอน (Disconnecting Switch)						
	- RMU						
	- อื่นๆ	Isolator	ขนาด 2000 A	√			
	4.1.3 อื่นๆ	-					
		-					
		-					
		-					
		-					
4.2	4.2.1 หม้อแปลงลูกที่	50					บริษัท : ฟูจิ ทัสไก้
หม้อแปลง	ขนาด	3000 kVA					
	แรงดัน	11000 / 400-230 V.					
	Impedance Voltage	6.43 %					
	ชนิด	☑ Oil ☐ Dry ☐ อื่นๆ					
	4.2.2 การติดตั้ง						
	☐ นั่งร้าน ☐ แบบแขวน ☑ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง ☐ อื่นๆ						
	4.2.3 เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้าแบบ	VCB	พิกัดกระแส 630 A				
	4.2.4 การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง			√			
	4.2.5 การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)			√			
	4.2.6 การติดตั้งฟิวส์ตัดเกิน			√			
	4.2.7 การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า			√			
	4.2.8 สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง			√			
	4.2.9 สายดินของหม้อแปลง						
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ			√			
	- สายต่อหลักดินชนิด	BC	ขนาด 120 mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ			√			
	4.2.10 สภาพภายนอกหม้อแปลง						
	- สารดูดความชื้น			√			
	- สภาพบุชชิ่ง			√			
	- ปริมาณ	1860.00 ℓ	และการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	√			
	- อุณหภูมิหม้อแปลง	42.60 °C		√			

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)					หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 50			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ				ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	4.2.11 สภาพแวดล้อมหม้อแปลง							
	- การระบายอากาศ				√			
	- ความชื้น				√			
	- สภาพพื้นที่ / ฐานและการต่อลงดิน				√			
	- สภาพทั่วไป				√			
	4.2.12 อื่นๆ	-						
		-						
		-						
		-						
4.3	4.3.1 ตู้เมนสวิตช์ที่	MDB	50	รับมาจากหม้อแปลงที่	50			บริษัท : ซีเมนส์
ตู้เมน		☐ ติดตั้งภายนอกอาคาร	☑ ติดตั้งภายในอาคาร	☐ อื่นๆ				
สวิตช์	- สภาพทั่วไป				√			
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์				√			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์				√			
	- แสงสว่างหรือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน				√			
	- การต่อฝาก				√			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า				√			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์				√			
	4.3.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินชนิด	ACB						
	IC	100 kA	แรงดัน	500 V				
	พิกัดกระแส AT	5000 A						
	AF	5000 A						
	4.3.3 สายดินของแผงสวิตช์							
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ				√			
	- สายต่อหลักดินชนิด	-	ขนาด	- mm²				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ				√			
	4.3.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์							
		☑ ปกติ	☐ ผิดปกติ					
	4.3.5 อื่นๆ	-						
		-						
		-						
4.4	4.4.1 วงจรเมน (Main Circuit)							
แรงต่ำ	4.4.1.1 สายเข้าเมนสวิตช์							
ภายใน	- สายเฟสชนิด	XLPE	ขนาด	9x400 mm²				
อาคาร	- สายนิวทรัลชนิด	XLPE	ขนาด	4x400 mm²				
	เดินใน :	☐ ท่อร้อยสาย (Conduit)						
		☐ รางเดินสาย (Wire Way)						
		☑ รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ	Ladder					
		☐ ลูกถ้วยราวยึดสาย (Rack)						
		☐ อื่นๆ						

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ เพาเวอร์ (กูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 50			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	4.4.1.2 รางเดินสายและรางเคเบิล				
	- สภาพการติดตั้งและใช้งาน	√			
	- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและการต่อลงดิน	√			
	4.4.1.3 สภาพฉนวนสายไฟ	√			
	4.4.1.4 สภาพจุดต่อของสาย	√			
	4.4.1.5 การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	√			
	4.4.1.6 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.4.1.7 อื่น ..... -				
	..... -				
	..... -				
	4.4.2 แผงย่อยที่				ไม่มีแผงย่อย
	- ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง				
	- รับจากตู้เมนสวิตช์ที่				
	4.4.2.1 การติดตั้ง ☐ ภายนอกอาคาร ☐ ภายในอาคาร ☐ อื่นๆ				
	- สภาพทั่วไป				
	- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์				
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดแผงย่อย				
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน				
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า				
	4.4.2.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อยชนิด				
	IC ..... A แรงดัน V				
	พิกัดกระแส AT ..... A / AF ..... A				
	4.4.2.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด				
	ขนาด ..... mm²				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ				
	4.4.2.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.4.2.5 อื่น				
4.5	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า ตู้น้ำดื่ม ..... 4.5.1 การติดตั้ง	√			
บริภัณฑ์	4.5.2 สภาพภายนอก	√			
ไฟฟ้า	4.5.3 อื่นๆ	√			
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า มอเตอร์ไฟฟ้า ..... 4.5.1 การติดตั้ง	√			
	4.5.2 สภาพภายนอก	√			
	4.5.3 อื่นๆ	√			
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า ..... 4.5.1 การติดตั้ง				
	4.5.2 สภาพภายนอก				
	4.5.3 อื่นๆ				
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า ..... 4.5.1 การติดตั้ง				
	4.5.2 สภาพภายนอก				
	4.5.3 อื่นๆ				

4. รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)				หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 50
Code / Serial : 631052				Location : LV Boiler 21
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
4.1 อุปกรณ์แรงสูง	4.1.1 สายอากาศ				
	- สภาพเสา ตั้งตรงปกติ	√			
	- การประกอบอุปกรณ์หัวเสา ครบถ้วน	√			
	- สายยึดโยง (Guy Wire) สายยึดโยงตึงปกติ ไม่เป็นสนิม	√			
	- การพาดสาย (สภาพสาย ระยะหย่อนยาน)	√			
	- ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้างหรือต้นไม้	√			
	- การติดตั้งฟ้าและสภาพ	√			
	- การต่อลงดินและสภาพ	√			
	4.1.2 การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) :				
	- สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch)				
	- RMU				
	- อื่นๆ Isolator ขนาด 2000 A	√			
	4.1.3 อื่นๆ -				
	-				
	-				
	-				
	-				
4.2 หม้อแปลง	4.2.1 หม้อแปลงลูกที่ 50				บริษัท : ฟูจิ ทัสโก้
	ขนาด 3000 kVA				
	แรงดัน 11000 / 400-230 V.				
	Impedance Voltage 6.43 %				
	ชนิด ☑ Oil ☐ Dry ☐ อื่นๆ				
	4.2.2 การติดตั้ง				
	☐ นั่งร้าน ☐ แบบแขวน ☑ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง ☐ อื่นๆ				
	4.2.3 เครื่องป้องกันกระแสเกินจำนวนไฟเข้าแบบ VCB พิกัดกระแส 630 A				
	4.2.4 การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	√			
	4.2.5 การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	√			
	4.2.6 การติดตั้งดรอปฟิวส์คัตเอาท์	√			
	4.2.7 การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	√			
	4.2.8 สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	√			
	4.2.9 สายดินของหม้อแปลง				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	√			
	- สายต่อหลักดินชนิด BC ขนาด 120 mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	√			
	4.2.10 สภาพภายนอกหม้อแปลง				
	- สารดูดความชื้น	√			
	- สภาพบุชชิ่ง	√			
	- ปริมาณ 1860.00 ℓ และการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	√			
	- อุณหภูมิหม้อแปลง 42.60 °C	√			

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 50			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	4.2.11 สภาพแวดล้อมหม้อแปลง				
	- การระบายอากาศ	√			
	- ความชื้น	√			
	- สภาพรั้วกั้น / ลานและการต่อลงดิน	√			
	- สภาพทั่วไป	√			
	4.2.12 อื่นๆ -				
	-				
	-				
	-				
4.3 ตู้เมนสวิตช์	4.3.1 ตู้เมนสวิตช์ที่ MDB 50 รับมาจากหม้อแปลงที่ 50 ☐ ติดตั้งภายนอกอาคาร ☑ ติดตั้งภายในอาคาร ☐ อื่นๆ				บริษัท : ซีเมนส์
	- สภาพทั่วไป	√			
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์	√			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์	√			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	√			
	- การต่อฝาก	√			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	√			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	√			
	4.3.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินชนิด ACB IC 100 kA แรงดัน 500 V พิกัดกระแส AT 5000 A AF 5000 A				
	4.3.3 สายดินของแผงสวิตช์				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	√			
	- สายต่อหลักดินชนิด - ขนาด - mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	√			
	4.3.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.3.5 อื่นๆ -				
	-				
	-				
4.4 แรงต่ำภายในอาคาร	4.4.1 วงจรเมน (Main Circuit)				
	4.4.1.1 สายเข้าเมนสวิตช์				
	- สายเฟสชนิด XLPE ขนาด 9x400 mm^2				
	- สายนิวทรัลชนิด XLPE ขนาด 4x400 mm^2				
	เดินใน : ☐ ท่อร้อยสาย (Conduit) ☐ รางเดินสาย (Wire Way) ☑ รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ Ladder ☐ ลูกถ้วยราวยึดสาย (Rack) ☐ อื่นๆ				

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 50			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	4.4.1.2 รางเดินสายและรางเคเบิล				
	- สภาพการติดตั้งและใช้งาน	√			
	- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและการต่อลงดิน	√			
	4.4.1.3 สภาพฉนวนสายไฟ	√			
	4.4.1.4 สภาพจุดต่อของสาย	√			
	4.4.1.5 การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	√			
	4.4.1.6 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.4.1.7 อื่น -				
	-				
	-				
	4.4.2 แผงย่อยที่				ไม่มีแผงย่อย
	- ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง				
	- รับจากตู้เมนสวิตช์ที่				
	4.4.2.1 การติดตั้ง ☐ ภายนอกอาคาร ☐ ภายในอาคาร ☐ อื่นๆ				
	- สภาพทั่วไป				
	- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์				
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดแผงย่อย				
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน				
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า				
	4.4.2.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผ่นปลายชนิด				
	IC A แรงดัน V				
	พิกัดกระแส AT A / AF A				
	4.4.2.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด				
	ขนาด mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ				
	4.4.2.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.4.2.5 อื่น				
4.5 บริภัณฑ์ไฟฟ้า	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า ตู้น้ำดื่ม 4.5.1 การติดตั้ง	√			
	4.5.2 สภาพภายนอก	√			
	4.5.3 อื่นๆ	√			
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า มอเตอร์ไฟฟ้า 4.5.1 การติดตั้ง	√			
	4.5.2 สภาพภายนอก	√			
	4.5.3 อื่นๆ	√			
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า 4.5.1 การติดตั้ง				
	4.5.2 สภาพภายนอก				
	4.5.3 อื่นๆ				
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า 4.5.1 การติดตั้ง				
	4.5.2 สภาพภายนอก				
	4.5.3 อื่นๆ				

4. รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)				หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 51			
Code / Serial : 631053				Location : LV Service Power Plant 21			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ			ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
4.1	4.1.1 สายอากาศ						
อุปกรณ์	- สภาพเสา	ตั้งตรงปกติ		√			
แรงสูง	- การประกอบอุปกรณ์หัวเสา	ครบถ้วน		√			
	- สายยึดโยง (Guy Wire)	สายยึดโยงตึงปกติ ไม่เป็นสนิม		√			
	- การพาดสาย (สภาพสาย ระยะหย่อนสาย)			√			
	- ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้างหรือต้นไม้			√			
	- การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ			√			
	- การต่อลงดินและสภาพ			√			
	4.1.2 การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) :						
	- สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch)						
	- RMU						
	- อื่นๆ	Isolator	ขนาด 2000 A	√			
	4.1.3 อื่นๆ	-					
		-					
		-					
		-					
		-					
4.2	4.2.1 หม้อแปลงลูกที่	51					บริษัท : ฟูจิ ทัสโก้
หม้อแปลง	ขนาด	3000 kVA					
	แรงดัน	11000 / 400-230 V.					
	Impedance Voltage	6.43 %					
	ชนิด	☑ Oil ☐ Dry ☐ อื่นๆ					
	4.2.2 การติดตั้ง						
	☐ นั่งร้าน ☐ แบบแขวน ☑ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง ☐ อื่นๆ						
	4.2.3 เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้าแบบ	VCB	พิกัดกระแส 630 A				
	4.2.4 การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง			√			
	4.2.5 การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)			√			
	4.2.6 การติดตั้งดรอปฟิวส์คัตเอาท์			√			
	4.2.7 การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า			√			
	4.2.8 สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง			√			
	4.2.9 สายดินของหม้อแปลง						
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ			√			
	- สายตอหลักดินชนิด	BC	ขนาด 120 mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ			√			
	4.2.10 สภาพภายนอกหม้อแปลง						
	- สารดูดความชื้น			√			
	- สภาพบุชชิ่ง			√			
	- ปริมาณ	1860.00 ℓ	และการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	√			
	- อุณหภูมิหม้อแปลง	42.90 °C		√			

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 51			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	4.2.11 สภาพแวดล้อมหม้อแปลง				
	- การระบายอากาศ	√			
	- ความชื้น	√			
	- สภาพพื้นดิน / ลานและการต่อลงดิน	√			
	- สภาพทั่วไป	√			
	4.2.12 อื่นๆ -				
	-				
	-				
	-				
4.3	4.3.1 ตู้เมนสวิตช์ที่ MDB 51 รับมาจากหม้อแปลงที่ 51				บริษัท : ซีเมนส์
ตู้เมน	☐ ติดตั้งภายนอกอาคาร ☑ ติดตั้งภายในอาคาร ☐ อื่นๆ				
สวิตช์	- สภาพทั่วไป	√			
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์	√			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์	√			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	√			
	- การต่อฝาก	√			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	√			
	- ป้ายชี้ชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	√			
	4.3.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินชนิด ACB				
	IC 100 kA แรงดัน 500 V				
	พิกัดกระแส AT 5000 A				
	AF 5000 A				
	4.3.3 สายดินของแผงสวิตช์				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	√			
	- สายต่อหลักดินชนิด - ขนาด - mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	√			
	4.3.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์				
	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.3.5 อื่นๆ -				
	-				
	-				
4.4	4.4.1 วงจรหลัก (Main Circuit)				
แรงต่ำ	4.4.1.1 สายเข้าเมนสวิตช์				
ภายใน	- สายเฟสชนิด XLPE ขนาด 9x400 mm^2				
อาคาร	- สายนิวทรัลชนิด XLPE ขนาด 4x400 mm^2				
	เดินใน : ☐ ท่อร้อยสาย (Conduit)				
	☐ รางเดินสาย (Wire Way)				
	☑ รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ Ladder				
	☐ ตู้แร็คยึดสาย (Rack)				
	☐ อื่นๆ				

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 51			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	4.4.1.2 รางเดินสายและรางเคเบิล				
	- สภาพการติดตั้งและใช้งาน	√			
	- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและการต่อลงดิน	√			
	4.4.1.3 สภาพฉนวนสายไฟ	√			
	4.4.1.4 สภาพจุดต่อของสาย	√			
	4.4.1.5 การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	√			
	4.4.1.6 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.4.1.7 อื่น ..... -				
	..... -				
	..... -				
	4.4.2 แผงย่อยที่				ไม่มีแผงย่อย
	- ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง				
	- รับจากตู้เมนสวิตช์ที่				
	4.4.2.1 การติดตั้ง ☐ ภายนอกอาคาร ☐ ภายในอาคาร ☐ อื่นๆ				
	- สภาพทั่วไป				
	- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์				
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดแผงย่อย				
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน				
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า				
	4.4.2.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อยชนิด				
	IC ..... A แรงดัน V				
	พิกัดกระแส AT ..... A / AF ..... A				
	4.4.2.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด				
	ขนาด ..... mm²				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ				
	4.4.2.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.4.2.5 อื่น				
4.5	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า ตู้น้ำดื่ม 4.5.1 การติดตั้ง	√			
บริภัณฑ์	4.5.2 สภาพภายนอก	√			
ไฟฟ้า	4.5.3 อื่นๆ	√			
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า มอเตอร์ไฟฟ้า 4.5.1 การติดตั้ง	√			
	4.5.2 สภาพภายนอก	√			
	4.5.3 อื่นๆ	√			
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า ..... 4.5.1 การติดตั้ง				
	4.5.2 สภาพภายนอก				
	4.5.3 อื่นๆ				
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า ..... 4.5.1 การติดตั้ง				
	4.5.2 สภาพภายนอก				
	4.5.3 อื่นๆ				

4. รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)	หม้อแปลง และ ตู้มนสวิตช์ หมายเลข TR- 52
Code / Serial : 631054	Location : FW&IDF Boiler 21 for Bell conveyoy

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
4.1	4.1.1 สายอากาศ				
อุปกรณ์	- สภาพเสา ตั้งตรงปกติ	√			
แรงสูง	- การประกอบอุปกรณ์หัวเสา ครบถ้วน	√			
	- สายยึดโยง (Guy Wire) สายยึดโยงตึงปกติ ไม่เป็นสนิม	√			
	- การพาดสาย (สภาพสาย ระยะหย่อนยาน)	√			
	- ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้างหรือต้นไม้	√			
	- การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ	√			
	- การต่อลงดินและสภาพ	√			
	4.1.2 การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) :				
	- สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch)				
	- RMU				
	- อื่นๆ Isolator ขนาด 2000 A	√			
	4.1.3 อื่นๆ -				
	-				
	-				
	-				
	-				
4.2	4.2.1 หม้อแปลงลูกที่ 52				บริษัท : ฟูจิ ทัสโก้
หม้อแปลง	ขนาด 3000 kVA				
	แรงดัน 11000 / 3300-1905 V.				
	Impedance Voltage 5.99 %				
	ชนิด ☑ Oil ☐ Dry ☐ อื่นๆ				
	4.2.2 การติดตั้ง				
	☐ นั่งร้าน ☐ แบบแขวน ☑ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง ☐ อื่นๆ				
	4.2.3 เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้าแบบ VCB พิกัดกระแส 630 A				
	4.2.4 การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	√			
	4.2.5 การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	√			
	4.2.6 การติดตั้งดรอปฟิวส์คัตเอาท์	√			
	4.2.7 การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	√			
	4.2.8 สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	√			
	4.2.9 สายดินของหม้อแปลง				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	√			
	- สายต่อหลักดินชนิด BC ขนาด 120 mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	√			
	4.2.10 สภาพภายนอกหม้อแปลง				
	- สารดูดความชื้น	√			
	- สภาพบุชชิ่ง	√			
	- ปริมาณ 1810.09 ℓ และการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	√			
	- อุณหภูมิหม้อแปลง 46.00 °C	√			

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 52			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	4.2.11 สภาพแวดล้อมหม้อแปลง				
	- การระบายอากาศ	√			
	- ความชื้น	√			
	- สภาพพื้นดิน / ลานและการลงดิน	√			
	- สภาพทั่วไป	√			
	4.2.12 อื่นๆ -				
	-				
	-				
	-				
4.3	4.3.1 ตู้เมนสวิตช์ที่ MDB 52 รับมาจากหม้อแปลงที่ 52				บริษัท : ชไนเดอร์ อิเล็คทริค
ตู้เมน	☐ ติดตั้งภายนอกอาคาร ☑ ติดตั้งภายในอาคาร ☐ อื่นๆ				
สวิตช์	- สภาพทั่วไป	√			
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์	√			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์	√			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	√			
	- การต่อฝาก	√			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	√			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	√			
	4.3.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินชนิด VCB				
	IC 40 kA แรงดัน 7.2k V				
	พิกัดกระแส AT 1250 A				
	AF 1250 A				
	4.3.3 ลายดินของแผงสวิตช์				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	√			
	- สายต่อหลักดินชนิด - ขนาด - mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	√			
	4.3.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์				
	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.3.5 อื่นๆ -				
	-				
	-				
4.4	4.4.1 วงจรเมน (Main Circuit)				
แรงต่ำ	4.4.1.1 สายเข้าเมนสวิตช์				
ภายใน	- สายเฟสชนิด XLPE ขนาด 1x630 mm^2				
อาคาร	- สายนิวทรัลชนิด XLPE ขนาด 1x630 mm^2				
	เดินใน : ☐ ท่อร้อยสาย (Conduit)				
	☐ รางเดินสาย (Wire Way)				
	☑ รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ Ladder				
	☐ ลูกถ้วยรางยึดสาย (Rack)				
	☐ อื่นๆ				

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 52			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	4.4.1.2 รางเดินสายและรางเคเบิล				
	- สภาพการติดตั้งและใช้งาน	√			
	- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและการต่อลงดิน	√			
	4.4.1.3 สภาพฉนวนสายไฟ	√			
	4.4.1.4 สภาพจุดต่อของสาย	√			
	4.4.1.5 การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	√			
	4.4.1.6 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.4.1.7 อื่น -				
	-				
	-				
	4.4.2 แผงย่อยที่				ไม่มีแผงย่อย
	- ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง				
	- รับจากตู้เมนสวิตช์ที่				
	4.4.2.1 การติดตั้ง ☐ ภายนอกอาคาร ☐ ภายในอาคาร อื่นๆ				
	- สภาพทั่วไป				
	- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์				
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดแผงย่อย				
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน				
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า				
	4.4.2.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อยชนิด				
	IC A แรงดัน V				
	พิกัดกระแส AT A / AF A				
	4.4.2.3 สายเดินของแผงย่อย - สายเดิน ชนิด				
	ขนาด mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ				
	4.4.2.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.4.2.5 อื่น				
4.5 บริภัณฑ์ไฟฟ้า	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า ตู้น้ำดื่ม 4.5.1 การติดตั้ง	√			
	4.5.2 สภาพภายนอก	√			
	4.5.3 อื่นๆ	√			
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า มอเตอร์ไฟฟ้า 4.5.1 การติดตั้ง	√			
	4.5.2 สภาพภายนอก	√			
	4.5.3 อื่นๆ	√			
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า 4.5.1 การติดตั้ง				
	4.5.2 สภาพภายนอก				
	4.5.3 อื่นๆ				
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า 4.5.1 การติดตั้ง				
	4.5.2 สภาพภายนอก				
	4.5.3 อื่นๆ				

4. รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)				หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 53			
Code / Serial : 631055				Location : Block 2 to Sugar Paint			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ			ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
4.1	4.1.1 สายอากาศ						
อุปกรณ์	- สภาพเสา	ตั้งตรงปกติ		√			
แรงสูง	- การประกอบอุปกรณ์หัวเสา	ครบถ้วน		√			
	- สายยึดโยง (Guy Wire)	สายยึดโยงตึงปกติ ไม่เป็นสนิม		√			
	- การพาดสาย (สภาพสาย ระยะหย่อนยาน)			√			
	- ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้างหรือต้นไม้			√			
	- การติดตั้งลายฟ้าและสภาพ			√			
	- การต่อลงดินและสภาพ			√			
	4.1.2 การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) :						
	- สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch)						
	- RMU						
	- อื่นๆ	Isolator	ขนาด 2000 A	√			
	4.1.3 อื่นๆ	-					
		-					
		-					
		-					
		-					
4.2	4.2.1 หม้อแปลงลูกที่	53					บริษัท : ฟูจิ ทัสโก้
หม้อแปลง	ขนาด	9000 kVA					
	แรงดัน	11000 / 6600-3810 V.					
	Impedance Voltage	7.76 %					
	ชนิด	☑ Oil ☐ Dry ☐ อื่นๆ					
	4.2.2 การติดตั้ง						
	☐ นั่งร้าน ☐ แขวนแขวน ☑ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง ☐ อื่นๆ						
	4.2.3 เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้าแรง	VCB	พิกัดกระแส 1250 A				
	4.2.4 การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง			√			
	4.2.5 การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)			√			
	4.2.6 การติดตั้งดรอปฟิวส์คัตเอาท์			√			
	4.2.7 การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า			√			
	4.2.8 สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง			√			
	4.2.9 สายดินของหม้อแปลง						
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ			√			
	- สายต่อหลักดินชนิด	DC	ขนาด 120 mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ			√			
	4.2.10 สภาพภายนอกหม้อแปลง						
	- สารดูดความชื้น			√			
	- สภาพบุชชิ่ง			√			
	- ปริมาณ	4000.00 ℓ	และการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	√			
	- อุณหภูมิหม้อแปลง	52.10 °C		√			

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเขียว) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตซ์ หมายเลข TR- 53			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	4.2.11 สภาพแวดล้อมหม้อแปลง				
	- การระบายอากาศ	√			
	- ความชื้น	√			
	- สภาพพื้นดิน / ลานและการต่อลงดิน	√			
	- สภาพทั่วไป	√			
	4.2.12 อื่นๆ -				
	-				
	-				
	-				
4.3	4.3.1 ตู้เมนสวิตซ์ที่ MDB 53 รับมาจากหม้อแปลงที่ 53				บริษัท : ซันเดอร์ อิเล็คทริค
ตู้เมน	☐ ติดตั้งภายนอกอาคาร ☑ ติดตั้งภายในอาคาร ☐ อื่นๆ				
สวิตซ์	- สภาพทั่วไป	√			
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์	√			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตซ์	√			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	√			
	- การต่อฝาก	√			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	√			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagrain) ของเมนสวิตซ์	√			
	4.3.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินชนิด VCB				
	IC 40 kA แรงดัน 7.2k V				
	พิกัดกระแส AT 1250 A				
	AF 1250 A				
	4.3.3 สายดินของแผงสวิตซ์				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	√			
	- สายต่อหลักดินชนิด - ขนาด - mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	√			
	4.3.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์				
	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.3.5 อื่นๆ -				
	-				
	-				
4.4	4.4.1 วงจรเมน (Main Circuit)				
แรงต่ำ	4.4.1.1 สายเข้าเมนสวิตซ์				
ภายใน	- สายเฟสชนิด XLPE ขนาด 2x240 mm^2				
อาคาร	- สายนิวทรัลชนิด XLPE ขนาด 1x150 mm^2				
	เดินใน : ☐ ท่อร้อยสาย (Conduit)				
	☐ รางเดินสาย (Wire Way)				
	☑ รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ Ladder				
	☐ ลูกด้วยราวยึดสาย (Rack)				
	☐ อื่นๆ				

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 53			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	4.4.1.2 รางเดินสายและรางเคเบิล				
	- สภาพการติดตั้งและใช้งาน	√			
	- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและการต่อลงดิน	√			
	4.4.1.3 สภาพฉนวนสายไฟ	√			
	4.4.1.4 สภาพจุดต่อของสาย	√			
	4.4.1.5 การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	√			
	4.4.1.6 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.4.1.7 อื่น -				
	-				
	-				
	4.4.2 แผงย่อยที่				ไม่มีแผงย่อย
	- ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง				
	- รับจากตู้เมนสวิตช์ที่				
	4.4.2.1 การติดตั้ง ☐ ภายนอกอาคาร ☐ ภายในอาคาร ☐ อื่นๆ				
	- สภาพทั่วไป				
	- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์				
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดแผงย่อย				
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน				
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า				
	4.4.2.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผ่นย่อยชนิด				
	IC A แรงดัน V				
	พิกัดกระแส AT A / AF A				
	4.4.2.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด				
	ขนาด mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ				
	4.4.2.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.4.2.5 อื่น				
4.5 บริภัณฑ์ไฟฟ้า	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า ตู้น้ำดื่ม 4.5.1 การติดตั้ง	√			
	4.5.2 สภาพภายนอก	√			
	4.5.3 อื่นๆ	√			
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า มอเตอร์ไฟฟ้า 4.5.1 การติดตั้ง	√			
	4.5.2 สภาพภายนอก	√			
	4.5.3 อื่นๆ	√			
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า 4.5.1 การติดตั้ง				
	4.5.2 สภาพภายนอก				
	4.5.3 อื่นๆ				
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า 4.5.1 การติดตั้ง				
	4.5.2 สภาพภายนอก				
	4.5.3 อื่นๆ				

4. รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)				หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 54			
Code / Serial : 2xTH919042-A				Location : Switch Yard ขายไฟ SPP-Firm			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ			ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
4.1	4.1.1 สายอากาศ						
อุปกรณ์	- สภาพเสา	ตั้งตรงปกติ		√			
แรงสูง	- การประกอบอุปกรณ์หัวเสา	ครบถ้วน		√			
	- สายยึดโยง (Guy Wire)	สายยึดโยงตึงปกติ ไม่เป็นสนิม		√			
	- การพาดสาย (สภาพสาย ระยะหย่อนยาน)			√			
	- ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้างหรือต้นไม้			√			
	- การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ			√			
	- การต่อลงดินและสภาพ			√			
	4.1.2 การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) :						
	- สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch)						
	- RMU						
	- อื่นๆ	Isolator	ขนาด 2000 A	√			
	4.1.3 อื่นๆ	-					
		-					
		-					
		-					
		-					
4.2	4.2.1 หม้อแปลงลูกที่	54					บริษัท : เอบีบี
หม้อแปลง	ขนาด	38000	kVA				
	แรงดัน	115000	/ 11000 V.				
	Impedance Voltage	13.34	%				
	ชนิด	☑ Oil	☐ Dry ☐ อื่นๆ				
	4.2.2 การติดตั้ง						
	☐ นั่งร้าน ☐ แท่นแขวน ☑ ลานหม้อแปลง ☐ ในห้องหม้อแปลง ☐ อื่นๆ						
	4.2.3 เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้าแบบ	GCB	พิกัดกระแส 3150 A				
	4.2.4 การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง			√			
	4.2.5 การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)			√			
	4.2.6 การติดตั้งดรอปฟิวส์คัตเอาท์			√			
	4.2.7 การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า			√			
	4.2.8 สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง			√			
	4.2.9 สายดินของหม้อแปลง						
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ			√			
	- สายต่อหลักดินชนิด	BC	ขนาด 120 mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ			√			
	4.2.10 สภาพภายนอกหม้อแปลง						
	- สารดูดความชื้น			√			
	- สภาพบุชชิ่ง			√			
	- ปริมาณ	15600.00	ℓ และการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง	√			
	- อุณหภูมิหม้อแปลง	34.70	°C	√			

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตช์ หมายเลข TR- 54			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	4.2.11 สภาพแวดล้อมหม้อแปลง				
	- การระบายอากาศ	√			
	- ความชื้น	√			
	- สภาพพื้นดิน / ลานและการต่อลงดิน	√			
	- สภาพทั่วไป	√			
	4.2.12 อื่นๆ -				
	-				
	-				
	-				
4.3 ตู้เมนสวิตช์	4.3.1 ตู้เมนสวิตช์ที่ MDB 54 รับมาจากหม้อแปลงที่ 54				บริษัท : อินเดคส์ อิเล็คทริค
	☐ ติดตั้งภายนอกอาคาร ☑ ติดตั้งภายในอาคาร ☐ อื่นๆ				
	- สภาพทั่วไป	√			
	- จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์	√			
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์	√			
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	√			
	- การต่อฝาก	√			
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	√			
	- ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	√			
	4.3.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินชนิด VCB				
	IC 40 kA แรงดัน 12k V				
	พิกัดกระแส AT 2500 A				
	AF 2500 A				
	4.3.3 สายดินของแผงสวิตช์				
	- สภาพหลักดินและจุดต่อ	√			
	- สายต่อหลักดินชนิด - ขนาด - mm²				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ	√			
	4.3.4 คุณภาพมิของอุปกรณ์				
	☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.3.5 อื่นๆ -				
	-				
	-				
4.4 แรงต่ำภายในอาคาร	4.4.1 วงจรเมน (Main Circuit)				
	4.4.1.1 สายเข้าเมนสวิตช์				
	- สายเฟสชนิด XLPE ขนาด 3x400 mm²				
	- สายนิวทรัลชนิด No Line ขนาด - mm²				
	เดินใน : ☐ ท่อร้อยสาย (Conduit)				
	☐ รางเดินสาย (Wire Way)				
	☑ รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ Ladder				
	☐ ลูกถ้วยรางยึดสาย (Rack)				
	☐ อื่นๆ				

หน่วยงาน : บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ 5)		หม้อแปลง และ ตู้เมนสวิตซ์ หมายเลข TR- 54			
อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ / ความเห็น
	4.4.1.2 รางเดินสายและรางเคเบิล				
	- สภาพการติดตั้งและใช้งาน	√			
	- ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและการต่อลงดิน	√			
	4.4.1.3 สภาพฉนวนสายไฟ	√			
	4.4.1.4 สภาพจุดต่อของสาย	√			
	4.4.1.5 การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	√			
	4.4.1.6 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.4.1.7 อื่น -				
	-				
	-				
	4.4.2 แผงย่อยที่				ไม่มีแผงย่อย
	- ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง				
	- รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่				
	4.4.2.1 การติดตั้ง ☐ ภายนอกอาคาร ☐ ภายในอาคาร ☐ อื่นๆ				
	- สภาพทั่วไป				
	- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์				
	- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดแผงย่อย				
	- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน				
	- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า				
	4.4.2.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อยชนิด				
	IC A แรงดัน V				
	พิกัดกระแส AT A / AF A				
	4.4.2.3 สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด				
	ขนาด mm^2				
	- สภาพสายดินและจุดต่อ				
	4.4.2.4 อุณหภูมิของอุปกรณ์ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ				
	4.4.2.5 อื่น				
4.5 บริภัณฑ์ไฟฟ้า	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า ตู้น้ำดื่ม 4.5.1 การติดตั้ง	√			
	4.5.2 สภาพภายนอก	√			
	4.5.3 อื่นๆ	√			
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า มอเตอร์ไฟฟ้า 4.5.1 การติดตั้ง	√			
	4.5.2 สภาพภายนอก	√			
	4.5.3 อื่นๆ	√			
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า 4.5.1 การติดตั้ง				
	4.5.2 สภาพภายนอก				
	4.5.3 อื่นๆ				
	ชื่อบริภัณฑ์ไฟฟ้า 4.5.1 การติดตั้ง				
	4.5.2 สภาพภายนอก				
	4.5.3 อื่นๆ				

5 **สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้า**

☑ ใช้งานได้ ทั้งนี้ ระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าต้องมีการบำรุงรักษาอย่างถูกวิธีและตามหลักวิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์

☐ ใช้งานได้ แต่ต้องแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายใน ..... วัน

6 **ความเห็นและข้อเสนอแนะ**

ไม่มีเพิ่มเติม

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าตามบันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าในครั้งนี้ได้ดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริภัณฑ์ไฟฟ้าเป็นไปตามมาตรฐานและหลักวิชาการทางวิศวกรรม รวมถึงเป็นไปตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานที่ผู้ผลิตหรือวิศวกรกำหนด โดยนายจ้างได้ดำเนินการแก้ไข ปรับปรุงตามคำแนะนำ ความเห็น และข้อเสนอแนะของผู้ดำเนินการตรวจสอบเรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว จึงลงลายมือชื่อร่วมกันไว้เป็นหลักฐานสำคัญ ดังนี้

ตามข้อ 2 (1) ลงชื่อ ..... วันที่ .....

(.....)

บุคคลซึ่งได[redacted]นผู้ทดสอบ

ตามข้อ 2 (2) ลงชื่อ [redacted] วันที่ 22 มีนาคม 2568

นิติบุคคลซึ่[redacted]การแทน

และลงชื่อ [redacted] วันที่ 22 มีนาคม 2568

บุค[redacted]ร

และได้รับใบ[redacted]นผู้ทดสอบ

และลงชื่อ [redacted] วันที่ 25-3-68.

ประทับตรา นิติบุคคล (ถ้ามี)

นายจ้างของสถานประกอบกิจการ/ผู้กระทำการแทน

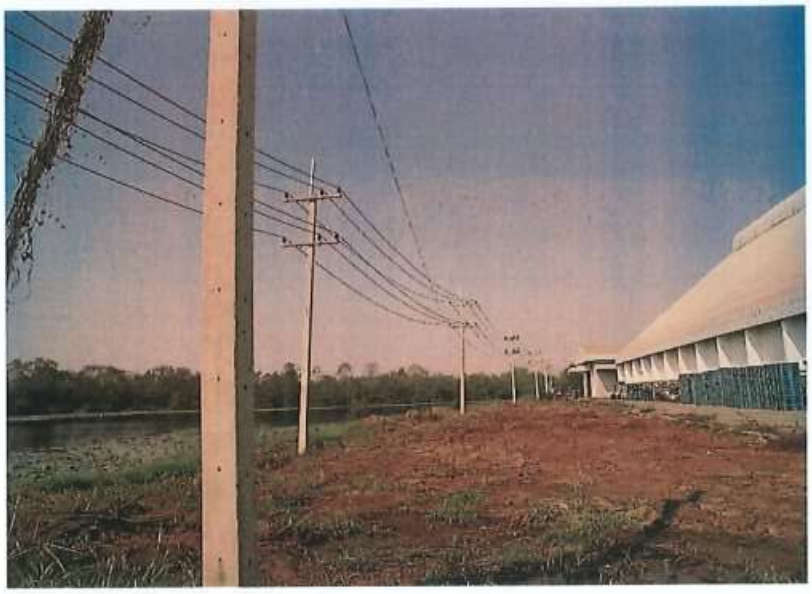
[redacted]

ภาพการตรวจสอบ

ภาพประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

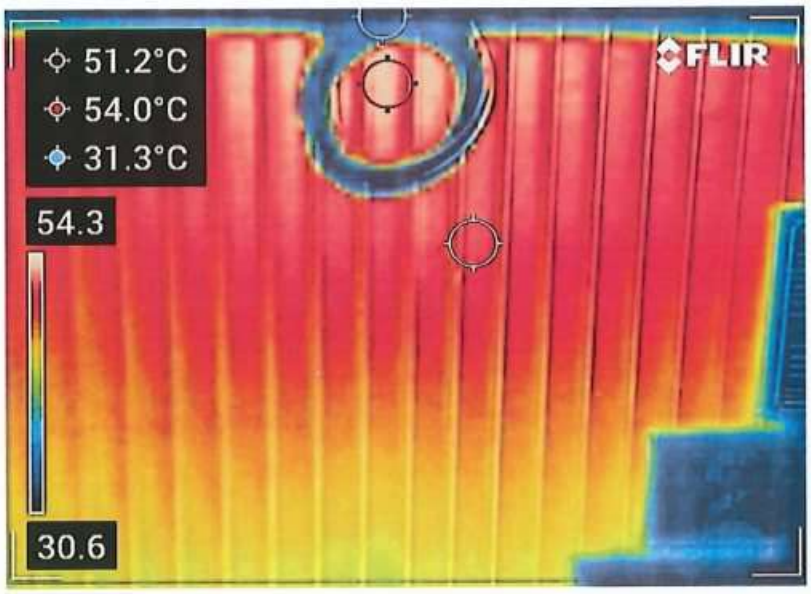
ตรวจสอบระบบสายส่ง

ตรวจสอบระบบสายส่ง

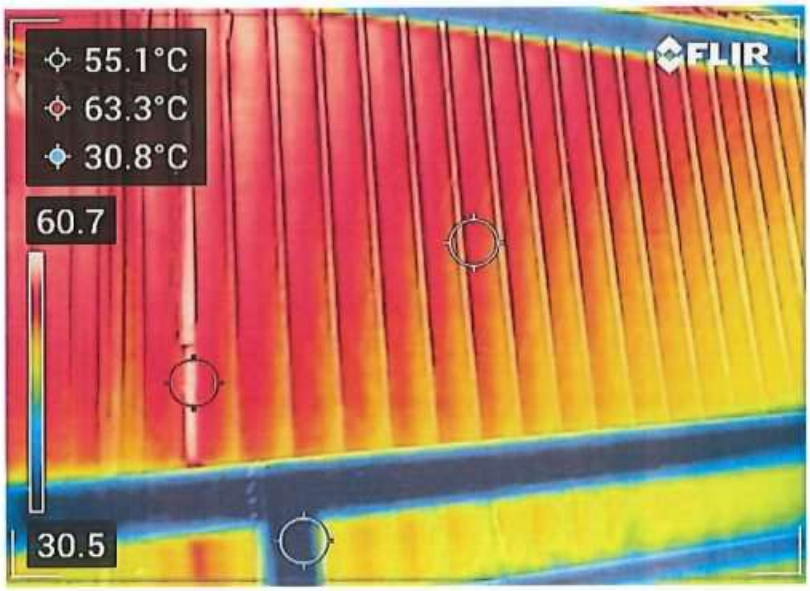


ภาพประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ตรวจสอบวัดอุณหภูมิตัวถังหม้อแปลงไฟฟ้า



ตรวจสอบวัดอุณหภูมิตัวถังหม้อแปลงไฟฟ้า



ภาพประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ตรวจสอบสภาพการต่อสายดินหม้อแปลงไฟฟ้า

ตรวจสอบสภาพการต่อสายดินหม้อแปลงไฟฟ้า

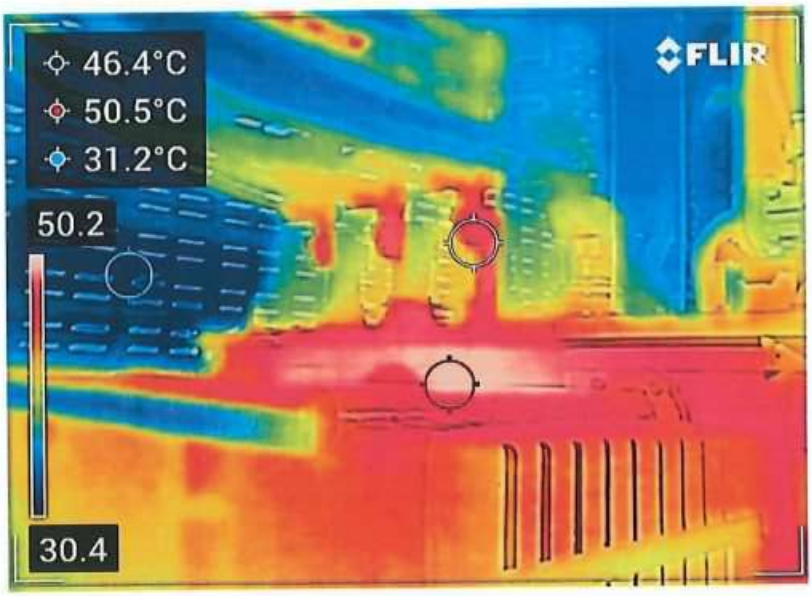
ภาพประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ตรวจสอบสภาพโครงสร้างถังและครีบระบายความร้อนของหม้อแปลงไฟฟ้า

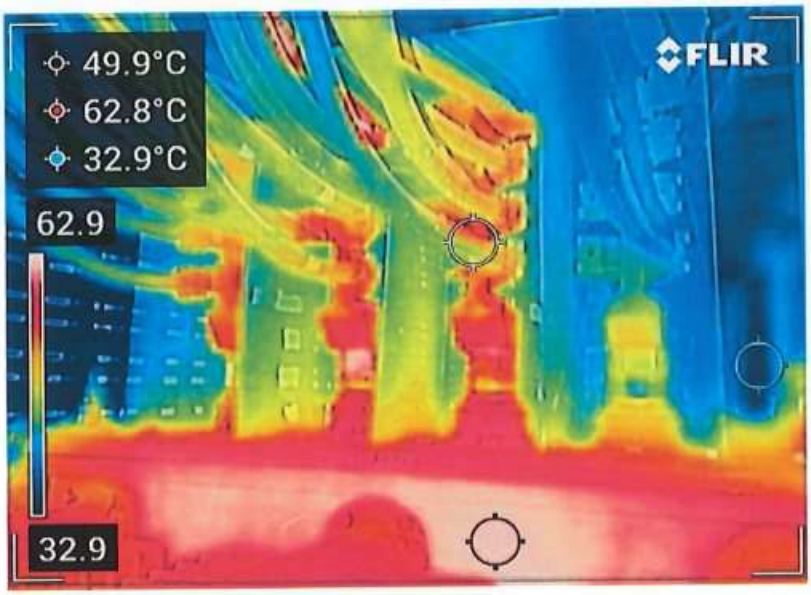
ตรวจสอบสภาพโครงสร้างถังและครีบระบายความร้อนของหม้อแปลงไฟฟ้า

ภาพประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ตรวจสอบสภาพและวัดอุณหภูมิขั้วเฟสหม้อแปลงไฟฟ้า



ตรวจสอบสภาพและวัดอุณหภูมิขั้วเฟสหม้อแปลงไฟฟ้า



ภาพประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ตรวจสอบสภาพรั้วและหินบริเวณลานหม้อแปลงไฟฟ้า

ตรวจสอบสภาพรั้วและหินบริเวณลานหม้อแปลงไฟฟ้า

ภาพประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ตรวจสอบสภาพ Name Plate และอุปกรณ์ประกอบต่างๆของหม้อแปลงไฟฟ้า

ตรวจสอบสภาพ Name Plate และอุปกรณ์ประกอบต่างๆของหม้อแปลงไฟฟ้า

ภาพประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ตรวจสอบป้ายเตือนต่างๆ บริเวณหม้อแปลงไฟฟ้า

ตรวจสอบป้ายเตือนต่างๆ บริเวณหม้อแปลงไฟฟ้า

ภาพประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

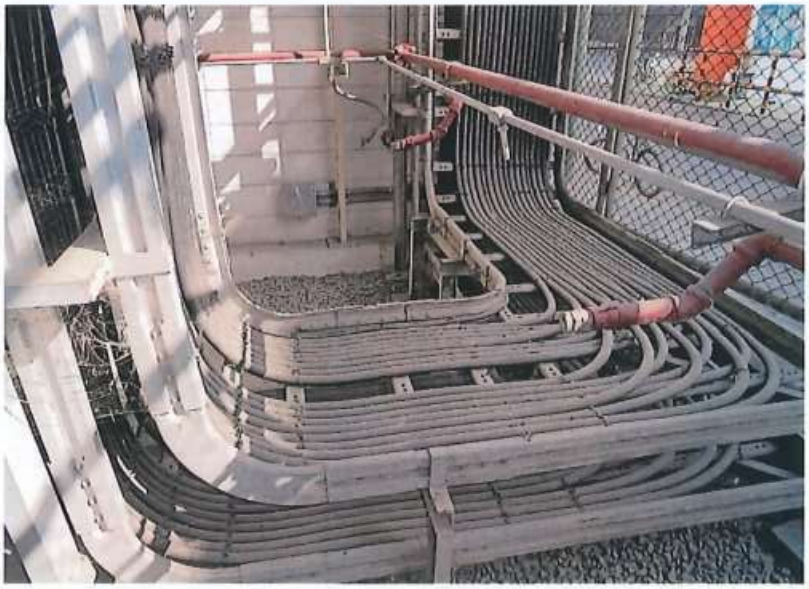
ตรวจสอบระบบล่อฟ้า

ตรวจสอบระบบล่อฟ้า

ภาพประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ตรวจสอบสภาพการติดตั้งทางเดินของและสภาพทั่วไปของสายไฟฟ้า

ตรวจสอบสภาพการติดตั้งทางเดินของและสภาพทั่วไปของสายไฟฟ้า



ภาพประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ตรวจสอบตู้ Main Distribution Board

ตรวจสอบตู้ Main Distribution Board

ภาพประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ตรวจสอบตู้ Main Distribution Board

ตรวจสอบตู้ Main Distribution Board

ภาพประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ตรวจสอบตู้ Main Distribution Board

ตรวจสอบตู้ Main Distribution Board

ภาพประกอบการตรวจสอบระบบไฟฟ้า

ตรวจสอบการติดตั้งระบบสายดินของอุปกรณ์

ตรวจสอบการติดตั้งระบบสายดินของอุปกรณ์

รายการเครื่องจักร

2. รายการเครื่องจักรและอุปกรณ์ BP-PV- 24 M - update 17-1-68

NO	TR NO	Brand	Serial Number	CAPACITY	Primary	Secondary	Main Distribution Board			สถานที่ใช้งาน
				KVA	Volt	Volt	เครื่องป้องกันกระแสเกิน	ปีห้อ	ขนาด (Amp)	
1	TR-50	Fuji Tusco	631052	3000	11000	400/230	ACB	Simens	5000	LV Boiler 21 (20BF701)
2	TR-51	Fuji Tusco	631053	3000	11000	400/230	ACB	Simens	5000	LV Service Power Plant 21 (20BFT02)
3	TR-52	Fuji Tusco	631054	3000	11000	3300/1905	Switch Gear	Schneider	1250	PWS DF Boiler 21 (20BCT01)
4	TR-53	Fuji Tusco	631055	9000	11000	6600/3810	Switch Gear	Schneider	1250	Block 2 to Sugar Plant (20BCT02)
5	TR-54	ABB	2XT-919042 A	38000	115000	11000	Switch Gear	Schneider	2500	Switch Yard ขายให้ SPP-Furr

3. รายละเอียดการตรวจสอบเครื่องจักรระบบไฟฟ้า

3.1 TRANSFORMER

NO	TR NO	ขนาดพิกัด	Ground Resistance	Ground Resistance	บันทึกการตรวจสอบ										หมายเหตุ
					ขั้วเฟสแรงต่ำ (C°)				ขั้วเฟสแรงต่ำ (C°)			จุณหภูมิ (C°)			
		kVA	TR (Ω)	นั่งร้าน ( )	R	S	T	N	A	B	C	พื้นที่	LASER	TR	
1	TR-50	3000	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	
2	TR-51	3000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
3	TR-52	3000		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4	TR-53	9000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5	TR-54	38000	3.31	-	-	-	-	-	-	-	-	30.10	34.70	38.00	

ค่า Ground Resistance มาตรฐาน ไม่เกิน 5 Ω

3.2 MAIN DISTRIBUTION BOARD

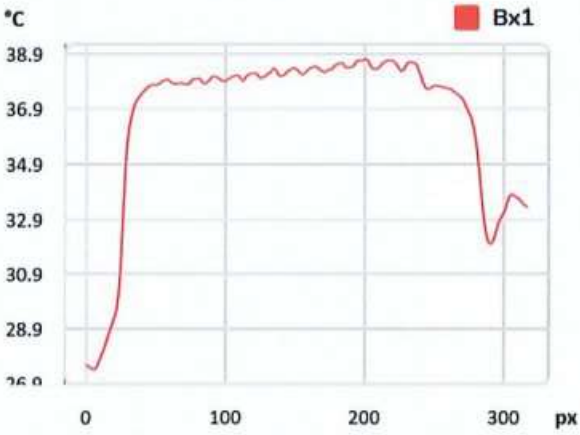
NO	MDB NO:	ขนาดฟิวส์	บันทึกการตรวจสอบ											หมายเหตุ
			CAP	แรงดัน (VOLT)			กระแส (AMP)			อุณหภูมิ (C°)				
		A		RS	ST	RT	L1	L2	L3	R	S	T	MDB ROOM	
1	MDB-50	5000	-	407.00	407.00	405.00	1036.00	1075.00	1017.00	-	-	-	24.80	
2	MDB-51	5000	-	405.00	406.00	404.00	1111.00	1124.00	1089.00	-	-	-	24.80	
3	MDB-52	1250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24.20	
4	MDB-53	1250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24.20	
5	MDB-54	2500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24.20	

Thermoscan report

บริษัท สินเจริญชัย เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
SYNCHAROENCHAI ENGINEERING CO., LTD

File information

Created	21/1/2025 18:17:13
File name	TR-50 (1).jpg
File size	134 KB
Width	320
Height	240
Minimum temp.	25.9 °C
Maximum temp.	42.5 °C
Page number	1
Thermogram index	0



Parameters

Emissivity	0.95
Distance	1.00 m
Reflected temp.	40.0 °C
Atmospheric temp.	40.0 °C
Relative humidity	50.0%
Ext. optics temp.	20.0 °C
Ext. optics trans.	1.00
Reference temp.	0.0 °C

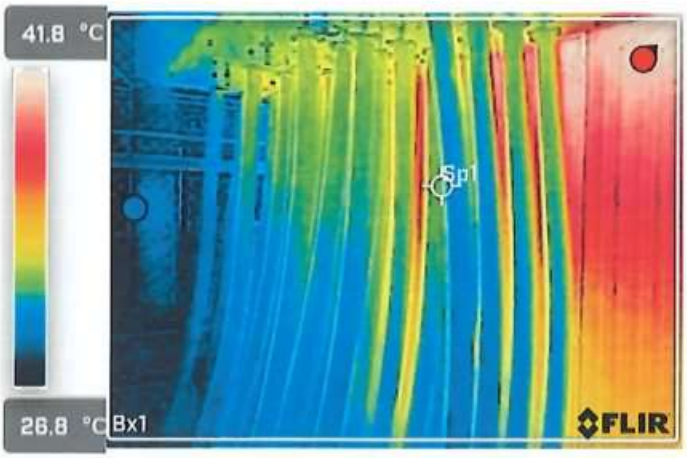
Measurements

Bx1	
Max	42.5 °C
Min	25.9 °C
Sp1	39.0 °C

Note

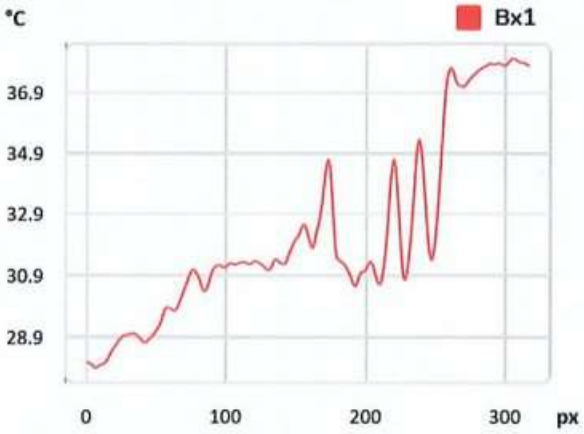
Note	Normal Temperature

บริษัท สินเจริญชัย เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
SYNCHAROENCHAI ENGINEERING CO., LTD



File information

Created	21/1/2025 18:17:25
File name	TR-50 (2).jpg
File size	139 KB
Width	320
Height	240
Minimum temp.	27.0 °C
Maximum temp.	41.6 °C
Page number	2
Thermogram index	0



Parameters

Emissivity	0.95
Distance	1.00 m
Reflected temp.	40.0 °C
Atmospheric temp.	40.0 °C
Relative humidity	50.0%
Ext. optics temp.	20.0 °C
Ext. optics trans.	1.00
Reference temp.	0.0 °C

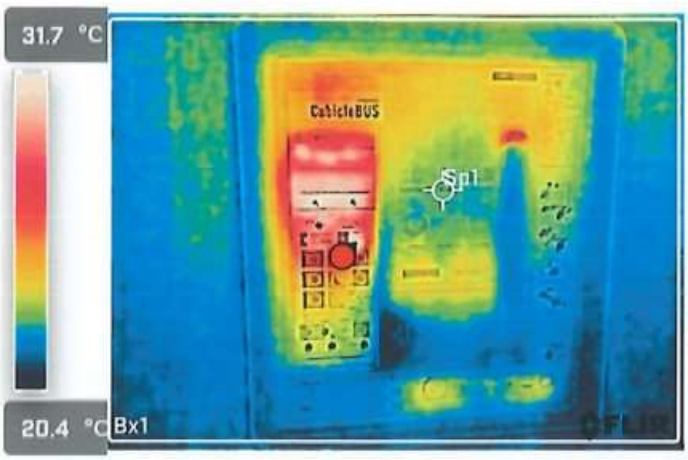
Measurements

Bx1	
Max	41.6 °C
Min	27.0 °C
Sp1	31.7 °C

Note

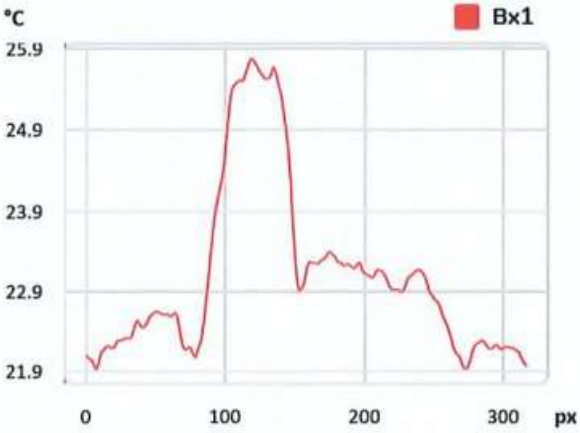
Note	Normal Temperature

บริษัท สินเจริญชัย เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
SYNCHAROENCHAI ENGINEERING CO., LTD



File information

Created	21/1/2025 18:22:33
File name	TR-50-MDB.jpg
File size	110 KB
Width	320
Height	240
Minimum temp.	19.9 °C
Maximum temp.	31.8 °C
Page number	3
Thermogram index	0



Parameters

Emissivity	0.95
Distance	1.00 m
Reflected temp.	40.0 °C
Atmospheric temp.	40.0 °C
Relative humidity	50.0%
Ext. optics temp.	20.0 °C
Ext. optics trans.	1.00
Reference temp.	0.0 °C

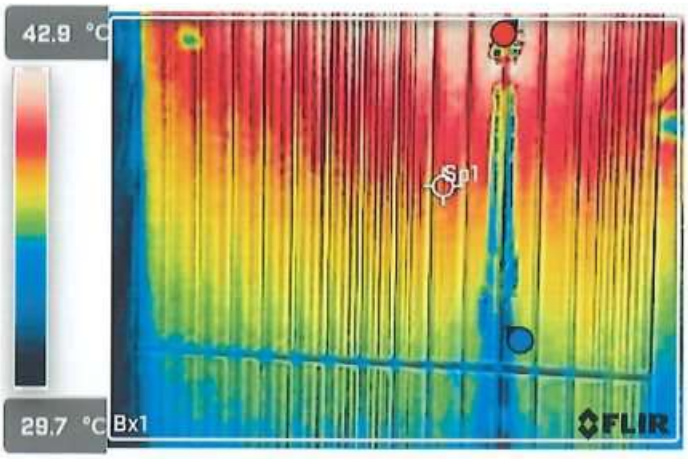
Measurements

Bx1	
Max	31.8 °C
Min	20.4 °C
Sp1	22.9 °C

Note

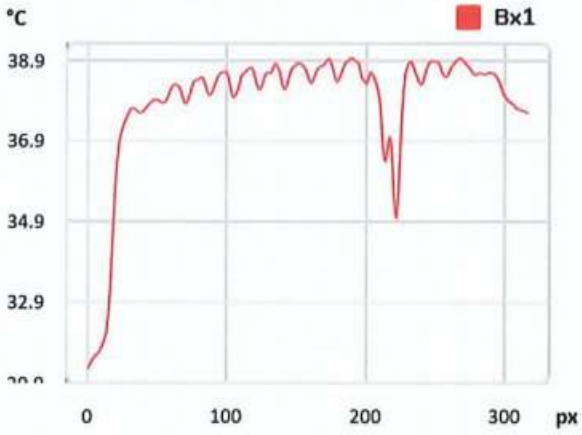
Note	Normal Temperature

บริษัท สินเจริญชัย เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
SYNCHAROENCHAI ENGINEERING CO., LTD



File information

Created	21/1/2025 18:15:13
File name	TR-51 (1).jpg
File size	151 KB
Width	320
Height	240
Minimum temp.	30.0 °C
Maximum temp.	43.0 °C
Page number	4
Thermogram index	0



Parameters

Emissivity	0.95
Distance	1.00 m
Reflected temp.	40.0 °C
Atmospheric temp.	40.0 °C
Relative humidity	50.0%
Ext. optics temp.	20.0 °C
Ext. optics trans.	1.00
Reference temp.	0.0 °C

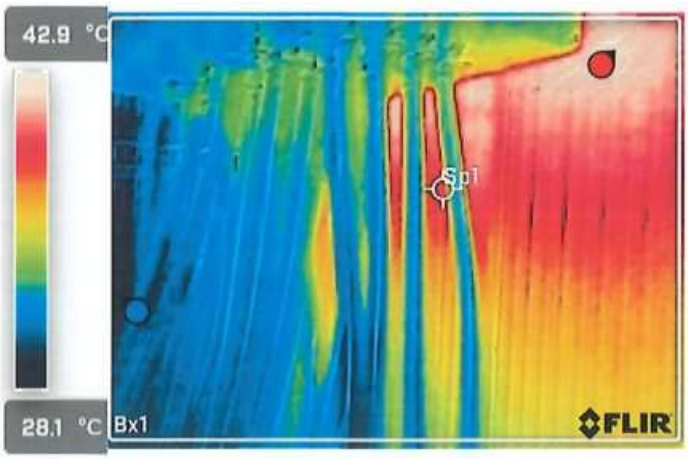
Measurements

Bx1	
Max	43.0 °C
Min	30.0 °C
Sp1	39.4 °C

Note

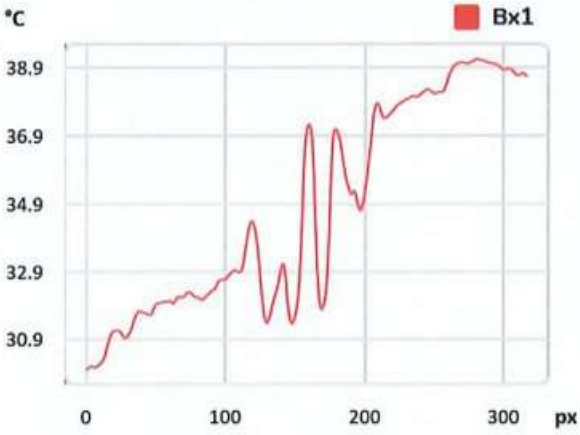
Note	Normal Temperature

บริษัท สินเจริญชัย เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
SYNCHAROENCHAI ENGINEERING CO., LTD



File information

Created	21/1/2025 18:15:28
File name	TR-51 (2).jpg
File size	129 KB
Width	320
Height	240
Minimum temp.	28.0 °C
Maximum temp.	42.5 °C
Page number	5
Thermogram index	0



Parameters

Emissivity	0.95
Distance	1.00 m
Reflected temp.	40.0 °C
Atmospheric temp.	40.0 °C
Relative humidity	50.0%
Ext. optics temp.	20.0 °C
Ext. optics trans.	1.00
Reference temp.	0.0 °C

Measurements

Bx1	
Max	42.5 °C
Min	28.0 °C
Sp1	39.0 °C

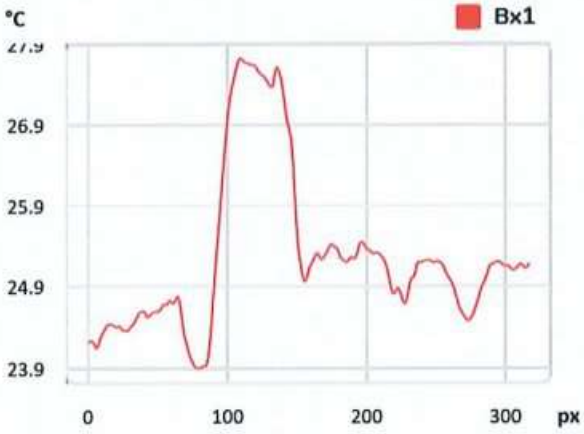
Note

Note	Normal Temperature

บริษัท สินเจริญชัย เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
SYNCHAROENCHAI ENGINEERING CO., LTD

File information

Created	21/1/2025 18:22:52
File name	TR-51-MDB.jpg
File size	119 KB
Width	320
Height	240
Minimum temp.	21.5 °C
Maximum temp.	33.6 °C
Page number	6
Thermogram index	0



Parameters

Emissivity	0.95
Distance	1.00 m
Reflected temp.	40.0 °C
Atmospheric temp.	40.0 °C
Relative humidity	50.0%
Ext. optics temp.	20.0 °C
Ext. optics trans.	1.00
Reference temp.	0.0 °C

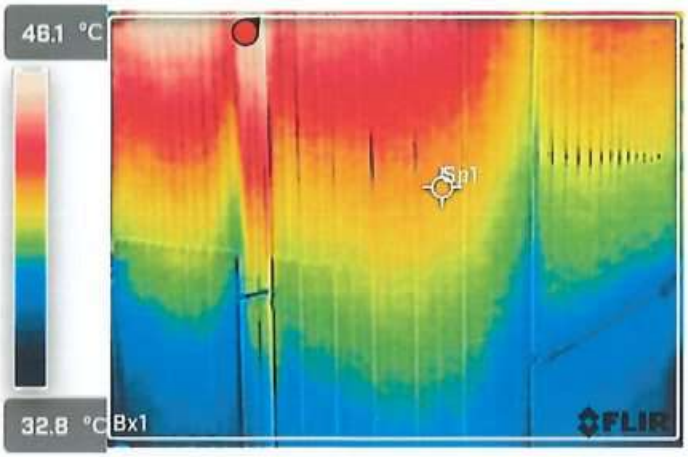
Measurements

Bx1	
Max	33.6 °C
Min	21.7 °C
Sp1	25.1 °C

Note

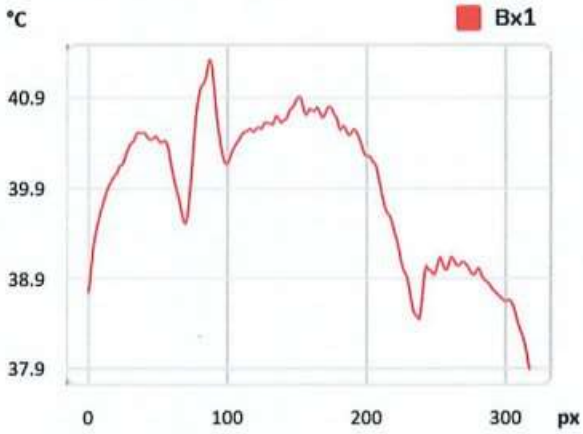
Note	Normal Temperature

บริษัท สินเจริญชัย เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
SYNCHAROENCHAI ENGINEERING CO., LTD



File information

Created	21/1/2025 18:12:31
File name	TR-52 (1).jpg
File size	117 KB
Width	320
Height	240
Minimum temp.	31.1 °C
Maximum temp.	45.9 °C
Page number	7
Thermogram index	0



Parameters

Emissivity	0.95
Distance	1.00 m
Reflected temp.	40.0 °C
Atmospheric temp.	40.0 °C
Relative humidity	50.0%
Ext. optics temp.	20.0 °C
Ext. optics trans.	1.00
Reference temp.	0.0 °C

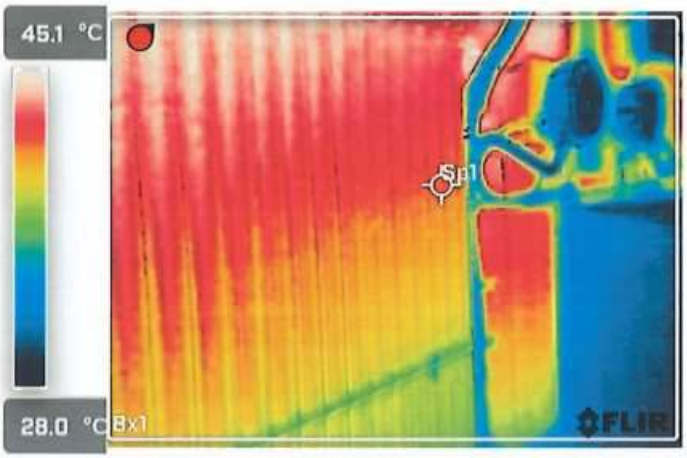
Measurements

Bx1	
Max	45.9 °C
Min	31.8 °C
Sp1	41.1 °C

Note

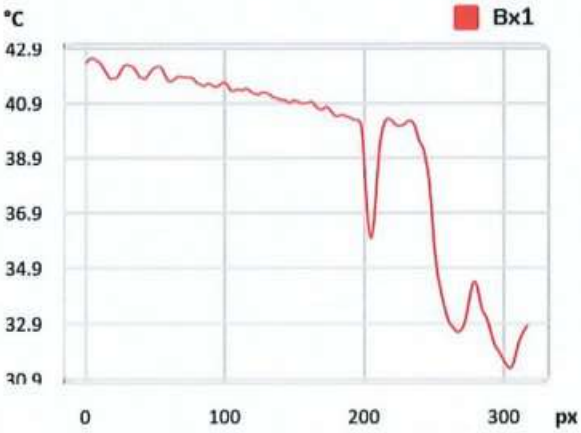
Note	Normal Temperature

บริษัท สินเจริญชัย เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
SYNCHAROENCHAI ENGINEERING CO., LTD



File information

Created	21/1/2025 18:12:46
File name	TR-52 (2).jpg
File size	131 KB
Width	320
Height	240
Minimum temp.	28.0 °C
Maximum temp.	45.3 °C
Page number	8
Thermogram index	0



Parameters

Emissivity	0.95
Distance	1.00 m
Reflected temp.	40.0 °C
Atmospheric temp.	40.0 °C
Relative humidity	50.0%
Ext. optics temp.	20.0 °C
Ext. optics trans.	1.00
Reference temp.	0.0 °C

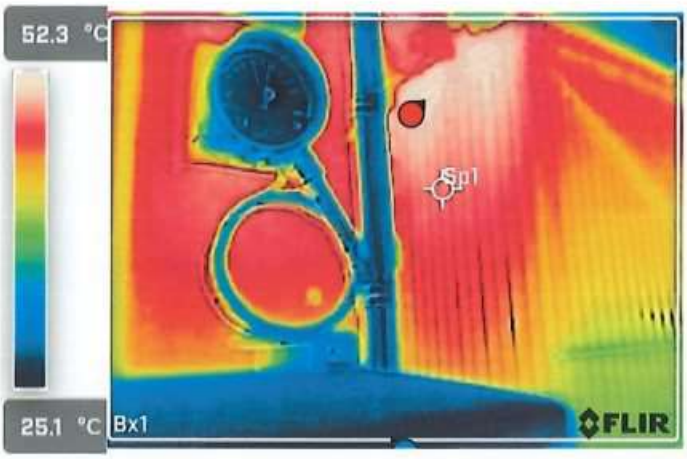
Measurements

Bx1	
Max	45.3 °C
Min	28.1 °C
Sp1	41.2 °C

Note

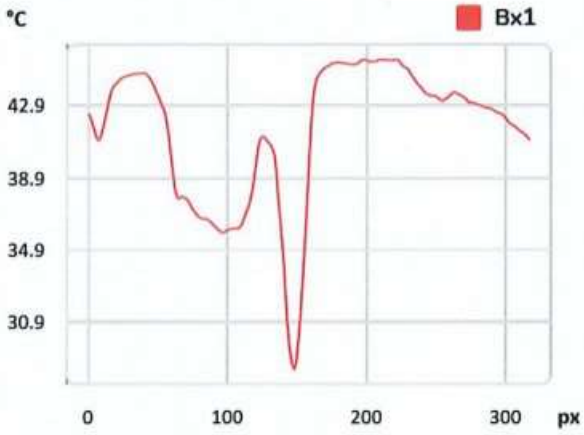
Note	Normal Temperature

บริษัท สินเจริญชัย เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
SYNCHAROENCHAI ENGINEERING CO., LTD



File information

Created	21/1/2025 18:11:18
File name	TR-53 (1).jpg
File size	128 KB
Width	320
Height	240
Minimum temp.	24.8 °C
Maximum temp.	51.9 °C
Page number	9
Thermogram index	0



Parameters

Emissivity	0.95
Distance	1.00 m
Reflected temp.	40.0 °C
Atmospheric temp.	40.0 °C
Relative humidity	50.0%
Ext. optics temp.	20.0 °C
Ext. optics trans.	1.00
Reference temp.	0.0 °C

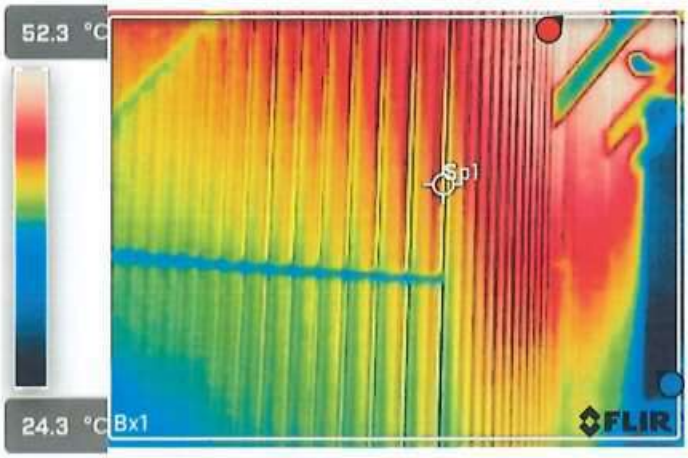
Measurements

Bx1	
Max	51.9 °C
Min	25.0 °C
Sp1	48.9 °C

Note

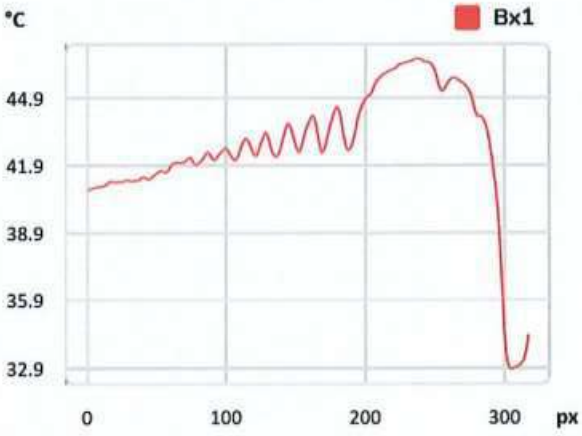
Note	Normal Temperature

บริษัท สินเจริญชัย เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
SYNCHAROENCHAI ENGINEERING CO., LTD



File information

Created	21/1/2025 18:11:31
File name	TR-53 (2).jpg
File size	132 KB
Width	320
Height	240
Minimum temp.	23.9 °C
Maximum temp.	52.6 °C
Page number	10
Thermogram index	0



Parameters

Emissivity	0.95
Distance	1.00 m
Reflected temp.	40.0 °C
Atmospheric temp.	40.0 °C
Relative humidity	50.0%
Ext. optics temp.	20.0 °C
Ext. optics trans.	1.00
Reference temp.	0.0 °C

Measurements

Bx1	
Max	52.6 °C
Min	23.9 °C
Sp1	43.0 °C

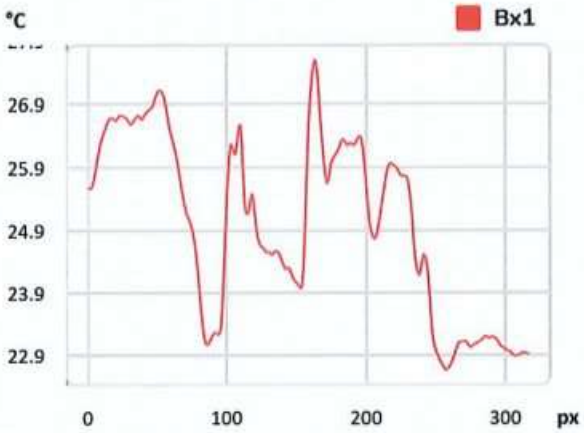
Note

Note	Normal Temperature

บริษัท สินเจริญชัย เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
SYNCHAROENCHAI ENGINEERING CO., LTD

File information

Created	22/1/2025 9:59:13
File name	TR-54 (1).jpg
File size	153 KB
Width	320
Height	240
Minimum temp.	11.3 °C
Maximum temp.	34.4 °C
Page number	11
Thermogram index	0



Parameters

Emissivity	0.95
Distance	1.00 m
Reflected temp.	40.0 °C
Atmospheric temp.	40.0 °C
Relative humidity	50.0%
Ext. optics temp.	20.0 °C
Ext. optics trans.	1.00
Reference temp.	0.0 °C

Measurements

Bx1	
Max	34.3 °C
Min	11.3 °C
Sp1	32.8 °C

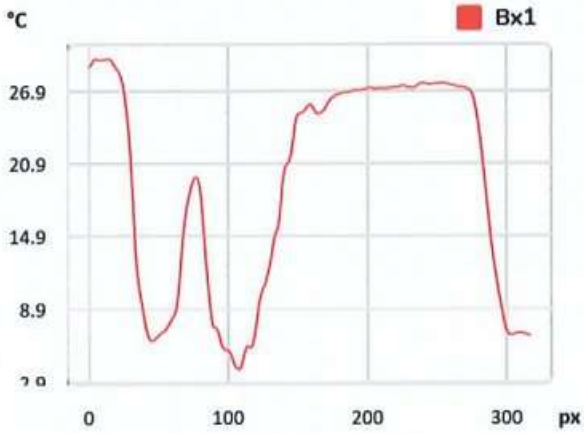
Note

Note	Normal Temperature

บริษัท สินเจริญชัย เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด
SYNCHAROENCHAI ENGINEERING CO., LTD

File information

Created	22/1/2025 9:59:56
File name	TR-54 (5).jpg
File size	162 KB
Width	320
Height	240
Minimum temp.	-33.3 °C
Maximum temp.	36.8 °C
Page number	12
Thermogram index	0



Parameters

Emissivity	0.95
Distance	1.00 m
Reflected temp.	40.0 °C
Atmospheric temp.	40.0 °C
Relative humidity	50.0%
Ext. optics temp.	20.0 °C
Ext. optics trans.	1.00
Reference temp.	0.0 °C

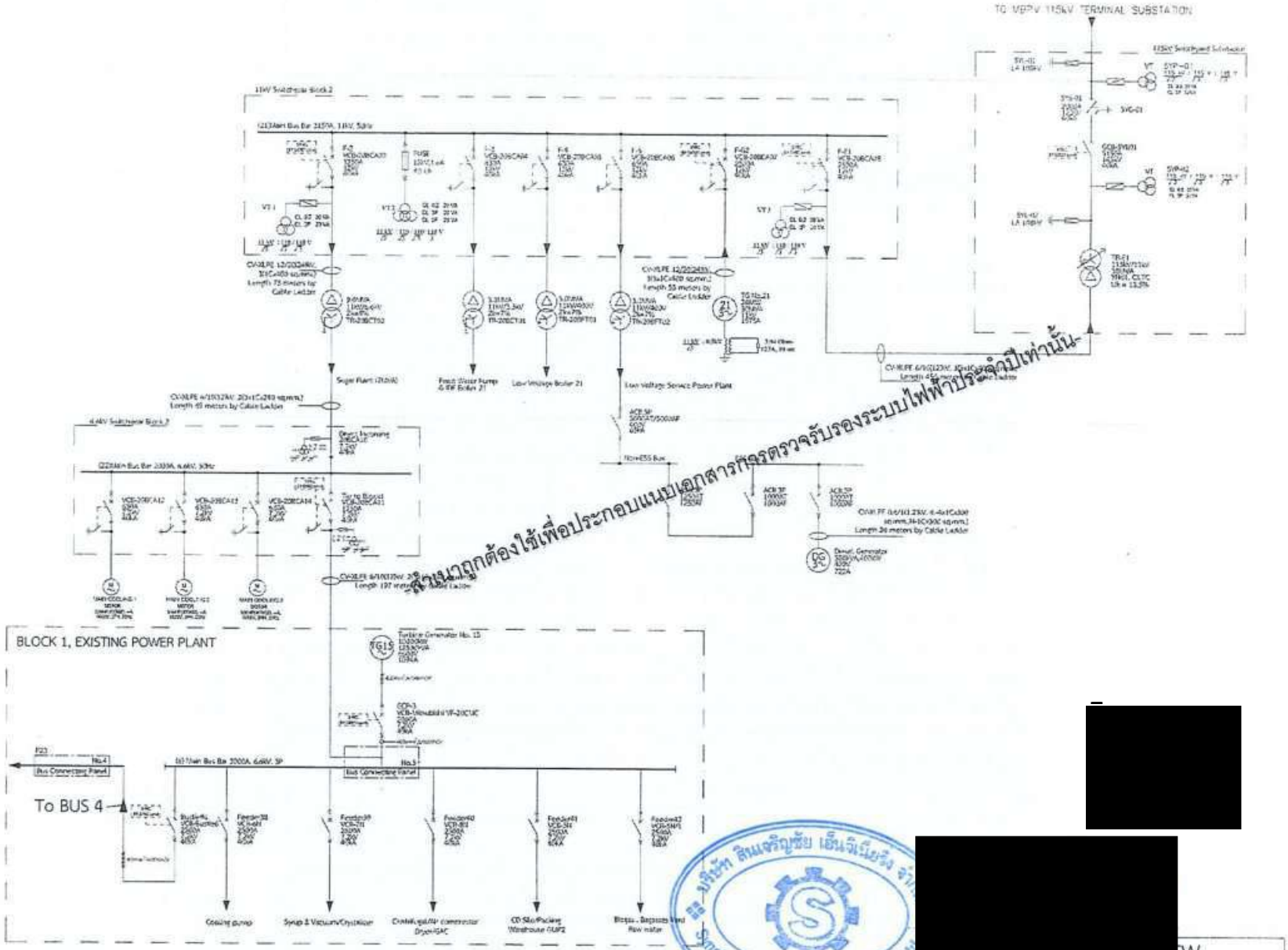
Measurements

Bx1	
Max	36.8 °C
Sp1	26.7 °C

Note

Note	Normal Temperature

แบบแปลน



สำเนาถูกต้องใช้เพื่อประกอบแนบเอกสารการตรวจรับรองระบบไฟฟ้าประจำปีเท่านั้น

[redacted]

[redacted]

MITR PHOL Bio Power

Mitr Phol Bio-Power (Phu Viang) Co.,Ltd.

GENERAL NOTE.

DRAWING TITLE.

MPV-Single Line Diagram Rev.12 for Bl2 to Bl1

DRAWING No.	MV-MBP-PV-001
LOCATION	

DRAWING BY.	Tanatiph
DATE.	13/07/2022
CHECKED BY.	Tanatiph
DATE.	13/07/2022
APPROVED BY.	Tanatiph
DATE.	13/07/2022

TOTAL.	SCALE.
A-No.001	No Scale

REVISION		DATE.
1.	Revision 1	13/07/2022
2.		
3.		
4.		
5.		

ภาคผนวก ข-70

แผนงานและหลักสูตรการฝึกอบรมประจำปี

• การฝึกอบรมดูงาน Training Plan 2025

แผนงานและหลักสูตรการฝึกอบรมเพื่อพัฒนาบุคลากร ปี 2568

บริษัท รวมเกษตรกรอุตสาหกรรม จำกัด (มิตรภูเวียง)

MP-FM-9000-009/2

ลำดับ		ชื่อหลักสูตร	กลุ่มผู้เรียน	ประเภทการฝึกอบรม	จำนวน (ต่อรุ่น) จำนวนคน	จำนวนรุ่น	จำนวนวัน	จำนวนชั่วโมง	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	วิทยากร	สถานที่จัดอบรม	ค่าใช้จ่ายทั้งหมด ประมาณการ
หมวด		หมวดความรู้เกี่ยวกับองค์กร																					83,400
1	1.	หลักสูตร Mitrphol Together	สำหรับพนักงานระดับ 4-6	In-house	6	1	1	6										/			ภายนอก	ภายนอกพื้นที่	72,900
2	2.	หลักสูตร จรรยาบรรณมิตรผลและระเบียบวินัยในการทำงาน	พนักงานทุกคน	In-house	60	1	0.5	3						/							ภายใน	ภายในพื้นที่	3,500
3	3.	หลักสูตร การป้องกันการทุจริตในองค์กร	พนักงานทุกคน	In-house	60	1	0.5	3						/							ภายใน	ภายในพื้นที่	3,500
4	4.	หลักสูตร การจัดการความมั่นคงปลอดภัยของข้อมูล (Cyber & PDPA)	พนักงานทุกคน	In-house	60	1	0.5	3					/								ภายใน	ภายในพื้นที่	3,500
5	5.	หลักสูตร ปฐมนิเทศน์พนักงานใหม่	พนักงานใหม่และนศ.ฝึกงาน	In-house	10	1	2	12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	ภายใน	ภายในพื้นที่	-
หมวด		หมวดการพัฒนาภาวะผู้นำ																					117,100
6	1.	GLDP 1	สำหรับพนักงานระดับ 4-9	In-house	5	1	4	24										/			ภายนอก	ภายนอกพื้นที่	78,200
7	2.	GLDP 2	สำหรับพนักงานระดับ 10 Up	In-house	3	1	4	24										/			ภายนอก	ภายนอกพื้นที่	19,900
8	3.	SUPERVISORY DEVELOPMENT PROGRAM	สำหรับพนักงานระดับ 7-9	In-house	6	1	3	18										/			ภายนอก	ภายนอกพื้นที่	4,000
9	4.	Leadership Program : Talent /Hi-Pos / Successor	สำหรับพนักงานระดับ 4-9	In-house	10	1	3	18										/			ภายนอก	ภายนอกพื้นที่	15,000
หมวด		หมวดการพัฒนาตามสายอาชีพ																					32,000
10	1.	หลักสูตร การทำงานเกี่ยวกับที่อับอากาศ	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	30	1	1	6						/							ภายใน	ภายในพื้นที่	5,000
11	2.	หลักสูตร การซ่อมวาล์วและหัวขับลม	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	30	1	1	6						/							ภายใน	ภายในพื้นที่	5,000
12	3.	หลักสูตร การเลือกใช้และบำรุงรักษา Bearing	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	30	1	1	6						/							ภายใน	ภายในพื้นที่	5,000
13	4.	หลักสูตร การเลือกใช้และบำรุงรักษา Power Transmission	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	30	1	1	6						/							ภายใน	ภายในพื้นที่	5,000
14	5.	หลักสูตร Vibration Analysis	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	30	1	1	6						/							ภายใน	ภายนอกพื้นที่	3,000
15	6.	หลักสูตร การทำงานเกี่ยวกับ Vibration อย่างปลอดภัย	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	30	1	1	6					/								ภายใน	ภายในพื้นที่	3,000
16	7.	หลักสูตร การทำงานและการบำรุงรักษา Cooling Tower	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	30	1	1	6					/								ภายใน	ภายในพื้นที่	3,000
17	8.	หลักสูตร การทำงานและการบำรุงรักษา Air compressure	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	30	1	1	6					/								ภายใน	ภายในพื้นที่	3,000
หมวด		หมวดการพัฒนาความรู้ทางเทคนิคและการจัดการ																					933,150
18	1.	หลักสูตร Future skill : Manufacturing	สำหรับพนักงานระดับ 4-6	In-house	20	1	1	6										/			ภายนอก	ภายในพื้นที่	410,000
19	2.	หลักสูตร Future skill : EN&Q	พนง.สายวิศวกรรมและประกันฯ	In-house	10	1	1	6										/			ภายนอก	ภายในพื้นที่	205,000
20	3.	หลักสูตร PPP : รุ่น 2 พนักงานที่มีวุฒิ ปวส.	พนักงาน Talent วุฒิ ปวส.	In-house	6	1	59	354										/			ภายนอก	ภายนอกพื้นที่	120,000
21	4.	หลักสูตร Lean six sigma	วิศวกร ผู้จัดการฝ่าย	In-house	3	1	8	48										/			ภายนอก	ภายนอกพื้นที่	198,150

• การฝึกอบรมดูงาน Training Plan 2025

หมวด		หมวดความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม																					195,800
22	1.	หลักสูตร การดับเพลิงขั้นต้น	พนักงานทุกระดับ	In-house	60	1	1	6								/					ภายนอก	ภายในพื้นที่	32,000
23	2.	หลักสูตร การอบรมเจ้าเพลิงขั้นก้าวหน้า	พนักงานทุกระดับ	In-house	60	1	1	6							/						ภายนอก	ภายในพื้นที่	40,000
24	3.	หลักสูตร การอบรมการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ	พนักงานทุกระดับ	In-house	60	1	1	6					/								ภายนอก	ภายในพื้นที่	40,000
25	4.	หลักสูตร การใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)	พนักงานทุกระดับ	In-house	30	1	1	6						/							ภายใน	ภายในพื้นที่	1,800
26	5.	หลักสูตร ผู้ควบคุมผู้ให้สัญญาณผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่นเหนือศีรษะปั้นจั่นขาสูง	พนักงานที่ใช้ปั้นจั่น	In-house	30	1	4	24									/				ภายใน	ภายในพื้นที่	3,600
27	6.	หลักสูตร ทบทวนผู้ควบคุมผู้ให้สัญญาณผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่นเหนือศีรษะปั้นจั่นขาสูง	พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ	In-house	30	1	0.5	3									/				ภายใน	ภายในพื้นที่	3,600
28	7.	หลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี	พนักงานที่ใช้ปั้นจั่น	In-house	30	1	1	6							/						ภายใน	ภายในพื้นที่	1,800
29	8.	หลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานกับไฟฟ้าและ CPR	พนักงานที่ใช้ปั้นจั่น	In-house	30	1	1	6							/						ภายใน	ภายในพื้นที่	15,000
30	9.	หลักสูตร การปฐมพยาบาลเบื้องต้น	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	30	1	1	6								/					ภายนอก	ภายในพื้นที่	8,000
31	10.	หลักสูตร การอนุรักษ์การได้ยิน	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	30	1	1	6								/					ภายใน	ภายในพื้นที่	1,800
32	11.	หลักสูตร การขับรถไฟล์คลิปอย่างปลอดภัย	พนักงานที่ปฏิบัติงานใช้รถไฟล์คลิฟท์	In-house	60	1	1	6										/			ภายนอก	ภายในพื้นที่	6,000
33	12.	หลักสูตร การทำงานที่อับอากาศ 4 ผู้ (ผู้อนุญาต ผู้ควบคุม ผู้ช่วยเหลือ ผู้ปฏิบัติ)	พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ	In-house	60	1	4	24									/				ภายใน	ภายในพื้นที่	2,400
34	13.	หลักสูตร ซับซี่ปลอดภัย	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	30	1	0.5	3						/							ภายนอก	ภายในพื้นที่	5,000
35	14.	หลักสูตร โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	30	1	1	6							/						ภายใน	ภายในพื้นที่	1,800
36	15.	หลักสูตร ความปลอดภัยในการใช้งานรถกระเช้า (Boom Lift, X-Lift)	พนักงานที่ปฏิบัติงานด้วย Boom Lift	In-house	30	1	1	6									/				ภายใน	ภายในพื้นที่	15,000
37	16.	หลักสูตร การตรวจสอบมะเร็งปากมดลูกเรียนรู้และสังเกตอาการก่อนเสี่ยง	พนักงานทุกระดับ	In-house	30	1	0.5	3						/							ภายนอก	ภายในพื้นที่	5,000
38	17.	หลักสูตร การพัฒนาบุคลิกภาพพนักงานหญิง	พนักงานทุกระดับ	In-house	30	1	0.5	3							/						ภายนอก	ภายในพื้นที่	8,000
39	18.	หลักสูตร คนงาน ควบคุมก๊าซ ในโรงงานใช้หรือเก็บก๊าซของกรมโรงงานอุตสาหกรรม	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	Public	1	1	2	12			/										ภายใน	ภายนอกพื้นที่	5,000
หมวด		หมวดการพัฒนาระบบมาตรฐานสากล																					238,000
40	1.	หลักสูตร FSSC22000	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	60	1	1	6						/							ภายนอก	ภายในพื้นที่	40,000
41	2.	หลักสูตร Food Safety Culture	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	60	1	1	6					/								ภายใน	ภายในพื้นที่	40,000
42	3.	หลักสูตร Integrate Pest Control Management	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	60	1	1	6								/					ภายนอก	ภายในพื้นที่	20,000
43	4.	หลักสูตร Quality Mind (ระบบ 9001, FSSC 22000, ISO17025, ISO 14001, ISO45001, Kosher HALAL, GMP&HACCP)	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	60	1	1	6							/						ภายนอก	ภายในพื้นที่	20,000
44	5.	หลักสูตร Bonsucro Production Standard & Bonsucro Mass Balance Chain of Custody Standard	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	60	1	1	6					/								ภายนอก	ภายในพื้นที่	40,000
45	6.	หลักสูตร Uncertainty ISO/IEC 17025 ฝ่ายประกันคุณภาพ	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	60	1	1	6							/						ภายนอก	ภายในพื้นที่	70,000
46	7.	หลักสูตร การใช้งาน eSmart ISO	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	60	1	1	6						/							ภายใน	ภายนอกพื้นที่	2,000
47	8.	หลักสูตร Halal	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	In-house	60	1	1	6						/							ภายนอก	ภายนอกพื้นที่	6,000
																							1,599,450

ภาคผนวก ข-71

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2568

รายละเอียดอุบัติเหตุ ประจำปี 2568

โรงงาน : **บริษัท มิตรผล -ไบโอ (เพาเวอร์) ภูเวียง จำกัด** **ธุรกิจ:**

ลำดับที่	เดือน	ผู้ประสบอุบัติเหตุ					รายละเอียดอุบัติเหตุ				สาเหตุ		ผลของอุบัติเหตุ					แนวทาง/วิธีการ ปรับปรุงแก้ไขแบบชั่วคราว			แนวทาง/วิธีการ ปรับปรุงแก้ไขแบบถาวร และป้องกันการเกิดซ้ำ		
		ชื่อ-สกุล	อายุ (ปี)	ประเภท	อายุงาน (ปี)	หน่วยงาน	วันที่เกิดเหตุ	เวลา	สถานที่	รายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ	การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe ac	ภาพที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe conditi	ส่วนของร่างกาย	ลักษณะอาการ	การรักษาพยาบาล	การหยุดงาน (วัน)	มูลค่าความเสียหาย	แนวทาง/วิธีการปรับปรุงแก้ไข	กำหนดแก้ไขเสร็จ (ว/ด/ป)	การติดตามผล (เสร็จ/ยังไม่เสร็จ)	แนวทาง/วิธีการปรับปรุงแก้ไข	กำหนดแก้ไขเสร็จ (ว/ด/ป)	การติดตามผล (เสร็จ/ยังไม่เสร็จ)

1 มกราคม - 30 มิถุนายน 2568ไม่มีเคสอุบัติเหตุ

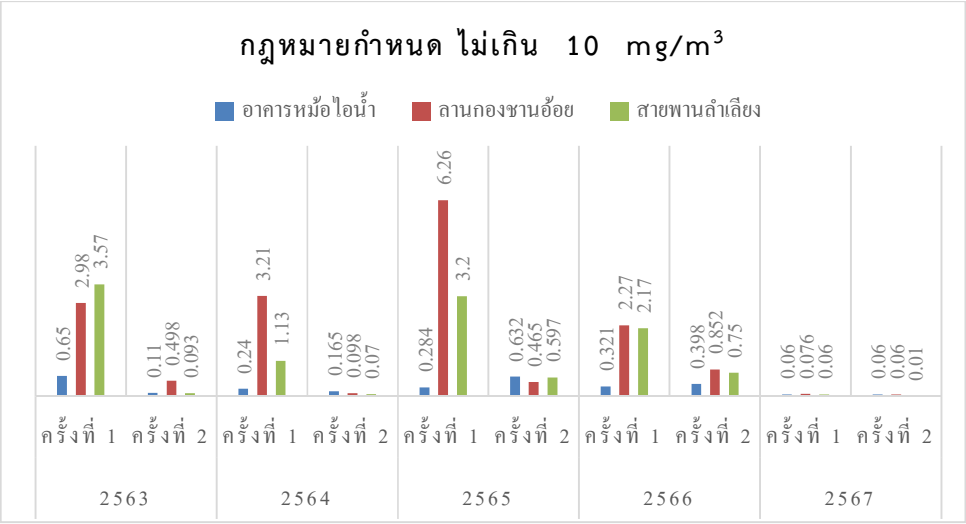
ภาคผนวก ข-72

การประเมินความสัมพันธ์ระหว่างผลการตรวจสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานกับผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน

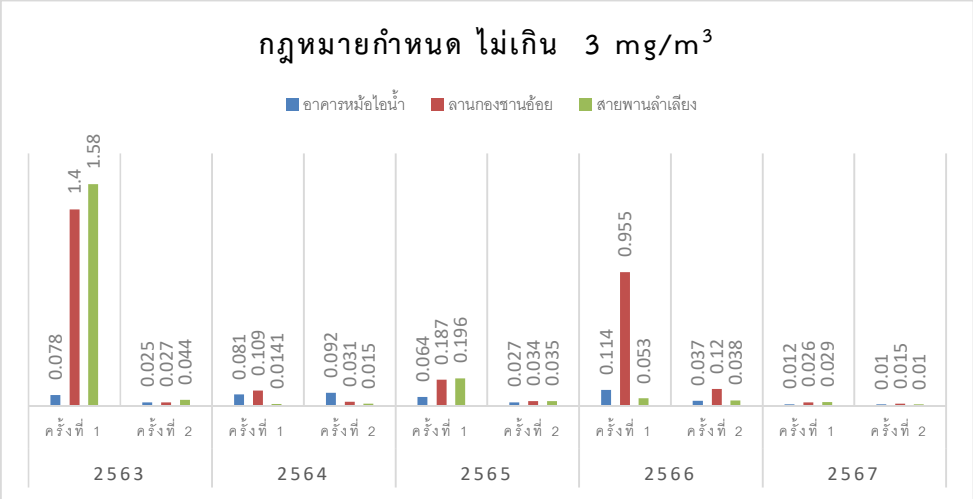
การประเมินความสัมพันธ์ของผลตรวจวัดฝุ่นละอองในพื้นที่ทำงาน และปัจจัยอื่น ที่มีผลต่อสมรรถภาพทางปอดของพนักงานโรงไฟฟ้า บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์(ภูเวียง) จำกัด

1. <u>ผลตรวจวัดฝุ่นภายในสถานประกอบการ</u>

ผลตรวจวัดค่าฝุ่น <u>Total Dust (mg/m^3)</u> ภายในสถานประกอบการ ปี 2563-2567



ผลตรวจวัดค่าฝุ่น <u>Respirable Dust (mg/m^3)</u> ภายในสถานประกอบการ ปี 2563 -2567



สรุป ผลการตรวจวัดค่าฝุ่น Total Dust และ Respirable Dust ปี 2563-2567 มีค่าอยู่ในช่วง 0 – 6.26 mg/m^3 และ 0 – 1.58 mg/m^3 ตามลำดับ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด (มาตรฐานกำหนด Total Dust ไม่เกิน 10 mg/m^3 และ Respirable Dust ไม่เกิน 3 mg/m^3)

2. ผลการตรวจสมรรถภาพทางปอด

ตารางที่ 1 รายชื่อพนักงานโรงไฟฟ้ามิตรภูเวียงที่มีข้อมูลการตรวจสุขภาพย้อนหลัง 5 ปี

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	แผนก	2567	2566	2565	2564	2563
1	ประสิทธิ์ จันทร์ขามป้อม	ผลิตไฟฟ้า	-	ผิดปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
2	เอนก มุกดาแสนโฮม	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
3	ดิลก ศิริคำเพ็ง	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
4	สงกรานต์ ไชยราช	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
5	วิชา พันธ์แสง	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
6	คาวิล พิชัย	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
7	ทศพร เพียหล้า	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
8	วุฒิชัย ศรีละม้าย	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
9	วันเพ็ญ เพ็งพานิช	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
10	แม้น กวางทอง	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
11	จิรศักดิ์ เรืองเนตร์	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
12	เดชา พงษ์พานิช	ผลิตไฟฟ้า	-	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
13	เพลิน วุ้นสีแซง	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
14	มนตรี ถาบัว	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
15	ชัชพล สีหาทัพ	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
16	ไกรศักดิ์ ป้อมไชยา	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
17	ธวัชชัย กาญจนโกมล	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
18	ศิริวัฒน์ น้อยเวียง	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
19	กิตติศักดิ์ บุษดี	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
20	นุกูล โสสีหา	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
21	สุวิทย์ พรหมเจริญ	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ติดโควิด	ปกติ	ปกติ
22	อุทัย พินิจลึก	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
23	รัตนาภรณ์ ศรีประเสริฐ	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
24	อรรถพล อิ่มพูล	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
25	ไวพจ คำดี	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
26	สมบัติ กำจร	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
27	อภิเดช คำเรืองศรี	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
28	วัชระ งามขำ	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
29	วิชัย สุริฉาย	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
30	การัญ ปัชชา	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	แผนก	2567	2566	2565	2564	2563
31	ณรงค์ศักดิ์ สาระวิน	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
32	ปาน เสาะเห็ม	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
33	วันเฉลิม สมหมาย	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
34	ชัยญา ชาติศรี	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
35	สุทัศน์ จันทร์คำ	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
36	รุ่ง หาญรบ	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
37	เศกสรรค์ หมวดจันทร์	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
38	ณัฐพล หวานไข่แก้ว	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
39	ประกาศิต ประสมเพชร	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
40	ธวัชชัย เพชรทองดี	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
41	ศิวนัส สุต้น	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
42	ณรงค์ชัย นอขุนทด	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
43	นนทกานต์ ชูสุข	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
44	อภิสิทธิ์ วงษ์ทรงยศ	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
45	จตุพร ขำติ๊บ	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
46	ทรงศักดิ์ เจริญทรัพย์	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
47	อธิวัฒน์ อะโนวัน	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
48	พงศธร เทศน้อย	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
49	ณัฐวุฒิ สาหล้า	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
50	ชัชวาลย์ แดนสมบัติ	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
51	ธีรศักดิ์ แสนบุญ	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
52	ธนพล ณะศรี	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
53	ศุภชัย ศิริธรรมจักร์	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
54	วนิดา พิมลธารานุกูล	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
55	อนุสรณ์ น้อยเทียม	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
56	สราวุธ จันทร์หอมกุล	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
57	อ้อยทิพย์ จำปาทอง	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
58	กมลชนก พั้วทา	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-
59	พงษ์พัฒน์ วงษ์ทรงยศ	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
60	บรรยงค์ เจริญทรัพย์	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
61	จักรพงษ์ บังเวียง	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
62	ณัฐพากย์ พรอนันต์รัตน์	ผลิตไฟฟ้า	-	ปกติ	ปกติ	-	-

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	แผนก	2567	2566	2565	2564	2563
63	พงษ์พิพัฒน์ แสนศรี	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
64	ไพโรจน์ แอมปัดชา	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ปกติ	-	-
65	ศตวรรษ แก้วลี	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	-	-
66	อุเทน โนนก้อม	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	-	-	-
67	เอกรัตน์ คำเรืองศรี	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	-	-	-
68	วัชรพล สุแดงน้อย	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	-	-	-
69	นัยติณณ์ แสงราช	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	-	-	-
70	สุขสันต์ คำนวนอินทร์	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	-	-	-
71	วัชรชัย ซาเซียง	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	-	-	-
72	ธนากร เลียมเนา	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	-	-	-
73	ศุภชัย อำคาหล้า	ผลิตไฟฟ้า	ปกติ	ปกติ	-	-	-

<u>หมายเหตุ :</u>

1. ในปี 2564 เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรค COVID-19 จึงมีมาตรการยกเว้นการตรวจสมรรถภาพปอด โดยวิธีการเป่าปอด แต่ใช้การวิเคราะห์ข้อมูลจากผลการ X-ray ปอดแทน
2. (-) คือ พนักงานใหม่, พนักงานลาออก หรือพนักงานย้ายสังกัด

<u>สรุป</u>

<u>ตารางที่ 2</u> แสดงให้เห็นพนักงานที่มีสมรรถภาพทางปอดผิดปกติ 5 ปีย้อนหลัง

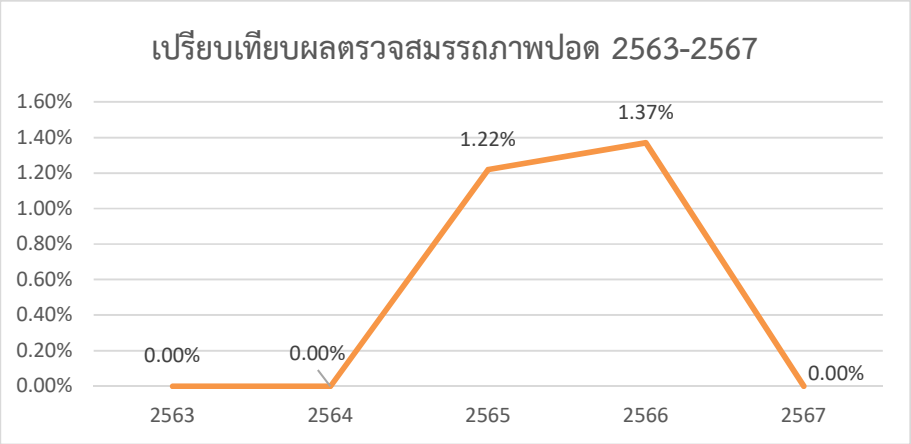
ปี 2567 มีจำนวน 0 ราย พนักงานทั้งหมด 72 คน	ปี 2566 มีจำนวน 0 ราย พนักงานทั้งหมด 73 คน	ปี 2565 มีจำนวน 0 ราย พนักงานทั้งหมด 82 คน	ปี 2564 มีจำนวน 0 ราย พนักงาน ทั้งหมด 67 คน	ปี 2563 มีจำนวน 0 ราย พนักงานทั้งหมด 76 คน
-	-	-	-	-

จากตารางที่ 2 นำพนักงานที่มีสมรรถภาพทางปอดผิดปกติ จะได้พนักงานที่มีแนวโน้มผิดปกติจากการทำงาน ดังตารางที่ 3 โดยยึดหลักพิจารณาจากพนักงานที่มีสมรรถภาพทางปอดผิดปกติปีปัจจุบัน

<u>ตารางที่ 3</u> พนักงานที่มีสมรรถภาพทางปอดผิดปกติ ปีปัจจุบัน

ปี 2567 มีจำนวน 0 ราย พนักงานทั้งหมด 72 คน	ปี 2566 มีจำนวน 0 ราย พนักงานทั้งหมด 73 คน	ปี 2565 มีจำนวน 1 ราย พนักงานทั้งหมด 82 คน	ปี 2564 มีจำนวน 0 ราย พนักงานทั้งหมด 67 คน	ปี 2563 มีจำนวน 0 ราย พนักงานทั้งหมด 76 คน
		นายศตวรรษ แก้วลี	-	-

<u>กราฟเปรียบเทียบผลตรวจสมรรถภาพทางปอดของพนักงานโรงไฟฟ้ามิตรภูเวียง ปี 2563-2567</u>



หมายเหตุ การเปรียบเทียบผลการตรวจสมรรถภาพทางปอดเป็นร้อยละของจำนวนพนักงานที่มีสมรรถภาพปอดผิดปกติจากจำนวนพนักงานโรงไฟฟ้าทั้งหมด เพื่อดูแนวโน้มของจำนวนพนักงานที่มีอาการผิดปกติ จะใช้ข้อมูลของพนักงานที่มีผลการตรวจสุขภาพสมรรถภาพทางปอด ย้อนหลัง 5 ปี ดังตารางที่ 1

<u>สรุป</u> จากกราฟเปรียบเทียบผลตรวจสมรรถภาพทางปอดของพนักงานโรงไฟฟ้ามิตรภูเวียง ปี 2563-2567 พบว่ามีอัตราความผิดปกติของสมรรถภาพปอดเพิ่มขึ้นในปี 2565 โดยสูงสุดอยู่ที่ 1.37% ใน อย่างไรก็ตาม ในปี 2567 อัตราความผิดปกติของสมรรถภาพปอดลดลงเป็น 0.00% เป็นผลจากการโรงงานมีมาตรการให้พนักงานทุกคนสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง เพื่อรักษามาตรฐานด้านสุขภาพและความปลอดภัยของพนักงานในระยะยาว

ภาคผนวก ข-73

ข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุขประจำปี

MITR PHOL
Bio Power

ที่ มภว. 001/2568

2 มกราคม 2568

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข ปี 2567

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลหนองเรือ

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. ตารางรายงานข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข ปี 2567
2. ข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข เดือนมกราคม-มิถุนายน 2567 (อ้างถึง หนังสือ ที่ ขก 0033.33/1200)

ตามที่ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ได้รับพิจารณาเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการเพิ่มกำลังการผลิตไฟฟ้าชีวมวล ระยะที่ 2 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ครั้งที่ 2 ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1010.7/10003 ลงวันที่ 31 กรกฎาคม 2563 และต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด กำหนดให้มีการรวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยจากโรงพยาบาลในพื้นที่เป็นประจำทุกปี

ในการนี้บริษัทฯ จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์ในการรวบรวมข้อมูลด้านสาธารณสุข โดยขอข้อมูล***สถิติรายงานข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข (ข้อมูลระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2567)*** โดยนำส่งข้อมูลทาง E-mail address: pacharapornn@mitrphol.com หรือติดต่อกลับทางเบอร์โทรศัพท์ 081-6702614

จึงเรียนมาเพื่อโปรดให้ความอนุเคราะห์ จักขอบพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

[redacted]

ผู้ประสานงาน
นางสาวพชรภรณ์ นารี (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม) E-mail: pacharapornn@mitrphol.com โทร. 081-6702614

สถิติรายงานข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข: โรงพยาบาลหนองเรือ

กลุ่มโรค	รหัส ICD 10	สถิติจำนวนผู้ป่วย											
		กรกฎาคม 2567		สิงหาคม 2567		กันยายน 2567		ตุลาคม 2567		พฤศจิกายน 2567		ธันวาคม 2567	
		จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย
1. หอบหืด	J45 J46												
2. ภูมิแพ้	J30 J302 J303 J304												
3. ผิวหนัง	L029 L309 L24 L248 L249 R21												
4. เยื่อบุตาอักเสบและความผิดปกติของเยื่อบุตา	H01 H309 H102 H103 H109												
5. หัวใจขาดเลือด/หัวใจล้มเหลว	I50 I200 I201 I208 I209 I211 I212 I213 I214 I219 I21 I249 I252 I259												
รวม													

หมายเหตุ : อัตราป่วยต่อประชากรหนึ่งพันคน

สถิติรายงานข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข โรงพยาบาลหนองเรือ

ประเภท	กลุ่มโรค	รหัส ICD 10	ข้อมูลเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2567									
			เด็กอายุ 1-12 เดือน		เด็กอายุ 1-5 ปี		เด็ก อายุมากกว่า 5 ปี		ผู้ใหญ่ อายุ 18 – 59 ปี		ผู้สูงอายุ อายุ 60 ปีขึ้นไป	
			จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย
อัตราการป่วย	โรคระบบทางเดินหายใจ	J00 - J99										
	โรคระบบไหลเวียนโลหิต	I00 – I89										
อัตราการตาย	โรคระบบทางเดินหายใจเฉียบพลัน											
รวม												

หมายเหตุ : อัตราป่วยต่อประชากรหนึ่งพันคน

183/67
14/8/67
10.50 น.

ที่ ขก ๐๐๓๓.๓๓/๑๒๐๐

โรงพยาบาลหนองเรือ
อ.หนองเรือ จ.ขอนแก่น ๔๐๒๑๐

๘ สิงหาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ส่งข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข ปี ๒๕๖๗

เรียน ผู้อำนวยการด้านโรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง

อ้างถึง หนังสือที่ มภว.๑๗๓/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข จำนวน ๒ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ได้ขอความอนุเคราะห์ข้อมูลด้านสาธารณสุข (ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๗) จากโรงพยาบาลหนองเรือ เพื่อมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ บริษัท มิตรผล ไอโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

ในการนี้ โรงพยาบาลหนองเรือได้ดำเนินการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอจัดส่งข้อมูลดังกล่าว รายละเอียดตามเอกสารที่แนบมาพร้อมหนังสือฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นา[redacted])

ผู้อำนวยการโรงพยาบาลหนองเรือ

เรียน ผอก.ฝ่าย SHE
เพื่อทราบครับ และใช้ประกอบ EIA

[redacted]

(1) เรียน รองผู้อำนวยการโรงงาน
เพื่อโปรดทราบ ข้อมูล เพื่อใช้ใน
การประกอบ EIA.

[redacted]

กลุ่มงานการพยาบาล งานเวชระเบียน
โทร. ๐๔๓-๒๙๔๐๕๗ ต่อ ๒๐๗
โทรสาร ๐๔๓-๒๙๔๐๕๗ ต่อ ๑๑๑
ผู้ประสานงาน นางสิริกร จรบุรมย์

สถิรายงานข้อมูลการเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข : โรงพยาบาลหนองเรือ

ประเภท	กลุ่มโรค	รหัส ICD 10	ข้อมูลเดือนมกราคม-มิถุนายน 2567									
			เด็กอายุ 1- 12 เดือน		เด็กอายุ 1- 5 ปี		เด็กอายุมากกว่า 5 ปี		ผู้ใหญ่อายุ 18-59 ปี		สูงอายุ อายุ 60 ปี ขึ้นไ	
			จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย
อัตราการป่วย	โรคระบบทางเดินหายใจ	J00-J99	344	3.73	819	8.88	1239	13.43	1906	20.66	1709	18.52
	โรคระบบไหลเวียนโลหิต	I00-I99	2	0.02	4	0.04	20	0.22	3254	35.27	6721	72.85
อัตราการตาย	โรคระบบทางเดินหายใจเฉียบพลัน		0		0		0		0		0	
รวม			346		823		1259		5160		8430	

หมายเหตุ : อัตราป่วยต่อประชากรหนึ่งพันคน

ประชากร 92256

สถิติรายงานข้อมูลเข้ารับบริการด้านสาธารณสุข : โรงพยาบาลหนองเรือ

กลุ่มโรค	รหัส ICD 10	สถิติจำนวนผู้ป่วย											
		มกราคม 2567		กุมภาพันธ์ 2567		มีนาคม 2567		เมษายน 2567		พฤษภาคม 2567		มิถุนายน2567	
		จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย	จำนวน(คน)	อัตราป่วย
1.หอบหืด	J45 J46	290	3.14	256	2.77	302	3.27	243	2.63	248	2.69	235	2.55
2.ภูมิแพ้	J30 J302 J303 J304	117	1.27	111	1.2	93	1.01	106	1.15	78	0.85	65	0.7
3.ผิวหนัง	L029 L309 L24 L248 L249 R21	72	0.78	45	0.49	64	0.69	88	0.95	72	0.78	68	0.74
4.เยื่อบุตาอักเสบและความผิดปกติของเยื่อบุตา	H01 H309 H102 H103 H105	137	1.48	138	1.5	197	2.14	174	1.87	146	1.58	130	1.41
5.หัวใจขาดเลือด/หัวใจล้มเหลว	I50 I200 I201 I208 I209 I211 I212 I213 I214 I219 I21 I249 I252 I259	163	1.77	157	1.7	150	1.63	130	1.41	137	1.48	75	0.81
รวม		779	8.44	707	7.66	806	8.74	741	8.03	681	7.38	573	9.21

หมายเหตุ : อัตราป่วยต่อประชากรหนึ่งพันคน

ประชากร 92255

ภาคผนวก ข-74
การป้องกันและทำลายแหล่งเพาะพันธุ์ของเชื้อโรค

Internal use

MITR PHOL Sugar

การป้องกันและทำลายแหล่งเพาะพันธุ์ของเชื้อโรค

วันศุกร์ ที่ 6 มิถุนายน 2568 โรงงานน้ำตาลมิตรภูเวียง ขอความอนุเคราะห์เทศบาลตำบลหนองเรือ เข้าฉีดพ่นสารเคมีกำจัดยุงลาย บ้านพักพนักงานและบ้านพักผู้บริหาร เพื่อป้องกันและควบคุมการระบาดของโรคไข้เลือดออก

ภาคผนวก ข-75
บันทึกจำนวนรถเข้า-ออกพื้นที่โครงการ

วัน/เดือน/ปี	ชื่อ - สกุล	บริษัท	ทะเบียนรถ	เบอร์โทรติดต่อ
15/2/68	[redacted]			
16/2/68	[redacted]			
17/2/68.	[redacted]			

สีรถ	ยี่ห้อรถ	ประเภทรถ	ที่ทำงาน	เวลาเข้า	เวลาออก	หมายเหตุ
ขาว	อีซูซู	กระบะ	พัสดุ	11.30		
ดำ	อีซูซู	กระบะ	พัสดุ	11.40		
ดำ	ฮอด	กระ=	โกดัง	11.50		
ขาว	[illegible]	กระบะ	ขนส่ง	12.00		
ขาว	VOLVO	ทรายแดง	พัสดุ	12:20		
ขาว	VOLVO	22 ตัน	พัสดุ	12.56		
เทา	โตโยต้า	4 ตัน	โรงไฟฟ้า	13.00		
เทา	อีซูซู	กระบะ	โรงไฟฟ้า	1300		
ขาว	อีซูซู	กระบะ	พัสดุ	13:30		
ขาว	โตโยต้า	กระบะ	โรงไฟฟ้า	14.00		
ขาว	โตโยต้า	กระบะ	คลังสินค้า	08.00		
ขาว	Suzuki	กระบะ	โรงอาหาร	07.50		
ดำ	เปิด	กระบะ	ปรากฏตัว	09.30		
เทา	อีซูซู	กระบะ	โรงไฟฟ้า	08.00		
ขาว	โตโยต้า	กระบะ	โรงไฟฟ้า	8.30		
ขาว	TOYOTA	กระบะ	อัมพัน	09.50น.		
ขาว	อีซูซู		หมอต้อม	10-30-		
ขาว	ฮอโก้	เทรลเลอร์	พัสดุ	13.10		
ขาว	ฮีโก้	กระบะ	โรงซื้อ	14.21		
ขาว	อีซูซู	กระบะ	ขนส่ง	15.00		
ขาว	โตโยต้า	กระบะ	ขนส่ง	07.21		
ขาว	Suzuki	กระบะ	โรงอาหาร	07.50		
ขาว	ฮีโน่	หกล้อ	โรงกล่อง	08:00.		
ขาว	ฟรีด	กระบะ	หมอต้ม	08.05		
ขาว	TOYOTA	กระบะ	ในพื้น	08.05		
ขาว	[illegible]	กระบะ	โรงไฟฟ้า	08.00		
ขาว	อีซูซู	กระบะ	คลังสินค้า	08.00		
ดำ	อีซูซู	กระบะ	โรงไฟฟ้า	8.30		
ขาว	[illegible]	กระบะ	[illegible]	08.30		
[illegible]	[illegible]	กระบะ	โรงไฟฟ้า	08-35		
[illegible]	[illegible]	[illegible]	โรงซ่อม	08-30		
ขาว	ISUZU	รถบ	[illegible]			

วัน/ปี	ชื่อ - สกุล	บริษัท	ทะเบียนรถ	เบอร์โทรติดต่อ
3/3/68	[redacted]			

สีรถ	ยี่ห้อรถ	ประเภทรถ	ที่ทำงาน	เวลาเข้า	คลา	หมายเหตุ
ขาว	Suzuki	กระบะ	โรงงานฯ	07.50	08.35	
ขาว	มาสด้า	กระบะ	โรงไฟฟ้า	07.50	08.30	
ฟ้า	อีซูซุ	6 ล้อ	พลัด	07.50	08.20	
ดำ	ฮันดูไล	กระบะ	โรงไฟฟ้า	0800	08.30	
ขาว	ฟอร์ด	กระบะ	ขนส่งตัน	08.00	08.30	
[illegible]	[illegible]	กระบะ	โรงไฟฟ้า	08.15	08.40	
ดำ	เอน	กระบะ	โรงงาน	08.30	09.00	
เทา	อีซูซุ	กระบะ	โรงไฟฟ้า	08.40	08.50	
ฟ้า	ISUZU	เอ็ม	โรงไฟฟ้า	08.40	08.58	
[illegible]	[illegible]	กระบะ	โรงไฟฟ้า	08.40	09.00	
ดำ	[illegible]	กระบะ	แคมแคป	08.[illegible]	09.00	
ขาว	Toyota	กระบะ	โรงไฟฟ้า	09.00	09.30	
ขาวนม	TOYOTA	ตู้	โรงไฟฟ้า	09.00	09.30	
เทา	อีซูซุ	กระบะ	โรงไฟฟ้า	09:00	09.30	
ขาวนม	อีซูซุ	กระบะ	โรงไฟฟ้า	9.00	09.30	
ขาว	อีซูซุ	กระบะ	โรงไฟฟ้า	09.10	09.40	
เทา	โตโยต้า	กระบะ	เหมืองปิน	09 40	10.10	
ขาว	ฮีโน่	10ล้อ	โรงงานเหมือง	09.40	10.10	
ขาว	โตโยต้า	กระบะ	ลำพูนงาน	09:40	10.19	
ขาว	อีซี่	ท่าดีสา	รวม	09.50	10.20	
ขาว	โตโยต้า	กระบะ	โรงไฟฟ้า	10.00	10.30	
ขาวนม	TOYOTA	กระบะ	พลัด	10.00	10.30	
ขาวปนน้ำ	TOYOTA	กระบะ	โรงไฟฟ้า	10:00	10.30	
ขาว	อีซูซุ	กระบะ	โคลง 6	10:13	10.35	
ขาวเงิน	อีซูซุ	กระบะ	โรงไฟฟ้า	11:00	11.30	
ขาว	โตโยต้า	กระบะ	ฟรีดา	11.02	11.35	
ขาว	โตโยต้า	กระบะ	พลัด	11.40	12.10	
ขาว	Toyota	กระบะ	ปรา	11.40	12.15	
ขาว	Scania	แทเลอร์	ฟรีดา	13.00	13.30	
ขาว	ฮินดู	กระบะ	ลำพูนใหม่	13.40	14.10	
ขาว	โตโยต้า	กระบะ	โรงไฟฟ้า	14.00	14.30	

วาด/ปี	ชื่อ - สกุล	บริษัท	ทะเบียนรถ	เบอร์โทรติดต่อ
3/4/68	[redacted]			
5/4/68				
11 — 4				
14/68				
14/68				

สีรถ	ยี่ห้อรถ	ประเภทรถ	ที่ทำงาน	เข้า	ออก	หมายเหตุ
ขาว	ฟอร์ด	กะบะ	หลังคา	[illegible]	08.50	
ขาว	ฟอร์ด	กะบะ	โรงงานเก่า	[illegible]	08.40	
[illegible]	[illegible]	กะบะ	โรงไฟฟ้า	08.03	09.00	
[illegible]	[illegible]	กะบะ	[illegible]	08-10	09.10	
ขาว	[illegible]	กะบะ	[illegible]	[illegible]	09.40	
ขาว	มิตซู	กระบะ	ข้าง Cooling	08.00	08.47	
[illegible]	โตโยต้า	กะบะ	โรงไฟฟ้า	08.10	08.50	
ฟ้าเงิน	Hino	10 ล้อ	[illegible]	08-15	09.10	
ขาว	Hino	10 ล้อ	[illegible]	08:17	09.47	
ขาว	Isuzu	6 ล้อ	[illegible]	08.20	09.36	
[illegible]	Isuzu	เปิดข	[illegible]	08.30	09.42	
เงิน	มิตซู	กะบะ	[illegible]	08.30	09.30	
เขียว	[illegible]	กะบะ	โรงไฟฟ้า	08.30	09.41	
[illegible]	[illegible]	กะบะ	โรงไฟฟ้า	08.30	09.55	
เขียว	[illegible]	กระบะ	ข้าง Cooling	09.00	09.30	
ดำ	[illegible]	[illegible]	[illegible]	9:20	09.36	
—	—	—	—	—	—	
—	—	—	—	—	—	
ขาว	โตโยต้า	กะบะ	โรงไฟฟ้า	09.10	10.10	
[illegible]	[illegible]	กระบะ	โรงบิสิก	9.20	10.12	
ขาว	[illegible]	กะบะ	BSK	9.20	10.40	
ดำ	ฟอร์ด	กระบะ	[illegible]	9.30	10.50	
[illegible]	[illegible]	กระบะ	[illegible]	9.50	10.30	
ขาว	[illegible]	กระบะ	[illegible]	10.13	10.30	
ขาว	[illegible]	กะบะ	[illegible]	10.50	13.00	
ฟ้า	[illegible]	[illegible] 6 ล้อ	[illegible]	11:00	12.00	
ขาว	[illegible]	กะบะ	ไฟฟ้า	11.00	11.40	
ดำ	ฟอร์ด	กระบะ	[illegible]	11.20	12.50	
ขาว	โตโยต้า	กระบะ	[illegible]	11:50	14.30	
[illegible]	[illegible]	22 ล้อ	[illegible]	11:50	15.30	
ขาว	[illegible]	4 ล้อ	[illegible]	13.20	16.30	
ขาว	[illegible]	กระบะ	โรงไฟฟ้า	13.46	14.50	
[illegible]	TOYOTA	[illegible]	โรงไฟฟ้า	13:45	15.10	

ว.ด.ป	ชื่อ - สกุล	บริษัท	ทะเบียนรถ	เบอร์โทร	สีรถ	ยี่ห้อรถ	ประเภทรถ	ที่ทำงาน	เข้า	ออก	หมายเหตุ
8/5/68	[redacted]				ขาว	TOYOTA	กะบะ	[illegible]	10.20	10.45	
8/5/68					ขาว	ISSUZU	กระ	ลูกชัย	10.30	10 55	
8/5/68					ขาว	HINO	4 ล้อ		10:30	11 00	
"					ขาว	TOYOTA	4 ล้อ	คลังพัสดุ	10.30	11 00	
8/5/68					เทา	อีซูซุ	กระบะ	ยานยนต์	11.20	11 50	
8/5/68					ขาว	อีซูซุ	กระบะ	ไฟฟ้า	11.50	12 15	
"					เทา	อีซูซุ	กระบะ	โรงอาหาร	11 50	12 10	
									11 55	12 20	
					ขาว	อีโน่	สิบล้อ	[illegible]	12 00	12 30	
8/5/68					เทา	อีซูซุ	กระบะ	โรงไฟฟ้า BL11	12:00	12 25	
					ขาว	[illegible]	กระบะ	พัสดุ	13.20	13 50	
					ขาว	TOYOTA	กระบะ	[illegible]	14:00	14 25	
					เทา	TOYOTA	กะบะ	[illegible]	14.00	14 30	
8/5/68					[illegible]	TOYOTA	กะบะ	[illegible]	14.25	14 55	
8/5/68					เทา	โตโยต้า	กระบะ	พัสดุ	15.42	16 00	
					ขาว	TOYOTA	กระบะ	[illegible]	16.35	17 00	
					ขาว	[illegible]	[illegible]	พัสดุ	18.05	18 25	
9/5/68					ขาว	อีซูซุ	กะบะ	[illegible]	07 30	08 25	
					เทา	อีซูซุ	กระบะ	[illegible]	07 40	08 10	
					ขาว	[illegible]	กระบะ	โรงไฟฟ้า	08.[illegible]	08 20	
					เทา	อีซูซุ	กระบะ	โรงไฟฟ้า BL11	8.00	08 25	
					ดำ	Toyota	กระบะ	โรงไฟฟ้า	09.02	08 30	
					ขาว	อีซูซุ	[illegible]	ลูกทีม	08.00	08 20	
					ดำ	อีซูซุ	กระบะ	"	08:00	08 35	
					ขาว	[illegible]	กระบะ	[illegible]	08.00	08 30	
					[illegible]	[illegible]	"	[illegible]	08 00	08 25	
8/05/68					เทา	ISUZU	กระบะ	[illegible]	08.00	08 40	
					[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	08 01	08 35	
					เขียว	[illegible]	[illegible]	ไฟฟ้า	08.10	08 50	
					ขาว	อีซูซุ	[illegible]	[illegible]	08:10	08 40	
					เทา	อีซูซุ		โรงอาหาร	08 10	08 45	
					น้ำเงิน	โตโยต้า	กระบะ	[illegible]	08.15	08 50	

วัน/เดือน	ชื่อ - สกุล	บริษัท	ทะเบียนรถ	เบอร์โทรติดต่อ
01/6/68	[redacted]			
1/6/68				
2/6/68				
2/6/68				

สีรถ	ยี่ห้อรถ	ประเภทรถ	ที่ทำงาน	เวลาเข้า	ออก	หมายเหตุ
ขาว	อีซูซู	กรีนบอย	โรงไฟฟ้า	07.00	01.50	
ส้ม	ไม่ปรา	กระบะ	โรงไฟฟ้า	07.00	08.00	
เทา	อีซูซู	กระบะตอง	โรงไฟฟ้า	07:40 น.	08-50	
บรอน	อีซูซู	กระบะ	โรงไฟฟ้า	07 40	09.00	
ดำ	TOYOTA	กระบะ	โรงไฟฟ้า	08.04	09,30	
ขาว	อีซูซู	กระบะ	โรงไฟฟ้า	08.37	09.50	
ดำ	อีซูซู	กระบะ	โรงไฟฟ้า	8.40	09.400	
ขาว	TOYOTA	กระบะ	โรงไฟฟ้า	08.30	09.20	
ขาว	TOYOTA	ตู้	ผ่านพ้นฟูเมืองรา	08.50	10.00	
ขาว	อีซูซู	6 ล้อ	กองวิศวกรรม	09:00	10.30	
ขาว	อีซูซู	กระบะ	พัสดุ	12.40	14.00	
น้ำเงิน	อีซูซู	6 ล้อ	โรงไฟฟ้า	14.8.	16.00	
ขาว	VOLLO	เทเลอร์	พัสดุ	16.10	17.00	
ขาว	อีซูซู	กรีนบอย	โรงไฟฟ้า	07.00.	08.40	
เทา	อีซูซู	กระบะ	โรงไฟฟ้า.	07.20	08.30	
ขาว	อีซูซู	10 ล้อ	โรงไฟฟ้า	07.25	08.50	
ดำ	อีซูซู	กระบะ	ห้องเย็นศิริชัย	07-45	08.10	
ขาว	อีซูซู	6 ล้อ	ลูกเนียม	08.00	12.00	
บรอน	อีซูซู	กระบะ	โรงไฟฟ้า	08.00	09.10	
[illegible]	ไม่ปรา	กระบะ	พัสดุ	08.00	09.100	
เขียว	ฮิตาชิ	กรีนบอย	โรงไฟฟ้า	08.40	09.50	
ดำ	โตโยต้า	กระบะ	โรงไฟฟ้า	08.10	09.20	
น้ำเงิน	โตโยต้า	กระบะ	โรงไฟฟ้า	08.20	09.50	
ขาว	isuzu	6 ล้อ	พัสดุ	08.20	10.00	
เทา	TOYOTA	กาวย	คาสซ่งคาเซอพ	09.20	10. 100	
ขาว	อีซูซู	กระบะ	โรงไฟฟ้า	08.30	09.50	
ขาว	อีซูซู	กระบะ	โรงไฟฟ้า	08.30	10.10	
น้ำ	ISUZU	เฮียด	โรงไฟฟ้า	08.30	12.00	
ขาว	TOYOTA	กระบะ	โรงไฟฟ้า	08.32	10.10	
ขาว	อีซูซู	กรีนบอย	โรงไฟฟ้า	08 37	10.40	
ขาว	มิตซูบิชิ	รถตู้	โรงไฟฟ้า	08.40	09.50	
ขาว	อีซูซู	กระบะ	ศูนย์ซ่อม	09.00	12.00	

ภาคผนวก ข-76

การจ่ายไฟฟ้าเข้าระบบเชิงพาณิชย์ (COD)

ที่ กฟผ. S๖๒๓๐๐ / ๖๔๑๑

๒๖ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง การจ่ายไฟฟ้าเข้าระบบเชิงพาณิชย์ (COD)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด

อ้างถึง ๑. สัญญาซื้อขายไฟฟ้าเลขที่ PPA-SPP/F-๒๐๒๐-๐๑๕ ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๖๔

๒. หนังสือบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด ที่ สนญ. ๐๑๕/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๑๒ มกราคม ๒๕๖๕

ตามที่อ้างถึง ๑ การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.) และบริษัท มิตรผล ไบโอ-เพาเวอร์ (ภูเวียง) จำกัด (บริษัทฯ) ผู้ผลิตไฟฟ้ารายเล็ก (SPP) โครงการผลิตไฟฟ้าพลังงานหมุนเวียนในแบบ SPP Hybrid Firm ได้ลงนามสัญญาซื้อขายไฟฟ้า ปริมาณพลังไฟฟ้าตามสัญญา ๑๖ เมกะวัตต์ มีกำหนดวันจ่ายไฟฟ้าเข้าระบบเชิงพาณิชย์ (SCOD) ในวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๔ เชื่อมต่อระบบไฟฟ้าระดับแรงดัน ๑๑๕ กิโลโวลต์ ที่สถานีไฟฟ้าศรีบุญเรือง ของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค (กฟภ.) รับไฟฟ้าต้นทางจากสถานีไฟฟ้าแรงสูง (สฟ.) หนองบัวลำภู ของ กฟผ. โดยบริษัทฯ ได้มีหนังสือที่อ้างถึง ๒ แจ้งวันที่บริษัทฯ ประสงค์จะเริ่มต้นจ่ายไฟฟ้าเข้าระบบเชิงพาณิชย์ (COD) ในวันที่ ๒๗ มกราคม ๒๕๖๕ นั้น

กฟผ. พิจารณาแล้วว่า บริษัทฯ ได้ดำเนินการตามเงื่อนไขสัญญาซื้อขายไฟฟ้าก่อนการจ่ายไฟฟ้าเข้าระบบเชิงพาณิชย์ครบถ้วนแล้ว และผ่านเกณฑ์การทดสอบการเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้าในลักษณะ Trial Run ตามสัญญาซื้อขายไฟฟ้าแล้ว จึงเห็นชอบให้บริษัทฯ COD ในวันที่ ๒๗ มกราคม ๒๕๖๕ เวลา ๑๒:๐๐ น.

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ทำการแทน ผู้ว่าการการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสัญญาซื้อขายไฟฟ้า
โทร. ๐ ๒๔๓๖ ๒๘๗๐
โทรสาร ๐ ๒๔๓๖ ๒๘๙๑

ภาคผนวก ข-77

คุณภาพอากาศและเสียง กรมควบคุมมลพิษ

คุณภาพอากาศในพื้นที่บริเวณแขวงบางนา เขตบางนา กรุงเทพฯ ปี 2568

เดือน	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)				ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)				คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)				ก๊าซโอโซน (O_3)						ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10})				ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน ($PM_{2.5}$)			
	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppm)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)		ค่าเฉลี่ย 8 ชม (ppb)		วัน > std.	ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน
	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด			ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.	
มกราคม	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	73.7	21.3	18/31	43
กุมภาพันธ์	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64.1	18.4	10/28	35
มีนาคม	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	65.2	15.7	6/31	29
เมษายน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30.8	9.5	0/30	18
พฤษภาคม																										
มิถุนายน																										
กรกฎาคม																										
สิงหาคม																										
กันยายน																										
ตุลาคม																										
พฤศจิกายน																										
ธันวาคม																										
ค่ามาตรฐาน	300			-	170			-	30			-	100		70		-	-	120			-	37.5			-

หมายเหตุ : เป็นข้อมูลที่ผ่านการตรวจสอบในระดับเบื้องต้น

* : ข้อมูลร้อยละ 50-75

** : ข้อมูลน้อยกว่าร้อยละ 50

\# : ไม่มีข้อมูล

\- : ไม่มีเครื่องมือตรวจวัด

ส่วนแผนงานและประมวลผล
กองจัดการคุณภาพอากาศและเสียง
4 ก.ค. 2568

คุณภาพอากาศในพื้นที่บริเวณต.กาฬสินธุ์ อ.เมือง จ.กาฬสินธุ์ ปี 2568

เดือน	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)				ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)				คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)				ก๊าซโอโซน (O_3)						ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10})				ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน ($PM_{2.5}$)			
	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppm)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)		ค่าเฉลี่ย 8 ชม (ppb)		วัน > std.	ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน
	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด			ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.	
มกราคม	4	0	0/714	1	50	1	0/713	8	1.6	0.19	0/714	0.48	100	4	89	6	11/31	49	127	42	1/31	75	85.6	22.3	23/31	47
กุมภาพันธ์	3	0	0/623	1	48	1	0/621	8	1.63	0.06	0/623	0.45	87	3	79	7	3/28	39	88	39	0/12**	52	64.0	17.4	10/26	35
มีนาคม	3	0	0/710	1	45	1	0/710	9	1.25	0.01	0/714	0.46	105	2	94	7	15/31	45	131	28	2/31	72	88.4	18.1	18/31	45
เมษายน	3	0	0/691	1	45	1	0/691	7	1.05	0.1	0/691	0.37	86	7	81	12	14/30	47	98	42	0/30	65	62.5	24.6	15/30	39
พฤษภาคม																										
มิถุนายน																										
กรกฎาคม																										
สิงหาคม																										
กันยายน																										
ตุลาคม																										
พฤศจิกายน																										
ธันวาคม																										
ค่ามาตรฐาน	300			-	170			-	30			-	100		70		-	-	120			-	37.5			-

หมายเหตุ : เป็นข้อมูลที่ผ่านการตรวจสอบในระดับเบื้องต้น

* : ข้อมูลร้อยละ 50-75

** : ข้อมูลน้อยกว่าร้อยละ 50

\# : ไม่มีข้อมูล

\- : ไม่มีเครื่องมือตรวจวัด

ส่วนแผนงานและประมวลผล
กองจัดการคุณภาพอากาศและเสียง
4 ก.ค. 2568

คุณภาพอากาศในพื้นที่บริเวณต.ในเมือง อ.เมือง จ.ขอนแก่น ปี 2568

เดือน	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)				ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)				คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)				ก๊าซโอโซน (O_3)						ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10})				ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน ($PM_{2.5}$)			
	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppm)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)		ค่าเฉลี่ย 8 ชม (ppb)		วัน > std.	ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน
	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด			ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.	
มกราคม	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	79.1	20.0	22/31	47
กุมภาพันธ์	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	62.4	13.0	10/28	35
มีนาคม	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	93.6	21.1	19/30	46
เมษายน	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	63.2	22.3	11/30	37
พฤษภาคม																										
มิถุนายน																										
กรกฎาคม																										
สิงหาคม																										
กันยายน																										
ตุลาคม																										
พฤศจิกายน																										
ธันวาคม																										
ค่ามาตรฐาน	300			-	170			-	30			-	100		70		-	-	120			-	37.5			-

หมายเหตุ : เป็นข้อมูลที่ผ่านการตรวจสอบในระดับเบื้องต้น

* : ข้อมูลร้อยละ 50-75

** : ข้อมูลน้อยกว่าร้อยละ 50

\# : ไม่มีข้อมูล

\- : ไม่มีเครื่องมือตรวจวัด

ส่วนแผนงานและประมวลผล
กองจัดการคุณภาพอากาศและเสียง
4 ก.ค. 2568

คุณภาพอากาศในพื้นที่บริเวณ ต.ในเมือง อ.เมืองชัยภูมิ จ.ชัยภูมิ ปี 2568

เดือน	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)				ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)				คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)				ก๊าซโอโซน (O_3)						ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10})				ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน ($PM_{2.5}$)			
	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppm)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)		ค่าเฉลี่ย 8 ชม (ppb)		วัน > std.	ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน
	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด			ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.	
มกราคม	2	0	0/704	1	45	3	0/703	9	1.36	0.33	0/704	0.70	105	5	98	11	2/31	43	-	-	-	-	78.2	14.1	17/31	38
กุมภาพันธ์	2	0	0/645	1	41	1	0/642	7	1.35	0.4	0/645	0.66	95	3	88	11	4/28	42	-	-	-	-	52.2	7.7	6/28	26
มีนาคม	3	1	0/712	1	35	0	0/711	7	1.88	0.48	0/713	1.08	103	6	99	11	11/31	45	-	-	-	-	86.8	9.7	14/31	37
เมษายน	2	1	0/691	1	35	2	0/691	6	1.69	1	0/691	1.16	89	8	83	20	6/30	47	-	-	-	-	56.5	11.2	2/30	25
พฤษภาคม																										
มิถุนายน																										
กรกฎาคม																										
สิงหาคม																										
กันยายน																										
ตุลาคม																										
พฤศจิกายน																										
ธันวาคม																										
ค่ามาตรฐาน	300			-	170			-	30			-	100		70		-	-	120			-	37.5			-

หมายเหตุ : เป็นข้อมูลที่ผ่านการตรวจสอบในระดับเบื้องต้น

* : ข้อมูลร้อยละ 50-75

** : ข้อมูลน้อยกว่าร้อยละ 50

\# : ไม่มีข้อมูล

\- : ไม่มีเครื่องมือตรวจวัด

ส่วนแผนงานและประมวลผล
กองจัดการคุณภาพอากาศและเสียง
4 ก.ค. 2568

คุณภาพอากาศในพื้นที่บริเวณต.ในเมือง อ.เมือง จ.นครราชสีมา ปี 2568

เดือน	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)				ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)				คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)				ก๊าซโอโซน (O_3)						ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10})				ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน ($PM_{2.5}$)			
	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppm)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)		ค่าเฉลี่ย 8 ชม (ppb)		วัน > std.	ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน
	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด			ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.	
มกราคม	#	#	#	#	86	2	0/653	24	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	65.6	18.1	22/30	43
กุมภาพันธ์	#	#	#	#	84	0	0/645	19	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	53.9	11.2	11/28	33
มีนาคม	#	#	#	#	66	2	0/701	16	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	80.2	19.4	10/31	38
เมษายน	#	#	#	#	68	1	0/689	11	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	51.4	13.0	3/30	26
พฤษภาคม																										
มิถุนายน																										
กรกฎาคม																										
สิงหาคม																										
กันยายน																										
ตุลาคม																										
พฤศจิกายน																										
ธันวาคม																										
ค่ามาตรฐาน	300			-	170			-	30			-	100		70		-	-	120			-	37.5			-

หมายเหตุ : เป็นข้อมูลที่ผ่านการตรวจสอบในระดับเบื้องต้น

* : ข้อมูลร้อยละ 50-75

** : ข้อมูลน้อยกว่าร้อยละ 50

\# : ไม่มีข้อมูล

\- : ไม่มีเครื่องมือตรวจวัด

ส่วนแผนงานและประมวลผล
กองจัดการคุณภาพอากาศและเสียง
4 ก.ค. 2568

คุณภาพอากาศในพื้นที่บริเวณต.คลองหนึ่ง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี ปี 2568

เดือน	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)				ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)				คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)				ก๊าซโอโซน (O_3)						ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10})				ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน ($PM_{2.5}$)			
	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppm)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)		ค่าเฉลี่ย 8 ชม (ppb)		วัน > std.	ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน
	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด			ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.	
มกราคม	12	0	0/474*	2	49	4	0/474*	20	1.04	0.01	0/474*	0.44	66	3	49	3	0/21*	23	170	56	5/31	92	123.0	24.2	22/31	55
กุมภาพันธ์	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	117	41	0/28	77	73.6	14.1	17/28	42
มีนาคม	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	125	39	1/30	65	81.7	15.4	12/30	34
เมษายน	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	77	26	0/29	41	41.7	10.3	1/29	20
พฤษภาคม																										
มิถุนายน																										
กรกฎาคม																										
สิงหาคม																										
กันยายน																										
ตุลาคม																										
พฤศจิกายน																										
ธันวาคม																										
ค่ามาตรฐาน	300			-	170			-	30			-	100		70		-	-	120			-	37.5			-

หมายเหตุ : เป็นข้อมูลที่ผ่านการตรวจสอบในระดับเบื้องต้น

* : ข้อมูลร้อยละ 50-75

** : ข้อมูลน้อยกว่าร้อยละ 50

\# : ไม่มีข้อมูล

\- : ไม่มีเครื่องมือตรวจวัด

ส่วนแผนงานและประมวลผล
กองจัดการคุณภาพอากาศและเสียง
4 ก.ค. 2568

คุณภาพอากาศในพื้นที่บริเวณต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง ปี 2568

เดือน	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)				ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)				คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)				ก๊าซโอโซน (O_3)						ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10})				ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน ($PM_{2.5}$)			
	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppm)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)		ค่าเฉลี่ย 8 ชม (ppb)		วัน > std.	ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน
	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด			ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.	
มกราคม	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	150	57	5/28	96	90.1	20.2	21/29	47
กุมภาพันธ์	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	134	63	1/28	86	67.7	22.5	18/28	43
มีนาคม	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	163	50	2/29	80	70.4	19.2	14/31	37
เมษายน	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	92	45	0/28	74	42.1	19.2	7/30	33
พฤษภาคม																										
มิถุนายน																										
กรกฎาคม																										
สิงหาคม																										
กันยายน																										
ตุลาคม																										
พฤศจิกายน																										
ธันวาคม																										
ค่ามาตรฐาน	300			-	170			-	30			-	100		70		-	-	120			-	37.5			-

หมายเหตุ : เป็นข้อมูลที่ผ่านการตรวจสอบในระดับเบื้องต้น

* : ข้อมูลร้อยละ 50-75

** : ข้อมูลน้อยกว่าร้อยละ 50

\# : ไม่มีข้อมูล

\- : ไม่มีเครื่องมือตรวจวัด

ส่วนแผนงานและประมวลผล
กองจัดการคุณภาพอากาศและเสียง
4 ก.ค. 2568

คุณภาพอากาศในพื้นที่บริเวณต.กุดป่อง อ.เมือง จ.เลย ปี 2568

เดือน	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)				ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)				คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)				ก๊าซโอโซน (O_3)						ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10})				ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน ($PM_{2.5}$)			
	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppm)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)		ค่าเฉลี่ย 8 ชม (ppb)		วัน > std.	ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน
	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด			ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.	
มกราคม	#	#	#	#	31	0	0/710	4	1.3	0.18	0/710	0.71	74	5	64	8	0/31	31	104	39	0/31	72	71.0	16.1	23/31	46
กุมภาพันธ์	#	#	#	#	21	0	0/637	4	1.31	0	0/637	0.76	77	5	69	7	0/28	31	88	15	0/28	53	58.2	6.4	12/28	31
มีนาคม	#	#	#	#	23	0	0/712	3	2.55	0.24	0/712	0.94	93	6	83	7	4/31	34	169	26	4/31	70	129.2	14.7	18/31	50
เมษายน	#	#	#	#	12	0	0/672	2	0.97	0.19	0/672	0.49	78	5	71	6	1/30	31	100	24	0/30	42	73.5	9.7	4/30	26
พฤษภาคม																										
มิถุนายน																										
กรกฎาคม																										
สิงหาคม																										
กันยายน																										
ตุลาคม																										
พฤศจิกายน																										
ธันวาคม																										
ค่ามาตรฐาน	300			-	170			-	30			-	100		70		-	-	120			-	37.5			-

หมายเหตุ : เป็นข้อมูลที่ผ่านการตรวจสอบในระดับเบื้องต้น

* : ข้อมูลร้อยละ 50-75

** : ข้อมูลน้อยกว่าร้อยละ 50

\# : ไม่มีข้อมูล

\- : ไม่มีเครื่องมือตรวจวัด

ส่วนแผนงานและประมวลผล
กองจัดการคุณภาพอากาศและเสียง
4 ก.ค. 2568

คุณภาพอากาศในพื้นที่บริเวณต.หน้าพระลาน อ.เฉลิมพระเกียรติ จ.สระบุรี ปี 2568

เดือน	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)				ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)				คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)				ก๊าซโอโซน (O_3)						ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10})				ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน ($PM_{2.5}$)			
	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppm)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)		ค่าเฉลี่ย 8 ชม (ppb)		วัน > std.	ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน
	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด			ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.	
มกราคม	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	338	64	26/31	187	103.6	21.1	23/31	62
กุมภาพันธ์	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	269	80	21/28	169	81.1	15.6	21/28	51
มีนาคม	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	213	71	8/31	112	83.3	23.5	15/31	39
เมษายน	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	175	51	6/30	86	50.6	18.0	5/30	28
พฤษภาคม																										
มิถุนายน																										
กรกฎาคม																										
สิงหาคม																										
กันยายน																										
ตุลาคม																										
พฤศจิกายน																										
ธันวาคม																										
ค่ามาตรฐาน	300			-	170			-	30			-	100		70		-	-	120			-	37.5			-

หมายเหตุ : เป็นข้อมูลที่ผ่านการตรวจสอบในระดับเบื้องต้น

* : ข้อมูลร้อยละ 50-75

** : ข้อมูลน้อยกว่าร้อยละ 50

\# : ไม่มีข้อมูล

\- : ไม่มีเครื่องมือตรวจวัด

ส่วนแผนงานและประมวลผล
กองจัดการคุณภาพอากาศและเสียง
4 ก.ค. 2568

คุณภาพอากาศในพื้นที่บริเวณต.ตลาด อ.เมือง จ.มหาสารคาม ปี 2568

เดือน	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)				ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2)				คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)				ก๊าซโอโซน (O_3)						ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM_{10})				ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 2.5 ไมครอน ($PM_{2.5}$)			
	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppm)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 1 ชม (ppb)		ค่าเฉลี่ย 8 ชม (ppb)		วัน > std.	ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน	ค่าเฉลี่ย 24 ชม (มค.ก./ลบ.ม.)			ค่าเฉลี่ยรายเดือน
	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ครั้ง > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด			ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.		ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	วัน > std.	
มกราคม	2	0	0/714	0	49	2	0/713	11	1.25	0.22	0/714	0.54	95	1	87	2	4/31	42	98	28	0/31	57	68.9	16.1	15/30	39
กุมภาพันธ์	2	0	0/645	0	50	1	0/645	9	1.19	0.2	0/628	0.50	80	1	72	2	1/28	34	73	24	0/26	46	53.4	12.4	7/27	27
มีนาคม	2	0	0/700	1	47	2	0/700	9	1.3	0.3	0/700	0.57	100	1	92	4	13/31	43	116	26	0/30	63	80.3	11.1	13/30	37
เมษายน	5	0	0/672	1	63	2	0/672	8	1.99	0.14	0/586	0.65	89	2	79	16	6/30	44	88	27	0/29	53	57.3	12.9	7/29	30
พฤษภาคม																										
มิถุนายน																										
กรกฎาคม																										
สิงหาคม																										
กันยายน																										
ตุลาคม																										
พฤศจิกายน																										
ธันวาคม																										
ค่ามาตรฐาน	300			-	170			-	30			-	100		70		-	-	120			-	37.5			-

หมายเหตุ : เป็นข้อมูลที่ผ่านการตรวจสอบในระดับเบื้องต้น

* : ข้อมูลร้อยละ 50-75

** : ข้อมูลน้อยกว่าร้อยละ 50

\# : ไม่มีข้อมูล

\- : ไม่มีเครื่องมือตรวจวัด

ส่วนแผนงานและประมวลผล
กองจัดการคุณภาพอากาศและเสียง
4 ก.ค. 2568